



**Komplett mit Drehfutter, mitlaufender Körnerspitze und Oberschlitten zum Kegeldrehen.**

**Qualität, die Sie sehen und fühlen können:**

Die PD 230/E ist für Menschen gemacht, die der Technik nahestehen. Um das Gerät zu bedienen, ist die Fertigkeit eines geübten Mechanikers jedoch nicht erforderlich. Die dazugehörige Bedienungsanleitung ist ausführlich und leicht verständlich.

Das Gerät läuft sehr leise, ist klein genug und nicht zu schwer, so dass es nach getaner Arbeit „weggestellt“ werden kann. Dennoch sind Spitzenweite und Spitzenhöhe so dimensioniert, dass eine Vielzahl von Werkstücken hergestellt werden kann.

Räderkasten mit übersichtlicher Tabelle für die passende Schnittgeschwindigkeit entsprechend Material und Werkstück-Durchmesser.

PD 230/E  
komplett  
€ 815,-\*

### Präzisionsdrehmaschine PD 230/E

Ein ausbaufähiges System. Zum Bearbeiten von Werkstoffen wie Stahl, Messing, Aluminium und Kunststoff.

Komplett mit automatischem Vorschub, Gewindegewindeeinrichtung, Drehfutter, mitlaufender Körnerspitze und Oberschlitten. Zum Plandrehen, Längsdrehen, Kegeldrehen und Gewindegewinde. Mit angebotenen Zubehör können Sie auch bohren, fräsen und nuten.

Spindel mit 10,5 mm Durchlass. Futterseitig  
Passung für MK 1.

Relais-Schalter mit Not-  
Aus-Funktion und  
Wiederanlaufschutz.

Mit Dreibacken-  
futter, 2 - 68 mm  
spannend.

Oberschlitten zum  
Kegeldrehen und Stahl-  
halter gehören zur  
Grundausrüstung!

Inkl. mitlaufender Körnerspitze  
mit MK 1.

Praktische Stellräder mit auf  
0 justierbarem Skalierung.  
1 Teilstrich = 0,025 mm.  
1 Umdrehung = 1 mm.

3 Geschwindigkeiten durch Umlegen  
der Antriebsriemen und zusätzliche  
elektronische Drehzahlregelung  
ermöglichen Spindeldrehzahlen  
von 100 - 3.000/min.

Leitspindel mit  
automatischem Vorschub  
0,05 bzw. 0,1 mm/U.

Bett aus Maschinenguss. Mit geschliffener,  
breiter Prismenführung für Support und Reit-  
stock. Schwingungsfreies Arbeiten auch bei  
hoher Belastung.

#### Technische Daten:

Spitzenweite 230 mm. Spitzenhöhe 52 mm. Höhe über Support 28 mm. Planschlittenverstellung 60 mm. Oberschlittenverstellung 45 mm. Stahlhalter für Drehstähle Größe 8 x 8 mm. Spindel mit 10,5 mm Durchlass (Rundlaufgenauigkeit ohne Futter 1/100 mm) und futterseitiger Aufnahme für MK 1/kurz. Spindellagerung durch Präzisionskugellager. Mit Gewindegewindeeinrichtung für die wichtigsten Steigungen (0,5 - 0,625 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5). Spindeldrehzahlen (durch Umlegen des Antriebsriemens) 300, 900 und 3.000/min. Zusätzliche elektronische Drehzahlregelung für einen effektiven Drehzahlbereich von 100/min (wichtig zum Gewindegewinde) bis 3.000/min. Automatischer Vorschub wahlweise 0,05 oder 0,1 mm/U. Reitstock: Pinole mit Passung für MK 1/kurz und 30 mm Hub. Motor für

220 - 240 Volt. Rechts- und Linkslauf.

Werkstückeinspannung durch Dreibacken-Futter (Innenbacken 2 - 35 mm, Außenbacken 24 - 68 mm spannend). Handräder mit Skala (auf Null justierbar). 1 Umdrehung = 1 mm Vorschub = 40 Teilstriche (ein Teilstrich = 0,025 mm). Gewicht ca. 10 kg. Größe ca. 530 x 250 x 150 mm.