

ZEPPELIN BAUMASCHINEN

LIEFERPROGRAMM
BERGBAU 2018/2019




IHR ERFOLG.
UNSERE LEIDENSCHAFT.

zeppelin-cat.de

ZEPPELIN 

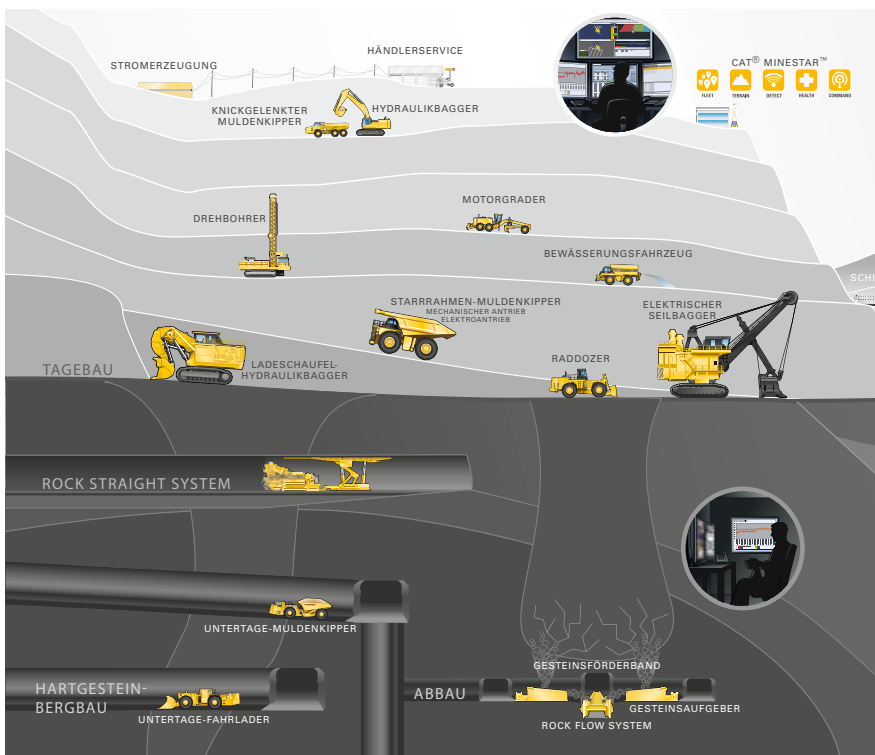
CATERPILLAR GLOBAL MINING



A large yellow Caterpillar mining machine, likely a continuous miner or shearer, is shown in a dark underground mine. The machine's cutting drum is prominent, featuring a complex arrangement of sharp, conical drill bits. The machine is positioned on a rocky floor, and the surrounding environment is dimly lit, highlighting the industrial scale and rugged nature of the equipment.

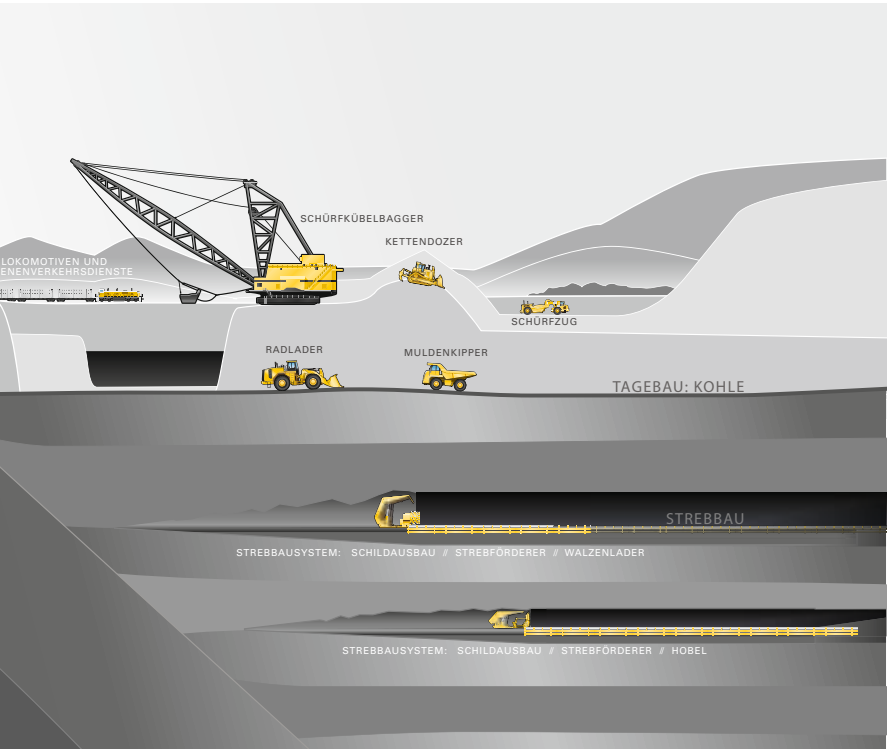
Der Zeppelin Konzern übernahm im Dezember 2013 in seinen Cat Vertriebsgebieten den Vertrieb und Service von Bergbaumaschinen von **CATERPILLAR GLOBAL MINING**. Zeppelin komplettiert damit sein umfassendes Angebot an Cat Bergbaumaschinen.

CAT BERGBAUMASCHINEN FÜR DEN EINSATZ ÜBER ...



Cat und Zeppelin bieten der Bergbauindustrie das weltweit umfassendste Angebot an Maschinen und Anlagen für den Tagebau und den untertägigen Bergbau aus einer Hand. Durch die Übernahme von Bucyrus verfügt Caterpillar über leistungsfähige Fertigungseinrichtungen und ein Team, das auf der Grundlage einer rund 100-jährigen Erfahrung effiziente Lösungen für die Bergbauindustrie bieten kann, dazu kommt noch der vorbildliche Service von Zeppelin.

... UND UNTER TAGE



Zum Produktprogramm von Zeppelin für den Einsatz über Tage zählen auch die Hochlöffel-, Seil- und Schürfkübelbagger von Caterpillar Mining. Für die Rohstoffgewinnung unter Tage bieten wir neben Fahrladern und knickgelenkten Muldenkippern leistungsstarke Walzenlader- und Hobelsysteme, die Sie mit passenden Schildausbau- und Förderersystemen kombinieren können.

CAT WALZENLADER

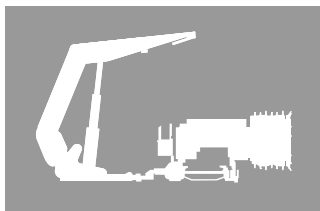
FÜR FLÖZE VON 1,6 BIS 7 METER MÄCHTIGKEIT



Für die Produktivität im Strebau ist besonders der Walzenlader entscheidend. Diese leistungsstarken Maschinen arbeiten rund um die Uhr. Cat Walzenlader sind für höchste Anforderungen im Dauerbetrieb und für maximale Produktionsleistung ausgelegt. Die einzigartige Konstruktion des robusten Maschinenrahmens und der modularen Einschübe führen zu hoher Verfügbarkeit und geringen Betriebskosten.

Geht ein Arbeitseinsatz zu Ende, kann der Cat Walzenlader leicht und schnell umgesetzt werden, durch seine Bauweise und eine umfangreiche Palette an Anbauteilen kann er den wechselnden Gegebenheiten des Bergbaus flexibel angepasst werden.

Typ	Flözmächtigkeit
EL1000	1,6 – 3,2 m
EL2000	1,8 – 4,5 m
EL3000	2,5 – 5,5 m
EL4000	4,0 – 7,0 m



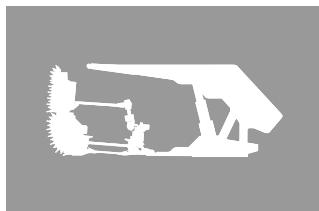
CAT HOBELSYSTEME

FÜR FLÖZE VON 0,8 BIS 2,3 METER MÄCHTIGKEIT



Bei niedrigen und mittleren Flözmächtigkeiten bildet ein Hobelsystem eine kostengünstige Alternative zum Walzenlader. In Flözen unter 1,8 Metern Mächtigkeit bieten Hobelsysteme durch ihre höhere Antriebskraft und die präzise Schnittsteuerung sogar Produktionsvorteile gegenüber Walzenladern.

Typ	Flözmächtigkeit
RHH800	0,8 – 1,6 m
GH800	1,0 – 2,0 m
GH1600	1,1 – 2,3 m



CAT FÖRDERERSYSTEME

TRANSPORTIEREN BIS ZU 6.200 TONNEN/H



Ein leistungsfähiger Walzenlader oder Hobel ist im Strebau absolut unabdingbar. Zudem ist auch ein Förderersystem erforderlich, das mit der Fördermenge Schritt halten kann.

Cat Strebförderer, sogenannte Armored Face Conveyers oder auch AFCs, sind auf die spezifischen Anforderungen jedes Bergwerks abgestimmt und individuell konstruiert. Sie bieten maximale Kapazität, starke Antriebsleistung und hohe Zuverlässigkeit.

Typ	Durchschnittsproduktion pro Stunde
PF3	1300 Tonnen
PF4	1800 / 2500 Tonnen / 3500 Tonnen
PF5	2500 Tonnen / 3500 Tonnen / 5000 Tonnen
PF6	2500 Tonnen / 3500 Tonnen / 5000 Tonnen
PF7	6200 Tonnen

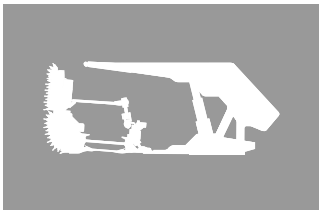
CAT SCHILDAUSBAU

FÜR FLÖZE VON 0,8 BIS 7,5 METER MÄCHTIGKEIT



Ein starkes Gefälle, unterschiedliche Mächtigkeiten und weicher Boden sind nur einige der Unwägbarkeiten eines Flözes. Der Schildausbau muss unter all diesen Bedingungen seine Aufgabe erfüllen, damit der Strebaubau produktiv ist und der Arbeitsplatz der Bergleute sicher bleibt.

Cat Schilde sind an die Abbaubedingungen unter Tage angepasst und bieten eine fortschrittliche Automatisierung durch Untertage-Kameras, Sensoren zur Erkennung maschinennaher Personen und vieles mehr. Sie sind äußerst zuverlässig und haben eine Lebensdauer von bis zu 90.000 Zyklen. Der Schildausbau und die übrigen Komponenten werden mit dem Automatisierungssystem PMC R ausgerüstet, das sich als Steuerungs- und Überwachungssystem in den unterschiedlichsten Bergbauanwendungen weltweit bewährt hat.



BANDFÖRDERANLAGEN FÜR DEN UNTERTAGEBAU



Individuelle Lösungen für jeden Kunden

Zeppelin liefert Bandförderanlagen und komplette Bandstraßen für den Transport von Schüttgütern, die im Tagebau und untertägigen Bergbau anfallen. Alle Anlagen bestehen aus einzelnen Stahlbausegmenten und -modulen, die entsprechend der jeweiligen Projektbeschreibung konstruiert und zu einem betriebsbereiten Materialfördersystem zusammengesetzt werden.

Technische Daten der Untertagebau-Bandförderanlagen

Förderbandbreite (mm)	800	1000	1200	1400	1600
Förderleistung (t/h)	300 – 1000	500 – 1500	1000 – 3000	1500 – 4000	2000 – 5500
Antriebstrommel-Durchmesser (mm)	630 – 1030		830 – 1500		
Übliche installierte Leistung (kW)	50 – 1000				
Sonderausführungen (kW)	bis zu 2000				

FÜR DEN TAGEBAU



Zeppelin fertigt Bandförderanlagen für den Schüttguttransport an unterschiedlichsten Einsatzorten wie Kraftwerke, Halden und Häfen. Modifikationen sind problemlos möglich, wenn es beispielsweise um Anwendungen in Verbindung mit Brechern oder Separatoren geht. Die Anlagen bestehen aus Bandrahmensegmenten, Antriebseinheiten mit Elektromotoren, Getrieben und Spannvorrichtungen, elektrischem Zubehör usw.



Übliche technische Daten für Tagebau-Bandförderanlagen

Förderbandbreite (mm)	800 – 2200
Förderleistung (t/h)	300 – 15000
Antriebstrommel-Durchmesser (mm)	800 – 2000
Übliche installierte Leistung (kW)	50 – 4000

CAT FAHLADER FÜR DEN UNTERTAGEBAU

Die Cat Untertage-Fahrlader wurden konsequent für den effizienten und kostenorientierten Einsatz im Bergwerk konstruiert. Kompakt in den Abmessungen, schnell und wendig, sorgen die komfortablen und übersichtlichen Maschinen für permanenten Materialtransport tief unter der Erdoberfläche. Der von Caterpillar völlig neu entwickelte Fahrlader Cat R1700 ist CE zertifiziert und erfüllt die besonders strenge Abgasnorm Stufe V.





Für den Antrieb des Cat R1700 steht ein verbrauchsoptimierter Cat C13 Acert-Turbo-diesel mit Ladeluftkühler und elektronischer Einspritzung zur Verfügung, der Stufe V erfüllt. Mit der Cat Joystick-Lenkung und der optionalen Schaufeldämpfung Ride Control für mehr Tempo und Komfort bietet die Maschine typische Merkmale der großen Cat Radlader im Einsatz über Tage.

Die großzügig ausgelegte Hydraulik ermöglicht hohe Aushubkräfte und kurze Zykluszeiten. Die einfache Wartungszugänglichkeit erleichtert den Tages-Check, die überaus robuste Bauweise aller Komponenten gewährleistet jahrelangen störungsfreien Einsatz tief unter der Erdoberfläche. Der neue, äußerst innovative Fahrlader Cat R1700 ist sowohl für den ferngesteuerten als auch für den automatisierten Einsatz unter Tage ausgelegt.

Typ	Motorleistung*	Schaufelvolumen	Nutzlast	Ausschütthöhe**	Max. Höhe	Einsatzgewicht
R1300G	123 kW	2,4 – 3,4 m ³	6,8 t	3,53 m	2,12 m	29 t
R1600H	208 kW	4,2 – 5,9 m ³	10,2 t	4,49 m	2,40 m	44 t
R1700	257 kW	5,7 – 8,6 m ³	15,0 t	4,92 m	2,54 m	63 t
R2900	305 kW	6,3 – 8,9 m ³	17,2 t	5,43 m	2,89 m	70 t
R3000H	305 kW	8,9 – 11,6 m ³	20,0 t	5,43 m	3,00 m	80 t

* ISO 14396, Bruttoleistung, Gewichtsangaben ausrüstungsabhängig ; ** Schaufelabhängig

CAT MULDENKIPPER FÜR DEN UNTERTAGEBAU



Die knickgelenkten Muldenkipper von Cat sind konsequent auf den harten, langjährigen Einsatz im untertägigen Bergbau ausgerichtet. Neben den Fahrzeugen mit Kipp-Mulde bieten wir auch für stark in der Höhe begrenzte Einsätze Ejektor-Lösungen an. Die knickgelenkten Muldenkipper zeichnen sich durch moderne, emissionsarme Antriebskomponenten, sehr gute Wartungsfreundlichkeit und hohen Bedienungskomfort aus.

Zwecks Optimierung von Ladezyklus und Transportzeit bieten wir für jeden Untertage-Fahrlader den passenden Muldenkipper an. Wie die Fahrlader, so sind auch die Muldenkipper für den Einsatz zukunftsweisender Fernsteuerungs- und Automatisierungslösungen konzipiert.

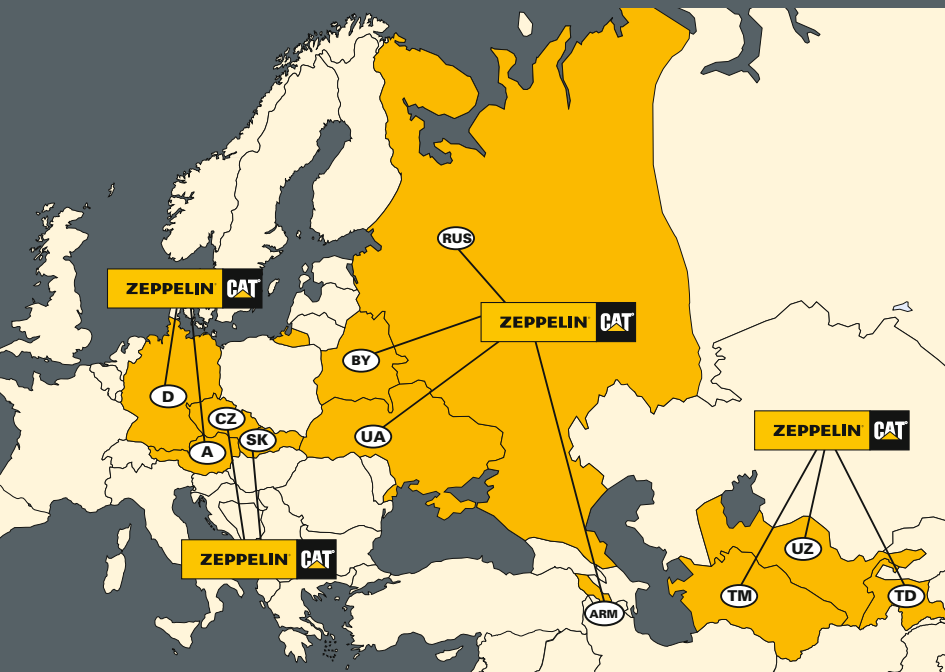


Typ	Motorleistung*	Muldenvolumen	Nutzlast	Ausschütthöhe**	Max. Höhe	Einsatzgewicht
AD22	242 kW	9,0 – 12,0 m ³	22 t	4,92 m	2,53 m	44 t
AD30	305 kW	11,3 – 17,5 m ³	30 t	5,84 m	2,60 m	60 t
AD45	439 kW	18,0 – 25,1 m ³	45 t	6,60 m	3,18 m	85 t
AD60	600 kW	26,9 – 36,6 m ³	60 t	7,33 m	3,56 m	112 t

* ISO 14396, Bruttoleistung, Gewichtsangaben ausrüstungsabhängig ; ** Muldenabhängig

ZEPELIN – IMMER IN IHRER NÄHE!

Mehr Informationen unter zeppelin-cat.de



Zeppelin Baumaschinen GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München

Telefon: +49 89 32000-0 · Telefax: +49 89 32000-111

zeppelin-cat@zeppelin.com · zeppelin-cat.de

Kontakt:

Andreas Linnartz

Tel.: +49 170 4328910

andreas.linnartz@zeppelin.com

Kontakt:

Roland Redlich

Tel.. +49 170 4328953

roland.redlich@zeppelin.com

ZEPELIN 