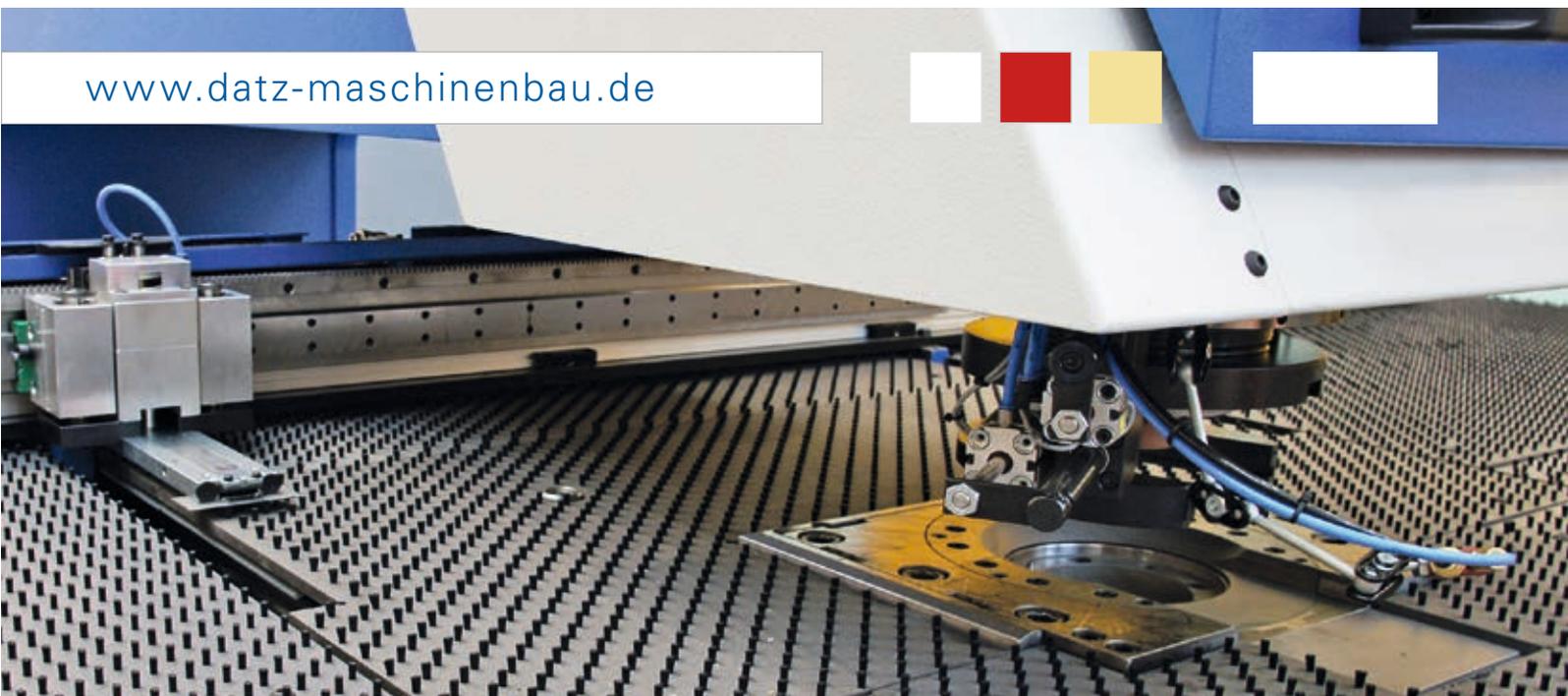
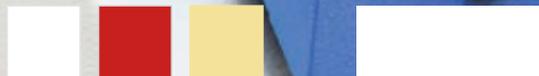


www.datz-maschinenbau.de



HOCHTECHNISIERT UND SCHNELL:

LASERN
STANZEN
BIEGEN

DATZ® ARTE FERRO
Wir machen aus Blech Kunst



LASERN - STANZEN - BIEGEN BEI DATZ

Die DATZ®-Gruppe fertigt seit 1949 Verschlussmaschinen für die Getränkeindustrie und seit 1988 zudem mit modernster CNC-Technik Blechteile, Systembaugruppen und Komponenten. Unsere Blechbearbeitung unterstützt bei der Entwicklung und Optimierung von Fertigungsdetails, bis hin zu Logistik und Abwicklung. Hierdurch ermöglichen wir es Ihnen, den eigenen Abwicklungsaufwand zu reduzieren. Möglicherweise sogar den Investitionsbedarf zu verringern. Auf jeden Fall jedoch Ihre Wettbewerbsfähigkeit entscheidend zu verbessern. Unser Maschinenpark bietet mit seinem Mix aus konventionellen und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen die besten Bedingungen, um alle Losgrößen wirtschaftlich und kostengünstig zu produzieren.

Wir haben uns auf technisch anspruchsvolle und hochpräzise Bauteile spezialisiert. Dabei verstehen wir uns nicht nur als Lohnfertiger, sondern als Ihr strategischer Entwicklungspartner. Wir betrachten es als wichtige Aufgabe, Sie in allen Bereichen zu unterstützen.

MODERNER MASCHINENPARK

Unser moderner Maschinenpark auf einer Produktionsfläche von 1100 m² und ein Team mit qualifizierten Spezialisten bildet die Basis für professionelle Metallbearbeitung in Fein- und Grobblech, Baustahl, Edelstahl, Aluminium und Titan.

Mit Präzision, Zuverlässigkeit und einem hohen Maß an Verantwortungsbewusstsein bearbeiten wir Groß- und Kleinteile nach individuellen Kundenwünschen.



1. Qualitätssicherung durch
3-D Wenzel WPZ 100

2. Gesenkbiegemaschine
Trumpf TrumaBend V85

3. Gesenkbiegemaschine
Trumpf TrumaBend V230



4. Tafelschere Lotze Typ 252

5. 2-D Laserschneidanlage
Trumpf Typ L3030

6. Stanz-/Laserschneidanlage
Trumpf Typ 6000L

HOCHTECHNISIERT UND SCHNELL

Basis Ihres Auftrags ist eine Bauteilzeichnung oder ein Muster. Ob Verbesserungspotential bei Bauteilgeometrie, Materialwahl oder Toleranzen besteht, lässt sich klären. Hier unterstützen wir Sie gern. Oft erschwert eine bestimmte Geometrie die Fertigung des Bauteils nämlich unnötigerweise stark. Unsere Aufgabe besteht dann darin, dies mit Ihnen zu prüfen und gegebenenfalls zu optimieren. Breitgefächerte Erfahrungen haben uns zu einem zuverlässigen Partner vieler bedeutender Unternehmen gemacht.

Wir machen aus Blech Kunst



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

CNC-KOMBIMASCHINEN

Laserschneiden ist bereits bei geringen Losgrößen wirtschaftlich einsetzbar. CNC-Kombimaschinen lasern, stanzen und biegen zudem direkt am Werkstück.

METALLZERSPANUNG

Intelligente CNC-Maschinen drehen bis zu 1200 mm, fräsen bis zu 800 mm und bohren bis zu 2000 mm. Wir sind Ihr Partner im Bereich CNC-Metallzerspanntechnik.

KONSTRUKTION

Qualifizierte Beratungen in planungs-, entwicklungs- oder fertigungstechnischen Fragen durch 2-D und 3-D CAD-Konstruktionen.

SONDERMASCHINENBAU

Die Konstruktion und der Bau von Maschinen, die meist ausserhalb des regulären Lieferprogramms anderer Firmen liegt, sind unsere Stärke. Fragen Sie uns!

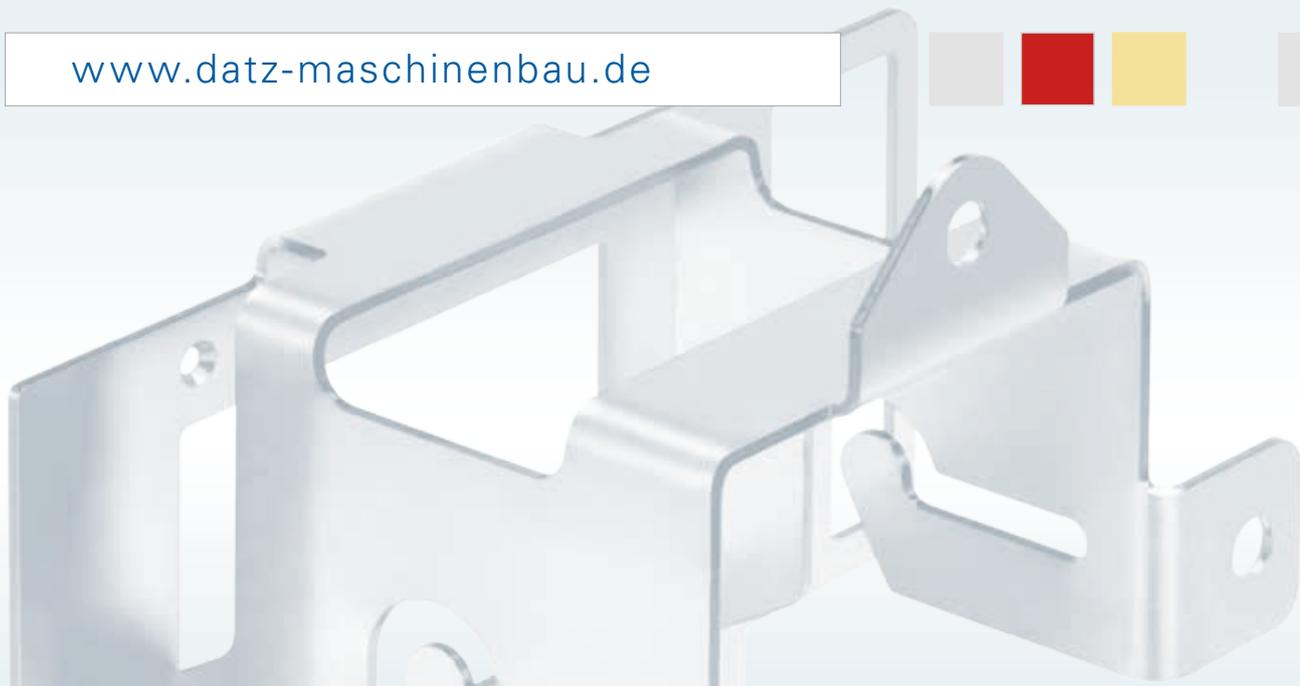
DYNAMISCH UND GEWISSENHAFT

- breites Produktionsspektrum durch Kombination modernster CNC-Technologie und klassischem Metallbau
- hohe Flexibilität (Kommissionsproduktion oder bedarfssynchrone Fertigung)
- qualifizierte Spezialisten und Facharbeiter
- schnellste Lieferzeiten
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- Erhöhung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit

IHR PARTNER FÜR:

- Lohnfertigung
- Überbrückung von Kapazitätsengpässen
- Erstellung von Fertigteilen und Halbfertigteilen in allen Losgrößen
- Herstellung von Systembaugruppen und Komponenten
- Entwicklung von Fertigungsdetails
- Reduzierung von Abwicklungsaufwand und Investitionsbedarf





AUSFÜHRENDE ARBEITEN

CNC-Stanzen	Sägen
CNC-Lasern	CNC-Drehen
CNC-Kanten	CNC-Fräsen
Schutzgasschweißen	Bohren
(mit Schweißer-Prüfbescheinigung)	Flachsleifen
Elektroschweißen	Rundsleifen
(mit Schweißer-Prüfbescheinigung)	Warmbehandlung von Stählen
Punktschweißen	
Hartlöten	
Montagearbeiten	

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Verzinken (extern)	just-in-time Produktion
Pulverbeschichten (extern)	bedarfssynchron
Nass-Lackierungen	Kommission

MATERIAL

Es werden Blechsorten in einer Formatgröße bis 1500 x 3000 x 25 mm verarbeitet.

Hochtechnisiert und schnell.



Dr. Datz Blechbearbeitung GmbH

Plaidter Straße 15 - 56626 Miesenheim
Telefon: 0 26 32 / 708 - 0
Fax: 0 26 32 / 708 - 60
E-Mail: info@datz-maschinenbau.de