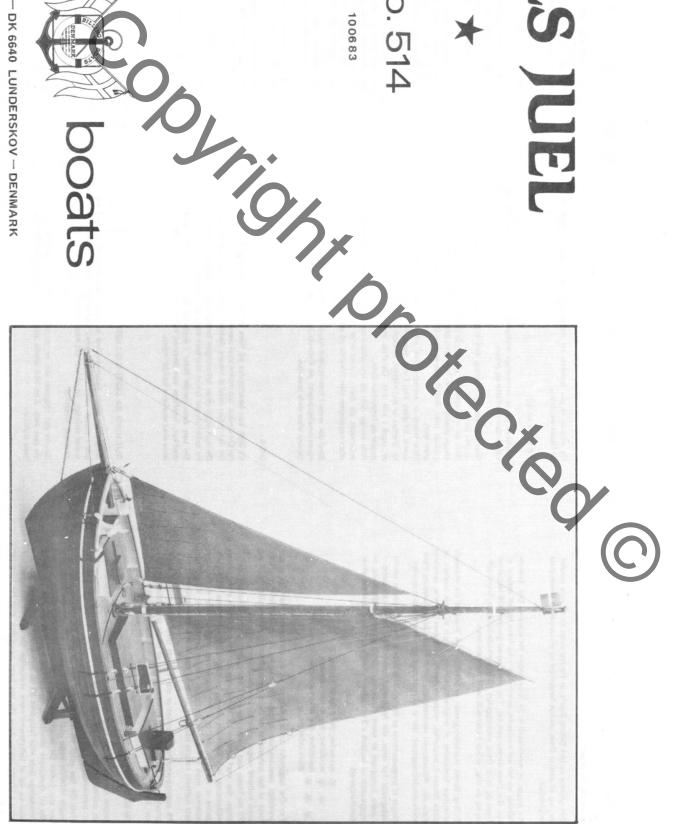
billing NIELS JUEL no. 514 100683

BILLING BOATS A/S — DK 6640 LUNDERSKOV — DENMARK



2 Kære modelbygger.

ler, og vi ønsker Dem mange hyggelige og afslappende timer med Det glæder os hos Billing Boats, at De har valgt en af vore model:

frem og hold Dem omhyggeligt til byggevejledningen, tegninger faktisk en hel del omtanke, præcision – og frem for alt masser af tid. Giv Dem derfor god tid. Tag een ting ad gangen. Gå langsomt ne og de ting, vi har beskrevet her i indledningen. At bygge et modelskib er jo ikke nogen let opgave. Det kræver

Billing Boats modelbyggesæt er udviklet på basis af en mængde stille modelbyggesæt, der er så nøjagtige og naturtro som muligt. data etc. Altsammen nødvendigt, for at vi kan konstruere og frem disse findes), modeller, museumsbesøg, skibenes historie, tekniske grundige forstudier af originaltegninger, (hvis vi er så heldige, at

byggesættene inddelt i 3 grupper – markeret med stjerner efter Andre byggesæt er mere vanskelige. Som generel vejledning er velegnede for dem, der bygger et modelskib for første gang.-Nogle af byggesættene er forholdsvis lette at bygge – de er særlig

- modeller, der lette at bygge,
- * modeller, der er lidt sværere,
- modeller, der er vanskeligere og kræver mere erfaring.

hvor vi har behandlet de mere generelle ting. Kontroller også æsgrundigt gennemlæse byggevejledningen og de forskellige afsnit, begynder på bygningen af denne model, bør De meget

mærket med »F». Desuden finder De an oversigt over fittingssæt tets indhold i dette hæfte. Fittingssættet skal købes særskilt gerne er de dele, der er i fittingssættet, angivet med et nummer vejledning, hvis De ikke selv vil fremstille fittingsdelene. På tegnintings, der skal bruges til færdigbygning af modellen efter denne Til de fleste sæt findes der det fittingssæt, som indeholder de fitkens indhold meget nøje med indholdsfortegnelsen.

ger, hvor De bedre kan se, hvor f.eks. en del skal placeres. (Plan 1 snit A). Disse betegnelser henviser til de store plantegnin-På tegningerne her i hæftet er der i nogle tilfælde angivet f.eks.

Og endnu en ting:

ge stilling til, om De vil sejle med skibet, eller om det skal væ en pyntemodel. Inden De när alt for langt med bygningen af modellen, må D

ning i forretningen, hvor De har købt modellen, hvis De kommer forskellige dele skal fastgøres på en bundplade i skroget. Desuden skal en del af kahytterne være aftagelige. De kan få råd og vejled-De vil fjernstyre modellen, og hvilket anlæg, De vil bruge, fordi tor etc. Inden De lægger dæk på, skal De også tage stilling til, om nogle tilfælde købe ekstra stævnrør, skrue, ror, akkumulator, mo-Hvis De har valgt en model, der kan bruges på vandet, skal De i

Trykket på de forskellige trykplader er, når byggesættene forlader hvis hulle.

Hvis hulle.

Ved for ter opbevaring kan trykpladerne slå sig, eller trægt kan vende, hvis en trykplade er skæv, når De modtager bvande.

Hvis en trykplade er skæv, når De modtager bvande.

passer og finpudser dem. er, også i alle hak. Derefter måler De på re. Derfor er det vigtigt, at dæk udskæres ut mere. Et dæk kan f.eks. være 4 - 5 mm sma Hvis træet er svundet ind, vil de enkelte dela for de stiplede lini rne, om hakkene målfaste skal væ

efter tegningen eller direkte anbringes på dæk, måles efter dækstr Alle øvrige dele på trykpladerne, ska modellen. måles fter. Dele, der skal Andre dele måles

flosser eller dele bra Skal der saves i finerst (gennemslagspapir bagside for at undgå, at kanterne fales det at lime tyndt papier

DÆK.

De Et da kan be er modellen skal være. s med at lakere dækket og bruge det, som det er. bejdes på flere måder afhængig af, hvor detalje

Kan ne også efter lakeringen fordybe alle stregerne på langs med blyant for at markere dæksplankerne.

som skal markere kalfatringen. ækket. Imellem alle listerne kan De så presse tynd rigningstråd lime tynde lister i bredden mellem de trykte streger på

BUKNING AF LISTER O.LIGN

Alle dele, lister, faconstykker o. lign., der skal bukkes, skal lægges i varmt vand ca. 10 min., inden de fastmonteres. Så bliver at træet knækker. træet smidigt, og så kan det nemmere formes. Ellers risikerer De

tere stykker. de den væk. Den kan stadig anvendes, hvor der skal bruges kor-Skulle det alligevel ske, at en liste knækker, så skal De ikke smi-



SNING OG MALING - TRÆMODELLER.

Når kroget er nen revner og samlinger efterlimes. kroget er helt tørt i limningerne, grovpudses modellen. Alle

Hvis modellen skal i vandet, skal alle stifter undersænkes, og hullerne fyldes med spartelfarve for at undgå, at stifterne ruster

De et skrog, som er helt glat - uden buler og revner Når De er meget omhyggelig med afpudsningen og malingen, få Den beskrevne fremgangsmåde kan synes ret besværlig og tidskræ vende, men skrogets udseende er af stor betydning for en model

arbejdsgang fortsættes, indtil alle ujævnheder og eventuelle revner papir, grundes med grundfarve, og efter en yderligere afpudsning spartles ud med spartelfarve. Derefter pudses igen og denne När ræling og lignende er anbragt, finpudses skroget med fint sand

nu en afpudsning males med farve. Derefter males modellen med oliefarve og spartles igen. Efter end

ven er helt tør, da der ellers dannes en ujævn linie. gets farve. Tapen må ikke fjernes, før man er helt sikker på, at far keringen. Nu kan bunden males, uden at farven løber over i skro ne hele vejen rundt på skroget efter plan 1 og sæt tape langs mar Når malingen er fuldstændig tør, afsættes vandlinien. Marker den

dele, hvoraf nogle skal males og andre lakeres. De bør være lige så omhyggelig med behandlingen af de øvrige

ling på limflader. Det er nemmest at male dem inden monteringen, men undgå ma

maling. Her kan De nøjes med afslibning, og De kan ikke bruge Ved modeller af fortrinsvis ældre skibe bruges bejdse i stedet for

kant på tegningerne, og for skroget på plan 1. Farverne til de enkelte dele er angivet med et nummer i en tre-

På et særligt skema kan De finde farvebetegnelserne for de for-

PLASTIC MODELLER

samling. I andre tilfælde er det nødvendigt med en udskæring. Der skæres med en skarp kniv i den markerede rille. Som regel kan man nøjes med at skære 1/2 igennem og trykke delene I de fleste tilfælde, er delene (skrog og dæk) udstanset og klar til pladen. Kanterne afpudses inden limning. bu

Ved limning af plastic mod plastic anvendes Epoxy eller 2 kom Ved limning af træ på plastic anvendes kontaktlim

Dear modelbuilder

models and wish you many pleasant and relaxed hours with the We at Billing Boats are happy that you have chosen one of our

working methods described in this introduction. follow thoroughly the building instruction, the drawings and the ly a lot of consideration, accuracy and first of all plenty of time To build a model of a ship is not an easy task. It demands actual Take your time. Build one thing at a time. Proceed slowly and

of the original drawings (if they exist), models, visits to curate and life-like as possible. cessary to enable us to construct and produce kits that are as acthe history of the ships, technical information etc. This is all ne-Billing Boats kits are developed on the basis of very careful study

into 3 groups -marked with stars according to the difficulty: hers are more difficult. As a general guidance the kits are divided the beginner who is building a modelship for the first time. Ot Some of the kits are easy to build - these are very suitable for

- Models that are easy to build
- * **
- ★ Medium models. ★ Advanced models.

there is a seperate fitting set containing the fittings you need to build the model according to the instruction and drawings, if this booklet. The fittings set may be bought seperately. parts of the fittings set are given a number marked with an »F». In addition you will find a list of contents of the fittings set in you do not prefer to make the fittings yourself. On drawings the of the box according to the list of contents. For most models scribed the more general working methods. Check the contents tion and the various parts in this introduction, where we have de Before you start to build this model, study the building instruc-

where you can see better, where f.i. a part is to be placed. mark f.i. (plan 1 snit A). This indication refers to the large plans, On the drawings in this booklet in some cases you will find a

And one thing more

coration only. Before you get too far in building a model, you whether you want to sail with the model or you want it for

control and which type you want to use, as the various parts haon the model you have to decide, if you want to instal remote If you have chosen a model suitable for sailing in the water, you ve to be mounted in the bottom of the hull. Besides that some propeller, rudder, battery, motor etc. Before you put the deck have to buy various parts, which you need for this f.i. sterntube,

If a printed plate is warped when you receive put the plate into water and leave it there with it there until it is completely dry. U and through. Then put the plate under hea will be even and leave Phrough

If the wood has shrunk, the park of check on the frames w cut out outside the dotted across that it should be. There measurements any longer. A paper them ether also in all notches. Then you not the notches fit and sandliw ni portant that decks are be less 4 - 5 mm not have the correct

print on the dec wings or the to be fixed All other parts on the pr ne deck, Other parts should be remeasured on the drald be checked according to the tes should be remeasured. Parts

If you the the eak into pieces. weneer to avoid the edges to becoming frayed w the veneer, glue thin paper (flimsy paper) on

nodel you want to build. an be preppared in several ways, depending on how

You can simply lacquer the deck and use it as it is.

pressing a pencil along them to mark the planking deck. You can after you lacquered it, groove all lines on the deck by

thread to illustrate the caulking. lines on the deck. Between all strips you can press thin rigging And you can glue thin strips in the measurement of the printed

HOW TO BEND STRIPS ETC.

are affixed to the model. should be put in warm water for about 10 minutes, before they All parts, strips, formed pieces etc. which have to be bent,

do this you risk breaking the wood. This will make the wood flexible and easy to bend. If you do not

pieces are required. not throw the pieces away. You can still use them where shorter If it nevertheless should happen that a strip breaks in two, do

SANPAPERING AND PAINTING - WOODEN KITS

ω

cracks and joints once again When the giue on the hull is dry, sandpaper the model. Glue all

nails and fill the holes with filler to avoid the nails rusting. If you want to sail with the model, you have to countersink all

is of great importance for the model. When you do this work difficult and requires some time, but the appearance of the hull any cracks and scratches. very carefully you will get a hull, which is quite smooth without The working operation described below may seem to be rather

ses and cracks have been eliminated. paper again and continue with the operation until all unevenneshave sandpapered once again putty with fillerpaint. Then sandper the hull with fine sandpaper, apply primer and after you Sandpaper the hull when you have affixed the rail etc. Sandpa

final colour. again. Sandpaper again and now you can paint the model in the Then you can paint the model with olipaint and putty once

come into the colour of the hull. Do not remove the tape before you will get an irregular waterline. you are quite sure that the paint is completely dry. Otherwise Now you can paint the bottom of the hull and the paint will not the hull (see plan 1) and put tape along the line around the hull When the paint is perfectly dry, you can mark the waterline on

quered. and paint the other parts of the model. Some parts have to be la-You should be as careful as described above when you sandpaper

to be glued model, but be careful not to It is easier to paint the various parts before you affix them to the model, but be careful not to put paint on the areas which have put paint on

a number in a triangle. For the hull plan 1. The colours for the various parts are shown on the drawings with you cannot use fillerpaint. You can only sandpaper the model Models of older ships are often stained instead of painted. Here

the different numbers. On a separate scheme you will find the name of the colours for

PLASTIC MODELS

The edges should be polished before glueing. to cut half through and to press the components out of the plate with a sharp knife in the marked groove. Generally it is sufficient ready for assembling. In other cases carving is necessary. You cut In most cases the components (hull and deck) are punched and

When glueing plastic against plastic Epoxy or 2 component glue When glueing wood onto plastic contact glue should be used

Lieber Modellbauer

spannte Stunden beim Bau Ihres Modells. gewählt haben und wünschen Ihnen viele gemütliche und ent Billing Boats freuen uns, dass Sie eines unserer Modelle

wir hier in der Einleitung beschrieben haben. sorgfältig an die Bauanleitung, die Zeichnung und die Dinge, die nach dem anderen. Gehen Sie langsam voran und halten Sie sich Geduld. Nehmen Sie sich deshalb die Zeit. Bauen Sie ein Tei ganze Menge Überlegungen, Präzision und vor allem sehr vie Ein Modell zu bauen ist kein leichtes Vorhaben. Es erfordert eine

len können, der dem Original so ähnlich wie möglich ist. dig, damit wir einen Modellbaukasten konstruieren und herstel technischen Daten usw. entwickelt worden. Das ist alles notwengibt), Modellen, Museumsbesuchen, der Geschichte der Schiffe gründlicher Vorstudien der Originalzeichnungen (soweit es solche Billing Boats Modellbaukästen sind auf der Grundlage viele

dem Schwierigkeitsgrad mit Sternen gekennzeichnet: le Anleitung sind die Bausätze in 3 Gruppen eingeteilt - nach Modellschiff baut. Andere Bausätze sind schwieriger. Als generel eignen sich besonders für den Anfänger, der zum ersten Mal ein Einige der Bausätze sind verhältnismässig leicht zu bauen - diese

- ★ Modelle, die leicht zu bauen sind.
 ★ Modelle, die etwas schwieriger sind.
- * ★ Modelle, die schwieriger sind und mehr Erfahrung

den meisten Modellen gleichen beschrieben haben. gründlich durchlesen, wo wir verschiedene Arbeiten, die sich bei Bauanleitung und die verschiedenen nachtstehenden Abschnitte Bevor Sie mit dem Bau dieses Modells beginnen, sollten Sie die

wendig sind, wenn Sie die Beschläge nicht selbst anfertigen wollen. Auf den Zeichnungen sind die Teile, die der Beschlagsatz enthält, mit einer Nummer und dem Buchstaben "F" angegeben. sondert gekauft werden. schlagsatzen in dieser Bauanleitung. Der Beschlagsatz kann ge-Ausserdem finden Sie eine Übersicht über der Inhalt des Befür die Fertigstellung des Modells nach dieser Bauanleitung notauch ein besonderer Beschlagsatz, der die Beschläge enthält, die haltsverzeichnis vergleichen. Zu den meisten Modellen gehört Sie sollten auch den Inhalt des Baukastens genau mit dem In

bracht werden soll. grossen Pläne, wo Sie besser sehen können, wo z.B. ein Teil ange (Plan 1 Snit A) angegeben. Diese Bezeichnung verweist auf dit Auf den Zeichnungen in diesem Heft wird in einigen Fäller

Stellen Sie sich zu Anfang zwei Fragen: ihren Reiz auf den Betrachter aus und verlocken zum Bauen historisches oder ein modernes Abbild des jeweiligen Originals – Wohl alle Schiffsmodelle üben - jedes auf seine Art, sei es nun ein

Masse der an gebaut werd was angefeuchtet werden sollten. Ve bei grösseren Furnierstücken nach Mög Müssen Furnierstücke noch ausgesägt zu verarbeitenden Furniere gilt, da produkt ist zu verhindern reissen der Kanten (Schreibmaschine nungen, empfielht es ändert sich je nach Temperatur un verzogen sein kann. Holz ist nun furnier verwendet, das manchmal durch zu ganze Beplankungsbrettchen, vom Kiel ausge Für diese Arbeiten wird durchweg in den segen. Beim Bau des Rumpfgerippes, das gilt sowohl für Mo Also zuerst nachmessen, notfalls korrigieren und dann erst nit Knickspanten wie auch für Modelle mit Rundspanten Sie zweckmässig so vor: archaus in extra etern autreten. irch Aussägen feststellen, dass die Masse nicht übereinstimeile, die mit dem auszusägenden zusammenn, auch übereinstimmen. Da Holz ein Natur Die Arbeit wäre verdorben, wenn Sie erst end der gesamten Lagerzeit arbeitet, könler das Zerbrechen des jeweiligen Stücks en Fällen Abweichungen von mehreren rtwas aussägen, prüfen Sie stets, ob die nach Möglichkeit einen Weissleim. gpapier) zu bekleben, um ein Aus sgesägt werden, z.B. Fensteröff seite des Furniers mit Papier Luft euchtigkeit. Für alle en Sie zum Leimen dem Verarbeiten etrke Austrocknung Kunststoff und

schnitte für Längsgurte oder Innenversteifungen richtig bemessen Prüfen Sie, ob die Spantausschnitte für den Kiel passen (Spanten sollten fest aufsitzen) und ob die eventuell vorhandenen Ausschneiden Sie sie dann aus. Erst wenn Sie sich vergewissert richtige Position der Ausschnitte auf der Decksunterseite an und Spanten sich mit dem von Ihnen aufgestellten Rumpfgerippe Sie dann, ob beim Deck die vorgesehenen Ausschnitte für die diese mit Hilfe eines Winkels aus - noch nicht verleimen. Prüfen geklemmt sitzt. Setzen Sie dann die Spanten auf, und richten Sie mm starke Leistenstücke aufnageln, so dass der Kiel darin einsind. Richten Sie dann den Kiel auf Ihrem Baubrett auf. Das geht diese Leimung trocken ist, wird das Deck aufgeleimt. Wieder al-Kiel. Nochmals senkrechten und winkligen Sitz prüfen. Wenn dass alles zueinander passt, leimen Sie zuerst die Spanten auf den decken. Falls Abweichnungen vorhanden sind, zeichnen Sie die am besten, wenn Sie links und rechts des Kiels kurze, ca. 10×10



der Spanten so weit schräg zugefeilt werden, dass sie genau dem Verlauf der Rumpfkontur entsprechen. Es empfiehlt sich, hier mit einer Sandpapier feile zu arbeiten. Diese Arbeit ist etwas müham, aber unbedingt erforderlich, wenn die Beplankung richtig aufliegen und unschöne Knicke im Längsverlauf der Ausschick, und trauen Sie sich die Geduld, die nun einmal für den Bau eines solchen Schiffes erforderlich ist, zu? Prüfen Sie, or Sie nicht doch zuerst ein etwas einfacheres Modell wählen.

Nodelle in Knickspantbauweise sind einfacher zu ballanden der Spanten so weit schräg zugefeilt werden, dass sie genau dem Verlauf der Rumpfkontur entsprechen. Es empfiehlt sich, hier mit einer Sandpapier feile zu arbeiten. Diese Arbeit ist etwas müham, aber unbedingt erforderlich, wenn die Beplankung richtig aufliegen und unschöne Knicke im Längsverlauf der Ausschleisen der Ausschleisen sich der Ausschleisen der Ausschleisen der Ausschleisen der Spanten so weit schräg zugefeilt werden, dass sie genau dem Verlauf der Rumpfkontur entsprechen. Es empfiehlt sich, hier mit einer Sandpapier feile zu arbeiten. Diese Arbeit ist etwas müham, aber unbedingt erforderlich, wenn die Beplankung richtig aufliegen und unschöne Knicke im Längsverlauf der Ausschleisen sich die Geduld, die nun einmal für den Beim Bau von A--he in Rundspantbauweise sind einfacher zu ballanden.

die Beplankungsarbeiten empfehlen wir die Verwendung von fiehlt es sich, die Leisten gegebenenfalls anzufeuchten. Auch für des Schiffsrumpfes noch gut zu beplanken sind. Auch hier empfaststellen, dass auf diese Art auch die stärksten Krümmungen und ganzen dem Schiffbau der früheren Zeiten. Sie werden rasch zen Sie die neuen Leisten an. Dieses Verfahren ähnelt im grossen bereits aufgeleimten Beplankungsleisten bis dahin weg, und setchen sich den Verlauf mit Bleistift an. Schneiden Sie dann die einfach über die schon aufgeleimte Beplankung laufen und zeinicht geht, ohne die Leiste zu zerbrechen, lassen Sie die Enden möglichst spaltfrei anzudrücken. Wenn Sie merken, dass dies schneiden, versuchen Sie, diese an die Letzte bereits angeleimte lauf der Beplankung anzubringenden Leisten vorher zurechtzudecks am wenigsten gekrümmt sind. Statt die im weiteren Verleicht anbringen, da die Rumpfkonturen in Höhe des Hauptersten 4 bis 6 Leisten lassen sich erfahrungsgemäss ziemlich d.h, jeweils gleichzeitig auf der linken und der rechten Seite. Die

den weiteren Arbeiten nicht zerkratzt oder beschädigt wird. der für den Rumpf anfertigen, damit die Rumpfaussenhaut bei Arbeiten fortfahren, sollten Sie sich zuerst einen passenden Ständer Rumpf verschliffen werden. Ehe Sie dann mit den weiteren Leim sparen. Wenn die Beplankungsarbeiten beendet sind, kann ebenfalls gut verleimt ist. Notfalls nachleimen und nicht mit werden. Prüfe Sie, ob auf der Rumpfinnenseite die Beplankung en oder mit einer Mischung auf Schleifstaub und Leim ausgefüllt vorhandene Spalten und Risse sollten entweder mit Leistenspanung des Holzes zu vermeiden. Eventuell in der Beplankung noch einem feuchten Schwamm abgewischt werden, um eine Verfärb-Aus den Leimfugen herausquellender Leim sollte sofort mit

es ein Schmuckmodell sein soll. Sie sich überlegen, ob Sie mit dem Schiff segeln wollen oder ob Bevor Sie zu weit mit dem Bau eines Modells kommen, sollten

kann, müssen Sie verschiedene Teile hinzukaufen, z.B. Steven Wenn Sie ein Modell gewählt haben, dass ins Wasser kommen

rohr, Schrauber, Ruder, Akkumulator, Motor usw. Bevor Sie das Deck befestigen, müssen Sie auch überlegt haben, ob Sie Fernsteuerung einbauen wollen und welche Anlage Sie nehmen wollen, da verschiedene Teile hierzu auf einer Platte im Rumpf befestigt werden müssen. Ausserdem muss ein Teil der Kajüten abnehmbar sein. Sie können sich in dem Geschäft beraten lassen, wo Sie das Modell gekauft haben, wenn Sie im Zweifel sind.

DRUCKPLATTEN.

Der Druck auf den verschiedenen Holzplatten ist, wenn die Baukästen die Fabrik verlassen, massfest, und die Holzplatten sind gerade.

Wenn die Baukästen zu trocken aufbewahrt werden, können die Holzplatten schief werden und das Holz kann schrumpfen.

Ist eine Druckplatte verzogen, wenn Sie den Baukasten bekommen, können Sie die Platte in Wasser legen und durch feucht werden lassen. Dann pressen Sie die Platten unter kräftigem Druck bis sie ganz trocken ist. In der Regel wird die Druckplatte dann wieder ganz gerade sein.

Wenn das Holz geschrumpft ist, sind die einzelnen Teile nicht mehr massfest. Ein Deck kan z. B. 4-5 mm schmaler sein als es sein soll. Deshalb ist es wichtig, dass die Decks ausserhalb der gestrichelten Line, auch bei allen Einschnitten, ausgesägt werden. Dann misst man auf den Spanten, ob alle Einschnitte passen und putzt alles sauber ab.

DECKS

Man kann ein Deck auf verschiedene Weise anfertigen. Das ist da von abhängig, wie detailliert Ihr Modell sein soll.

Mann kann sich damit benügen, das Deck zu lakieren und es gebrauchen, wie es ist.

brauchen, wie es ist.
Sie können auch nach dem Lakieren alle Striche mit einem spitzen Bleistift vertiefen, um die Decksplanken zu markieren.

Und Sie können dünne Leisten in der Breite des Vordruckt auf dem Deck verleimen. Zwischen allen Leisten kapn man abserdem dünnes Takelgarn pressen, das die Kalfabrung darstellen soll.

ABSCHLEIFEN UND STREICHEN - HOLZBAUKASTEN

Wenn der Leim am Rumpf trocken ist, wird das Modell grob abgeputzt. Alle Fugen und Verbindungen werden nochmals verleimt.

> Wenn das Modell schwimmfähig sein soll, müssen alle Stifte versenkt und die Löcher mit Spachtelfarbe gefüllt werden. Sonst rosten die Stifte.

Der nachstehend beschriebene Arbeitsgang kann schwierig in zeitraubend erscheinen. Das Aussehen des Rumpfes ist jedoch für das fertige Modell von grosser Bedeutung. Wenn Sie mit dem Abschleifen und Streichen sehr sorgfältig sind, wird der Rumpf ganz glatt und ohne Beulen und Fugen sein.

Der Rumpf wird sauber abgeputzt, wert, die neung und ähnliches befestigt sind. Man schleift den Rumpf mit feinem Sandspapier, grundiert mit Grundlerfarbe und nach pochmäligem Abschleifer man mit Spacht/ferre Dausschleift man wieder ab und setzt den obigen Arbe spang fort, bis alle Unebenheiten und eventuelle Risse verschwunden sign.

ist, da streiten wire Farbe auf den man den Un und setzt einen Klebestr linie ab. Man zeichnet st Wenn die Farbe vollkor Dann wird das Modell mit ein wasserteil ren Teil des Rumpfes überläuft. Der Klebefernt, wenn die Farbe vollkommen trocken e sonst ungenau wird. nach Pla umpfes streichen, ohne dass die ist, setzt man die Wasser dem Strich entlang. Jetzt kann n 1 rundherum auf den Rumpf en Kunstharzlack gestrichen

ie delte mit der Behandlung der übrigen Teile ebenso sorgierig sein. Einige Teile werden nicht gestrichen sondern lasiert.

s Mann ein Bichsten, die verschiedenen Teile vor dem Befestigen streichen: Beachten Sie jedoch, dass keine Farbe auf die Leimachen kommt.

Fläßfen komm.

Bei einigen Modellen, in erster Linie den älteren Schiffe, nimmt man keine Farbe sondern Beize. Hier kann man keine Spachtelfarbe anwenden, sondern schleift den Rumpf nur ab.

Die Farben für die einzelnen Teile sind auf den Zeichnungen mit einer Nummer in einem Dreieck angegeben und für den Rumpf auf Plan 1. Auf einem besonderen Schema finden Sie die Farbbezeichnungen für die verschiedenen Nummern.



KUNSTSTOFFMODELLE.

Meistens sind die Teile (Rumpf und Deck) ausgestanzt und gebrauchsfertig. Manchmal muss jedoch etwas ausgeschnitten werden

Mit einem scharfen Messer schneidet man die vorgezeichnete Rille nach. In der Regel genügt es, halb durch die Platte hindurch zu schneiden, die Teile lassen sich dann durch Drücken aus der Platte lösen. Vor dem Zusammenkleben werden die Kanten abgeschmirgelt.

Wenn man Holz auf Kunststoff kleben will, verwendet man Kontaktkleber.

Will man Kunststoff auf Kunststoff kleben, verwendet man Epoxy oder Zweikomponentenkleber.

Introduction.

tons que sa construction vous procure des heures de détente agréase soit porté sur un modèle de bateau de notre gamme et souhai-Tous ici la Firme Billing Boats, sommes contents que votre choix

ante. Cela demande surtout beaucoup de temps. Soyes patient et prenez le temps de faire une chose à la fois. Suivez bien les inrespectez les méthodes de construction conseillées structions de montage données plus loin, observez les dessins et Construire un modèle réduit de bateau n'est pas chose insignifi-

détails, le plus réaliste possible. Cela nous est indispenable pour obtenir un modèle fidéle dans les études de l'histoire des bateaux réels informations techniques, etc. fois qu'ils existent) selon des plans originaux, Visites de musées, Les modèles Billing Boats sont conçus, pour la plupart (et chaque

Certains des modèles sont faciles à construire et a la portée du débutant qui réalise un bateau pour la première fois. D'autres sont plus difficiles. Comme guide les boites sont classées en 3 catégories marquées avec des étoiles suivant la difficulté:

- modèles faciles à construire
- modèles intermédiaires
- modèles de construction avancée,

il existe une boite d'accastillage contenant toutes les pièces nécesd'accastillage qui peut être achetée separément. celle-ci est contenue dans la boite d'accastillage. Indépendamment que, sur les plans, vous voyes la lettre «F» précédant une pièces, saires a la finition, conforme aux instructions et aux dessins. Lorsboite par rapport à la liste des pièces jointe. Pour tous les modèles, vous troverez une liste complete des pièces contenues dans la boite Avant de commencer la construction, controlez le contenu de la

l'endroit ou la pièces doit etre placée. lé de se référer au plan grandeur sur lequel apparait plus clairement marque F 1 (Plan 1 snit A). Ces lettres signifient qu'il est conseil-Sur les dessins de ce livre, dans certains cas, vous rencontrerez la

pièces dowent s'enlever facilement. de. Car certains pièces se logent dans la coque. Pour cela, certains vous devez également décider si vous installerez la radiocomm vernail, moteur et batterie. Avant d'installer le pont sur le m acheter quelques pièces nécessaires tells que: étambot, hél tion. Si vous décidez de choisir un modèle navigant, vous désirez un bateau navigant ou simplement un bateau pour trop avant dans celle ci, vous devez décider si vous décider si vous Une recommandation: avant d'entamer la construction ou d'aller devrez ecora-

vorei паптелапт queiques conseils sur opérations générales de montage qui sont pratiquement les mêmes pour la plupart des

INSTRUCTIONS GENERALES

Il en est de même pour les planches. sions justes lorsque les boite de construction quittent la fabrique. L'impression des différentes planchettes est bonne et aux dimen-

Si les boite sont stockées dans un endroit trop sec, les planches imprimées peuvent gauchir et le bois travailler.

a l'autre, mettes ensent : produit la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface) et retires la sellen un poids lourd réparti sur toute la surface de redevient utilisable. à l'autre. Mettez ensuite la planchette sous une presse lou laissez la tremper jusqu' à ce qu'elle soit bien imprégnée d'un bout Si une planchette imprimée est gauchie, mettez la dans le l'eau,

dèle même. le pont s'ajustent conformi tres pièces imprimées sur les planchen si les encoches coorespondent bien des lignes pointillées. Il en est de même pou De ce fait, il est recommandé de découp Un pont, par exemple, peut avoir 4 à 5 mil Si le bois a travaillé, les pièces n'out plus les Les dimensions des autre rées. Il faut, en particulle, vérifier si le tuellement, agrandissez les encoches ment au track dessiné sur les ponts. sont vérifiées sur le plan ou le moen les Ces qui seront fixées sur pancant. Toutes, les auandent à être remesues encoches. Vérifiez en au delà en moins. initiales.

pas et que les pièces pelure) sur l'enver Si vous devez scier le es planci planchettes, collez un papier mince (papier anchettes afin que celles ci ne s'effritent cassent pas en plusieurs morceaux.

PONTS

onts ception de la construction. vent erre préparés de différentes manières selon

VO s est possible de vernier le pont uniquement et de le laisser

vous pouvez aussi, aprés l'avoir laqué, tracer des rainures sur le nt en insistant avec un crayon sur toutes les lignes. Pour mar-

sions variant avec le modèle) entre lesquelles, lors du collage, vous quer Jeplancher du pont.

3. Il est également possible de coller de fines baguettes (dimenmettrez un réglé métallique de trés faible épaisseur.

PRECAUTIONS AVANT LE MONTAGE DU BORDE

aisément. Si vous ne prenez pas cette précaution, le bois risque de sont demandées. pas les morceaux: ils peuvent être etilisés quand des pièces courtes se casser. Si, malgré tout, une baguette se casse en deux, ne jetez fixer sur la coque'. Cette méthode assouplit le bois qui se plie plus ront mises dans de l'eau tiède pendant 10 minutes, avant de Toutes les pièces, baguettes ou autres, qui doivent être cintrées, seles



une foremière fois. Mettez de mastic aux endroits fissurés ou cra-quelés. Si le modèle est destine à naviguer, enfoncez les pointes et bouchez les creux avec du filler, ceci pour empêcher les pointes de Lorsque le collage de la coque est sec, poncez la au papier de verre

rouiller per la suite.

Le travail que nous vous conseillons de faire peut paraître long mais la beauté de la finition en dépend. Si vous le faites soigneusement, vous obtiendrez une coque sans fissures ni aspérites, parfaitement lisse.

qu' à ce que toute inégalité ou fissure disparaissent entièrement Poncez à nouveau, enfin peignez le modèle dans la couleur défini Vous pouvez alors peindre le modèle avec de la peinture à l'huile pores, laissez secher, poncez encore, et continuez l'opération jus sécher, poncez à nouveau, mettez une couche d'enduit bouche verre très fin. Appliquez une première couche d'endit, laissez Lorsque le plat bord est collé, poncez la coque avec du papier de

au dela de la ligne de flottaison. Ne touchez surtout pas au scotch la ligne autour de la coque. Cette précaution prise, la peinture que aurez une ligne de flottaison irrégulière. avant que la peinture ne soit complètement sèche, sinon vous vous appliquez alors sur le fond de la coque ne peut pas déborder son sur la coque (voir plan 1). Placez un ruban de scotch le long de Quand la peinture est parfaitment sèche, tracez la ligne de flottai

Il est nécessaire de procéder de la même façon et de prendre au-De nombreuses pièces en bois doivent être vernies. tant de soin pour poncer et peindre les autres parties du modèle.

Il est plus aisé de peindre les différentes pièces avant de les fixer faces qui doivent être collées. sur le modèle mais ne mettez surtout pas de la peinture sur les sur-

res et vous poncez seulement. peints. Dans ce cas, vous ne pouvez pas utiliser l'enduit bouche po Les modèles de bateaux anciens sont souvent vernis au lieu d'être

Pour la coque, voyes le plan 1. numéro dans un triangle. Les couleurs des différentes pièces sont signalées sur le plan par un

numéro correspondant. Sur un plan séparé, figure le nom des couleurs en face de chaque

MAQUETTES EN PLASTIC

Dans la plupart des cas, les pièces (coque et pont) sont découpées et prêtes pour assemblement. Dans d'autres cas il est nécessaire sillon marqué. avec un découpage. On coupe avec un couteau tranchant dans le

de la plaque. Les bords doivent être nettoyés avant le collage. Au collage du bois sur plastic on doit employer de la colle de con En général il est suffisant de couper à moitié et enfoncer les pièces

colle de 2 composants. Au collage de plastic sur plastic on doit employer Epoxy ou de la

Beste modelbouwer.

de tekening en de methode van werken als in deze richtlijnen tijd er dan ook voor. Werk aan de hand van de bouwbwschrijving een hoop geduld, accuratesse en vooral een hoop tijd. Neem die Het bouwen van een scheepsmodel is niet gemakkelijk. Het vraagt

exact en natuurgetrouw mogelijk te maken. Dit is allamaal nodig om ons in staat te stellen de bouwdozen zo in musea, de geschiedenis van het schip, technische gegevens enz van de originele scheepstekening (indien deze bestaan), modellen Billing Boats bouwdozen worden ontworpen na zorgvuldige studie

bouwdozen zijn in 3 groepen ingedeeld naar graad van moeilijk Anderen zijn moeilijker en meer geschikt voor gevorderden. De voor de mensen die voor de eerste keer een scheepsmodel bouwen Sommige bouwdozen zijn gemakkelijk te maken en zijn dus ideea

Modellen voor beginners.

- ★ Modellen voor mensen die al eens een ★ model gemaakt hebben. ★ Modellen voor ervaren bouwers.
- *

leer de inhoud van de doos aan de hand van de inhoudsopgave bouwbeschrijving en inhoudopgave grondig te bestuderen. Contro-Alvorens met de bouw te beginnen, dient men eerst de tekeningen,

slagdeeltjes staan op de tekening aangeduid met een F voor het nummer. Een lijst met de benodigde beslagdelen vindt ${\sf U}$ in dit boekje. daarin b.v. railingpaaltjes, patrijspoortem, kanonnen enz. De be Voor de meeste modellen is een aparte beslagdoos leverbaar met

ningen waarop de plaatsing van de diverse onderdelen beter zicht-baar is. Ook moet men vöor het bouwen beslissen of het model gebruikt wordt om te varen of zuiver als dacoratie. Een aanduiding als b.v. (Plan 1 snit A) verwijst naar de grote teke-

nodig die niet in de beslagdoos voorkomen als b.v. ee werk in gaat zitten) verbergen dat de zeilen vaak een groot deel van de tuiga met zeilen wil uitrusten, dient men wel in ov sturing de dekhuizen afneembaar te maken. In enz. Eveneens dient men bij inbouw van een n schroefas met schroef, elektro- of brandstof me Voor een varend model heeft men namelijk diverse ond en men ee tor en afstands eging de r, metalen roer n hoop zware model

Bouwtips:

warm water gelegd worden, men kan ze ook in stoom builan, Die dient om het hout buigzaam te maken. Doet men dit niet, dan is het risico van breken erg groot. Mocht men onverhoopt auch van latje breken, gooi het dan niet, weg, maar gebruik het daar waar men een kort stukje nodig heeft. Alle delen die gebogen moeten worden, moeten ca. 10 minuten

op geschilderd hout nat. Bij een varend mo op geschilderd hout nat. Bij een varend mo tjes doorgeslagen worden, vul de gaatjes het tjes doorgeslagen worden, vul de gaatjes het tjes doorgeslagen worden. Va de romp spiegelglad is. Schilder kleur en laat hem goed droges en schuur de romp glad. Nu net z romp op met houtsplinters en een m Shuur altijd met waterproof schuurpapier, af in de uiteindelijke ren en groden totdat gsel en houtlijm en gaten in de It om later de spijker-

nu de romp onder de richting van de kiel als d Teken dan waterlijn af en tap vateri Trek het tape schuin weg in de nat is.

dekken schuren Delen als del izen enz, va lakken als ze nog »kaab zijn. voren schuren en lakken, ook de

Oude s das geen plamuur of grondverf gebruiken. den niet gelakt, in deze gevallen moet men beit-

rulken kleuren staan op de tekeningen aangegeven met driehoekjes, de kleuren staan op een apart schema ver

op maat. Door te droge opslag echter kunnen ze krimpen en/of treft, leg hem dan in water tot hij door en door nat is. Leg hem dan te drogen onder een zwaar voorwerp (b.v. een plank met boekromtrekken. Indien U een kromgetrokken plaat in de doos aan-De voogedrukte platen hout zijn, als ze de fabriek verlaten, vlak en ken) en in de meeste gevallen droogt hij vlak op.

ten alle voorgedrukte dekken buiten de gestippelde lijnen uitgesne-den worden. Meet de afstanden van hartlijn dek tot de spantkop-pen op en zaag de gleuven in het dek uit overeenkomstig met deze kloppen. Een dek kan b.v. 4-5 mm smaller worden. Daarom moe maten. Als het gekrompen is, zullen de maten van de delen niet meer

te voorkomen, kunt U dun papier op de achterkant op de achterzijde van de bedrukte platen lijmen. De andere voorgedrukte delen dienen op de tekening nagemeten te worden en dienovereenkomstig uitgezaagd. Om splijten en rafelen

De dekken kunnen op de volgende manieren gemaakt worden,1) en natrekken, 3) Het dek bekleden met smalle strips met daartus Alleen lakken, 2) Na het lakken met een hard potlood de deknad sen garen om de breeuwnaden voor te stellen.



PLASTIC MODELLEN.

plaat te drukken. Alvorens te lijmen moeten de kanten worden ge-Gewoonlijk volstaat het om 1/2 door te snijden en de delen uit de In de meeste gevallen zijn de delen (romp en dek) uitgeponst en poetst. Daartoe snijdt men in de aangegeven groef met een scherp mes monteerklaar. In andere gevallen moeten ze uitgesneden worden

nentenlijm. Om plastic op plastic te lijmen gebruike men Epoxy of 2-compo Om hout op plastic te lijmen gebruike men contactlijm

Bäste modellbyggare.

Det gläder oss hos Billing Boats, att du har valt en av våre modeller, och önskar dig många trevliga och avslappnande timer med

Att bygga ett modellfartyg är ju inte någon lätt uppgift. Det kräver faktisk en hel del eftertanke, precision och framför allt massor av här i inledningen. till byggvägledningen, ritningarna och de saker som vi har beskrivit tid. Ta en sak i sänder. Gå långsamt fram och håll dig omsorgsfullt

etc. Allt sammans nödvändigt för att vi skall kunna konstruera och framställa modellbyggsatser, som är så naturtrogna och noggranna, de finns), modeller, museibesök, fartygens historia, tekniska data Billing Boats modellbyggsatser är utvecklade på basis av en mängd grundliga förstudier av originalritningar (om det är så tursamt att som möjligt.

byggsatser är mera svåra. Som en generell vägledning är byggsat lämpade för dem, som bygger ett modellfartyg för gängen. Andra Några av byggsatser är förhållandevis lätta att byggade är särskilt hetsgraden: serna indelade i 3 grupper – markerade med stjärnor efter svärig

Modeller, som är lätta att bygga,
Modeller, som är lite svårare,
Modeller, som är mycket svårare och

- ★ Modeller, som är mycl ★ kräver mer erfarenhet.

de mera allmäna sakerna. Kontrollera också askens innehåll mycket noga med innhällsforteckningen. nomläsa byggvägledningen och de olika avsnitt, där vi behandlat Innan du börjar byggandet av denna modell, bör du grundligt ge-

givna med ett nummer märkt med »F». Dessutom finner du en översikt över tillbehörssatsens innehål i detta häfte. Tillbehörssatsen kan köpas för sig. delarne. På ritningarn är de delar, som finns i tillbehörssatsen, ande tillbehör, som skall användas till färdigbyggandet av modellen Till de flesta satser finns en särskild tilbehörssata, som innehåller efter denna vägledning, om inte du själv vill tillverka tillbehörs-

På teckningarna här i häftet är det vid någar tillfällen angiver ritningarna, där du bättre kan se, var t.ex. en del skall pla (Plan 1 snitt E). Dessa beteckningar hänvisar till de stora plan-

Och ännu en sak.

ra en prydnadsmodell. ta ställing till, om du vill segla med fartyget, eller om det skall va-Innan du når allt för långt med byggandet av modellen, måste du

köpa extra: rör till propelleraxeln, propeller, roder, batteri, motor etc. Innan du lägger på däcket, skall du ta ställing till, om du Om du har valt en modell, som skall användas på vatten, skall du

Om en tryckplatta är skev, när du mottager gä plattan den i vattan, låga den bli helt va i hård press tills den är helt torr. Då bli ch dane om regel helt plan r lägga den an du läg

så i alla hack. Därefter mare tigt, att däck utskäres (utsågas) utanfö kan t.ex. vare 4-5 mm smalare än det Om träet har krympt, passar de of k inputsar dem. du på spant dela n om hacken passar och prickade linjerna, ockara. Därför är det vikinte längre. Ett däck

paper på fan anbringas på däck, mäts efter tryckning på däcket. Andra delar mäts efter ritnimen vier direkt på modellen. Skall du såga i fanerler dela Kontrollmät alla baksida för att undvika att kanterna fransas eldu att limma tunnt papper (genomslagsar på fryckplattorna. Delar som skall



Ett vill att modellen skall vara. däck kan bearbetas på flera sätt, beroende på hur detaljerad

Du kan nöja dig med att lackera däcket och använda det som det är.

spetsig blyertspenna, för att markera däcksplankorna. Du kan också efter lackeringen fördjupa alla strecken med en

tråd, som skall markera dikten (tätningen) ken på däcket. I mellan alla listerna kan du presse tunn riggnings-Och du kan limma tunna lister i området mellan de tryckta strec-

BÖJNING AV LISTER O.DYL

i varmt vatten ca. 10 min. inna de fastmonteras. Träet blir då mjukt, och kan lättare formas. Annars riskerar du att träet bryts Alla delar, lister, formade delar o.dyl., som skall böjas skall läggas

Skulle så ändå ske, att en list går av, så skall du inte kasta den. Den kan fortfarande användas där det skall användas kortare styc-



PUTSNING OCH MÅLNING - TRÄMODELLER

sprickot och skarvar efterlimmas. När skrovet är helt torrt i limningarna, grovputsas modellen. Alla

las med spackel, för att undgå att stiften rostar. Om modellen skall i vattnet, skall alla stift försänkas och hålan fyl-

ningen får du ett skrov, som är helt slätt, utan håligheter och spric en modell. När du är mycket noga med avputsningen och mål ligt och tidskrävande, men skrovets utseende har stor betydelse för Det nedanför beskrivna tillvägagångssättet kan tyckas rätt besvär

ning spacklas det. sandpapper, grundas med grundfärg och efter ytterligare an avputs När reling och liknande är på plats, finputsas skrovet med fint

ojämr heter och sprickor är borta. Därefter putsas det igen och denna arbetsgång fortsättes tills alla

Efter ännu en avputsning målas med färg. Därefter målas modellen med oljefärg (lackfärg) och spacklas igen.

att färgen är helt torr då det annars blir en ojämn linje. skrovets färg. Tapen skall inte tas bort förrän man är helt säker på merkeringen. Nu kan botten målas utan att färgen kommer över denna hela vägen runt på skrovet efter plan 1 och sätt tape längs När målningen är fullständigt torr, avsättas vattenlinjen. Markera

Du bör vara lika noggrann med behandlingen av de övriga delarna, varav några skall målas andra lackeras.

ningen på ställen, som skall limmas. Det är lättast att måla dem innan monteringen, men undvik mål

för måling (använd gärna trälasyrfärg). Här får du nöja dig med av Vid modeller av företrädesvis äldre fartyg, användas bets i stället slipning och ej använda spackel.

trekant på ritningarna och för skrovet på plan 1. Färgerna på de enskilda delarna är angivna med ett nummer i en

numre På ett särskilt schema kan du finna färgbeteckningarna på de olika

PLAST MODELLER

plattan. man nöje sig med att skära halvt igenom och trycka ut delarna av klara för hopsättning. I annat fall är det nödvändigt med en utskär-ning. Skär med en vass kniv i den markerade skåran. I regel kan I dom flesta fallen är delarna (skrov och däck) utstansade och

Vid limning av trä på plast användas kontaktlim. Vid limning av plast mot plast användas Epoxy eller 2 komponent Kanterna avslipas före limningen.

Ferdinand Carlsen & David Anderson for Theodor Wassard fra Kø-Fiskekvasen H. 137 » Niels Juel » blev bygget i Gilleleje i 1887 af

» Niels Juel » var ca. 37 fod lang med en vægt på 16,5 tons. Båden 1 storsejl og 1 fok. Modellen har denne sejlføring. 3 klyvere og 1 topsejl. Denne sejlføring blev senere ændret til var klinkbygget og oprindelig rigget med 1 storsejl, 1 stagfok

1906 blev » Niels Juel » forsynet med en 8 HK petroleumsmotor.

I 1931 blev » Niels Juel » solgt til en røgeriejer og fiskeeksportør fra Gilleleje. I 1934 overtog en skipper fra Skælskør båden.

ningen kunne redde sig over på en isflage. sank » Niels Juel » den 9. april 1940 i det isfyldte Øresund. Besæt Efter en sejlads til Sverige med politiske flygtninge fra Danmark

Skala: 1	Modellens	Modellens	Modellens
. 25	højde:	bredde:	længde:
	62 cm	18 cm	65 cm

on the north coast of Sealand for Mr. Theodor Wassard of Copen the shipyard of Ferdinand Carlsen & David Anderson in Gilleleje The Danish fishing boat » Niels Juel H. 137 » was built in 1887 by

ment og 16.5 tons. The hull was clinker-built and originally her sail layout comprised: 1 mainsail, 1 staysail, 3 jibs and 1 topsail. » Niels Juel » had an overall length of 37 ft approx, and a displacethis last rig. Later these were reduced to 1 mainsail and 1 jib. The model has

a fish exporter and smokehouse owner in Gillel In 1906 an 8 HP parafin engine was installed. In 1934 a skipper in Skælskør took over the boat and in 1936 » Niels Just's was sold to

On a crossing from Sweden to Denmark after had themselves on an ice floe political refugees from Denmark, » Niels Juel » san 1940 in the icy waters of the Sound. The crewmembers g disen saved April

Dimensions of model:

Scale:	Height:	Beam:	L.O.A.:	
1:25				
	62 cm	18 cm	65 cm	

sen & David Anderson für Theodor Wassard aus København geunsa Gilleleje an der Nordküste Seelands auf der Werft Ferdinand Carl-Das dänische Fischerboot "Niels Juel H. 137" wurde 1887 in 0

1 Toppsegel. Später wurde diese Beseglung auf 1 Fock reduziert. Das Modell hat diese letzte Bes folgende Beseglung: 1 Großsegel, Rumpf war in Klinkerbauweise und ursprünglich hatt Niels Juel " war etwa 37 Fuss lang und wog 16,5 To 1 Stagfock, 3 nen. Der das Boot

1906 wurde ein 8 PS Petroleummotor eing

exporteur in Gilleleje verkauft. 1934 übernahm ein Schiffer in SI 1931 wurde "Niels Juel" an einen ibesitzer und Fisch

Öresund. Die Besatzung Nach einer Fahrt von Di Flüchtlingen sank "Nie auf eine Eisscholle retten. ch Schweden mit politischen

April 1940 im eisgefüllten

Masstab: 1:25	Höhe des M od ells	Breite des Modells	Länge des Models
	62 cm	18 cm	65 cm

Wassard de København. Sôtes du nord de la Séeland pour Monsieur Theodor navals Ferdinand Carlsen et David Anderson à Gilleêche « Niels Juel H. 137 » fut construit en 1887 par

Le « Niels Juel » avait une longueur de 12,20 mêtres environ et un force de la construction à clins et, à coque était construction à clins et au coque était construction à construction de la coque et au coque et a 1 voile d'étai, 3 focs et 1 hunier. Le modèle possède ce dernier

En 1906, un moteur à kérosène de 8 chevaux fut monté

En 1936, le « Niels Juel » fut vendu au propriétaire d'une étuve, exportateur de poisson à Gilleleje. En 1934, un capitaine de Skælskør reprit le bateau.

qué des réfugiés politiques du Danemark, le « Niels Juel » coula le 9 avril 40 dans les eaux glacées du Sund. Les membres de l'équipage eurent la vie sauve en se réfugiant sur la banquise. Lors d'une traversée de la Suède au Danemark, après avoir débar-

Eshalla: 1. DE	Hauteur du modèle.	Largeur du modèle.	Longueur du modèle:
	62 cm	18 cm	65 cm



aan de noordkust van Seeland op de werf Ferdinand Carlsen & Da-vid Anderson voor Theodor Wassard uit København gebouwd. De Deense vissersboot Niels Juel H. 137 werd in 1887 te Gilleleje

9

en had een geklonken romp. Oorspronkelijk uitgerust met 1 groot-zeil, 1 stagfok, 3 kluivers en 1 topzeil, werd dit later veranders in De Niels Juel was ongeveer 37 voet (ca. 11 m) lang, woog 16,5 ton 1 grootzeil en 1 fok, hiernaar is dit model gemaakt.

In 1906 werd er een 8pk petroleummotor ingebouwd

Gilleleje, nam in 1934 een schipper uit Skælskør het schip over Na in 1931 verkocht te zijn aan een rokerij en visexporteur uit

bemanning kon zich op een ijsschots redden. bedekte Öresund nadat ze door de Wehrmacht beschoten was. De vluchtelingen van Denamarken naar Zweden in de met ijsschotsen Op 9 April 1940 zonk de Niels Juel op een reis met politieke

et model: 65 cm et model: 18 cm et model: 62 cm	chaal: 1:	oogte van het r	eedte van h	engte van het i
18 cm 62 cm	25	et model:	het model:	
S S S		62	18	65
		cm	cm	cm

SIBL

Båtsumpen H. 137 » Niels Juel » byggdes i Gilleleje år 1887 av Ferdinand Carlsen och David Andersen för Theodor Wassard från København.

klinkbyggd och ursprungligen riggad med 1 storsegel, 1 stagfock, 3 klyvare och 1 toppsegel. Denna segelföring ändrades sedermera till 1 storsegel och 1 fock, vilket modellen är utrustad med. » Niels Juel » var ca. 37 fot lång med en vikt av 16,5 ton. Båten var

1906 försågs » Niels Juel » med en 8 hk fotogenmotor.

från Gilleleje. 1934 övertogs båten av en skeppare från Skælskør. 1931 såldes » Niels Juel » till en rökeriägare och fiskeexportör

sättn sjönk Efter en färd till Sverige med politiska flyktingar från Danmark sund. Be-

1:25

indeholdt i sættet. byggebedding. Til byggebedding bruges en træplade, der ikke er Her vises et eksempel på, hvordan De nemmest rejser kølen på en

Kølen stilles lodret og i vinkel mellem 2 hjælpelister på byggebed

gangen. Lad vinkelen stå mod spantet, indtil limen er tør. ne. De skal stå fuldstændig lodret og i vinkel. De limes fast en ad Spanterne afpudses og tilpasses kølen, så de sidder stramt på den-

efter limes de fast. Nu tilpasses mellemstykkerne. De skal glide nemt på plads. Der-

For the support you can use a board, which is not included in the Here we show an example how to build the keel on the support.

Put the keel vertical and at right angles between the 2 strips on the

glue is dry. Glue them one at a time. Place the angles at the frame until the tight fit. The frames are placed quite vertical and a right angles. Sandpaper the frames and fix them to the keel so that they are a

them. Now adjust the middlepieces. They mustn't be too tight. Glue

E II 900mm 20 mm

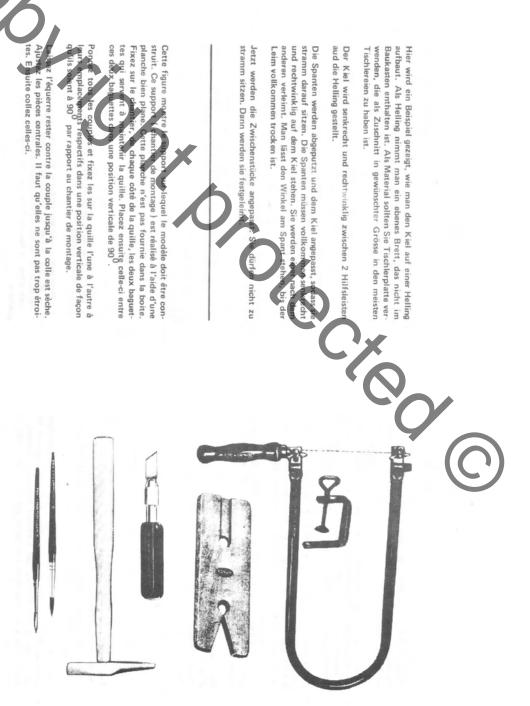
stramm sitzen. Dann werden sie festgele Jetzt werden die Zwischenstücke angep nicht zu

ces dec tes qu Fixez sur le chaque côté de la quille, les deux baguet-trair la quille. Placez ensuite celle-ci entre une position verticale de 90°. wiche n'est pas fournie dans la boite. montage) est réalisé à l'aide d'une le modèle doit être con-

ent à 900 par rapport au chantier de montage. espectifs dans une position verticale de façon et fixez les sur la quille l'une à l'autre à

tes. Ensuite collez celles-ci. z l'équerre rester contre la couple jusqu'à la colle est sèche les pièces centrales. Il faut qu'elles ne sont pas trop étroi-

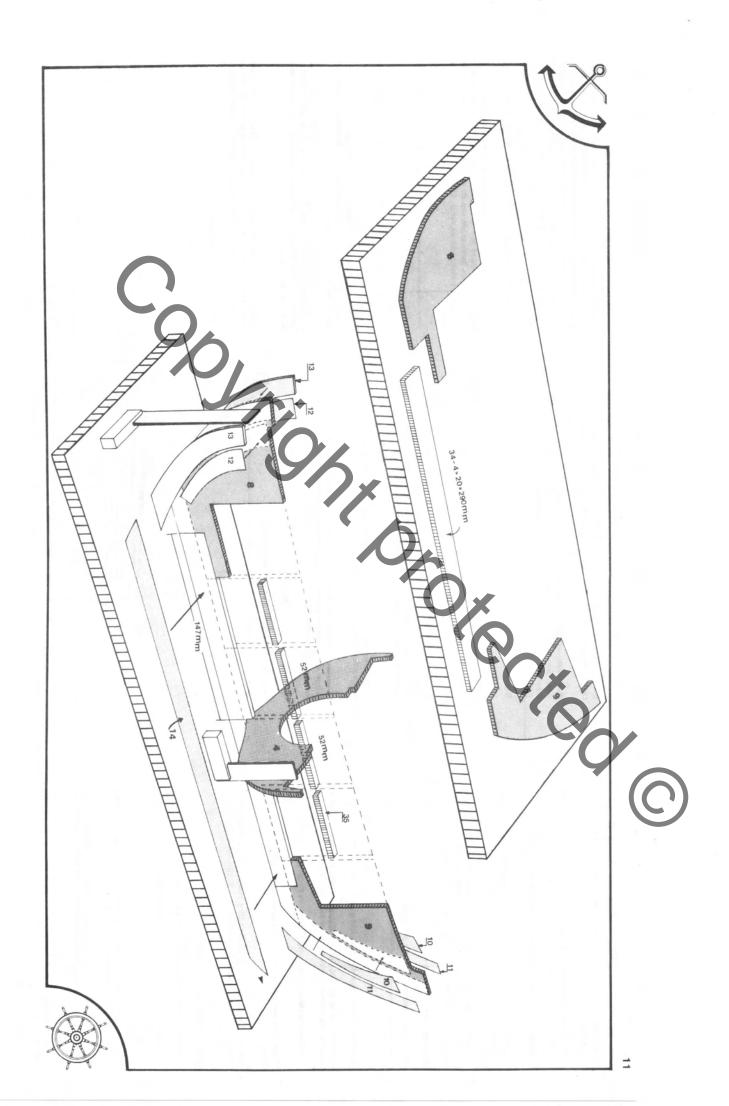
vijlen of opvullen met strookjes papier. Breng de tussenstukken heid en zet ze klemmend op de kiel. De gleuven eventueel wat uit-Hier ziet men hoe de romp op een plank (niet in de doos aanwe-zig) gebouwd wordt. Zet de kiel vertikaal geklemd tussen twee op de plank gespijkerde strips. Controleer de spanten op gelijkvormigalles haaks staat en lijm spanten en tussenstukken vast. aan, deze moeten gemakkelijk in de gleuven vallen. Controleer of



platta användes en träbit, som inte är inkluderad i byggsatsen. Här visas ett exempel på hur kölen reses på en stödplatta. Till stöd-

tan. Kölen ställes lodrät och i vinkel mellan 2 st hjälplister på stödplat

Spanten putsas och tillpassas till kølen så att de sitter stramt på denna. De skall stå alldeles lodrätt och i vinkel. Spanten fastlimmas et åt gången. Låt vinkeln stå mot spantet tills dess att limmet



spanterne Bjælkebugterne udskæres af trykpladen, tilpasses og limes fast på

ved spant og bjælkebugt. Mellemlisterne afkortes på længde (se tegning) og limes i hakket

Tegningen viser, hvor mange spanter listerne skal spænde over.

regningen. Derefter fastlimes mastefødderne og de andre dele, der er vist på

grund af for tør opbevaring. (Se foran i indledningen). udenfor den stiplede linie, da der kan være opstået træsvind på Dækkene udskæres af trykpladerne. Det er vigtigt, at der skæres

Hakkene i dækket tilpasses.

Delene sammenlimes som vist på tegningen

Cut out the shelves, ajust them and glue them between the frames.

Shorten the strips for the middelpieces (see drawing) and glue them in the notches between the shelves and frames.

The drawing shows how many frames the strips must cover.

Then glue the maststeps and the other parts, shown on the dra-

introduction) lines, as the wood might have shrunk due to too dry storage. (See Cut out the decks. It is important that you cut outside the dotted

Adjust the notches in the deck

Glue the parts together as shown on the drawing

und auf die Spanten geleimt. Die Querbalken werden aus der Druckplatte ausgesägt angepass

Die Leisten für die Zwischenstücke werden der Zeichnung entund Querbalken verleimt. sprechend gekürzt und in den Einschnitten zwischen den Spanten

gehen. Aus der Zeichnung geht hervor, über wieviel Spanter die Leisten

combien de couples doivent être re sin) et les coller dans les encoches Couper à dimension les baguettes pour Découper les traverses, les ajuster et les ce oles. Le dessin montre ar les baguettes. centrale (voir desple arrière.

autres pièces indi Enfin collez les pièces se nt de suppo de mats ainsi que les

kage (voir I térieur des po Découper les p est important de découper largement à l'exle bois pourrait avoir joué durant le stoc-

indiqué sur le dessin.

Die Decks werden aus den Druckplatten ausgesägt. Es ist wichtig, dass Sie ausserhalb der gestrichelten Linie sägen, da das Holz schrumpfen kann, wenn es zu trocken aufbewahrt wird. (Siehe Einleitung).

Die Teile werden der Zeichnung entsprechend zusammenge wirt.

Die Teile werden der Zeichnung entsprechend zusammenge wirt. kening. ten in het verloop van de romp. Lijm nu de verdere delen als op te ten. Schuur de buitenzijde van de dekdelen nu gelijk met de span

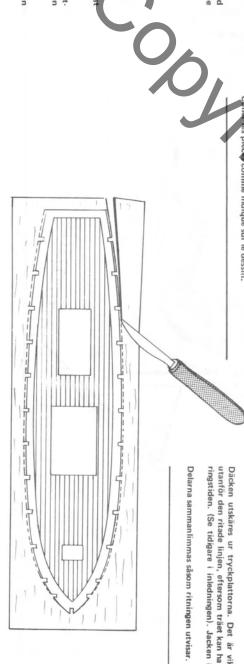
spanten. Bjälklagret utskäres ur tryckplattan, tillpassas och fastlimmas på

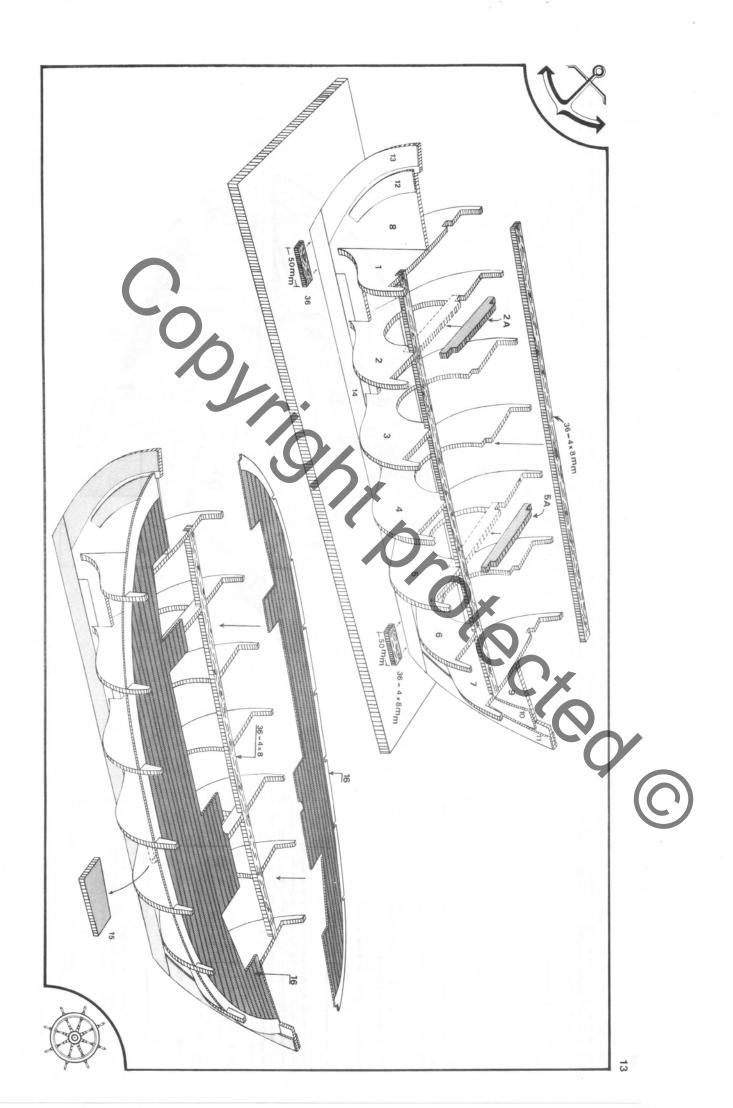
hur mänga spant listerna skall spänna. mas fast i jacket mellan spant och bjälklag. Ritningen utvisar över Listerna till mellanbitarna avkortas på längden (se ritning) och lim-

som visas på ritningen. limmas de fast. Härefter fastlimmas mastfötter och andra delar Nu tillpassas mellanstyckena. De skall lätt glida på plats. Därefter

utanför den ritade linjen, eftersom träet kan ha krympt under lag Däcken utskäres ur tryckplattorna. Det är viktigt att de skäres ringstiden. (Se tidigare i inledningen). Jacken i däcket tillpassas.

Delarna sammanlimmas såsom ritningen utvisar





ge naturligt på spanternes endeflader. agter. Kontroller med en liste, 3 spanter af gangen. Listen skal ligfacon med skroget. De slibes skråt fra midtskibs til forstavn og til Inden man begynder med beklædningen, slibes spanternes kanter i

ver skroget skævt. gen på den ene og derefter på den anden side af skroget, ellers bli-Det er vigtigt, at stykkerne stiftes og limes på skiftevis, et af gan-

Lim også listernes kanter imod hinanden.

of the hull. Check with a strip, 3 frames at a time. The strip mes from amidships to bow and stern in order to get the shape should fit easily on the edges of the frames. Before you start the planking, sandpaper the edges of the fra-

turn on the port and starboard side of the hull, one at a time as It is important that you pin and glue the pieces and strips in the hull otherwise will warp.

Glue also the edges of the strips against each other

Man schleift sie schräg ab von mittschiffs zum Vorsteven und da-nach achtern. Man kontrolliert mit einer Leiste - 3 Spanten auf einmal. Die Leiste soll natürlich auf den Aussenkanten der Spanten aller Spanten der Form des Rumpfes entsprechend abzuschleifen. Bevor man mit der Beplankung beginnt ist es wichtig, die Kanten

Es ist wichtig, dass alle Teile abwechselnd, ein Teil auf der einen Seite des Rumpfes und danach die entsprechende Leiste auf der anderen Seite des Rumpfes festgenagelt und verleimt wird. Tut man nicht, besteht die Gefahr, dass der Rumpf schief wird.

Leimen Sie auch die Kanten der Leisten gegeneinander.

Avant de commencer le placage du bordé, poncer la tranche des couples à l'avant et à l'arrière afin de suivre la forme de la coque. Contrôler avec une baguette sur 3 couples à la fois.

Il est important de clouer et coller les pièces et les baguettes altercelle ci pourrait être gauchie. nativement du cote gauche et due côté droit de la coque, sinon

Coller aussi les bords des baguettes côte à côte.

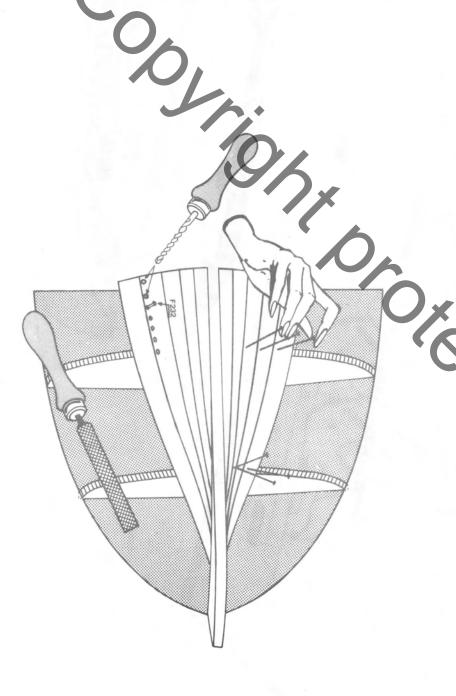
die er niet meer uitgeschuurd kunnen worden. dient goed te gebeuren, daar men anders knikken in de romp krijgt Voordat men de huidstrips aanbrengt, dient men de spanten in het verloop van de romp af te schuinen. Doe dit van het midden uit naar de voor- en achtersteven. Controleer de afschuining met behulp van een huidstrip over 3 spanten tegelijk. Het afschuinen

Men dient de strips om en om aan te brengen, dus eerst 1 strip links, dan 1 rechts, dan weer 1 links enz, doet men dit niet dan trekt de romp scheep door een teveel aan spanning aan een (nit) CX

> och akter. Kontrollera med hjälp av list, 3 spant åt gången. Listen skall ligga jämnt på spantens kanter. Inna eman börjar med bordläggningen slipas spantens kanter i med skrovet. De slipas på tvären från midskepps till stäv

gången på den ena därefter på den andra sidan av skrovet. I annat fall kommer skrovet att bli skevt. Det är viktigt att listerna stiftas och pålimmas skiftesvis, ett åt

Limma också på listernas kanter.





som vist på tegningen. De øvrige dele såsom dæklister, rælingslister, ror m.m. anbringes

Bedding fremstilles af lister, der tilpasses og sammenlimes som

Derefter finpudses og males skroget (se indledningen)

shown on the drawing. Affix the other parts such as deckstrips, rail, rudder etc. as

The cradie is made out of strips according to the drawing.

Then you can sandpaper the hull again and paint it (see introduc-

Die übrigens Teile wie Decksleisten, Relingsleisten, Ruder u.a. werden der Zeichnung entsprechend angebracht.

Die Helling wird der Zeichnung entsprechend aus Leisten ange

Dann wird der Rumpf sauber abgeschliffen und gestrichen (s. Einleitung).

etc, comme indiqué sur le dessin. Fixer les autres pièces telles que ponts, rambardes, gouvernail,

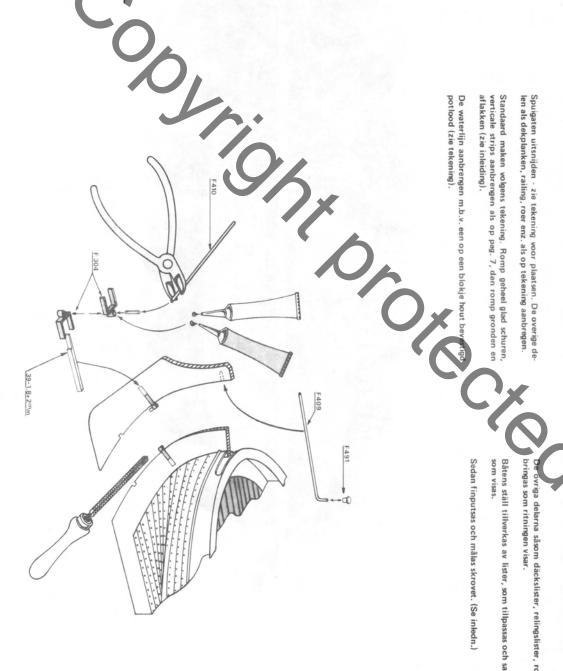
Le berceau est réalisé avec des baguettes, suivant le dessin.

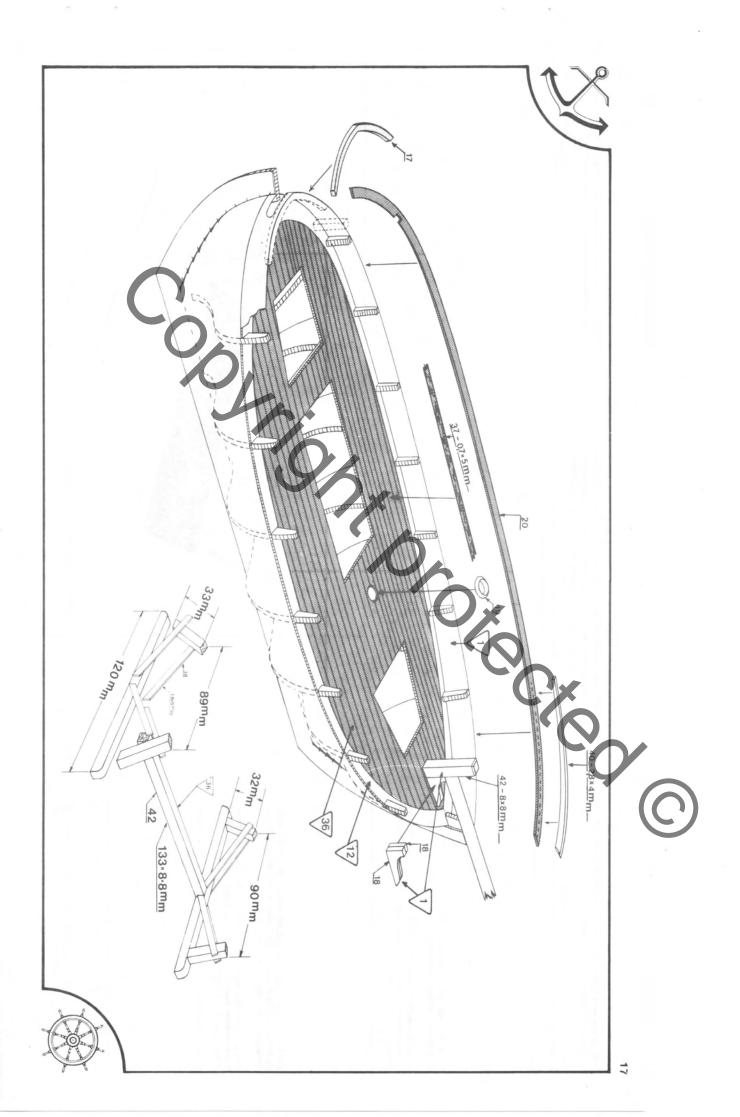
dre (voir l'introduction). Maintenant vous pouvez de nouveau poncer la coque et la pein-

De övriga delarna såsom däckslister, relingslister, roder m.m. anbringas som ritningen visar.

Båtens ställ tillverkas av lister, som tillpassas och sammenlimmas som visas.

Sedan finputsas och målas skrovet. (Se inledn.)





Tegningerne viser opbygningen af kahyt, skylight m.m. på dæk, monteret med de forskellige fittingsdele.

Alle dele skal kontrolleres inden udskæring, efter mål på dækstrykket, inden de sammenlimes. (Træsvind se indledning).

deck as cabin, skylight etc. mounted with the correct fittings. These drawings show how to assemble the various erections on

fore cutting them out and before you glue them together (wood Check the measurements of all parts on the print of the deck be-

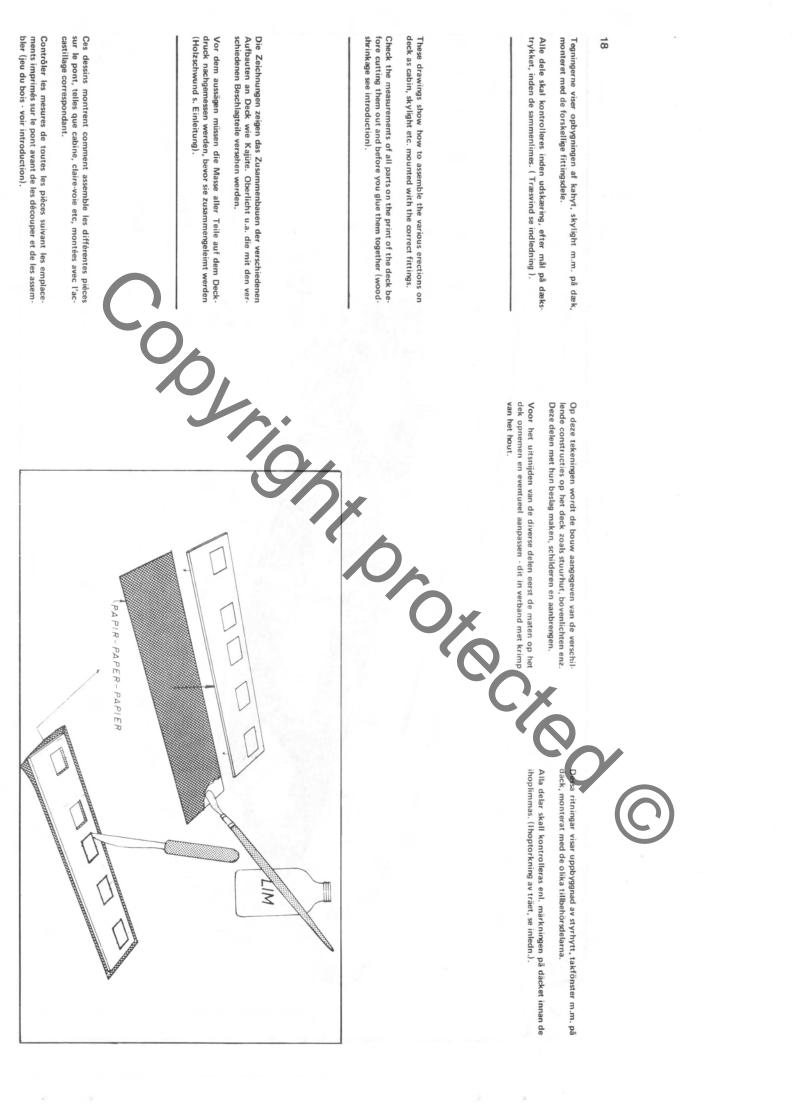
Aufbauten an Deck wie Kajüte. Oberlicht u.a. die mit den ver-schiedenen Beschlagteile versehen werden. Die Zeichnungen zeigen das Zusammenbauen der verschiedenen

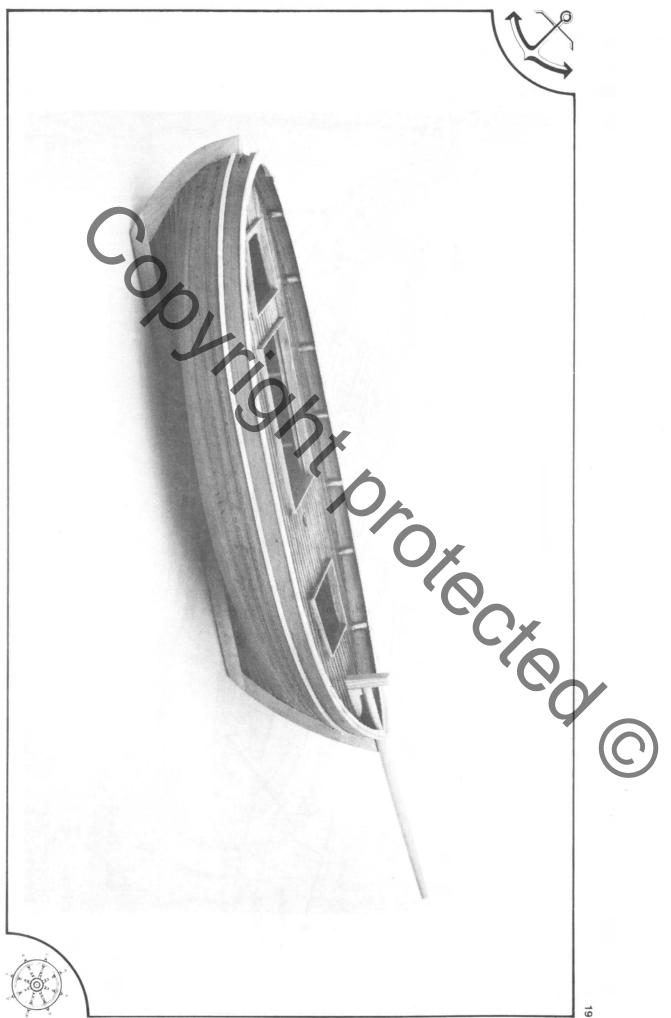
druck nachgemessen werden, bevor sie zusammengeleimt werden (Holzschwund s. Einleitung). Vor dem aussägen müssen die Masse aller Teile auf dem Deck-

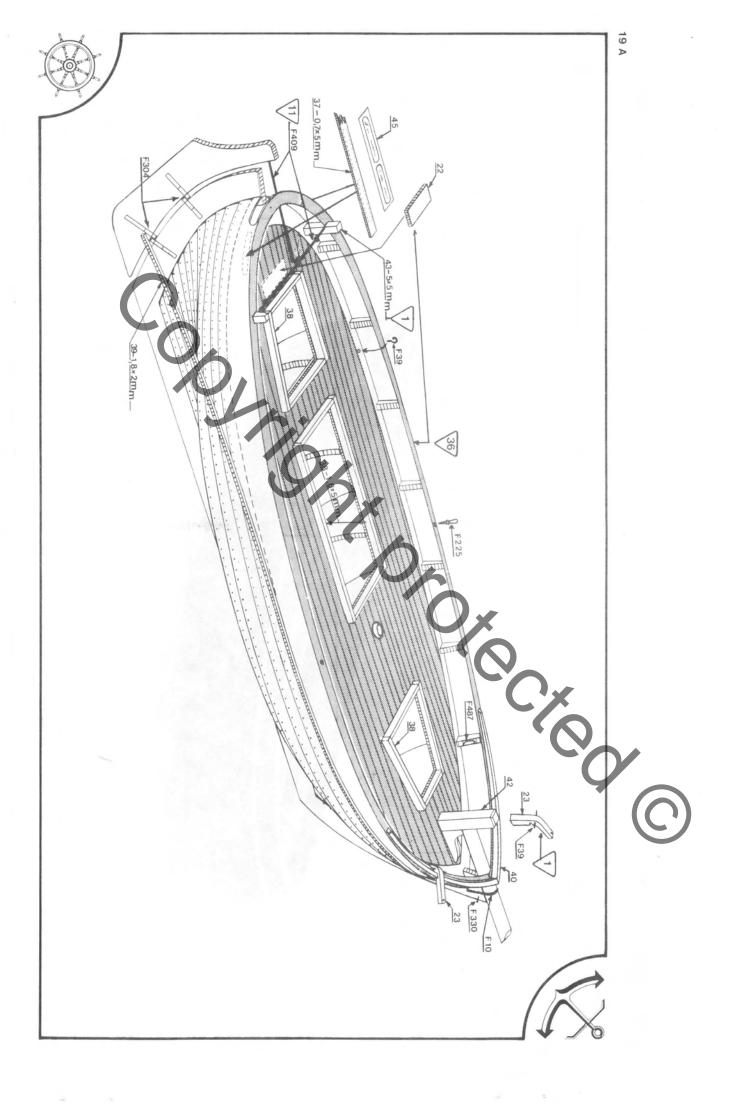
Ces dessins montrent comment assemble les différentes pièces sur le pont, telles que cabine, claire-voie etc, montées avec l'accastillage correspondant.

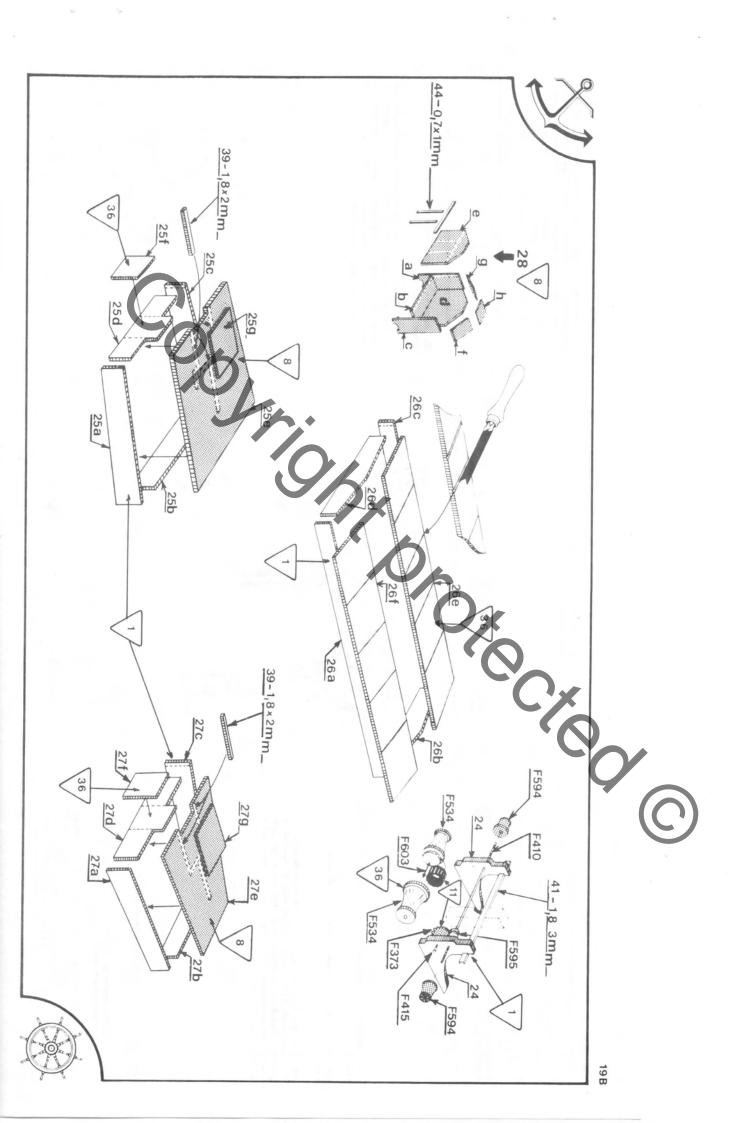
bler (jeu du bois - voir introduction). ments imprimés sur le pont avant de les découper et de les assem-Contrôler les mesures de toutes les pièces suivant les emplace-











Viser detaljerne og bearbejdningen af de enkelte master.

Når masterne er samlet, males de og beslåes med de respektive

enkelt del fastgøres på skroget. (stag, vanter etc. af rigningstråd). Denne del af rigningen er den korrekte hældningsgrad. De fastgøres med det stående gods Masterne anbringes i skroget som vist på hovedtegningen med nummereret og kendetegnet med et »R», så De kan se, hvor hver

sheets show the details of the masts and how to finish

tings. When the masts are assembled, paint them and mount the fit-

the correct angle. The masts are fastened with the standing rigging (stay, shrouds etc. of rigging thread). This part of the rigging is numbered and marked with an NR», so you can see where to fix each part on the hull. Affix the masts in the hull as shown on the main drawing with

Diese Blatter zeigen die Einzelheiten und die Bearbeitung verschiedenen Masten.

den entsprechenden Beschlagteilen versehen. Wenn die Masten angefertigt sind, werden sie gestrichen und mit

der Takelgarn ist nummeriert und durch ein »R» gekennzeichnet, damit Sie sehen können, wo jedes einzelne Teile am Rumpf be-Gut (Stagen, Wanten u.ä. aus Takelgarn) befestigt. Dieser Teil Neigung zum Rumpf angebracht. Sie werden mit dem stehenden Die Masten werden nach der Hauptzeichnung mit der richtigen

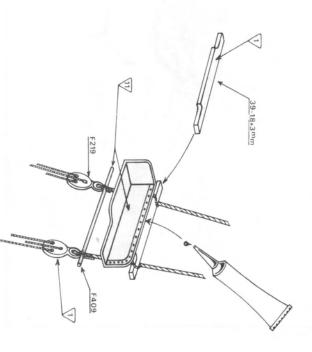
Ouand les mats sont assemblés, les peindre et monter les accessoires.

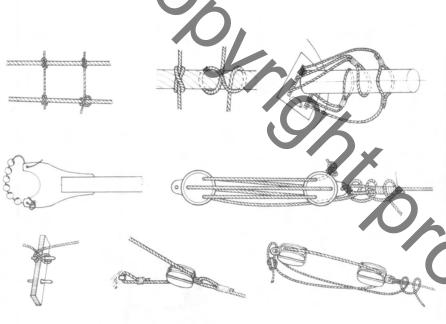
Deze tekening tonen de samenstelling van de masten met hun beslag. Alle delen samenstellen, schilderen, blokken ambrengen en de masten op het dek plaatsen, zie de hooftekening voor de hoek vaaronder ze geplaatst moeten worden. De masten worden gesteund door het zg. »staande tuig» (stagen en wanten van tabrilan van finitieren, blokken ambrengen en de person op het dek plaatsen, zie de hooftekening voor de hoek vaaronder ze geplaatst moeten worden. De masten worden gesteund door het zg. »staande tuig» (stagen en wanten van tabrilan van finitieren, blokken ambrengen en de person op het dek plaatsen, zie de hooftekening voor de hoek vaaronder ze geplaatst moeten worden. De masten worden gesteund door het zg. »staande tuig» (stagen en wanten van tabrilan van finitieren, blokken ambrengen en de person op het dek plaatsen, zie de hooftekening voor de hoek vaaronder ze geplaatst moeten worden gesteund door het zg. »staande tuig» (stagen en wanten van tabrilan van de tuigage is gemaart.

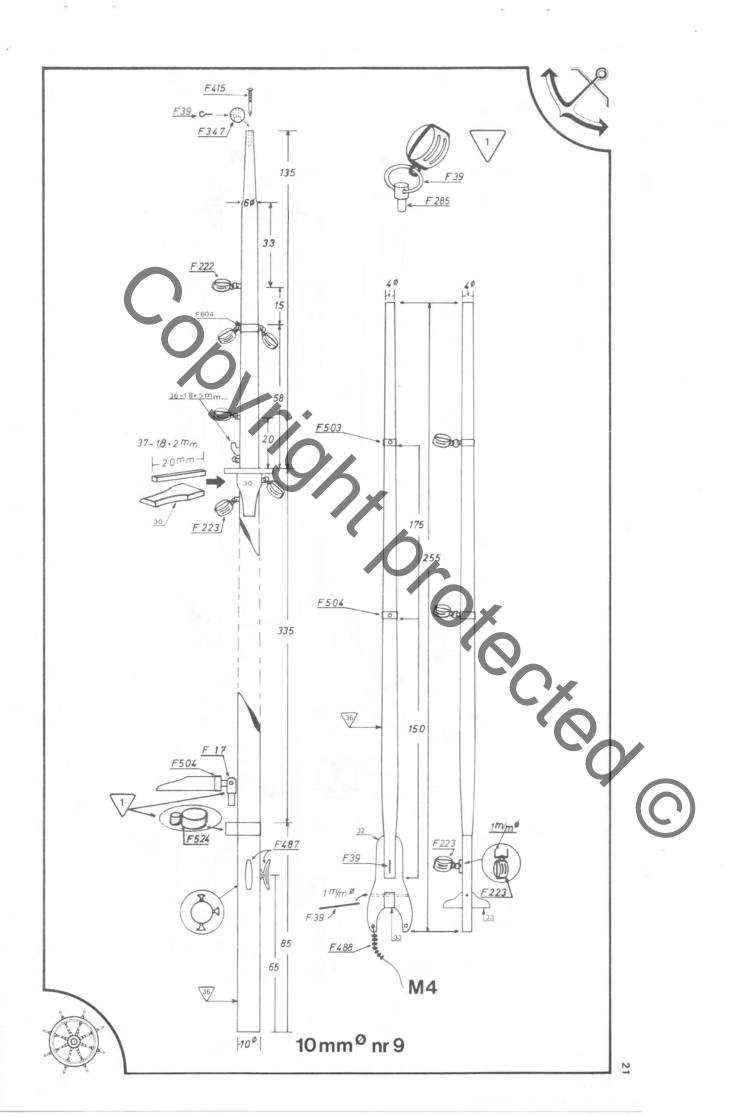


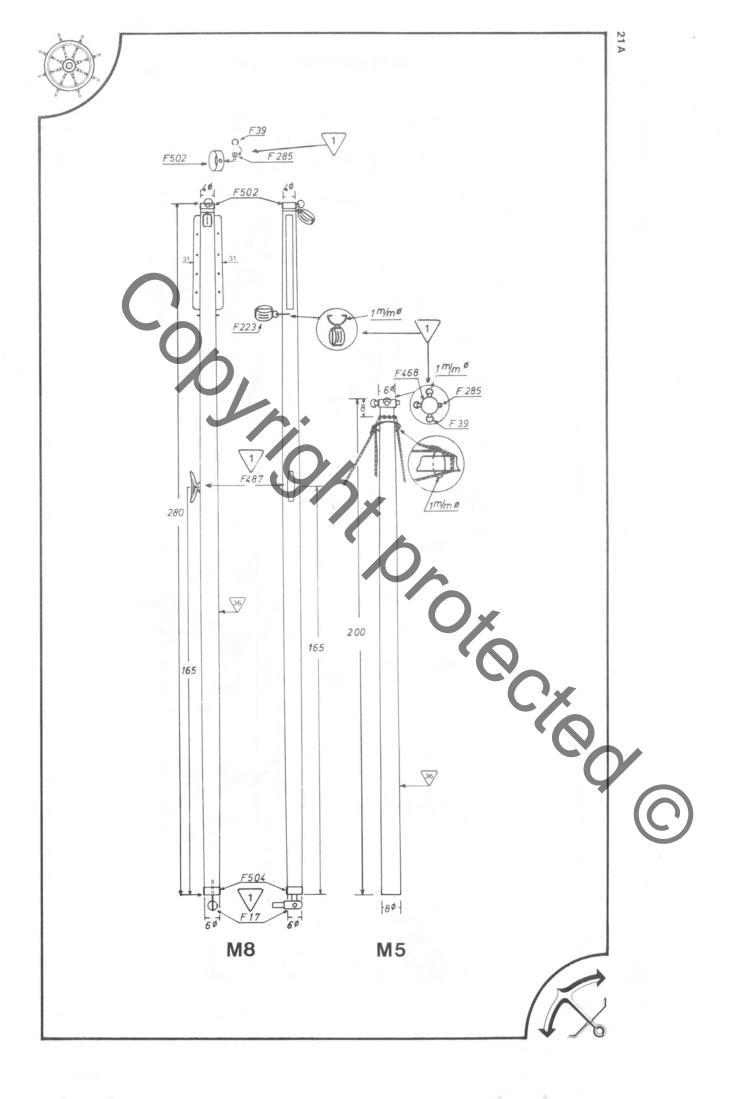
När masterna är samlas, målas och utrustas de med resp. till-

den korrekta lutningsgraden. De fastsättes med de stående rigg-ninger (stag, vant etc. av riggningstråd). Denna del av riggningen är numrerad och kännetecknas genom ett »R», så du kan se hur varje enskild del fastgöres på skrovet. Masterna fastsätts i skrovet såsom huvudritningen utvisar med









The state of the s	Innehåleförteckning till » Niele Inel » hvaggeste av 514	Inhouse construct boundaries a Niceland and E14	liste des nièce contenues dans la hoite de construction « Niels	Inhaltsverzeichnis Holzhaukasten » Niels Juel » Nr. 514	List of contents for wooden kit » Niels Juel » no. 514.	Indholdsfortegnelse for » Niels Juel » træsæt nr. 514.

30	28h	28g	28e	28d	28c	28a	27g	27f	27e	27c	27ь	27a	26f	20	16	26e	26d	26a	25g	25f	25e	25c	25b	25a	20	10	9	ω <	7 6	5	4	ω	2		2							
222	۵ -			-			_		-		_	1			1	1							-	_			_				1	1		. 2	Nbre.	Anzahl	Antal					
1,5 mm finer 1,5 mm finer 1,5 mm finer			1,5 mm finer	1,5 mm finer	1.5 mm finer		1,5 mm finer	3	1.5 mm finer	1,5 mm finer	1,5 mm finer		1.5 mm finer	1,5 mm finer	1,5 mm finer		1,5 mm finer	1,5 mm finer	1,5 mm finer	1,5 mm finer	1.5 mm finer	1,5 mm finer	mm	'n.	1,5 mm finer		4 mm x-finer	4 mm x-finer	4 mm x-finer	4 mm x-finer	4 mm x-finer	4 mm x-finer	4 mm x-finer	Cilician	Dimension							
1167 T 1167 T 1167 T	1167 T	1167 T	1167 T	1167 T	1167 T	1167 T	1167 T	1167 T		1167.1	1167 1	1167	1167 1	1167 1	1167.1	1166 T	4466 4									Trubal av																
Ankerkiyds Kindbakker Rebebræt	Nathus	Nathus	Nathus	Nathus	Nathus	Nathus	For kahyt	Lastinge	Ræling	1/Z dæk	Lastluge	Lastune	ast/uge	For whyt	For kative	For kahyt	For kahy	For kahyt	For kahyt	Ræling	10	Stævn	Agterstævn	Spant	Spant	Spant	Spant	Spant			Innehälsförteckning	Liste des pièce conti Inhoudsopgave hout	Inhaltsverzeichnis H	Indholdsfortegnelse								
Hawse pipe Gripes Reefing - plate	Binnacle	Binnacle	Binnacle	Binnacle	Binnacle	Binnacle	For cabin	Loading, hatch	Reling	1/2 deck	Loading, hatch	Loading, hatch	Loading, hatch	For cabin	Relina Relina		Boy	Sternpost	Frame	Frame	Frame	Frame	Frame	Description		Innehålsförteckning till » Niels Juel » byggesats nr. 514.	Liste des pièce contenues dans la boite de construction « Niels Inhoudsopgave hout bouwdoos » Niels Juel » no. 514.	Inhaltsverzeichnis Holzbaukasten » Niels Juel » Nr. 514.	Indholdsfortegnelse for » Niels Juel » træsæt nr. 514.													
Klusen Knaggen Reff - brett	Kompasshaus	Kompasshaus	Kompasshaus	Kompasshaus	Kompasshaus	Kompasshaus	Für Kajüte	Für Kajüte	Für Kajüte	Fur Kajute	Für Kajüte	Für Kajüte	Ladeluke	Reling	1/2 Deck	Ladeluke	Ladeluke	Ladeluke	Für Kajüte	Für Kajüte	Für Kajute	Fur Kajute	Für Kajüte	Für Kajüte	Relina Re		Vorsteven	Achtersteven	Spant	Spant	Spdpt	Spant	Spant	Number		s nr. 514.	struction « Niels Juel » no. 514.	Nr. 514.	r. 514.			
Jottereaux Ris - planche	Habitacle	Habitacle	Habitacle	Habitacle	Habitacle	Habitacle	Pour la cabine	Cales	Plat-bord	1/2 pont	Cales	Cales	Cales	Pour la cabine	Plat-bord		Etrave	Pièce de proue	Couples	Couples	Couples	Couples	Couples	Description			Fel. 574.															
Verhaalklampen Hulpstukken voor kiel Rif - plank	Kompas	Kompas	Kompas	Kompas	Kompas	Kompas	Voor kajuit	Luik	Reling	1/2 dek .	Luik	Luix Luix	Luik	Voor kajuit	T/2 dek Relina		Voorsteven	Spanten	Spanten	Spanten	Spanten	Spanten	Spanten	Omschrijving																		
Klys Hjälpstycke till köl Rep - planka	Kompasshus	Kompasshus	Kompasshus	Kompasshus	Kompasshus	Kompasshus	Till kajuta	Lastlucka	Reling	1/2 däck	Lastlucka	Lastlucka	Lastlucka	Till kajuta	Reling		For	Spant	Spant	Spant	Spant	Spant	Spant	Forteckning	1																	

SA 11 4 Ann x-frame 1188 I Sglakhebeyst Former Schwarzen										
4 mm x-finer 1188 T Bjalkichust Former Balkichopen Troverse 4 mm x-finer 1188 T Bjalkichust Former A mm x-finer 1188 T Bjalkichust Former Balkichopen Troverse 4 mm x-finer 1188 T Former Balkichust Former Balkichopen Troverse 5 particular former 1188 T Former Balkichust Support de Marsten A mm x-finer 1188 T Former Balkichust Former Balkichust Support de Marsten Marsten 1188 T Former Balkichust Support de Marsten Marsten Marsten Hallis T Former Balkichust Support de Marsten Marsten Marsten Hallis T Former Balkichust Support de Marsten Marsten Hallis T Former Balkichust Support de Support de Marsten Marsten Marsten Hallis T Former Balkichust Support de	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	1,5 mm bøg	1	13
4 mm x finner 1188 T Bjalkebuigt Former Balkhögen Troveres Amar Almar Almar 1188 T Bjalkebuigt Former Balkhögen Troveres Amar Almar 1188 T Marsten Masteus Troveres Amar Almar 1188 T Marsten Masteus Masteus Support de Marsten Amar Xinner 1188 T Kenner 118	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	m	-	12
4 mm x-finer 1188 T Bjelkebutyt Former Balthügen Troveres Amark from x-finer 1188 T Bjelkebutyt Former Balthügen Troveres Schildreien Troveres Amark from x-finer 1188 T Francisykke Former Balthügen Troveres Schildreien Troveres Amark from x-finer 1188 T Francisykke Former Province Troveres Schildreien Amark from x-finer 1188 T Kram x-finer 1188	Formatsi	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	mm	1	11
A man x-finare 1168 T Bjailkebuyt Fernner Bolkbolyon Traverse Gameline A man x-finare 1168 T Bjailkebuyt Fernner Bolkbolyon Traverse Support of a few Amax-finare 1168 T Faconstykke Fernner piece Knie Standard Amax-finare 1168 T Knae Knie Knie Amax-finare 1168 T Knae Knie Knie Garoum dan 1168 T Knae Knie Knie Knie Garoum dan 1168 T Knae Knie Knie Knie Garoum dan 1168 T Knae Knie Knie Knie Knie Knie Knie Knie Kni	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	mm	1	10
4 mm x-finer 1168 T Sjakksbuyt Former Balkbögen Traveres Support of A mm x-finer 1168 T Sjakksbuyt Former Sjakksbuyt For	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	mm	1	_
A mm x finare 1168 T Bjalkduyr Former Bolkboyn Traveres Amazulan A mm x finare 1168 T Bjalkduyr Former Bolkboyn Traveres Spindalem A max x finare 1168 T Faconthykke Former piece Knie Amax x finare 1168 T Knae Knee Knie Knie Amax x finare 1168 T Knae Knee Knie Knie Amax x finare 1168 T Knae Knee Knie Knie Amax x finare 1168 T Knae Knee Knie Knie Amax x finare 1168 T Knae Knee Knie Knie Knie Knie Knie Knie Kni	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil		Faconbeklædning	1774	mm	_	ے
A man x finite 4 man x finite 1168 T 5 marb beg 1159 T 1168 T 1168 T 6 marb beg 1159 T 1168 T	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1174 T	mm	1	-
A man stiner 1188 T Bigalischburgt Former 4 man stiner 1188 T Mastrey 4 man stiner 1188 T Koan 5 man beg 1188 T Krambolladening 1188 T Krambolladening 15 man beg 119 T Feconbekladening 15 man beg 1171 T Feconbekladening 1771 T Feconbekladening 1772 T Feconbekladening 1772 T Feconbekladening 1772 T Feconbekladening 1773 T Feconbekladening 1773 T Feconbekladening 1774 T Feconbekladening 1775 T Feconbekladening 1775 T Feconbekladening 1771 T Feconbekladening 1772 T Feconbekladening 1772 T Feconbekladening 1773 T Feconbekladening 1774 T Feconbekladening 1775 T Feconbekladening 1775 T Feconbekladening 1775 T Feconbekladening 1776 T Feconbekladening 1777 T Fe	Formats	Gevormd deel	Piece préfabriquee	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1173 1	B	1	13
4 mm x-from 1168 T Bijalkebugt Former Balkbogen Travertes American Am Am x-from 1168 T Bijalkebugt Former Balkbogen Travertes American Am x-from 1168 T Mastredad Maxtesp Maxt	Formats	Gevormd deel	Piece prétabriquée	Formteil	Formed piece	Eaconbeklædning		m	1	12
A man s-friere 1188 T Bijalischungt Former Baldoùgen Traverse Gameliene A man s-friere 1188 T Masteday Former Baldoùgen Traverse Gameliene A man s-friere 1188 T Masteday Former Baldoùgen Traverse Gameliene A man s-friere 1188 T Kana Kriere Peire Green Gameliene A man s-friere 1188 T Kana Kriere Peire Green Gameliene Robert Gameliene A man s-friere 1188 T Kana Kriere Peire Green Gameliene Robert Gameliene Peire Green Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Peire Green Gameliene Robert Gameliene Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Robert Gameliene Gameliene Gameliene Robert Gameliene G	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil		Faconbekladning	1473 T	m	1	11
4 mm x-finer 1887 Sjanksbuyt Former 1887 Sjanksbuyt Former 1887 Sjanksbuyt Former 1887 Mastrag 1887 Mastrag 1888 Mastrag 1888 Mastrag 1889 Mastrag 1881 Krams 2	Formats	Gevormd deel	Piece prétabriquée	Formteil		Faconbeklædning	1173 1	mm	1	10
4 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 5 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 4 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 5 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 5 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 6 mm x-finer 1188 T 3 jakhdusjt 7 mm x-finer 1188 T 4 mm x-finer 1188 T 4 mm x-finer 1188 T 4 mm x-finer 1188 T	Formats	Gevormd deel	Piece préfabriquée	Formteil	Formed piece	combakk	1173 T	mm	_	~
4 mm x-finer 1168 T 4 mm x	Formats	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	onbekla	1173 T	mm	1	ے
4 mm x-finer 1188 T 188 T 188 T 188 T 28 alkkbügt 1 Amn x-finer 1188 T 2 Amn x-finer 1188 T 2 Amn x-finer 1188 T 3 alkkbügt 1 Amn x-finer 1188 T 2 Amn x-finer 1188 T 3 alkkbügt 1 Amn x-finer 1188 T 3 Amn x-finer 1188 T 4 Amn x-finer 1188 T 1 Amn x-finer	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	nbekla	1173 T	mm	-	-
1 4 mm x-finer 1188 T Bjalkdugt Former Balkbögen Traversis Späridelen 1188 T Bjalkdugt Former Balkbögen Masttus Support de Nicht Gewormd des Mastrog Mastrog Former Balkbögen Picc Former Mastrog Genou Mastrog Mastrog Former Balkbögen Picc Former Mastrog Mastrog Former Balkbögen Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Gewormd dest Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Former Balkbögen Former Balkbögen Gewormd dest Gewormd dest Gewormd dest Gewormd des	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbekladning		mm	_	Ι
4 mm x-finer 1188 T Bjalkebugt Former Balkbögen Traverse Spinderen Gevormd den Amm x-finer 1188 T Bjalkebugt Former Balkbögen Traverse Spinderen Mastroet 4 mm x-finer 1188 T Bjalkebugt Former Balkbögen Traverse Spinderen Mastroet 4 mm x-finer 1188 T Faconsykke Formed piece Former Gevormd den Gevormd den Mastroet 1188 T Faconsykke Formed piece Former Gevormd den Ge	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1172 T	mm	-	G
A mm x-finer 1 4 mm x-finer 1 1 2 mm x-finer 1 1 4 mm x-finer 1 1 2 mx x-finer 1 1 4 mx x-finer 1 1 2 mx x-finer 1 1 4 mx x-finer 1 1 5 mm beg 1 1 5 mm beg 1 1 7 0 T Faconbeklasening 1 1 5 mm beg 1 1 7 0 T Faconbeklasening 1 1 5 mm beg 1 1 7 1 Faconbeklasening 1 1 5 mm beg 1 1 7 1 Faconbeklasening 1 1 5 mm beg 1 1 7 1 Faconbeklasening 1 1 5 mm beg 1 1 7 1 Faconbeklasening 1 1 1 1 1 Faconbeklasening 1	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1172 T	mm	1	TI
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spindelein 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spindelein 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Formed piece Formed piece Formed Balkbögen Traverses Spindelein 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed prece	Faconbeklædning	1172 T		1	Е
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbogen Traverses Spæntdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastelod Maststap Maststap Mastveet 4 mm x-finer 1168 T Krae Mastelod Maststap Maststap Mastveet 4 mm x-finer 1168 T Krae Mast-fitting Mast-fitting Mastelod Carrierd Genormé Krier 1168 T Krae Mast-fitting Mast-fitting Mast-fitting Genormé Krier 1168 T Krae Mast-fitting Mast-fitting Mast-fitting Genormé Krier 1168 T Krae Krae Mast-fitting Mast-fitting Genormé Krier 1168 T Krae Krae Krier Luke Genormé Krier 1168 T Krae Krier Luke Genormé Krier 1168 T Krae Krae Krier Luke Genormé Krier Luke Genormé Krier 1168 T Krae Krae Krier Luke Genormé Genormé Mast-fitting Mast-fitting Mast-fitting Genormé Genor	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1172 T	1,5 mm bøg	1	D
1 4 mm x-finer 1168 T Bjalkabugt Former Balkbögen Traverses Spinitelein I 4 mm x-finer 1168 T Bjalkabugt Former Balkbögen Traverses Spinitelein I 4 mm x-finer 1168 T Formet Piece Formet Piece Formet I 168 T Formet Piece Formet Piece Governd deel Gevormet Richard I 168 T Formet Piece Growned deel Gevormet Piece Formet Piece Piece Piece Piece Piece Piece Piece Piece Formet Piece Growned deel Gevormet Piece Formet Piece Growned deel Gevormet Piece	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil		Faconbeklædning	1172 T		_	С
1 4 mm x-finer 1 1 1 8 T	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	8	Faconbeklædning	1171 T	1,5 mm bøg	1	Ι
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spæntdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bælkebugt Former Balkbögen Traverses Spæntdelen 1 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formeil Pièce préfabriquée Gevormd deel 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed Niece	Faconbeklædning		1,5 mm bøg	1	G
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spänfdelen I 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spänfdelen I 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formeli Piece formée Mastroset Mastro	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	100	Faconbeklædning	1171 T		1	TI
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Späntdelen 1168 T Amm x-finer 1168 T Mastefod Former Balkbögen Traverses Späntdelen 1168 T Amm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formeli Piece préfabriquée Gevormd deel 1168 T Faconbeklædning Formed piece Formeli Piece préfabriquée Gevormd deel 115 mm bog 1171 T Faconbeklædning Formed piece Formeli Piece préfabriquée Gevormd deel Gevormd de	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	ed P	Faconbeklædning	1171 T	mm	1	Е
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traversis Spandelen 4 mm x-finer 1168 T Mastelod Mastistep Balkbögen Traversis Spandelen 1168 T Mastelod Mastistep Mastivis Support de nitz Genour Knier 1168 T Knæ Knæ Knæ Knier 1168 T Knæ Knæ Knier 1168 T Knæ Mastring Mastring Mastivis Genour Mastbeslag Amm x-finer 1168 T Knæ Knæ Knier 1168 T Krambjælke Cathead Krambalke Formed piece Formteil Pièce préfabriquée Gevormd deel 15 mm beg 1150 T Faconbeklædning Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel 15 mm beg 1170 T Faconbeklædning Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formed piece Formeli Pièce préfabriquée Gevormd deel Formeli Pièce préfabriquée Gevo	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning		mm	1	D
4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former 1168 T Mastefod Maststep Former 1168 T Mastefod Maststep Maststass Support de hût de max-finer 11 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Maststass Support de hût de max-finer 1168 T Knæ Knee Formed piece Formel Dece préfabriquée Gevormd deel 12 4 mm x-finer 1168 T Knæ Mastring Mast-fitting Ma	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	47	Formed piece	Faconbeklædning	1171 T	mm	-	С
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1168 T Mastebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1168 T Mastebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1168 T Mastebugt Mastebugt Formed piece Formteil Pièce formée Mastvert Mas	Formatst	Gevormd deel	Piece pretabriquee	POLICITION	Formed piece	Faconbeklædning	1 0/11	1,5 mm bøg	1	8
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Support de mit Mastriner 1168 T Mastefod Maststep Maststep Maststes Support de mit Gevormd deel 1188 T Faconsykke Formed piece Formteil Pièce préfabriquée Gevormd deel 1188 T Kraæ Knee Mastfiner 1188 T Knæy Mast-fitting Maststell Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel 1188 T Knæy Knæy Knæy Mast-fitting Maststellag Garnitury de mit Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Maststellag Garnitury de mit Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Maststellag Garnitury de mit Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Garnitury de mit Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Garnitury de girle Knæy Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Gaffel Knæy Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Gaffel Knæy Knæy Gouvermen Mastbeslag Mastbeslag Mast-fitting Mastbeslag Gaffel Knæy Knæy Gouvermen Mastbeslag Mastbeslag Mast-fitting Gaffel Knæy Knæy Gouvermen Mastbeslag Mast-fitting Gaffel Knæy Knæy Gaffel Knæy Knæy Gaffel Knæy Gaffel Knæy Gaffel Knæy Gaffel Mastbeslag Mastbeslag Gaffel Formed piece Formteil Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd dee	Formatst	Gevormd deel	Piece prefabriquee	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1170 T	mm	-	A
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spænftelen 1168 T Harriner 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spænftelen 1168 T Amm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Pièce préfabriquée Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Gevormd deel Pièce préfabriquée Gevormd deel G	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning	1170 T	mm	_	14
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Amm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Balkbögen Traverses Support de måt Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Piece Gevormd deel 1 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Mastring Mastrin	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Forwiteil	Formed piece	Faconbeklædning	1169 T	1,5 mm bøg	1	В
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Masteforme Formeel Pièce formée Knie Gevormd deel Knie Genou Knie Mastefod Masteforme Masteforme Knie Gevormd deel Mastefiner Masteforme Masteforme Masteforme Gouvernd Masteslag Masteforme Gouvernd Masteslag Masteslag Amm x-finer 1168 T Knæ Hatch Luke Ecamile Luke Hard Kranbalken Masteslag Gouvernd Knie Gaffel Mam x-finer 1168 T Knæ Gaffel Masteslag Ma	Formatst	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formtall	Formed piece	Faconbeklædning	1169 T	1,5 mm bøg	1	A
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Späntdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Späntdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed pièce Formteil Pièce formée Knie 1 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Knie Gevormd deel Knie Gewormd deel	Formatstycke	Gevormd deel	Pièce préfabriquée	Formteil	Formed piece	Faconbeklædning			1	14
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen Mastfuss Support de Mat Mastvoet Promee piece Formteil Piece formée Knie Gevormd deel Knie Genou Knie Hamm x-finer 1168 T Knæ Knee Knee Knie Garniture de måt Mastbeslag Barniture de måt Mastbeslag Gouverreil Roer Luike Garniture de måt Mastbeslag Gouverreil Roer Luikeel Kranbalken Knie Gaffel Gaffel Conse	Till reling på akterdack	Voor gaffel	Pour la corne	Für Gaffel	For gaff	For gaffel		4 mm x-finer	_	33
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de Mit Mastvoet 1 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Knie Genou Knie 1 4 mm x-finer 1168 T Mastring Mast-fitting Mastbeschlag Garnitum de måt Mastbeslag 1 4 mm x-finer 1168 T Mastring Mast-fitting Mastbeschlag Garnitum de måt Roer Rudder Ruder Gouvern Roer 1168 T Luge Hatch Luke Econtille Kraanbalke Knie Garnitum de måt Mastbeslag Garnitum de måt Kraanbalke Knie Knie Knie Knie Knie Knie Knie Kni	Reling på akterdäck	Gaffel	Carine	Gaffel	Gaff	Gaffel		4 mm x-finer	1	32
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de Mit Gevormd deel Formet Price formée Mastfuss Support de Mit Gevormd deel Knie Price formée Mastfuss Support de Mit Gevormd deel Knie Gevormd deel Knie Gevormd deel Knie Garniturd de mât Mastbeslag 1 4 mm x-finer 1168 T Mastring Mast-fitting Mastbeschlag Garniturd de mât Mastbeslag 1 4 mm x-finer 1168 T Luge Hatch Luke Formet Luke Formiel Luikdeel Luikdeel Kraanbalken Price grup Luikdeel Kraanbalk	Knä	Knie	GRADO	Knie	Knee	Knæ	1168 T	4 mm x-finer	2	24
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de Mit Mastvoet Formed pièce Formteil Pièce formée Mastvoet Gevormd deel Knie Gevormd deel Knie Gevormd deel 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Knie Gevormd deel Knie Gevormd deel 4 mm x-finer 1168 T Ror Rudder Ruder Gouvernal Roer 1168 T Luge Hatch Luke Egantille Luikdeel	Kranbjälk	Kraanbalk	Foutre de grue	Kranbalken	Cathead	Kranbjælke		4 mm x-finer	2	23
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de Max Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Piece formée Gevormd deel 2 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knier Genou Mast-fitting Mast-fitting Mast-fitting Garniture de måt Masteslag 1 4 mm x-finer 1168 T Ror Rudder Rudder Gouvernal Roer	Lucka	Luikdeel	Ecoutille	Luke	Hatch	Luge		4 mm x-finer	1	22
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Masterlod Maststep Mastfuss Support de Mit Mastevoet 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Genou Knie 2 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Knie Genou Mast-fitting Mast-fitting Mastbeslag Garniture de måt Mastbeslag	Roder	Roer	Gouvernail	Ruder	Rudder	Ror			1	21
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Masterod Maststep Mastfuss Support de mit Mastvoet 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Pièce formée Gevormd deel 2 4 mm x-finer 1168 T Knæ Knee Knie Genou Knie	Mast-beslag	Mastbeslag	es de	Mastbeschlag	Mast-fitting	Mastring			٦	19
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spantdelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de natural Mastvoet 1 4 mm x-finer 1168 T Faconstykke Formed piece Formteil Pièce formée Gevormd deel	Knä	Knie	Genou	Knie	Knee	Knæ			2	18
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Mastefod Maststep Mastfuss Support de Mastvoet	Format st	Gevormd deel	Pièce formée	Formteil	Formed piece	Faconstykke			-1	17
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen 1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses Spandelen	Mastfot	Mastvoet	Support de mât	Mastfuss	Maststep	Mastefod	1168 T	4 mm x-finer	_	15
1 4 mm x-finer 1168 T Bjælkebugt Former Balkbögen Traverses	Bjälklag	Spantdelen	Traverses	Balkbögen	Former	Bjælkebugt	1168 T	4 mm x-finer	-1	5A
	Bjälklag	Spandelen	Traverses	Balkbögen	Former	Bjælkebugt	1168 T		_	2A

-	- K.	TD 1	F 72		47	46	1	ď	O IV	No.	MA		44	43	24	2 -	41 6	40	30	30	27	36	34	2	3	_	V	5 1	-
-	٠ -				٠.	-		_		٠-		À	_	-		۰ -	٠-	ى د	ى د	٥ -	10	> -			_	_	-		4
						9023		10 mm 0 x 580 mm					0,7 x 1 x 550 mm mahogni	×	×	×	× ×	×	×			4 × 4 × 300 mm abachi	4 x 20 x 300 mm abachi		1.5 mm bog	1,5 mm bøg	1,5 mm 69g	2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	1 5 mm has
			*																						1176 T	1176 T	11/5!	1 6/11	1176 T
New	transfers	Higgingstrad	Rigningstrad	State of constitution	Burning	Tegring		Mast	Mast	Mast	Mast		Liste	Liste	Liste	Liste	Liste	Liste	Liste	Liste	LISTE	Liste	Liste	200	Faconheklædning	Faconbeklædning	Faconbeklædning	raconbekiaedning	Essababladaina
Flag	Transfers	Rigging thread	Rigging thread	bullaring instruction	Building	Plan		Mast	TSEM	Mast	Mast		Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Cillian bioce	Formed piece	Formed piece	Formed piece	Formed piece	
Flagge	Abziehbild	Takelgarn	Takelgarn	Bauanieitung	Segeistorr	Plan		Mast	Mast	Mast	Mast		Leiste	Leiste	Leiste	Leiste	Leiste	Leiste	Leiste	Leiste	PISI6	eiste	Leiste	Ciliani	Enrotail	Formteil	Formteil	Formteil	1
Drapeau	Décalcomanies	Fil de gréement	Fil de gréement	Instruction de montage	lissu de voile	Plans		Mât	Mât	Mất	Mât		Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	Baguette	riece pretabriquee	Diago professioning	Pièce préfabriquée	Pièce préfabriquée	Rièce prérabriquée	
Vlag	Transfer	Takelgaren	Takelgaren	Bouwbeschrijving	Zeildoek	Bouwtekeningen		Mast	Mast	Mast	Mast		Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Strip	Gevormd deel	0	Gevormd deel	Gevormd deel	Gevormd deel	
Flagg	Avtryck	Riggningsträd	Riggningstråd	Byggbeskrivning	Segelduk	Ritningar		Mast	Mast	Mast	Mast		List	List	List	List	List	List	List	List	List	List	List	Formatstycke	1	Formatstycke	Formatstycke	Formatstycke	

Til denne model er farver med følgende nu

For this model colours with following numbers should be used:

Für dieses Modell sind Farben mit den folgenden Nummern notwendig:

Pour ce modèle, les couleurs portant les numéros suivants doivent être employées: 1 – 8 – 11 – 12 – 20 – 36/ Voor dit model zijn de kleuren met de volgende nummers nodig:

Till denna modell skall färger med följande nummer användas:

表示してあります、参考にして下さい 塗装の色分けは四面上に番号で

Bassins	Machine	Carnituros do más	Masthasehlas	Mact-fitting	Nace river		_	E 604
Kugghju	landrad	Roue	Zahnrad	Cog-wheel	I MUDDIE!		-	F 603
Hullar	Rollen	Foulies	Tollen	Fulley	Tulle			
Della in a	Bollon	Politics	Bollon	Pulley	Build		4	ת הסה
Till spel	Voor winch	Tambour	Windkopf	Warping end	Spilkop		2	F 594
Till spel	Voor winch	Tambour	Windkopf	Warping end	Spilkop		2	F 534
Mastbes	Mastbeslag	Gainitures de mat	Mastbeschiag	Buillit-19PIA	SRISHGISPIAL			1 0 4
COCTICOLAL	Roscocia	Contract of the state of the st	1	The state of the s			. 1	E 004
Martha	Marthan	Carnitures de mêt	Mastheschlag	Mast-fitting	Mastring		>	F 504
Masthes	Mastheslag	Garnitures de mât	Mastbeschlag	Wast-fitting	Mastring		_	F 503
Mastbes	Mastbeslag	Garnitures de mât	Mastbeschlag	Mast-fitting	Mastring		_	F 502
Ankarku	Ankerkloot	Pommes de ancre	Anker-top	Anchor-knop	Ankerknop			F 491
Parlor	Perie	Perle	Ferie	Barris	Nakperler		٠ -	
Nidiliba	NIRAGIS	Porto	Dala	Contract of the Contract of th	Dakmorlar Dakmorlar		7	
Klama	Kikkers	Taguets	Klampen	^	Klampe		6	F 487
Masthes	Mastbeslag		Mastbeschlag	Mast-fitting	Mastring		-	F 468
Massings	Messingspijkertjes	Clous en laiton	Messingnägel	Brass brads	Messingsøm		ω	F 415
Massingt	Messingdraad	Fils de cuivre	Messingdraht	Brasswife	Messingtrad	2 mm 0 × 90 mm	_	F 410
Massingt	Messingaraad	FIIS de culvre	Messingurant	DIASSALID	Messingtrad	000	- 1	1 400
Buiscpial	Messingbestag		Maccingacingia	Brace process	Mocingarad	15 5 5	3 1	E 400
PA STORY	Mossinabosha		Mossingschreiben	Brass platos	Messingskive		2	F 378
Kuaahiu	Tandrad	Roue	Zahnrad	Cog-wheel	Tandhjul		-	F 373
Mastkul	Mastkloot	Pommes de mât	Masttop	Mast-knop	Mastknop		_	F 347
Mässing:	Messingspijkertjes	Clous en laiton	Messingnägel	Brass brads	Messingsøm		12	F 330
Ankar	Anker	Ancre	Anter	Anchor	Anker		2	F 306
Roderb	Roer-beslag	Garniture de gouvernail	Beschläg für Ruder	Fittings for rudder	Rorbeslag		4	F 304
Ogonbu	Cogbauten	Pitons	Augenboizen	Eye boits	Ojeboire		02	7 200
Massing	Messingspijkertjes	Clous en laiton		Ero holte	O choles		2000	1000
Notierii	No vijinidge	Clariford	Teleging of	Brace heads	Mossingson		1200	E 222
Kofford	Korviinnagal	Cabillots	Re equage	Belaving pins	Kofilenaaler		2	F 225
Duhhla	Dubbelte blokken	Poulies douples	dob	Blocks double	Dobbelte blokke		10	F 223
Enkla b	Enkel blok	Poulies simples	Blöcke einfacher	Blocks single	Enkelte blokke		12	F 222
Jungfru	Jufferblokken	Cap de mouton	Jungfern	Dead eye	Jomfru		80	F 219
Klys	Verhaalklampen	Ecubiers	Klusen	Hawse - pipe	Ankerkiyds		2	1 190
Katting	Ketting	Chaine	Nette	Crain	Naede	30 EM	۰ -	100
Massing	Iviessingaraaa	and later and la	iviessingurant	Diasswile	Messingulad	- 1111		1 0
roppar	Morrisado	The de latter	Messingdrahe	Bracewire	Mossingerad	1 mm e	٠.	
Konnor	Konerdraad	E de cuivre	Kupferdraht	Copperthread	Kohhertråd		1	
Lanterr	Lichtbakken	Planche te pour les feux de position	Laternenkasten	Board for sidelight	Lanternekasser	1 sæt	1	F 19
Bombes	Lummel	Garnkure de bome	Baumbeschlag	Bar-fitting	Bombeslag		1	F 17
Röst	Puttings	Cadénes	Rüsteeisen	Chains-plates	Røstjern		~1	F 10
Lantern	Boordlichten	Four de havigation	Laternen	Lights	Lanterner	1 sæt	1	F ₁
Förteck	Omschrijving	Description	Bezeichnung	Description	Betegnelse	Dimension	Aantal	No.
							Nbre.	
		(köpas för sig).	Innehålsförteckning över » Niels Juel » tillbehörssats nr. 515 (köpas	ålsförteckning över » Niels Ju	Inneh		Anzahl	
		ar).	Inhoudsopgave beslagset » Niels Juel » no. 515 (apart leverbaar).	dsopgave beslagset » Niels Ju	Inhous		Number	
		tillage ref. 515 (s'achète séparément).	Liste des pièce contenues « Niels Juel » dans la boite d'accastillage ref. 515 (s'achète	des pièce contenues « Niels J	Liste		Antal	
		t Kaut).	innaits verzeichnis beschiagsatz » Niels Juel » Nr. 515 (separat Kaut	sverzeichnis beschlagsatz » N	HEIRI			
		e bought separately).	List of contents for fittings set » Niels Juel » no. 515 (may be bought separately).	contents for fittings set » N	LIST OF			
		bes separate).	list of contents for fittings set which had see E15 (many he hought con	idator regilerae for fittings set a N				
			of whiteingscoot or 515 / bab	defortancies for a Niele Inc	Indho			
								25
								1
	う)							
)							

rnor ckning

beslag ernlådor partråd ingtråd ing

gfru
bla block
bla block
fernagel
singsspik
nabultar
lerbeslag
ar
singsspik
tkula
ghjul
singsskivor
singtråd
si

hjul beslag

