Betonstahl, Formstahl Spezialartikel für die Bauindustrie Bewehrungen Schweißbetrieb nach DIN EN ISO 17660-1, 18800-7 Kl. B



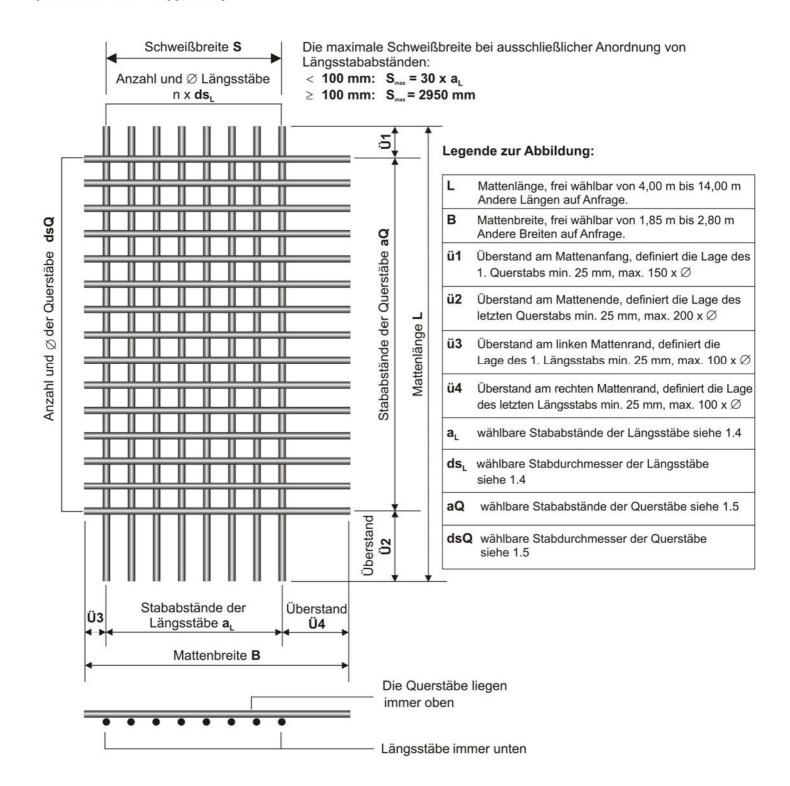
Stahlverarbeitung Hoffmann GmbH

E-Mail: info@sth-hoffmann.de

www.stahlverarbeitung-hoffmann.de

Listenmatten - Aufbau, Begriffe und Beschreibung

Die Schweißbreite S ist der Abstand zwischen dem ersten und dem letzten Längsstab. Es können maximal 30 Maschen angeordnet werden. Eine Listenmatte enthält daher maximal 31 Einzüge (Einzelstab oder Doppelstab).



Tel.: 03574 / 46 7 99-0

Fax: 03574 / 46 7 99-30

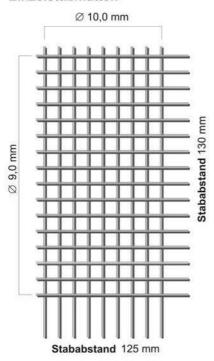
Betonstahl, Formstahl Spezialartikel für die Bauindustrie Bewehrungen Schweißbetrieb nach DIN EN ISO 17660-1, 18800-7 Kl. B



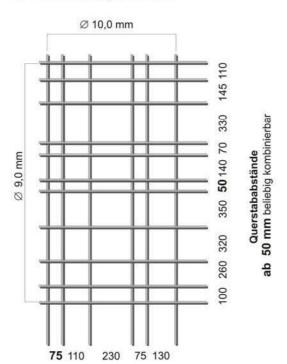
Stahlverarbeitung Hoffmann GmbH

Listenmatten - Möglichkeiten der rasterfreien Anordnung der Stababstände

Einzelstabmatten



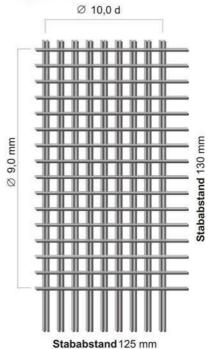
Längsstababstände: ab 75 mm beliebig kombinierbar



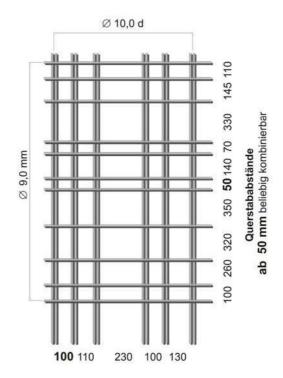
Tel.: 03574 / 46 7 99-0

Fax: 03574 / 46 7 99-30

Doppelstabmatten



Längsstababstände: ab 100 mm beliebig kombinierbar



Doppelstäbe sind dicht nebeneinander liegende Einzelstäbe gleichen Durchmessers. Nur Längsstäbe können als Doppelstäbe ausgeführt werden.