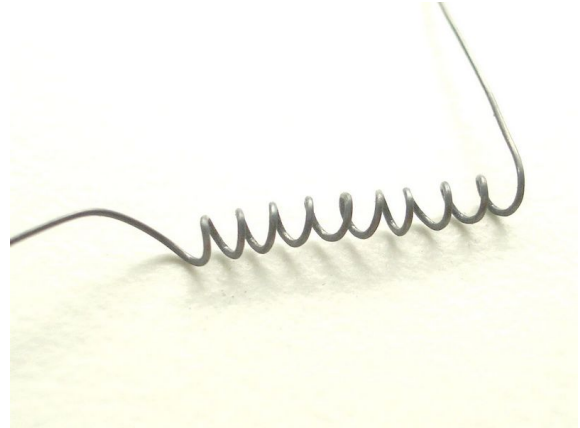
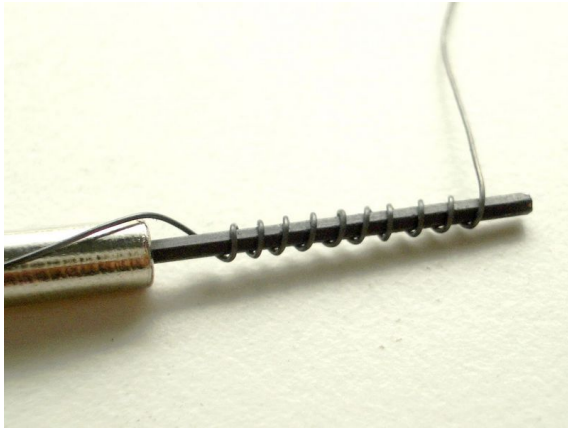


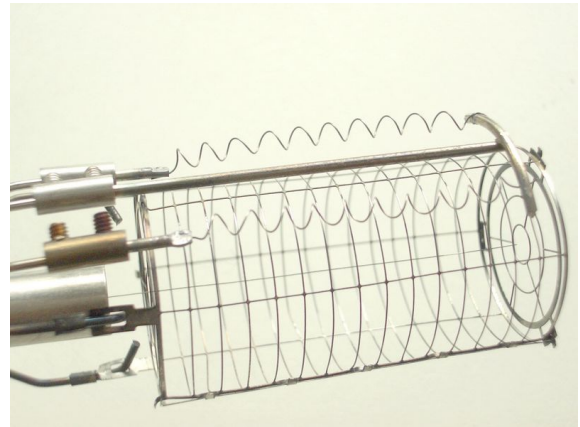
## Reparatur des Filamentes für AML-Meßkopf

Zur Reparatur benötigt man Wolframdraht mit 0,16 mm Durchmesser. Diesen wickelt man in 10 Windungen fest um einen runden Stab (z.B. Schraubendreher) mit ca. 1,6 mm Durchmesser.



Nun den Draht auf die richtige Länge ziehen. Der Abstand zwischen 10 Windungen beträgt idealerweise 38 Millimeter. Vor dem Punktschweißen sollte man das Filament auf die Einbaulänge kürzen. Mit dem Punktschweißgerät nun das eine Ende verschweißen. Erfahrungswerte für Betriebsparameter sind: 4 Volt, Pulsdauer 800 Millisekunden.

Während der zweite Kontakt festgepunktet wird, sollte das Filament unter leichter Spannung stehen, damit es sich im späteren Betrieb nicht durch die Wärmeausdehnung verzieht.



Nach dem Einbau des Messkopfes mehrfach DEGAS betätigen. Erfahrungsgemäß bricht das normale DEGAS-Programm nach einiger Zeit mit der Fehlermeldung 'IG underemission trip. Press Enter..' ab. Quick Degas sollte funktionieren.