

# NALCO BT-18

## Produktvorteile

- ▲ Hilft bei der Aufrechterhaltung von optimalem Wärmeübergang und Systemwirkungsgrad.
- ▲ Verhindert die Bildung von Kalk- und Eisenoxidablagerungen an Kesselrohren.
- ▲ Vermindert die Instandhaltungs- und Reinigungskosten sowie die Wahrscheinlichkeit von Kesselstörungen
- ▲ Kann als Restphosphat oder als abgestimmtes Phosphatprogramm eingesetzt werden

## Grundsätzliche Einsatzgebiete

- ▲ NALCO BT-18 muß als Teil einer Mehrkomponentenanwendung in einem integrierten Behandlungsprogramm dosiert werden, um das komplette Dampfsystem zu schützen.
- ▲ NALCO BT-18 ist für Dampfkessel mit vollentsalztem Zusatzwasser und einem Druck bis zu 41 bar ausgelegt.

## Allgemeine Beschreibung

- ▲ NALCO BT-18 ist ein Gemisch aus Polyphosphat und einem patentierten Dispergiermittel auf Polymerbasis für Dampfkessel.

## Dosierung

- ▲ Die Dosiermenge von NALCO BT-18 ist abhängig von der Wasserbeschaffenheit und den spezifischen Systembedingungen.
- ▲ Ihr Nalco Kundendienstingenieur wird Ihnen die optimale Dosiermenge empfehlen, die notwendig ist, um die maximale Wirksamkeit des Behandlungsprogrammes unter Ihren spezifischen Systembedingungen zu erzielen.

## Einspeisung

- ▲ NALCO BT-18 soll über ein geschlossenes System dosiert werden.
- ▲ Ein geschlossenes System ist als ein System definiert, in dem eine Flüssigkeit aus einem geschlossenen Lagerbehälter in das zu behandelnde Medium transportiert wird, ohne mit der Atmosphäre in Berührung zu kommen, außer durch normale Entlüftung oder Druckentlastungseinrichtungen.
- ▲ Eine Edelstahldüse soll zur Produkteinspritzung verwendet werden.

## Materialien

- ▲ Aluminium, Kupfer oder C-Stahl sind nicht geeignet für den Kontakt mit dem konzentrierten Produkt.
- ▲ Als Werkstoffe für die Dosiereinrichtungen (Pumpen, Leitungen) sind Polyethylen, Polypropylen, Teflon oder Edelstahl geeignet.

## Handhabung

- ▲ Wie beim Umgang mit Chemikalien üblich, empfehlen wir beim Hantieren allgemeine Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, sowie die Verwendung einer Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe, usw.).
- ▲ Nähere Angaben entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, der einzigen offiziellen Quelle für umwelt- und sicherheitsrelevante Informationen.
- ▲ Das Produkt kann mindestens 12 Monate gelagert werden, gerechnet vom Zeitpunkt der Lieferung, sofern es im geschlossenen Gebinde unter normalen Lagerhausbedingungen gelagert wird.
- ▲ Vor Frost und zu hohen Temperaturen schützen

## Bemerkungen

- ▲ Für detailliertere Produktauskünfte kontaktieren Sie bitte Ihren Nalco-Verkaufsrepräsentanten.
- ▲ NALCO BT-18 ist in Einweggebinden verfügbar

Nalco, an Ecolab Company  
 North America: Headquarters – 1601 West Diehl Road • Naperville, Illinois 60563 • USA  
 Nalco Champion – 7705 Highway 90-A • Sugar Land, Texas 77478 • USA  
 Europe: Richtstrasse 7 • 8304 Wallisellen • Switzerland  
 Asia Pacific: 2 International Business Park • #02-20 The Strategy Tower 2 • Singapore 609930  
 Latin America: Av. das Nações Unidas 17.891 • 6° Andar 04795-100 • São Paulo • SP • Brazil

[www.nalco.com](http://www.nalco.com)

3D TRASAR, TRASAR, PORTA-FEED, ECOLAB, NALCO and the logo are trademarks of Ecolab USA, Inc.  
 All other trademarks are the property of their respective owners.

©2014 Ecolab USA, Inc. All Rights Reserved Published 02/2014

1 / 1