

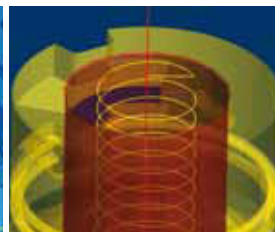
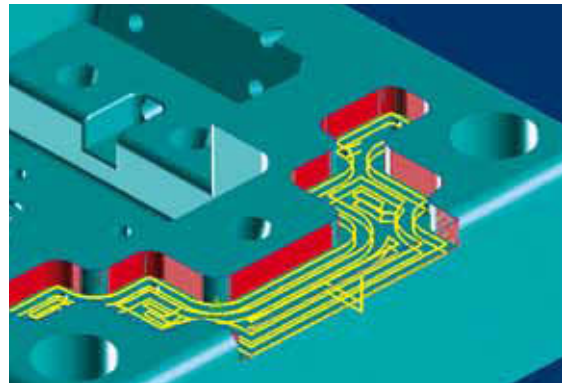
hyperMILL® Classic

Diese Ausbaustufe eignet sich für typische 2D- sowie 3D-Aufgaben und bietet dem Anwender viele Möglichkeiten für die effiziente Programmierung. Optimierungsfunktionen erlauben es, Bearbeitungen gezielt an die bestehenden Anforderungen anzupassen.

2D-Frässtrategien

Planfräsen, Playbackfräsen, Konturfräsen, Taschenfräsen/Konturtasche, schräge Konturbearbeitung, schräge Taschenbearbeitung, Kreistasche, Rechtecktasche, Restmaterialbearbeitung, Bohren und 5Achs-Bohren, Fräsbohren, Gewindefräsen, Kanonenbohren, optimiertes Tieflochbohren unter Berücksichtigung des Rohteils, 2D-Fasenfräsen auf 3D-Modell.

Dank Featureerkennung und -verarbeitung lassen sich Taschen und Bohrungen zudem besonders rationell programmieren.



3D-Bearbeitung

Schruppen auf beliebigem Rohteil, jobübergreifende Rohteilnachführung beim Schrappen, Profilschrappen und -schlichten, Kurvenfräsen, ISO-Bearbeitung, Ebenenschichten, XY-optimierte Bearbeitung, Hohlkehlenbearbeitung, automatische Restmaterialbearbeitung, neigungsabhängige Bearbeitung, Mehrfachaufmaß, 3D-Radiuskorrektur.

Die optionale Strategie *hyperMAXX*® mit dynamischer Vorschubanpassung ermöglicht das Hochleistungsfräsen mit dem maximal möglichen Vorschub. Darüber hinaus sind optional die 3D-Strategien Komplettschichten, äquidistantes Schichten, der Nachbearbeitungszyklus und die Anstellstrategie 3+2 Advanced (5Achs-Simultanpostprozessor erforderlich) erhältlich.



hyperMILL®

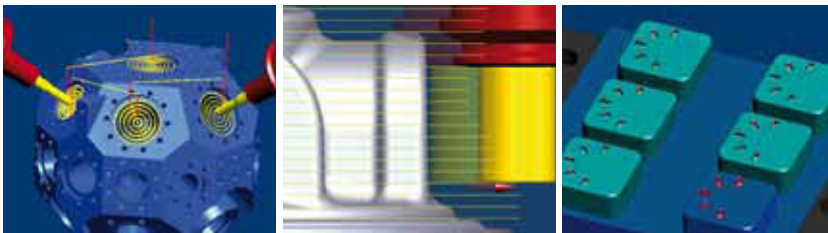
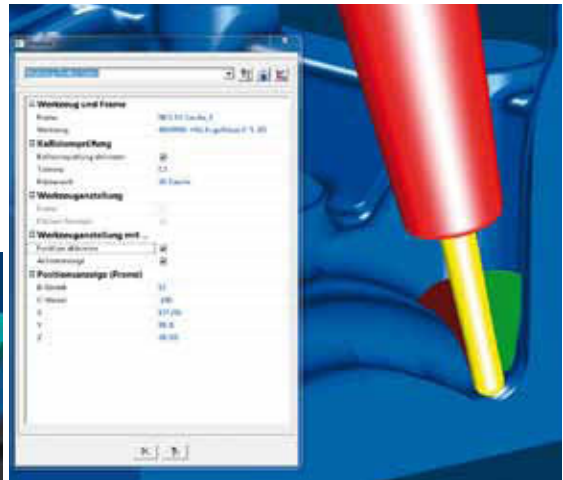
Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Verwaltungsfunktionen

hyperMILL® Classic verfügt über eine Reihe von Verwaltungsfunktionen, die eine übersichtliche und komfortable Arbeitsweise ermöglichen:

Unterstützung von metrischen und Inchmaßen, Bauteilanalyse, Featuretechnologie mit Taschenerkennung, Makrotechnologie, Mehrseitenbearbeitung (erfordert einen 4Achsen- oder 5Achsen-Postprozessor indexiert), Transformieren (Vervielfältigen/Spiegeln von Werkzeugwegen), Jobliste, Compound-Jobs (verbundene Jobs), assoziative Jobkopien, parametrische Jobdefinition, automatische Polyedergenerierung, Kollisionskontrolle Werkzeughalter und Werkzeugbahn, Einsatz konischer Werkzeuge, Visualisierung einzelner Werkzeugbahnen, Unterstützung von Werkzeugen mit mehreren Referenzpunkten, freie Werkzeuggeometrien (Simulation und Abtrag), freier NC-Text, automatisches Software-Update, automatische Sicherungskopie, NC-Events, Unterstützung von Multi-Core-Prozessoren und Report-Designer.



Optionen

Für hyperMILL® Classic stehen auch eine Reihe von optionalen Funktionen zur Verfügung. Dazu gehören das Customised Process Feature, die Formtasche für die Styroporbearbeitung, hyperMAXX® (Strategie für das Hochleistungsschruppen), die NC-Schnittstelle, die VERICUT-Schnittstelle, die Netzwerklizenz, die Frameberechnung für nutierte Maschinen (Hirth-Verzahnung), die Unterstützung von Nullpunkttafeln und die Programmierschnittstelle hyperMILL® API.



hyperMILL®

Classic

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

Simulation

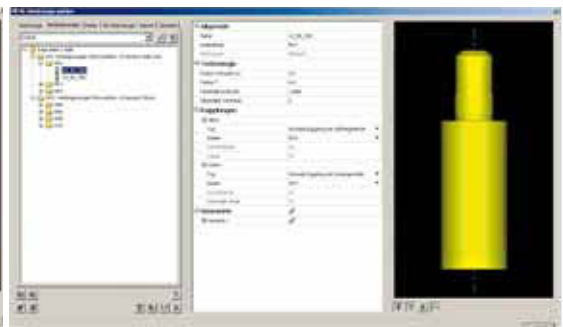
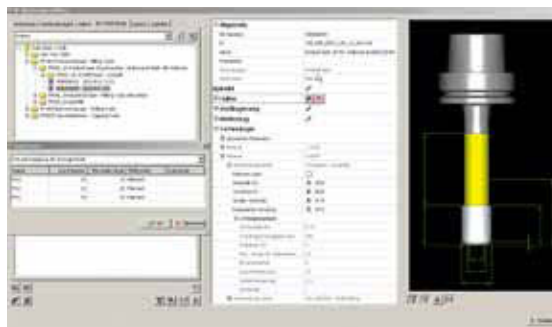
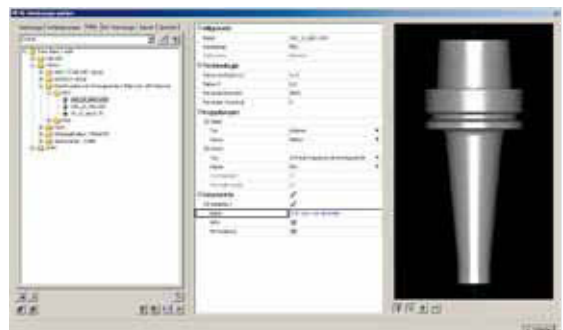
Die Simulationssoftware *hyperVIEW*® ist ein leistungsfähiges Kontrollinstrument, das dem Anwender ein präzises Bild von den generierten Fräsbahnen liefert. *hyperVIEW*® erlaubt eine schnelle und dynamische Simulation der Werkzeugbewegungen vor der endgültigen Generierung des NC-Programms.

Mit der Maschinen- und Abtragssimulation von *hyperMILL*® steht eine sehr effiziente Arbeitsraumüberwachung zur Verfügung. Dabei wird anhand des hinterlegten Maschinenmodells geprüft, ob die 2D-Bearbeitung im Arbeitsraum der geplanten Maschine ausführbar ist oder ob Endschalter überfahren werden.



Die OPEN MIND Werkzeugdatenbank

Werkzeuge können einschließlich Werkzeugnummer, Geometrie, Halter und Kopf in der Werkzeugdatenbank abgelegt werden. Durch die systematische Pflege und das Ergänzen der Werkzeugdatenbank können sich Anwender eine Datenbasis aufbauen, die eine einfache und schnelle Nutzung von Werkzeugen unter *hyperMILL*® ermöglicht.



OPEN MIND Postprozessoren

Mit *hyperMILL*® werden maschinen- und steuerungsunabhängige Werkzeugwege berechnet. Aus diesen neutralen Daten erzeugt der Postprozessor die NC-Programme. *hyperMILL*® Classic wird mit einem 3AchS-Postprozessor aus der OPEN MIND Standardbibliothek für das Fräsen ausgeliefert. Optional sind sowohl Postprozessoren für die Mehrseitenbearbeitung, die 5AchS-indexierte und 5AchS-Simultanfräsbearbeitung wie auch für die Kombination aus Fräsen und Fräsdrehen erhältlich.

