

Standard-Innenseele
Weitmaschige Molekülstruktur



Air-Keep-Innenseele
Enger gepackte Molekülstruktur

Patentiert. Gut.

Als erster Reifen verfügt der HTR2 über die Air-Keep-Technologie. Gegenüber konventionellen Mischungen hält das auf Nanoebene veränderte Material den Reifendruck bis zu 50 % länger auf optimalem Niveau. Das führt zu

- weniger Deformationen und verbessertem Abriebbild
- weniger Kontakt des Reifeninnenlebens mit aggressivem Sauerstoff
- besseren Rollwiderstandswerten

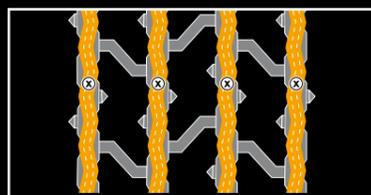
Unterm Strich: Die Lebenserwartung des Reifens steigt; der Dieserverbrauch sinkt.



Neuartige Innenseele mit Air-Keep-Technologie

Nachschneideempfehlung

HTR2



Größe	Tiefe (mm)	Breite (mm)
385/65 R 22.5	3,0	11

Schön. Aufgeräumt.

Das neue Seitenwanddesign macht alle technischen Angaben, Symbole und Kennziffern auf einen Blick erfassbar.

Garantiert. Wie neu.

Der HTR2 ist bald auch als CONTIRE lieferbar, dem runderneuerten Premiumreifen mit den Produkteigenschaften unseres Neureifens.



CONTIRE

Technische Daten und Luftdruckempfehlungen

Reifengröße	Load Speed Index ¹⁾	PR	Geschw.-symbol und Referenzgeschw. (km/h)	Profil	TT TL ²⁾	Felge	Min. Felgenmitt-abstand	Max. Normmaße im Betrieb		Istmaße Neureifen		Stat. Halbmesser ± 1,5 %	Abrollumfang ± 2 %	Load Index	Radanordnung	Tragfähigkeit (kg) pro Achse bei Luftdruck ³⁾ (bar)									
								Breite	Außen-ø	Breite + 1 %	Außen-ø ± 1 %					4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0
385/65 R 22.5	160/-K (158/-L)		K 110 (L 120)	HTR 2	TL	11,75 12,25	0	405 410	1092	389 394	1072	495	3250	160 158	E E	5165 5110	5620 5555	6065 6000	6505 6430	6935 6855	7360 7275	7775 7690	8190 8095	8595 8500	9000

Angaben nach DIN 7805/4, WdK-Leitlinie 134/2, 142/2, 143/14, 143/25
 1) Last-Index Einzelrad/Zwilling und Geschwindigkeitssymbol
 2) TT = Tube Type, TL = Tubeless
 3) Bei Luftdrücken ab 8,0 bar und größer, Ventilschlitz-Abdeckblech verwenden



Den Erfolg weitertragen. Truck Tires Goods



HTR2

Neue Technologien. Bessere Runderneuerungsfähigkeit. Höhere Laufleistung:
 Continental Truck Tires Goods – die Reifen für den Güterlastverkehr – gehen in eine neue Runde. Als erster Vertreter der neuen Generation läuft der Trailer-Reifen HTR2 nicht nur perfekt nach, sondern weist den Weg nach vorn. Auf der Achsposition, die das größte Gewicht trägt und am meisten Reifen erfordert, demonstriert er, wie wir Ihre Lastzüge auch wirtschaftlich ans Ziel bringen: mit technologischem Vorsprung für effektiv niedrigere Gesamtkosten.

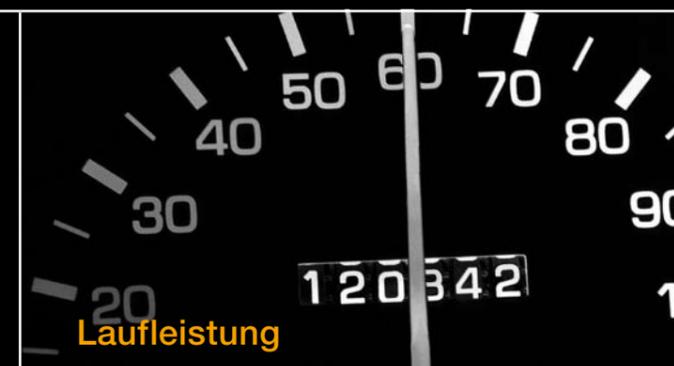
Erfolg ist, wenn man sich nicht darauf ausruht.

Die Konzentration auf intelligente Reifenkonstruktionen führt dazu, dass Continental Truck Tires Goods immer wieder Maßstäbe auch im Eigengewicht setzen. Der HTR2 steht an der Spitze dieser Entwicklung – und münzt sie um in geringste Verbrauchswerte, größere Profilreserven, mehr Laufstreifenvolumen und eine erheblich höhere Kilometerleistung.



**20 % mehr Gummi.
Für deutlich mehr
Laufleistung.**

- Laufstreifen mit einem Fünftel mehr Volumen
- auf effektiv 17 mm erhöhte Profiltiefe
- mehr Aufstandsfläche für gleichmäßigeren Abrieb



Laufleistung



**Weniger Rollwiderstand.
Für geringeren Verbrauch.**

- 5 % niedrigerer Rollwiderstand
- optimiertes Eigengewicht
- geringster Verbrauchswert seiner Klasse



Kraftstoffersparnis



**Mehr Stahl.
Neue Technologien.
Für mehr Stabilität.**

- neuartiger Stahlgürtel mit steiferer Triangelkonstruktion
- vollstahlverstärkte Wulstkonstruktion
- patentierte Air-Keep-Innenseele für optimalen Druckerhalt



Runderneuerungsfähigkeit