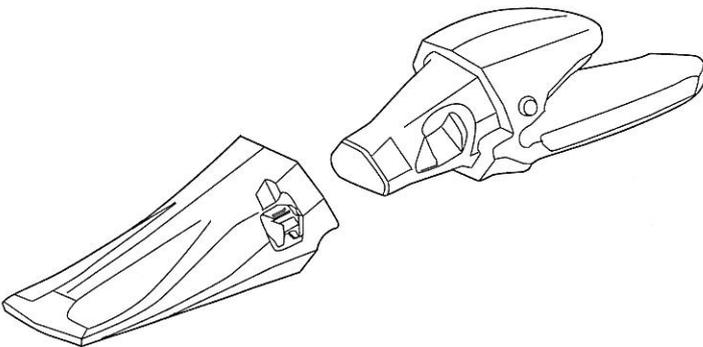




ESCO Ultralok™ Zahnsystem

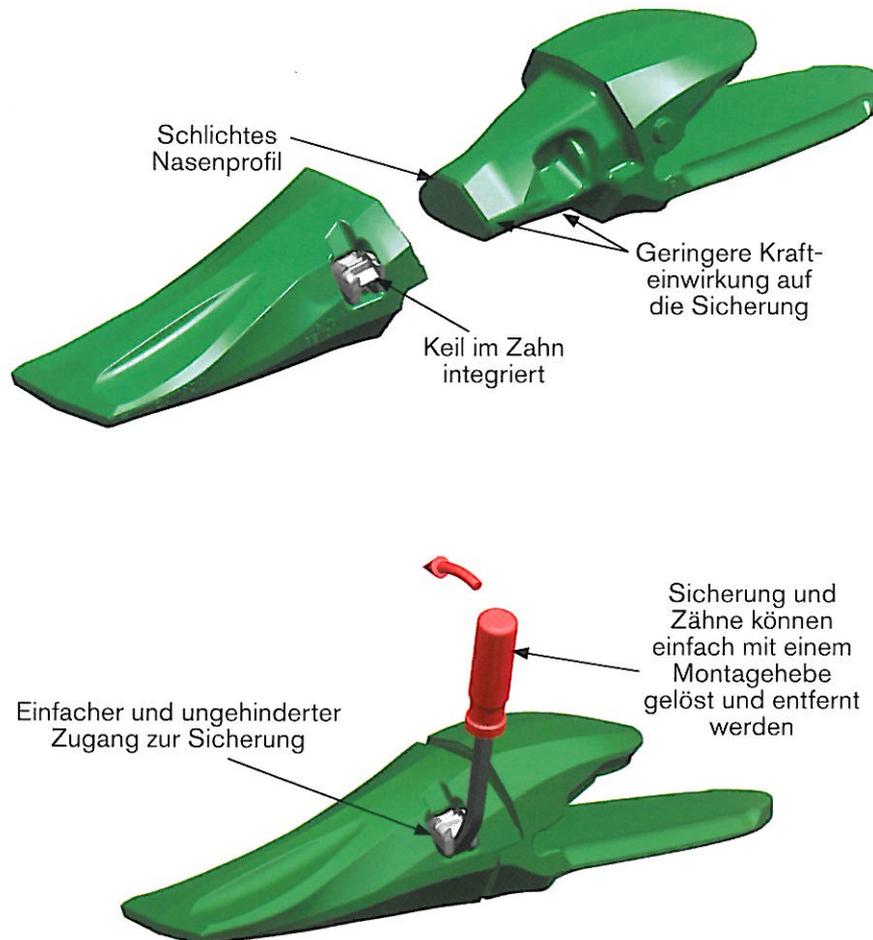




Ultralok™ Zahnsystem

ESCO ist führend in der Innovation und Leistung von Verschleißteilen für Erdbewegungsanwendungen. ESCO setzt die Tradition fort und stellt jetzt die neueste Entwicklung bei Zahnsystemen für Baumaschinen vor: Das Ultralok Zahnsystem.

Ultralok ist ein innovatives und wirtschaftliches Zahnsystem, das den Anforderungen unserer Kunden in allen maschinellen Anwendungen gerecht wird. Dank der revolutionären integrierten Sicherung hat das Ultralok-System nur zwei Teile, im Gegensatz zu herkömmlichen Zahnsystemen, die aus drei Teilen bestehen. Ultralok ist ein wirklich hammerloses System, nicht nur eine hammerlose Sicherung. Es bietet mehr Sicherheit, reduziert die Lagerhaltung und vereinfacht das Wechseln der Zähne am Bauort.



Merkmale und Eigenschaften

Bessere Grableistung

- Bessere Eindringung als Konkurrenzprodukte durch:
 - Flachere Nase
 - Gleichmäßiger Übergang zwischen Zahn und Halter
 - Einzigartige dreieckige Nasenform
 - Ganz neue stromlinienförmige Zahnformen

Einfachere Anwendung

- Keil im Zahn integriert
 - weniger Kundeninventar
 - kein Verwechseln von Sicherungsgrößen
 - Sicherungen gehen nicht am Bauort verloren
- Ein einfaches Werkzeug für das gesamte System: ein Montagehebel
 - befestigt Zahn am Halter
 - löst den Zahn vom Halter
 - hilft beim Abnehmen des Zahns vom Halter
- Einfacher Zugang zur Sicherung

Mehr Sicherheit

- Vollkommen hammerloses System
 - kein Hammer zum Befestigen des Zahns am Halter
 - kein Hammer zum Abnehmen des Zahns vom Halter
 - kein Hammer, um die Spitze leichter vom Zahn zu entfernen
- Durch die Vermeidung des Hammers sinkt das Verletzungsrisiko

Ultralok™ Zahnsystem

Merkmale und Eigenschaften

Längere Nutzlebensdauer

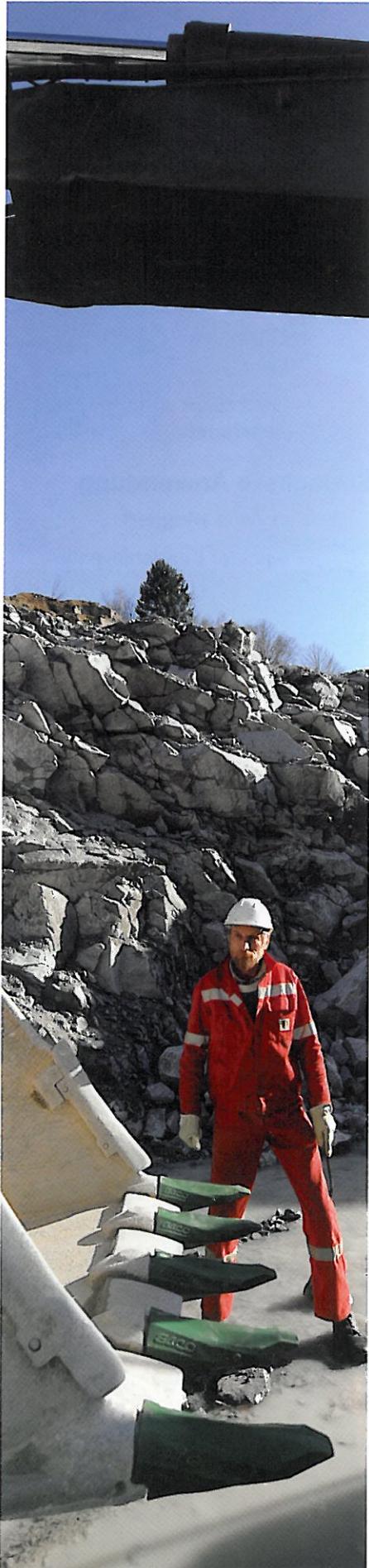
- Durchschnittlich 14,8 % mehr Verschleißmetall als Konkurrenzprodukte
- Härtere und festere Stahllegierung als Konkurrenzprodukte
- Bessere Eindringung fördert eine längere Nutzlebensdauer

Mehr Zuverlässigkeit

- 10 % stabilere Passflächen als das nächste Konkurrenzprodukt
- Geringere Belastung der Sicherung
- Bewährte Befestigungsmaterialien und Montage
- Sicherungsposition reduziert den Verschleiß

Weniger Arbeitskosten

- Längere Nutzlebensdauer bedeutet weniger häufiges Auswechseln
- Integrierte Sicherung
 - integrierte Sicherung verringert Fehler beim Zahnwechsel
 - leichter Einbau von Zähnen durch weniger Einzelteile



Ultralok™ Zahnsystem

Zahnformen

Hydraulikbagger und Klappschaufeln

S – S steht für „Standardform“, eine hervorragende Ausführung für Bagger und Radlader bei allgemeinen Anwendungen. Selbstschärfend für ein besseres Eindringungsvermögen, mit Mittelrippe für mehr Festigkeit.

C – Eine Meißelform primär für Bagger. Konzipiert für gutes Eindringungsvermögen und zusätzliches Verschleißmetall bei harten Einsätzen. Die robuste Rippe und das einzigartige Tropfenprofil unten halten den Zahn über seine gesamte Lebensdauer hinweg scharf.

P – Dies ist ein Spitzzahn für extrem schwer zu durchdringendes Material. Der primäre Einsatzzweck sind Bagger, der Zahn kann jedoch auch für Radlader verwendet werden. Eine Rippe oben und unten gewährleistet die Festigkeit und Schärfe des Zahns.

T – Ein Doppelspitzzahn für maximale Leistung bei schwer zu durchdringendem Material. Spezialkonfiguration verringert die Gefahr, dass sich Steine zwischen den Zinken verkeilen. Speziell zum Einsatz an Eckpositionen bei Verwendung von P-Zähnen, um Raum für die Löffelseiten zu schaffen. Die Eckzähne können vertauscht werden, um die Nutzlebensdauer zu verlängern.

F – Dies ist eine spatenförmige Spitze für allgemeine Grabanwendungen und Einsätze, bei denen eine durchgehende Kante verwendet werden kann. Hervorragend geeignet für Grabenböden und zum Ausheben von Fundamenten. Das breite Messer erhöht die Löffelkapazität.

H – Dieser Zahn ist besonders robust für Einsätze mit hohem Abrieb und ist speziell für Bagger bestimmt. Zusätzliches Verschleißmaterial verlängert die Zahnlebensdauer. Die belastungsfähige Rippe und das einzigartige Tropfenprofil an der Unterseite sorgen dafür, dass der Zahn bei Abnutzung scharf bleibt.

AP – Eine widerstandsfähige Spitze mit hohem Eindringungsvermögen für Radlader, mit zusätzlichem Verschleißmetall für Anwendungen mit extrem hohem Verschleiß. Die angeschrägte Spitze macht den Zahn scharf und die Mittelrippe an der Oberseite gewährleistet, dass er scharf bleibt. Ein Verschleißschuh unten verbessert die Haltbarkeit.

A – Die A-Form bietet optimale Verschleißigenschaften bei Radladern in Einsätzen mit extrem hohem Verschleiß. Die angeschrägte Spitze und konturierte Fläche oben gewährleisten ein optimales Laden des Löffels. Der durchgehende Verschleißschuh an der Unterseite bietet eine maximale Verschleißlebensdauer und gewährleistet einen flachen Boden, der die Gefahr von Reifenschäden reduziert.





Einsatzzwecke des Ultralok™

Das Ultralok-Zahnsystem wird für unterschiedliche Segmente der Baubranche angeboten.

Bau im Versorgermarkt und mit kleineren Maschinen

- Für Bagger im Versorgungsbau, Lader und andere Kompaktmaschinen
- Die Größen U20 und U25 haben Halter- und Zahnformen für alle Anwendungen.

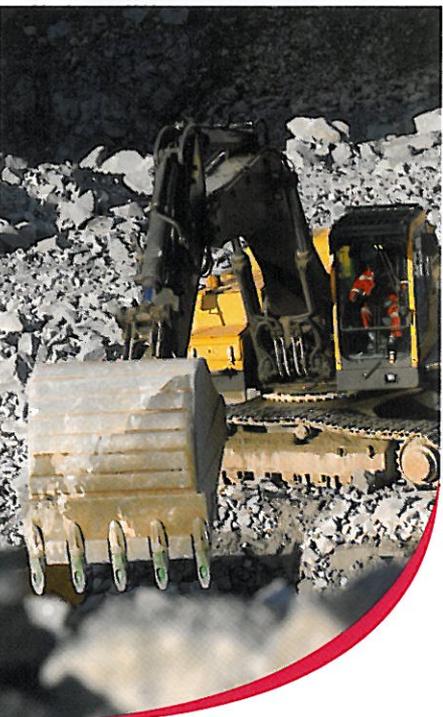
Größe	U20	U25
Bagger	6-10 mt	10-15 mt
Lader	1,5 m ³	2,3 m ³



Bau

- Für mittelgroße Radlader und Bagger
- In den Größen U30, U35 und U40 bieten wir ein umfangreiches Angebot an Zähnen und Zahnhaltern für jeden Einsatzzweck, von Standardanwendungen bis zum harten Einsatz.
- Breite Auswahl von Haltern für die meisten Radlader- und Baggeranwendungen.

Größe	U30	U35	U40
Bagger	15-20 mt	20-28 mt	25-30 mt
Lader	3,4 m ³	4,6 m ³	5,3 m ³



Schwerbau

- Für große Radlader, Bagger und Klappschaufeln
- In den Größen U45, U55 und U60 bieten wir ein umfassendes Angebot an Haltern und Zähnen.
- Zum Einsatz unter härtesten Bedingungen geeignet, von Pipelinearbeiten in Felsboden bis hin zu anspruchsvollen Steinbrucheinsätzen.

Größe	U45	U55	U60
Bagger	30-40 mt	40-60 mt	60-75 mt
Lader	6,1 m ³	6,8 m ³	9,1 m ³

ESCO Ultralok[®] Zahnsysteme

Ein- und Ausbau





WICHTIG: Die ESCO-Garantie verfällt, wenn Zähne oder Zahnhalter durch Schweißen repariert oder mit einem Hartauftrag versehen wurden.

Allgemeines/Sicherheitsinformationen

Die in diesem Handbuch beschriebenen Verfahren dienen lediglich als Leitfaden für ein sicheres Vorgehen unter den meisten Bedingungen und werden als Ergänzung der an Ihrem Standort eventuell geltenden Sicherheitsbestimmungen und -gesetze zur Verfügung gestellt. Ihre Sicherheit und die Sicherheit anderer Personen kann nur gewährleistet werden, wenn Sie Ihre Fachkenntnisse über die korrekte Wartung anwenden.

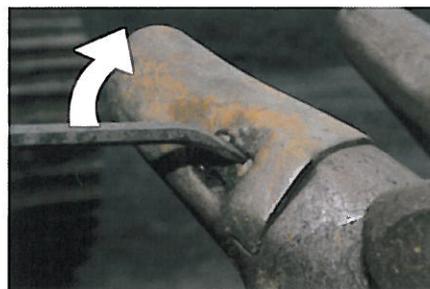
⚠ ACHTUNG: Treffen Sie bei der Durchführung der hierin beschriebenen Verfahren alle erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen und verwenden Sie eine angemessene Schutzausrüstung, um Verletzungen zu vermeiden. Bei der Wartung sind stets OSHA-zugelassene Schutzhelme, Schutzbrillen, Arbeitsschuhe mit Stahlkappen und Schutzhandschuhe zu tragen. Um Personenschäden zu vermeiden, müssen Zuschauer immer einen angemessenen Abstand halten.

Ein- und Ausbau von ESCO Ultralok® Zähnen

Das Ultralok Zahnsystem ist für einen schnellen und unproblematischen Wechsel von Zähnen am Einsatzort konzipiert. Befolgen Sie einfach diese schrittweise Anleitung zum Ausbau alter Zähne, zur Inspektion der Nase und zum Einbau der neuen Zähne. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren ESCO-Vertreter.



Schritt 1: Entfernen Sie Feinteile aus den Hohlräumen an der Ober- und Unterseite des Keils.



Schritt 2: Setzen Sie das Stemmeisen an der Oberseite des Keils an und drücken Sie den Hebel nach oben zur Mittellinie der Spitze. Entfernen Sie die Feinteile aus der zweiten Kerbe im Keil, die jetzt frei liegt.



Schritt 3: Setzen Sie das Stemmeisen in der zweiten Kerbe an und drücken Sie den Hebel erneut in Richtung Mittellinie der Spitze, bis alle drei Kerben sichtbar sind. **Der Keil ist in diesem Moment noch mit der Spitze verbunden.**



Schritt 4: Bei einigen Anwendungen behindern komprimierte Feinteile das Abnehmen der Spitze. Setzen Sie das Stemmeisen hinter der Spitze an, um diese zu lockern.



Schritt 5: Wenn die Spitze gelockert ist, ziehen Sie sie von der Nase ab.



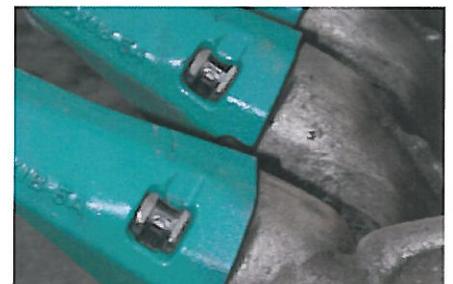
Schritt 6: Entfernen Sie Feinteile und Schmutz von der Nase. Untersuchen Sie die Nase nach der Reinigung auf übermäßige Abnutzung und Körnung. Wenn nötig, reparieren Sie die Nase durch Schweißen oder wechseln Sie den Halter aus, um eine fehlerfreie Funktion zu gewährleisten.



Schritt 7: Bringen Sie die neue Spitze auf der Nase an. Achten Sie darauf, dass der Keil sich vor dem Einbau in der freien Position befindet.



Schritt 8: Setzen Sie das Stemmeisen an der Unterseite des Keils in seitlich im Zahn an. Drücken Sie das Stemmeisen zur Mittellinie der Spitze, bis der Keil einrastet. Erst wenn Sie ein merkliches Klickgeräusch hören, sitzt der Keil richtig.



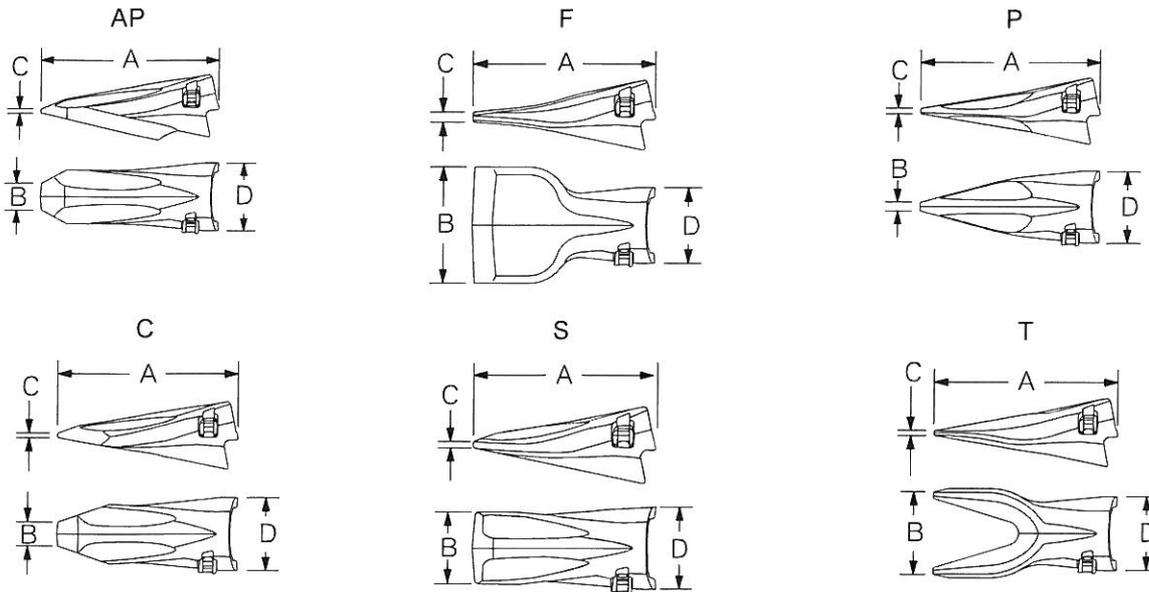
Schritt 9: Wenn der Keil richtig sitzt, liegt die Stirnseite des Keils tiefer als die Oberfläche die Spitze.

Abschlussbemerkung:

Wenn alle Spitzen ausgewechselt sind, überprüfen Sie noch einmal, ob alle Keile richtig sitzen. Die Maschine ist jetzt wieder einsatzbereit.

Ultralok® Tooth Systems
Systeme de dents Ultralok®
Ultralok® Zahnsystem
Sistema di denti Ultralok®
Sistema de dientes Ultralok®
Sistema de dentes Ultralok®



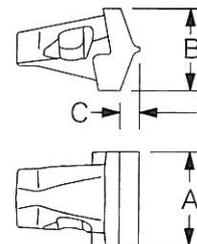


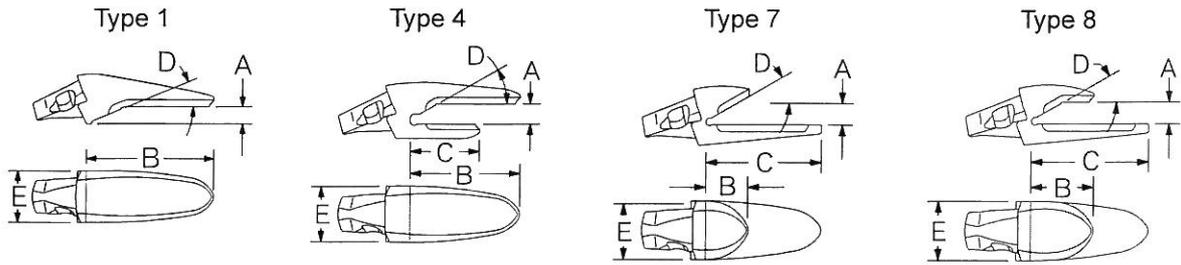
U20 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U20AP	Abrasion Penetration	200 / 7.86	35 / 1.37	5 / .22	78 / 3.07	2.7 / 5.9
U20F	Flare	176 / 6.92	114 / 4.50	11 / .43	78 / 3.07	2.4 / 5.3
U20P	Pick	202 / 7.94	10 / .40	7 / .27	78 / 3.07	1.7 / 3.9
U20C	Chisel	191 / 7.52	27 / 1.06	10 / .39	78 / 3.07	2.0 / 4.4
U20S	Standard	176 / 6.93	69 / 2.71	7 / .29	78 / 3.07	2.0 / 4.4
U20T	Twin Pick	202 / 7.93	93 / 3.67	7 / .26	78 / 3.07	2.1 / 4.6

U20 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

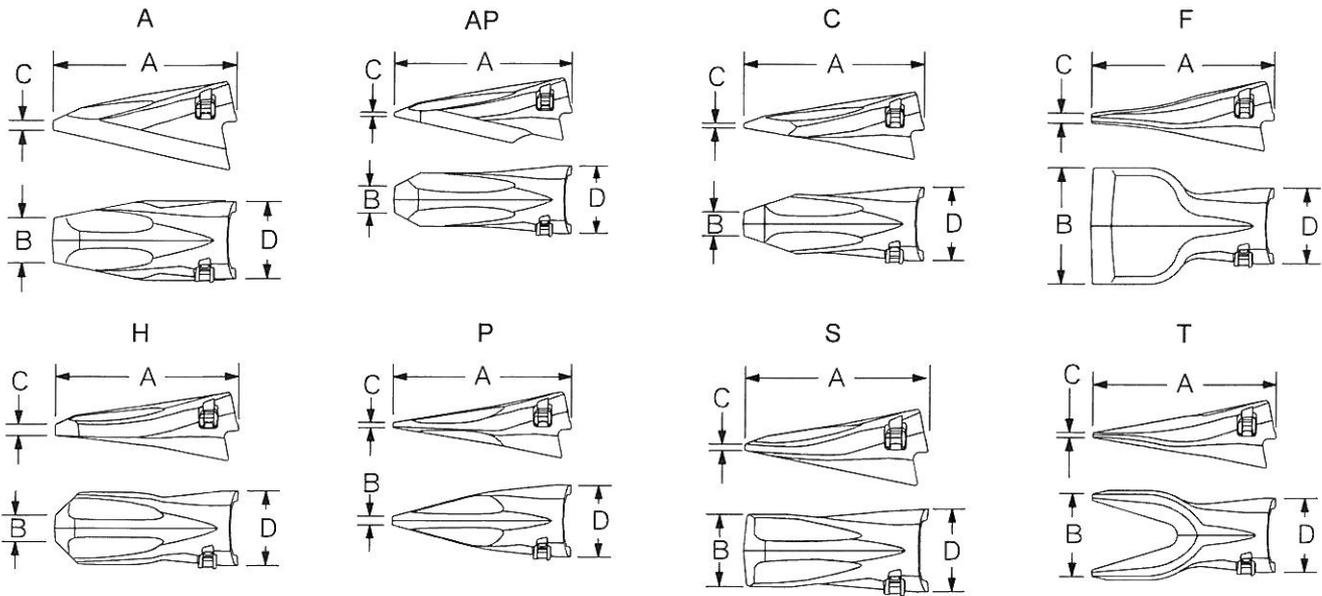
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U20	Weldon Nose	75 / 2.95	72 / 2.94	18 / .69	1.6 / 3.5





U20 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5854-U20	8	1-1/2 Bottom Leg	25 / 1.00	79 / 3.12	165 / 6.50	30	75 / 2.95	10	3.8 / 8.4	EXC
833-U20	7	Bottom Leg	25 / 1.00	42 / 1.67	166 / 6.50	30	75 / 2.95	10	3.2 / 7.2	EXC
Wheel Loader										
8802-U20	1	Flushmount	20-25 / .75-1.00	175 / 6.89	N/A	25	75 / 2.95	15	5.1 / 11.2	FEL
3877-U20	4	1-1/2 Top Leg	30 / 1.20	153 / 6.01	76 / 2.98	30	75 / 2.95	15	3.9 / 8.6	FEL
Misc										
3895-U20	1	Flushmount	N/A	105 / 4.15 or 113 / 4.44	N/A	0	75 / 2.95	30 or 10	3.9 / 8.7	Reversible Auger or Clamshell

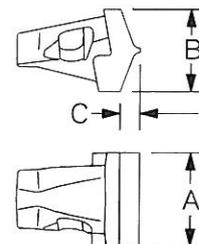


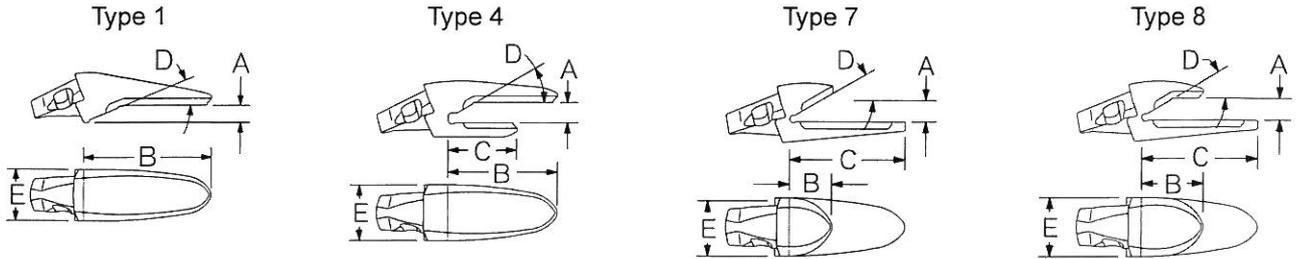
U25 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U25A	Abrasion	219 / 8.60	55 / 2.15	13 / .50	93 / 3.67	5.8 / 12.7
U25AP	Abrasion Penetration	242 / 9.51	52 / 2.04	16 / .62	93 / 3.67	4.8 / 10.7
U25C	Chisel	229 / 9.00	31 / 1.20	10 / .38	93 / 3.67	3.4 / 7.5
U25F	Flare	210 / 8.25	127 / 4.99	12 / .47	93 / 3.67	4.1 / 8.9
U25H	Heavy	227 / 8.95	32 / 1.25	14 / .54	93 / 3.67	4.1 / 9.0
U25P	Pick	224 / 8.80	12 / .46	6 / .25	93 / 3.67	2.9 / 6.3
U25S	Standard	211 / 8.29	82 / 3.22	8 / .33	93 / 3.67	3.4 / 7.5
U25T	Twin Pick	224 / 8.80	112 / 4.43	8 / .31	93 / 3.67	3.3 / 7.2

U25 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

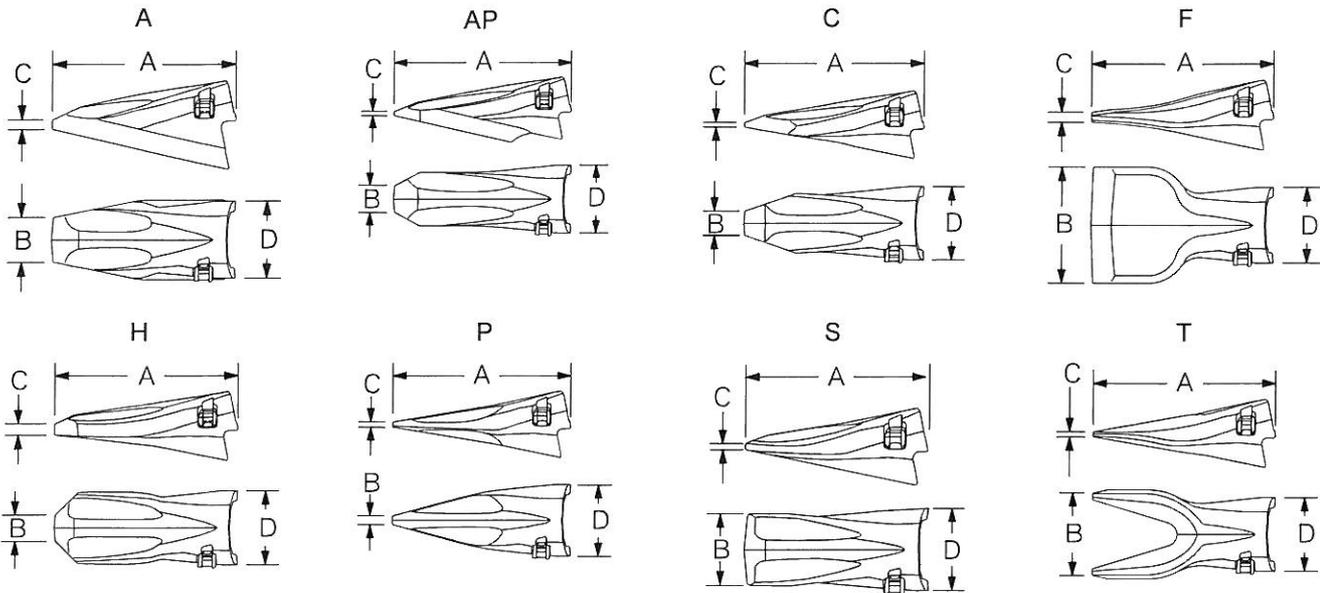
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U25	Weldon Nose	90 / 3.54	86 / 3.39	21 / .83	2.7 / 6.0





U25 Adapters

Reference	Type	Description	A	B	C	D	E	Nose	Weight	Comments
Référence	Type	Description						Nez	Poids	commentaires
Bezeichnung	Typ	Beschreibung						Nasen	Gewicht	Kommentar
Riferimento	Tipo	Descrizione	mm/in	mm/in	mm/in	(°)	mm/in	Nas. (°)	Peso	Commenti
									ka/lb	
Excavator										
3870-U25	7	Bottom Leg	30 / 1.25	53 / 2.08	159 / 6.26	30	90 / 3.54	10	4.8 / 10.6	EXC
5854-U25	8	1-1/2 Bottom Leg	25 / 1.00	95 / 3.74	190 / 7.48	30	90 / 3.54	10	6.3 / 13.8	EXC
5849-U25	8	1-1/2 Bottom Leg	30 / 1.25	95 / 3.74	190 / 7.48	30	90 / 3.54	10	6.2 / 13.6	EXC
Wheel Loader										
8803-U25	1	Flushmount	30 / 1.25 and 35 / 1.50	199 / 7.83	N/A	25	90 / 3.54	15	7.6 / 16.8	FEL
3808-U25	4	1-1/2 Top Leg	35 / 1.25	178 / 7.01	89 / 3.50	30	90 / 3.54	15	6.0 / 13.2	FEL
Misc										
3895-U25	1	Flushmount	N/A	143 / 5.62 or 144 / 5.65	N/A	N/A	90 / 3.54	30 or 10	6.7 / 14.8	Clamshell/Auger

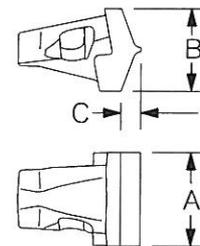


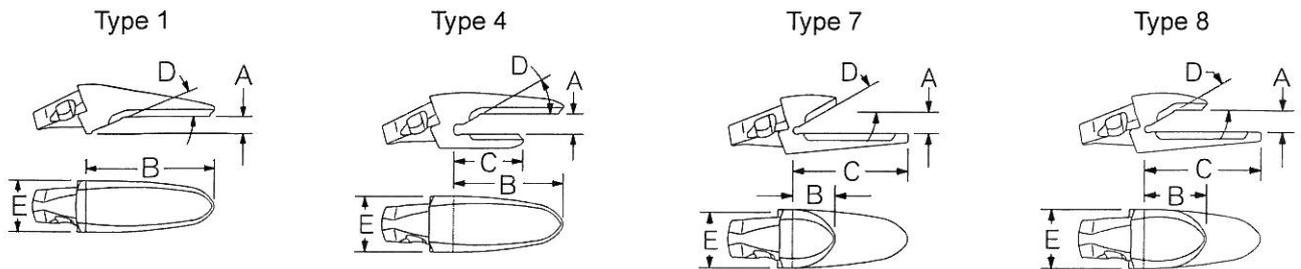
U30 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U30A	Abrasion	251 / 9.88	60 / 2.36	11 / 0.43	105 / 4.15	8.4 / 18.5
U30AP	Abrasion Penetration	275 / 10.85	42 / 1.67	7 / 0.26	105 / 4.15	7.1 / 15.6
U30C	Chisel	259 / 10.20	36 / 1.41	9 / 0.34	105 / 4.15	5.0 / 11.0
U30F	Flare	259 / 10.20	152 / 5.98	14 / 0.53	105 / 4.15	6.5 / 14.3
U30H	Heavy	257 / 10.12	36 / 1.42	16 / .61	105 / 4.15	5.8 / 12.8
U30P	Pick	274 / 10.77	14 / .56	9 / 0.36	105 / 4.15	4.1 / 9.1
U30S	Standard	240 / 9.45	91 / 3.59	10 / 0.39	105 / 4.15	5.0 / 11.0
U30T	Twin Pick	274 / 10.78	125 / 4.91	7 / 0.26	105 / 4.15	5.2 / 11.4

U30 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

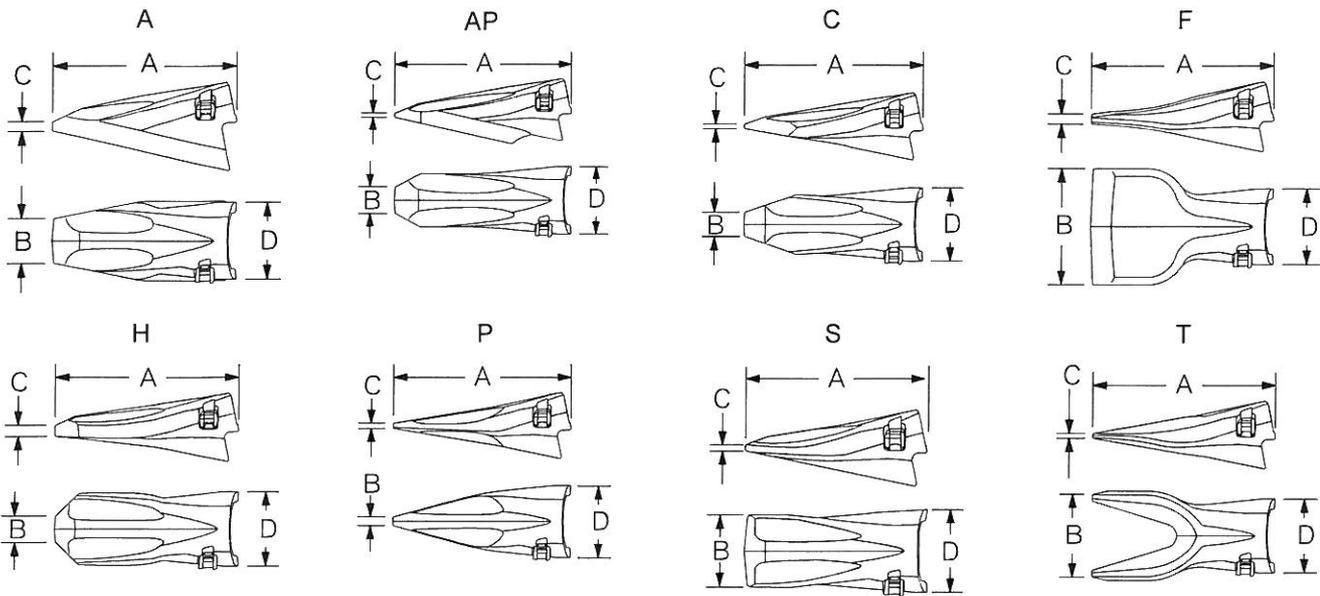
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U30	Weldon Nose	102 / 4.01	97 / 3.83	24 / .94	3.9 / 8.6





U30 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5849-U30	8	1-1/2 Bottom Leg	30 / 1.25	118 / 4.66	214 / 8.43	30	102 / 4.01	10	9.0 / 19.8	EXC
5850-U30	8	1-1/2 Bottom Leg	40 / 1.5	116 / 4.56	212 / 8.34	30	102 / 4.01	10	8.7 / 19.2	EXC
3871A-U30	7	Bottom Leg	35 / 1.38	54 / 2.14	190 / 7.48	30	102 / 4.01	10	6.7 / 14.7	EXC
3881B-U30	8	1-1/2 Bottom Leg	35 / 1.38	116 / 4.56	212 / 8.34	30	102 / 4.01	10	8.8 / 19.4	EXC
3610T-U30	8	1-1/2 Bottom Leg	36 / 1.38	160 / 6.30	205 / 8.07	90	102 / 4.01	10	9.5 / 20.9	EXC
Wheel Loader										
802A-U30	4	1-1/2 Top Leg	40 / 1.5	197 / 7.76	97 / 3.82	30	102 / 4.01	15	9.3 / 20.6	FEL
8831-U30	1	Flushmount	40 / 1.5	241 / 9.49	N/A	22.5-25	102 / 4.01	15	8.9 / 19.7	FEL
8833-U30	4	1-1/2 Top Leg	40 / 1.5	197 / 7.77	97 / 3.83	22.5-25	102 / 4.01	15	9.2 / 20.2	FEL

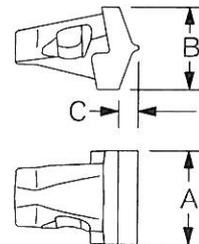


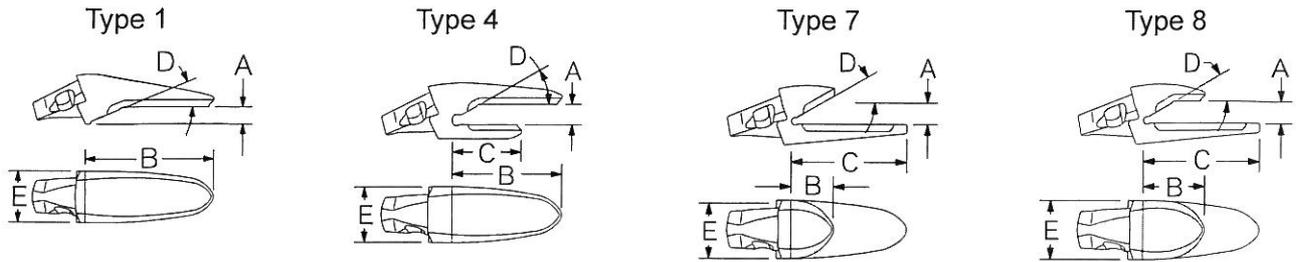
U35 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U35A	Abrasion	279 / 10.98	69 / 2.72	15 / 0.59	119 / 4.67	12.0 / 26.5
U35AP	Abrasion Penetration	298 / 11.73	48 / 1.89	8 / 0.31	119 / 4.67	10.1 / 22.2
U35C	Chisel	291 / 11.46	40 / 1.58	8 / 0.32	119 / 4.67	7.0 / 15.5
U35F	Flare	287 / 11.28	178 / 7.00	16 / 0.63	119 / 4.67	9.3 / 20.4
U35H	Heavy	289 / 11.40	41 / 1.60	18 / .70	119 / 4.67	8.4 / 18.6
U35P	Pick	298 / 11.71	16 / 0.62	10 / 0.40	119 / 4.67	5.7 / 12.5
U35S	Standard	265 / 10.41	102 / 4.03	11 / 0.43	119 / 4.67	7.0 / 15.3
U35T	Twin Pick	298 / 11.72	143 / 5.62	8 / 0.30	119 / 4.67	7.0 / 15.5

U30 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

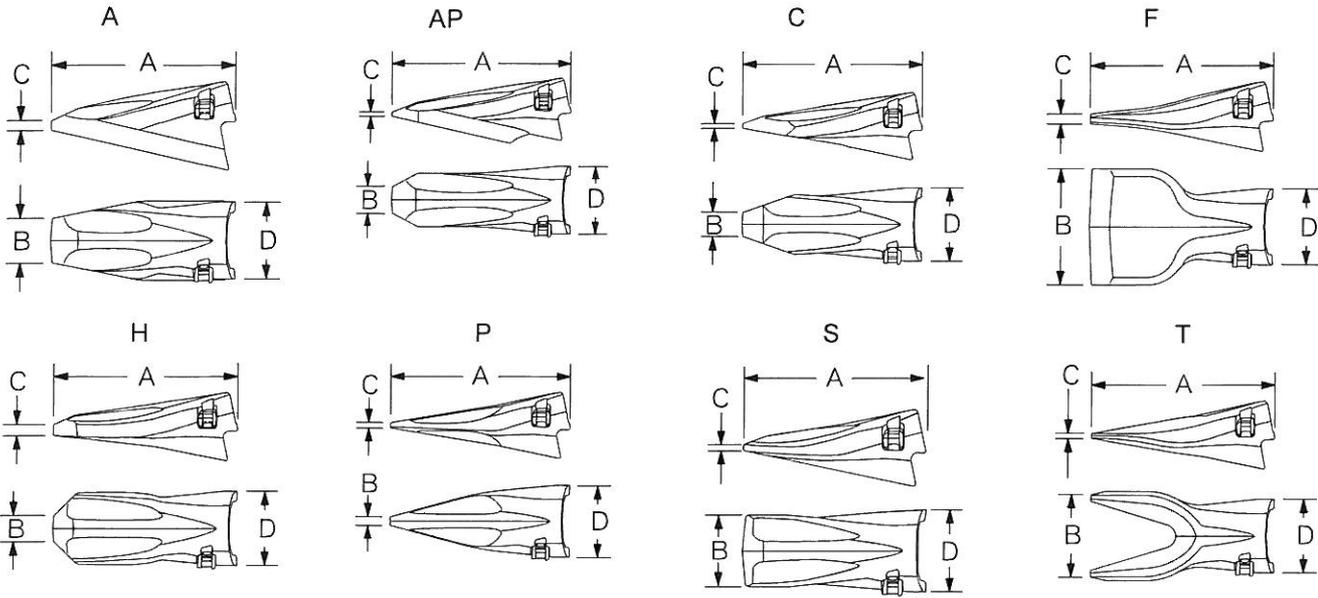
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U35	Weldon Nose	115 / 4.53	110 / 4.31	27 / 1.05	5.6 / 12.3





U35 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5855-U35	8	1-1/2 Bottom Leg	40 / 1.50	127 / 5.00	235 / 9.25	30	115 / 4.53	10	11.9 / 26.3	EXC
3872A-U35	7	Bottom Leg	40 / 1.50	65 / 2.55	216 / 8.50	30	115 / 4.53	10	10.7 / 23.5	EXC
3810B-U35	8	1-1/2 Bottom Leg	45 / 1.75	127 / 5.00	235 / 9.25	30	115 / 4.53	10	12.2 / 27.0	EXC
Wheel Loader										
8833-U35	4	1-1/2 Top Leg	40 / 1.50	217 / 8.52	108 / 4.27	22.5-25	115 / 4.53	15	12.6 / 27.8	FEL
8831-U35	1	Flushmount	40 / 1.50	252 / 9.94	N/A	22.5-25	115 / 4.53	15	12.2 / 26.9	FEL
Misc										
3802-U35	1	Flushmount	N/A	310 / 12.19	N/A	N/A	115 / 4.53	15	13.7 / 30.2	Clamshell

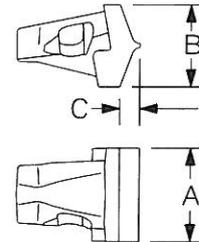


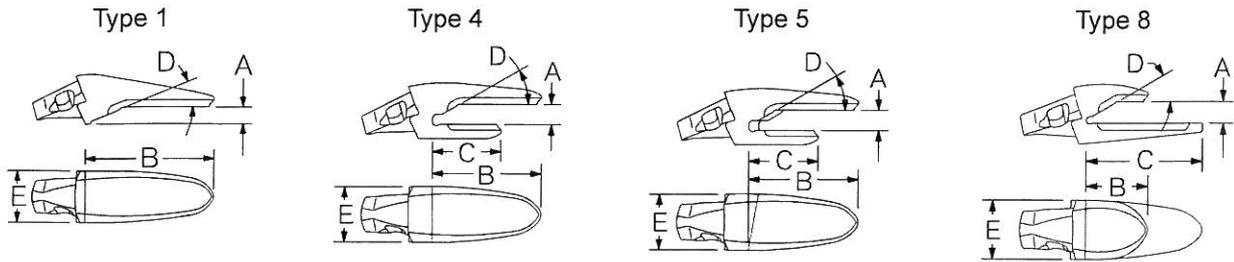
U40 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U40A	Abrasion	314 / 12.35	78 / 3.08	15 / 0.58	134 / 5.26	17.0 / 37.5
U40AP	Abrasion Penetration	344 / 13.53	60 / 2.36	12 / 0.48	134 / 5.26	14.3 / 31.5
U40C	Chisel	328 / 12.91	45 / 1.78	9 / 0.36	134 / 5.26	10.0 / 22.0
U40F	Flare	316 / 12.45	203 / 7.99	18 / 0.70	134 / 5.26	13.0 / 28.6
U40H	Heavy	326 / 12.84	46 / 1.80	20 / .77	134 / 5.26	12.1 / 26.6
U40P	Pick	335 / 13.20	18 / 0.70	11 / 0.45	134 / 5.26	8.1 / 17.8
U40S	Standard	294 / 11.56	122 / 4.81	12 / 0.48	134 / 5.26	9.9 / 21.8
U40T	Twin Pick	334 / 13.16	161 / 6.34	10 / 0.41	134 / 5.26	9.9 / 22.0

U40 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

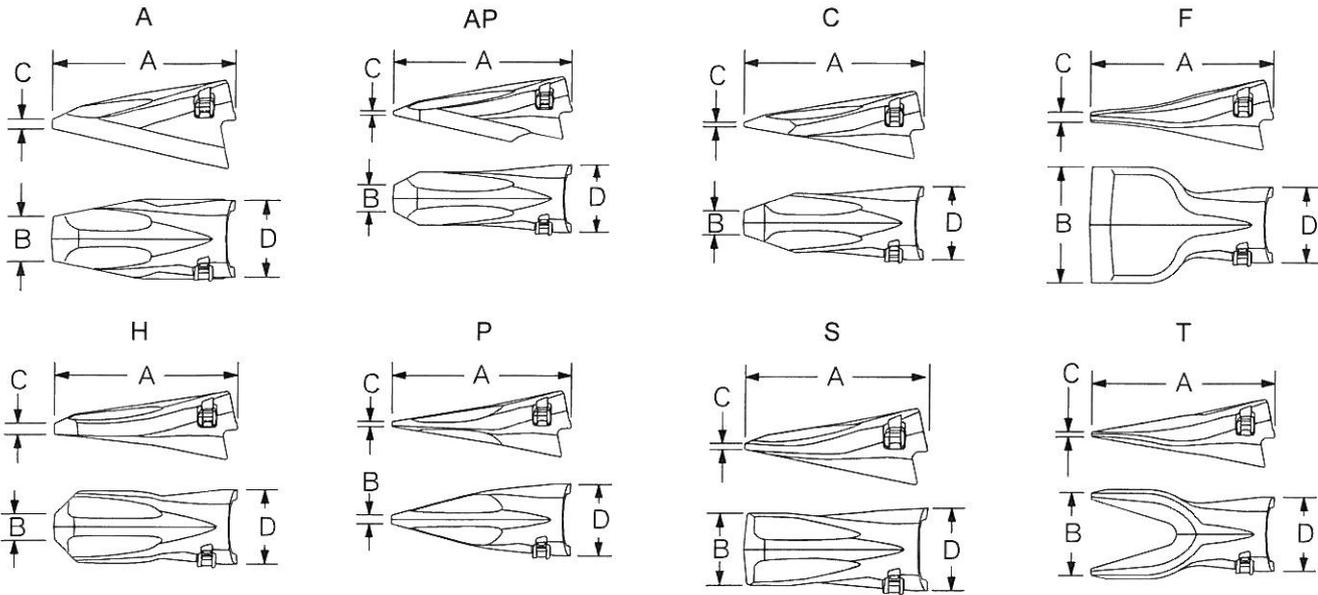
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U40	Weldon Nose	129 / 5.08	123 / 4.86	30 / 1.19	7.9 / 17.5





U40 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5856-U40	8	1-1/2 Bottom Leg	50 / 2.00	145 / 5.71	264 / 10.39	30	129 / 5.08	10	17.1 / 37.6	EXC
3882B-U40	8	1-1/2 Bottom Leg	40 / 1.57	146 / 5.73	264 / 10.37	30	129 / 5.08	10	17.0 / 37.6	EXC
3810B-U40	8	1-1/2 Bottom Leg	45 / 1.77	145 / 5.71	264 / 10.39	30	129.508	10	17.9 / 39.5	EXC
Wheel Loader										
1812LA-U40	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	248 / 9.76	124 / 4.9	30	129 / 5.08	15	18.9 / 41.7	FEL
1812RA-U40	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	248 / 9.76	124 / 4.9	30	129 / 5.08	15	18.9 / 41.7	FEL
1837A-U40	4	1-1/2 Top Leg	50 / 2.00	248 / 9.76	124 / 4.9	30	129 / 5.08	15	18.0 / 39.8	FEL
3892-U40	1	Flushmount	50 / 2.00	298 / 11.73	n/a	22.5-25	129 / 5.08	15	18.1 / 39.8	FEL

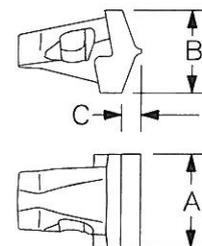


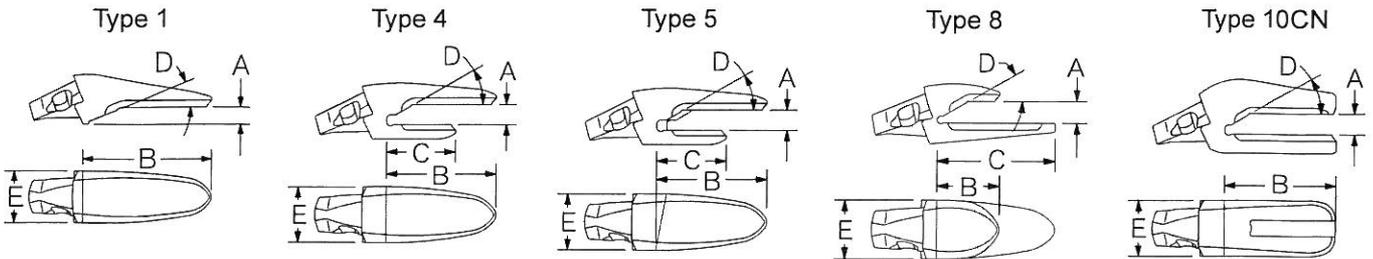
U45 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U45A	Abrasion	351 / 13.81	87 / 3.42	19 / 0.76	149 / 5.87	24 / 53
U45AP	Abrasion Penetration	390 / 15.36	58 / 2.26	10 / 0.39	149 / 5.87	20 / 44
U45C	Chisel	366 / 14.41	50 / 1.98	10 / 0.39	149 / 5.87	14 / 31
U45F	Flare	356 / 14.03	228 / 8.99	20 / 0.79	149 / 5.87	18 / 41
U45H	Heavy	364 / 14.33	51 / 2.01	22 / .86	149 / 5.87	17 / 37
U45P	Pick	369 / 14.53	19 / 0.73	12 / 0.46	149 / 5.87	11 / 25
U45S	Standard	328 / 12.93	129 / 5.07	13 / 0.52	149 / 5.87	14 / 30
U45T	Twin Pick	370 / 14.55	180 / 7.09	11 / 0.42	149 / 5.87	14 / 30

U45 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

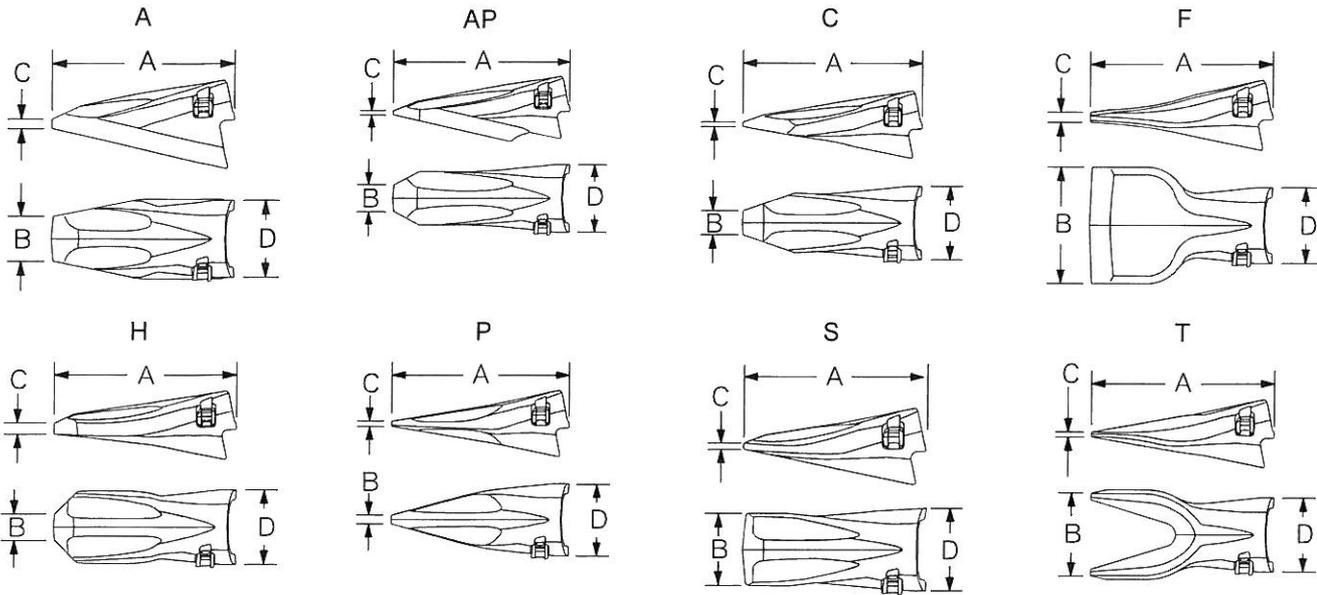
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U45	Weldon Nose	144 / 5.67	138 / 5.42	33 / 1.28	11.0 / 24.2





U45 Adapters

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso ka/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti	
Excavator											
5856-U45	8	1-1/2 Bottom Leg	50 / 2.00	151 / 5.96	285 / 11.22	30	144 / 5.67	10	23 / 50	EXC	
3811A-U45	8	1-1/2 Bottom Leg	60 / 2.25	151 / 5.94	285 / 11.22	30	144 / 5.67	10	22.4 / 49.3	EXC	
3810B-U45	8	1-1/2 Bottom Leg	45 / 1.75	151 / 5.95	285 / 11.22	30	144 / 5.67	10	21.7 / 47.9	EXC	
Wheel Loader											
1812L-U45	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	30	144 / 5.67	15	28 / 62	Loadmaster	
1812R-U45	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	30	144 / 5.67	15	28 / 62	Loadmaster	
1837A-U45	4	1-1/2 Top Leg	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	30	144 / 5.67	15	27 / 60	Loadmaster	
8854-U45	10CN	Straddle Leg	50 / 2.00	283 / 11.15	285 / 11.22	30	144 / 5.67	15	41 / 90	Loadmaster	
1810-U45	4	1-1/2 Top Leg	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	22.5-25	144 / 5.67	15	27.6 / 61.0	FEL	
1810R-U45	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	22.5-25	144 / 5.67	15	27.8 / 61.2	FEL	
1810L-U45	5	1-1/2 Top Leg Spade	50 / 2.00	283 / 11.15	179 / 7.03	22.5-25	144 / 5.67	15	27.8 / 61.2	FEL	
1836-U45	1	Flushmount	50 / 2.00	323 / 12.71	N/A	25-30	144 / 5.67	15	22.4 / 49.4	FEL	
414B-U45	28	2 Leg Center	Future Availability								Zipper Lip
415B-U45	29	2 Leg Corner	Future Availability								Zipper Lip

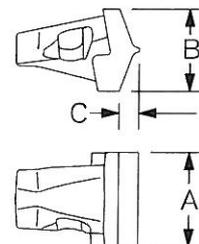


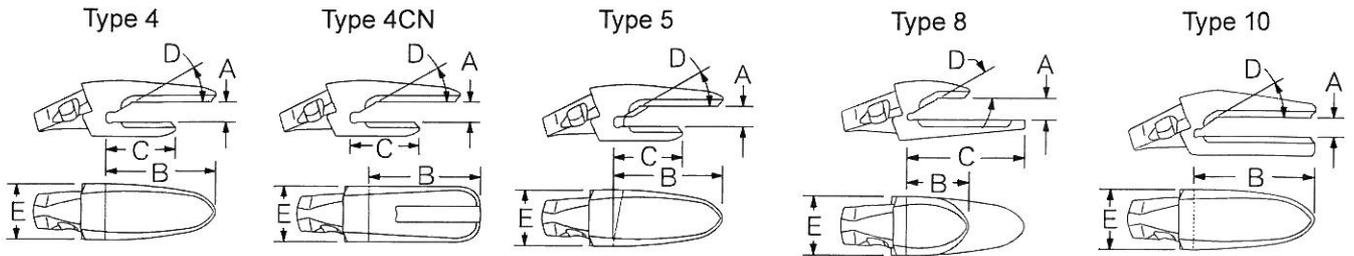
U55 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
U55A	Abrasion	397 / 15.62	98 / 3.86	21 / .82	169 / 6.66	35.0 / 77.2
U55AP	Abrasion Penetration	442 / 17.41	67 / 2.64	11 / .42	169 / 6.66	29.7 / 65.5
U55C	Chisel	415 / 16.34	57 / 2.24	11 / .42	169 / 6.66	20.6 / 45.4
U55F	Flare	397 / 15.63	254 / 9.99	22 / .88	169 / 6.66	26.1 / 57.5
U55H	Heavy	413 / 16.25	58 / 2.28	22 / .87	169 / 6.66	24.5 / 55.0
U55P	Pick	420 / 16.52	22 / .85	14 / .54	169 / 6.66	16.5 / 36.6
U55S	Standard	372 / 14.65	155 / 6.08	16 / .63	169 / 6.66	20.5 / 44.9
U55T	Twin Pick	419 / 16.50	204 / 8.05	13 / .51	169 / 6.66	20.0 / 44.1

U55 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

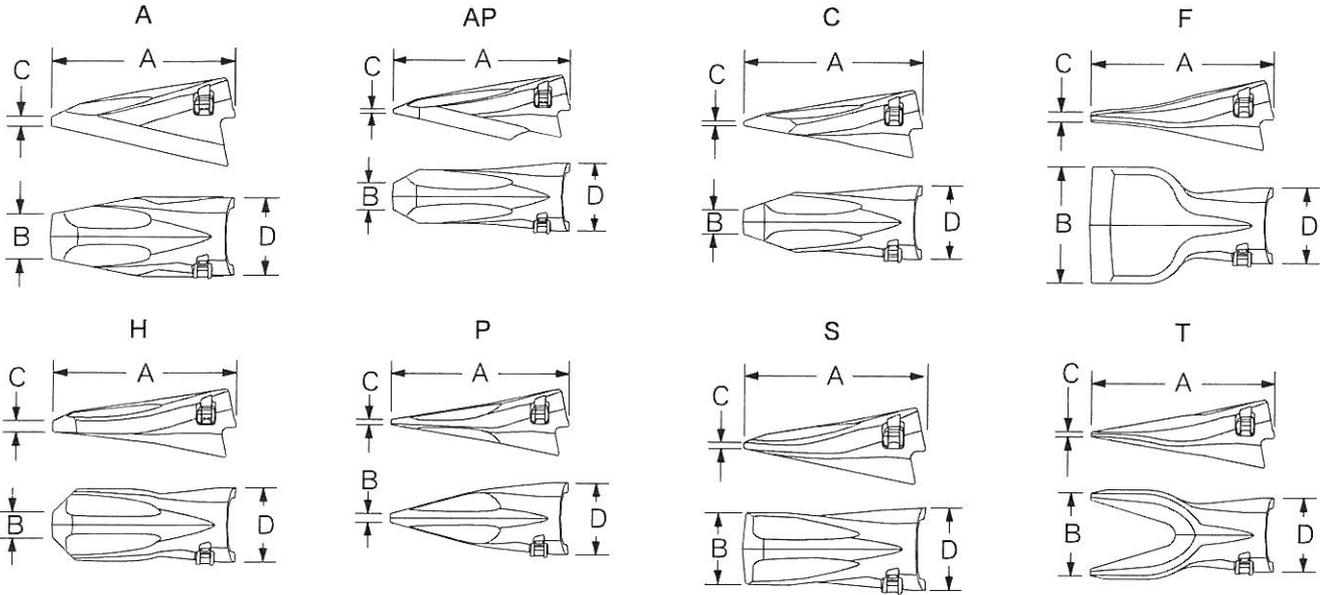
Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U55	Weldon Nose	163 / 6.42	156 / 6.15	38 / 1.50	16.1 / 35.5





U55 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso ka/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5857A-U55	8	1-1/2 Bottom Leg	65 / 2.50	164 / 6.45	302 / 11.88	30	163 / 6.44	10	32.3 / 71.3	EXC
8801A-U55	8	1-1/2 Bottom Leg	50 / 2.00	165 / 6.50	302 / 11.91	30	163 / 6.44	10	28.6 / 63.1	EXC
3811A-U55	8	1-1/2 Bottom Leg	60 / 2.38	164 / 6.45	302 / 11.88	30	163 / 6.44	10	32.5 / 71.6	EXC
3858A-U55	8	1-1/2 Bottom Leg	70 / 2.75	164 / 6.45	302 / 11.88	30	163 / 6.44	10	31.8 / 70.1	EXC
Wheel Loader										
4831A-U55	10	2 Leg	50 / 2.00	330 / 12.99	330 / 12.99	38	163 / 6.44	15	43.0 / 94.8	Hot Slag FEL (Straight or Spade)
1852-U55	1	Flushmount	60-65 / 2.38-2.50	331 / 13.02	N/A	30	163 / 6.44	15	32.5 / 71.7	
8813A-U55	4	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	321 / 12.63	196 / 7.70	22.5-25	163 / 6.44	15	34.6 / 76.2	Loadmaster
8813LA-U55	5	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	321 / 12.65	196 / 7.71	22.5-25	163 / 6.44	15	33.2 / 73.1	Loadmaster
8813RA-U55	5	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	321 / 12.65	196 / 7.71	22.5-25	163 / 6.44	15	33.2 / 73.1	Loadmaster
5870A-U55	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle	65 / 2.50	318 / 12.52	131 / 5.17	22.5-25	163 / 6.44	15	36.2 / 79.6	Loadmaster

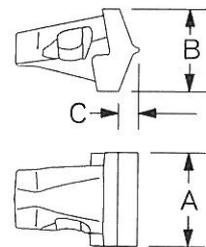


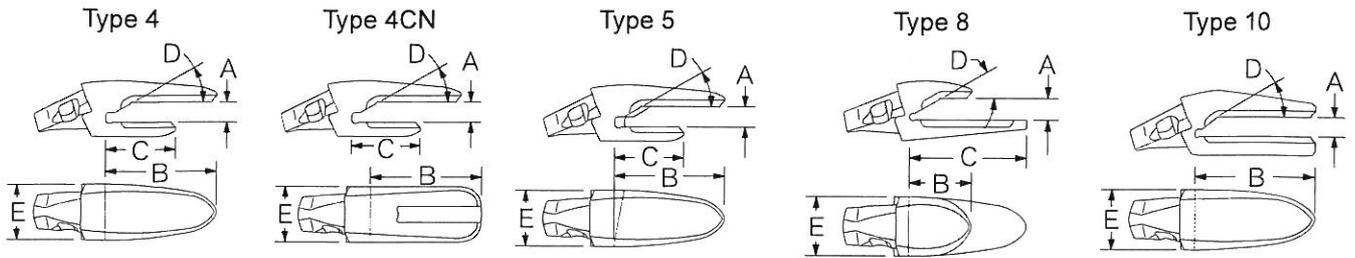
U60 Points/Pointes/Spitzen/Denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D mm/in	Weight Weight Poids Gewicht
U60A	Abrasion	457 / 17.99	113 / 4.44	24 / .95	195 / 7.67	54.1 / 119.2
U60AP	Abrasion Penetration	494 / 19.43	76 / 2.97	16 / .62	195 / 7.67	44.5 / 98.0
U60C	Chisel	454 / 17.86	75 / 2.95	11 / .45	195 / 7.67	30.0 / 66.2
U60F	Flare	411 / 16.19	279 / 10.99	26 / 1.03	195 / 7.67	39.8 / 87.7
U60H	Heavy	454 / 17.86	68 / 2.69	30 / 1.20	195 / 7.67	35.6 / 78.4
U60P	Pick	466 / 18.36	22 / .86	14 / .56	195 / 7.67	24.7 / 54.4
U60S	Standard	429 / 16.88	168 / 6.60	16 / .64	195 / 7.67	30.9 / 68.2
U60T	Twin Pick	466 / 8.36	235 / 9.26	15 / .60	195 / 7.67	30.4 / 67.1

U60 Weld-on Nose/Nez à souder/Anschweissnase/Nasello a saldare

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Description Description Beschreibung	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb
WN-U60	Weldon Nose	188 / 7.40	180 / 7.08	44 / 1.73	24.6 / 54.2





U60 Adapters/Adaptateurs/Zahnhalter/Porta denti

Reference Référence Bezeichnung Riferimento	Type Type Typ Tipo	Description Description Beschreibung Descrizione	A mm/in	B mm/in	C mm/in	D (°)	E mm/in	Nose Nez Nasen Nas. (°)	Weight Poids Gewicht Peso kg/lb	Comments commentaires Kommentar Commenti
Excavator										
5857A-U60	8	1-1/2 Bottom Leg	65 / 2.50	180 / 7.08	326 / 12.84	30	188 / 7.40	10	41.2 / 90.7	EXC
8845A-U60	4	1-1/2 Bottom Leg	75 / 3.00	372 / 14.66	187 / 7.38	30	188 / 7.40	10	52.8 / 116.4	EXC
6805A-U60	4	1-1/2 Top Leg	90 / 3.50	402 / 15.84	217 / 8.55	30	188 / 7.40	10	47.6 / 105.0	EXC
3811A-U60	8	1-1/2 Top Leg	60 / 2.38	171 / 6.74	317 / 12.49	30	188 / 7.40	10	42.6 / 93.9	EXC
3858B-U60	4	1-1/2 Top Leg	70 / 2.75	370 / 14.57	185 / 7.29	30	188 / 7.40	10	53.3 / 117.6	EXC
5898A-U60	4	1-1/2 Top Leg	80 / 3.12	379 / 14.92	194 / 7.64	30	188 / 7.40	10	50.9 / 112.3	EXC
Wheel Loader										
1888C-U60	10	2 Leg	64 / 2.50	356 / 14.00	356 / 14.00	38	188 / 7.40	15	49.1 / 108.2	FEL
5869B-U60	4	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	356 / 14.00	204 / 8.05	22.5-25	188 / 7.40	15	52.6 / 116.0	FEL
5869LB-U60	5	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	356 / 14.00	205 / 8.06	22.5-25	188 / 7.40	15	55.2 / 121.6	FEL
5869RB-U60	5	1-1/2 Top Leg	65 / 2.50	356 / 14.00	205 / 8.06	22.5-25	188 / 7.40	15	55.2 / 121.6	FEL
5870LA-U60	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle	70 / 2.75	356 / 14.00	187 / 7.37	30	181 / 7.13	15	64.0 / 141.1	FEL
5870RA-U60	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle	70 / 2.75	356 / 14.00	187 / 7.37	30	181 / 7.13	15	64.0 / 141.1	FEL
1856A-U60	4	1-1/2 Top Leg	75 / 3.00	356 / 14.00	205 / 8.06	22.5-25	188 / 7.40	15	50.9 / 112.2	FEL
1857LA-U60	5	1-1/2 Top Leg	75 / 3.00	356 / 14.00	205 / 8.06	22.5-25	188 / 7.40	15	53.0 / 116.8	FEL
1857RA-U60	5	1-1/2 Top Leg	75 / 3.00	356 / 14.00	205 / 8.06	22.5-25	188 / 7.40	15	53.0 / 116.8	FEL