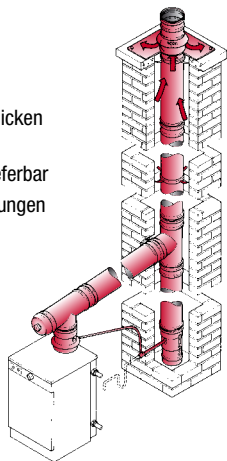


ALLGEMEINE LEISTUNGSDATEN FÜR SCHORNSTEINE

SUPRA

Einwandiges Schornsteinsystem mit Mehrfachfunktion, das hauptsächlich für Gas- und Ölheizanlagen vorgesehen ist, die Kondensat in den Rauchgasen enthalten.

Einwandig: Edelstahl
Typ 316
Voll geschweißte
Konstruktion
Zwei wählbare Stahldicken
Zweckentsprechende
Stützkomponenten lieferbar
Werksstandard-Dichtungen
von 0,5 mm



Durchmesser: 80 mm – 600 mm

Konstruktion: Einwandig

Material: Edelstahl

Temperatur:

450°C Supra 1 mm

200°C Supra 0,5 mm mit ummantelten Dichtungen

Druckfestigkeit:

40 Pa (N1)

200 Pa (P1) mit angepassten Dichtungen

Betriebsart:

Negativ / positiv / kondensierend

Zertifikate:

BS EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O(300)

BS EN 1856-1 T450 N1 D V2 L50100 G(450)

BS EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50100 O(300)

BS EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50050 O

BS EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50100 G

BS EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50100 O

Zertifizierung: CE

Umgebung: Intern und extern

Anforderungen:

Gasbeheizte Brennwertgeräte -
Privathaushalt / Industrie

Ölbeheizte Brennwertgeräte - nur 28sec

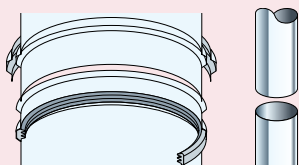
Gebälauselasskanäle

Mehrfach-Rauchabzüge nur 1 mm ohne

Dichtungen für Öfen / Feuerstellen

Schornstein-Umgestaltung

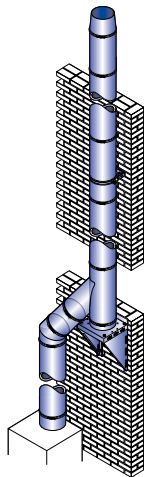
nur Dichtungen u. Reinigungs-
deckel noch Lieferbar!!



NOVA

Doppelwandiger, isolierter Edelstahl
Mehrfachbrennstoff-Schornsteinsystem für
Haus- und leichte Industrieanlagen

Passend für Halb- und Voll-
Brennwertanlagen
Voll geschweißt
Hochgradige Isolation
Hoher thermischer
Widerstand
Schnellmontagesystem zur
leichteren Installation



Durchmesser: 100-350 mm

Konstruktion: Doppelwand

Isolation: 25 mm Mineralwolle (250 kg/m³)

Material: Edelstahl-Gehäuse und Einsatz

Temperatur:

Kontinuierlich 450°C (periodisch 550°C)

Kontinuierlich mit angepassten Dichtungen 200°C

Druckfestigkeit:

40 Pa (N1)

200 Pa (P1) mit angepassten Dichtungen

Betriebsart:

negativ / positiv / kondensierend

Zertifikate:

2-stündige Feuerfestigkeit nach BS476 Part 20

BS EN 1856-1 T450 N1 D V2 L50050 G(50)

BS EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O(50)

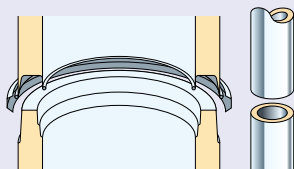
Zertifizierung: CE

Umgebung: Intern und extern

Anforderungen:

Beim Einsatz in kondensierenden Anlagen
und Überdruckanlagen bis 200°C müssen
entsprechende Dichtungen verwendet werden.

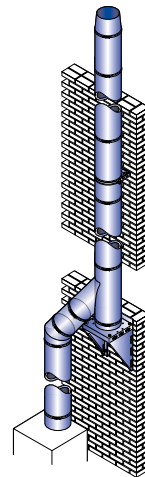
Gas-, Öl-, Festbrennstoff- und Brennwertanlagen



NOVA COMMERCIAL

Doppelwandiger, isolierter Edelstahl
Mehrfachbrennstoff-Schornsteinsystem für
kommerzielle Installationen

Passend für Halb- und Voll-
Brennwertanlagen
Voll geschweißt
Hochgradige Isolation
Hoher thermischer
Widerstand
Schnellmontagesystem zur
leichteren Installation



Durchmesser: 400 mm-600 mm

Konstruktion: Doppelwand

Isolation: 25 mm Mineralwolle (250 kg/m³)

Material: Edelstahl-Gehäuse und Einsatz

Temperatur:

Kontinuierlich 450°C (periodisch 550°C)

Kontinuierlich mit angepassten Dichtungen 140°C

Druckfestigkeit:

40 Pa (N1)

200 Pa (P1) mit angepassten Dichtungen

Betriebsart:

Negativ / positiv / kondensierend

Zertifikate:

2-stündige Feuerfestigkeit nach BS476 Part 20

BS EN 1856-1 T450 N1 D V2 L50060 G(50)

BS EN 1856-1 T140 P1 W V2 L50060 O(50)

Zertifizierung: CE

Umgebung: Intern und extern

Anforderungen:

Beim Einsatz in kondensierenden Anlagen
und Überdruckanlagen bis 140°C müssen
entsprechende Dichtungen verwendet werden.

Gas-, Öl-, Festbrennstoff- und Brennwertanlagen

