

ERHÖHEN SIE DIE LEBENSMITTELSICHERHEIT MIT NACHWEISBAREN FÖRDERBÄNDERN VON INTRALOX

Die durch Röntgenstrahlung und Metall nachweisbaren Förderbänder von Intralox® können Ihre Programme und Kontrollen zur Lebensmittelsicherheit verbessern und in verschiedenen Anwendungen im gesamten Werk genutzt werden. Wenden Sie sich an den Kundenservice von Intralox, um zu erfahren, welche Bandkonfigurationen den Vorgaben der FDA und der EU entsprechen und nach 3A Dairy für Molkereiprodukte getestet sind, oder um eine Kugelmusterkarte für Tests anzufordern.

Nachweisbares MX-Azetal

(Durch Metall oder Röntgenstrahlung) nachweisbares MX-Azetal wurde für Anwendungen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie entwickelt, bei denen eine eventuelle Verunreinigung durch Fremdkörper ein Problem darstellt. Dieser Bandwerkstoff wurde entwickelt, um von Metalldetektoren oder Röntgengeräten erfasst werden zu können. Speziell entwickelte Zusatzpakete enthalten nur lebensmittelsichere Komponenten. Der Temperaturbereich beträgt -50 °F bis 200 °F (-46 °C bis 93 °C).

In ausgewählten Ausführungen für die folgenden Bandserien und Spiralzubehör erhältlich:

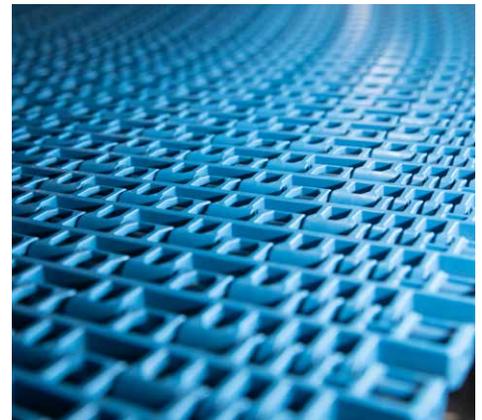
- **Serie 2800 DirectDrive™**
- **Serie 2900 DirectDrive**
- **Spiralzubehör: Bordkanten und Spurteiler**

Metall-detektierbar

Durch Metall nachweisbares Polypropylen und Azetal können von Metalldetektoren oder Röntgengeräten erfasst werden und sollten diesen Maschinen im Prozess vorgelagert eingesetzt werden. Diese Werkstoffe* rosten nicht und besitzen keine hervorstehenden Fasern. Die Temperaturbereiche sind 0 °F bis 150 °F (-18 °C bis 66°C) für Polypropylen und -50 °F bis 200 °F (-46 °C bis 93 °C) für Azetal. Diese Werkstoffe besitzen eine hohe Stoßfestigkeit bei Temperaturen über 34 °F (1 °C).

In ausgewählten Ausführungen für die folgenden Bandserien erhältlich:

	Azetal	Polypropylen
Serie 800	✓	✓
Serie 900	✓	✓
Serie 1000	✓	
Serie 1100	✓	✓
Serie 1500	✓	✓
Serie 1600	✓	
Serie 1650	✓	
Serie 2400	✓	
Serie 2700	✓	



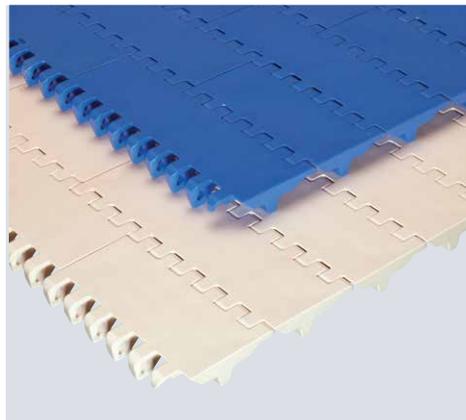
*In durch Metall nachweisbarem Azetal können Farbvariationen auftreten, die sich jedoch nicht auf die Leistung auswirken.

Durch Röntgenstrahlung nachweisbar

Durch Röntgenstrahlung nachweisbare Werkstoffe sind speziell auf die Nachweisbarkeit durch Röntgengeräte ausgelegt und wurden für Anwendungen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie entwickelt, bei denen die Vermeidung von Verunreinigungen durch Fremdkörper sehr wichtig ist. Auch bei großen Temperaturbereichen (-50 °F bis 200 °F; -46 °C bis 93 °C) erweisen sie sich als effektiv.**

In ausgewählten Ausführungen für die folgenden Bandserien erhältlich:

- **Serie 800**
- **Serie 1100**
- **Serie 1800**



Wenn Sie mehr über nachweisbare Förderbänder von Intralox erfahren möchten, [wenden Sie sich an den Intralox-Kundenservice](#).

***Ein Test mit einem Röntgengerät/Metalldetektor in einer Produktionsumgebung ist die beste Methode, um die Erkennungsempfindlichkeit dieser Materialien zu bestimmen.*