

# Wir machen SAP Business One EASY



**Produktion** 

Zielgruppe Spezialisten

# Michael Haak Beratung Tel: 02056/9209090

michael.haak@business-one-easy.de

ERP-Spezialist seit 1989 SAP Business One Berater ERP-Gutachter · Software-Profiler

## Produktion



#### Artikel

- 1) Hauptartikel = Artikel der hergestellt werden soll.
- 2) Unterartikel = Artikel, welche zur Herstellung des Hauptartikels benötigt werden.
- 3) Leistung = Tätigkeit, welche zur Herstellung des Hauptartikels benötigt wird.
- 4) Phantomartikel = Zwischenartikel in einer mehrstufigen Produktion.

#### Ressourcen

- 1) Mitarbeiter = Menschen, welche an der Herstellung des Artikels beteiligt sind.
- 2) Maschinen = Werkzeuge, welche zur Herstellung des Artikels benötigt werden.



#### Zeiten

- 1) Kapazitäten = Zeiten, zu denen Menschen oder Maschinen anwesend sind.
- 2) Verfügbar = Zeiten, zu denen Menschen oder Maschinen genutzt werden können.



#### Zuerst wird ein Hauptartikel angelegt

Artikelstammdaten					
Artikelnr. Beschreibung	RAD aus eigener Produktion	ОК	5	Lagerartikel Verkaufsartikel Ejnkaufsartikel	Stückliste Duplizieren
Artikelgrupp 2 ⇒ Produ ME-Gruppe Preisliste Preisliste	ktion V Tete 01 V	Barcode ≡ Stückpreis Hauptwährur Preiseinheit Stück	∑ Stück     1.000,00 EUR Stück     √		Schnellanlage Preisliste
Allgemein Einkautsdaten Planungsmethode Beschaffungsmethode Komponentenlager	Verkaufsdaten Be 3 Keine Herstellen Aus Stücklistenposition	Planungsdaten P	rgduktionsdaten Eigenschafte	n Bemerkungen Anhänge (0)	Historie Rückstand
Auftragsintervall Auftragsvielfaches Mindestauftragsmenge	0,000		Stück		
Durchlaufzeit Toleranztage			Tage Tage		

## Unterartikel



Danach wird über die Stückliste der erste Unterartikel angelegt oder aus dem bestehenden Artikelstamm ausgesucht.

Artikelnr. Manuel   Pahrrad zus eigener Produktion   Stickliste   Stickliste   Produktion   Produktion   Produktion   Sticklister   Produktion   Produktion   Sticklister   Produktion   Produktion   Sticklister </th <th>Artike</th> <th>lstammdaten</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>1</th>	Artike	lstammdaten									1
Beschreibung Fahrrad aus eigener Produktion	Artikel	nr. Manuel	FAHRRAD		ОК			✓ Lagerartike		Stückliste	n-Dashb.
Stuckliste       Image: I	Beschr	eibung	Fahrrad aus eigene	r Produktion			2	Verkaufsart	tikel	Duplizieren	
Stückliste     Stückliste     Podukton     Suchan     Produktonsgröße     IL00     Suchan     Suchan     Produktonsgröße     IL00     Suchan     Artikel     Z     Suchan     Suchan     Artikel     Z     Suchan     S								Einkautsart	ikei		
Stucktiste     Produktin     Produktion     Preside     P	1		A S LLC	-							ezeichnung
Produktion:	F Sti	uckliste									1 c
Preduktbeschreibung Fahrad aus eigener Produktion ■ Stücklientshyp Produktion Standardkosten 0.00 EUR Geplante durchschnittiche Produktionsgröße 1.00 Suchaele Suchael Artikel 2 0 Menge ME-Name Lager = Ausgabemet Produktion Sta Produktionsta 2 Artikel 2 0 Menge ME-Name Lager = Ausgabemet Produktion Sta Produktionsta 2 Artikelstammdaten Artikel 2 0 Menge ME-Name Lager = Ausgabemet Produktion Sta Produktion Sta Produktionsta 2 Artikelstammdaten Artikelstammatikel für FAHBRAD Baccode = Stück Presiste Presiste 01 Presiste Presiste 01 Presiste Presiste 01 Presiste Presiste 01 Presistenheit Stück Algemein Eingaufsdaten Vegkaufsdaten Bestandsdaten Blanungsdaten Prgduktonsdaten Eigensghaften Bemerkungen Anhänge (0) Historie Rückstamd Rückstamd Rückstamd	Pr	oduktnr.	=> FAHRRAD	≡ X Menge	1			Lager	⇒01 ▼	Verknüpfungsplan	ahrrad aus eig
Suckisterityp       Produkton       AutelRegel       ■         Produktion Standardkosten       0.00 EUR       Projekt       ■         Geplante durchschnittliche Produktionsgroße       1.00       Suchzeile       Suchzeile       ■         I Artikel       2       ■       Beschreibung       Menge       ME-Name       Lager       Ausgabemet       Produktionsta       ?         Artikel       2       ■       ■       ■	Pn	oduktbeschreibung	Fahrrad aus eige	ner Produktion	=			Preisliste	Preisliste 01 🔻		
Projekt       ■         Geplante durchschnittliche Produktionsgröße       1,00         Suchzeile       Suchzeile         Art       2         Beschreibung       Menge         Meine       1 Artikel         Artikelstammdaten       •         (Stucklisten artikel für FAHRRAD)       •         Beschreibung       •         Presiste	Sti	ucklistentyp aduktion Standardka	urten.	Produktion	0.00 EUP			AufteilRegel			
Suchzele         Suchzele         Suchzele         Artikel       2       Beschreibung       Menge       ME-Name       Lager       Ausgabemet       Produktion Sta       Produktionsta         Artikel       2       Beschreibung       Menge       ME-Name       Lager       Ausgabemet       Produktion Sta       Stick Inthersta       Produktion Sta	Ge	oluction standardice	the Produktionsaröße		1.00			Projekt			
Artikelstammdaten Artikelstammdaten Artikelstammdaten Artikelstammdaten Artikelstammdaten Artikelstammdaten Artikelstamartikel für FAHRRAD I Hinzufügen Beschreibung (Stücklistenartikel für FAHRRAD)  Artikelgruppe Preisite Preisi					-,		Curke	-t-	Suchan		
Art       ■ beschreibung       Wenge       ME-Name Lager       Ausgabenet       Produktion Sta       Prod				- I I			- Aurochanal	ere de la companya de	Produktionale Z		
Artikelstammdaten  Artikelstammdaten  Artikelstammdaten  VORDERRAD Hinzufügen Beschreibung VORDERRAD VORDERRAD Hinzufügen Vorsandaten Vors	#	Art	= Be	schreibung	Menge	ME-Name Lager	= Ausgabemet	Production Sta	Produktionssta		
Artikelstammdaten     Artikelnr.     3     VORDERRAD     Hinzufügen   Beschreibung     Verkaufsartikel     Stückliste     Duplicieren     Artikelgruppe   Preduktion   The-Gruppe   Stück   Stück   Stück   Stück   Preisiste   Preisiste   Preisiste   Stückdaten   Bestandsdaten   Planungsdaten   Preguktionsdaten   Bestandsdaten   Presisite   Verkaufsdaten   Verkaufsdaten <td>1</td> <td>Artikel</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,00 EUK</td> <td>0,00 EUR</td> <td>-1</td> <td></td>	1	Artikel						0,00 EUK	0,00 EUR	-1	
Artikelstammdaten     Artikelnr.     Beschreibung     VORDERRAD     Hinzufügen     Yerkaufsartikel     Stückliste     Artikelgruppe        Preisliste     Preisliste     Preisliste     Allgemein     Einkaufsatteler     Preisliste     Preisliste     Preisliste     Preisliste     Preisliste     Preisliste     Allgemein   Einkaufsatteler   Preisliste     Preis										<u>+</u>	
Artikelnr. 3   VORDERRAD Hinzufügen   Beschreibung (Stücklistenartikel für FAHRAD)     Artikelgruppe   Produktion   ME-Gruppe   Stück   Preisliste   Preisliste   Preisliste 01   Stückpreis   Hauptwährunt   Stück   Preisliste   Preisliste 11   Stückpreis   Hauptwährunt   Stück   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Preisliste   Rabattgruppen nicht anwenden   Hersteller   Kein Hersteller -   Zusätzlicher I dentifikator   Versandart   Versandart		Artikelstammdat	ten								
Artikelnr.       3       VORDERAAD       Hindurugen       ✓ Lagerartikel       Stuckliste         Beschreibung       (Stucklistenartikel für FAHRRAD)       ✓ Verkaufsartikel       Duplizieren         Artikelgruppe       Produktion       ✓       Einkaufsartikel       Duplizieren         Artikelgruppe       Produktion       ✓       Schnellanlage         Preisliste       Preisliste 01       ✓       Stückpreis       Hauptwährun▼       Stück       m         Allgemein       Einkaufsdaten       Verkaufsdaten       Peisliste       Preisliste       Preisliste         Allgemein       Einkaufsdaten       Verkaufsdaten       Planungsdaten       Progduktionsdaten       Eigensghaften       Bemerkungen       Anhänge (0)         Historie       Rückstand       Rückstand       Historie       Rückstand       Rückstand         Versandart        Kein Hersteller -       ▼       Relevant für Intrastat       Historie					LEase	£11					and the
	_	Artikelnr.	3 VORDERRA	AD	Hinzu	rugen			✓ Lagerartikel		Stuckliste
Artikelgruppe Produktion VE-Gruppe Stück Schnellanlage Preisliste Preisliste 01 VErkaufsdaten Verkaufsdaten Bestandsdaten Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0) Allgemein Einkaufsdaten Verkaufsdaten Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0) Historie Rückstand Rückstand	_	Beschreibung	Stuckliste	паптікеї тиг РАНККАL	2)				<ul> <li>Verkaufsartikel</li> <li>Einkaufsartikel</li> </ul>		Duplizieren
Artikelgruppe Produktion   ME-Gruppe Stück   Preisliste Preisliste 01   Versaufsdaten Verkaufsdaten   Bestandsdaten Produktionsdaten   Eigenschaften Bemerkungen   Anhänge (0)     Historie   Rückstand     Image: Preislike     Rabettgruppen nicht anwenden   Hersteller   Versandart     Relevant für Intrastat	_										
ME-Gruppe       Stück       Image       Stück       Image       Stück       Image         Preisliste       Preisliste 01       Stückpreis       Hauptwährun       Stück       Image	_	Artikelgruppe	Produktion	ı 🔻							-hl
Presisite       Presisite 01       Stuckpreis       Hauptwährun*       Stuck       Presisite         Presisite       Presisite       Presisite       Stuck       •       Presisite       Presisite         Allgemein       Einkaufsdaten       Verkaufsdaten       Bestandsdaten       Planungsdaten       Produktionsdaten       Eigenschaften       Bemerkungen       Anhänge (0)         Historie       Rückstand       Rückstand       President       Rückstand       Rückstand         Versandart       Kein Hersteller - Versandart       Relevant für Intrastat       Relevant für Intrastat       President       Relevant für Intrastat	_	ME-Gruppe	Stück	•	Barcod	le	≡ Stück	<u></u>	1		cnnellanlage
Allgemein Einkaufsdaten Verkaufsdaten Bestandsdaten Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0) Historie Rückstand Rückstand Rückstand Rückstand Resteller Kein Hersteller Kein Herst		Preisliste	Preisliste 01	•	Stückp	neis Hauptv	/ährun*	Stück	J		Preisliste
Aligemein       Eingaursoaten       Versalusoaten       Produktionsoaten       Eigensgnatten       Bemerkungen       Anngnge (u)         Historie       Rückstand         Rabattgruppen nicht anwenden       Hersteller       Versandart       Versandart       Versandart       Versandart       Versandart		Allerania	Calue Adata	Mada fadatan 1	Presen		Deside de Konsed	itan Eraanta	And Development	A-hi (0)	
Rabattgruppen nicht anwenden     Rückstand       Hersteller     - Kein Hersteller - ▼       Zusätzlicher Identifikator		Aligemein	Ein <u>k</u> aufsoaten	verkaufsdaten	Besta <u>n</u> dsoater	n <u>P</u> lanungsda	en Pr <u>o</u> duktionsa	aten Eigens <u>o</u> na	arten Bemerk <u>u</u> ngen	Annange (0)	Historia
Rabattgruppen nicht anwenden         Hersteller       - Kein Hersteller - ▼         Zusätzlicher Identifikator	_										Historie
Rabattgruppen nicht anwenden         Hersteller       - Kein Hersteller - ▼         Zusätzlicher Identifikator       ▼         Versandart       ▼											Rückstand
Rabattgruppen nicht anwenden         Hersteller         Kein Hersteller -         Zusätzlicher Identifikator         Versandart         Versandart											
Hersteller     - Kein Hersteller -       Zusätzlicher Identifikator       Versandart         Image: Comparison of the second		Rabattgruppe	en nicht anwenden								
Versandart		Zusätzlicher Iden	- Kein Herste	ier - *							
		Versandart		*	Relevan	nt für Intrastat					
Serien- und Chargennummern		Serien- und Char	rgennummern								
Artikel verwalten nach: Keine		Artikel verwalten	nach: Keine	•							

## Unterartikel (Planungsdaten)



Bei den Unterartikeln wird festgelegt ob diese ebenfalls erst hergestellt werden müssen, oder ob diese zugekauft werden.

Artikelstammdaten

Planungsmethode = Materialbedarfsplanung (automatisch planen)

5

7

Beschaffungsmethode = Kaufen (alternativ: Herstellen)

Auftragsintervall = monatlich (optionaler Rhythmus)

Auftragsvielfaches = 12 (optionale Losgröße)

Mindestauftragsmenge = 20

Durchlaufzeit = 3 (Tage bis zum Wareneingang)

Toleranztage = 1 (Beispiel)

ALUNEID I I	manuell	VORDERRAD		Aktualisieren			
Beschreibung		(Stücklistenartikel für FA	HRRAD)			2	
Artikelgruppe	=	Produktion	•				
ME-Gruppe	=	Stück		Barcode	≣⊉	Stück	
Preisliste		01-VK-Listenpreis	•	Stückpreis	Hauptwährun	100,00 EUR Stück	
				Preiseinheit	Stück		
Allgen	nein	Einkaufsdaten	Ĭ	Verkaufsdaten	Best	ands	Planungsdaten
Planungsmeth	ode	Materialbedarfspla	anung		*		
Beschaffungsm	ethode	Kaufen			•		
Beschaffungsm	ethode	Kaufen			*		
Beschaffungsm Auftragsinterv	ethode all	Kaufen			• •		
Beschaffungsm Auftragsinterv Auftragsvielfac	ethode all hes	Kaufen monatlich 12			• •		
Beschaffungsm Auftragsinterv Auftragsvielfac Mindestauftrag	ethode all hes smenge	Kaufen monatlich 12 20,000			• •	Stück	
Beschaffungsm Auftragsinterv Auftragsvielfac Mindestauftrag	ethode all hes smenge	Kaufen monatlich 12 20,000			• •	Stück	
Beschaffungsm Auftragsinterv. Auftragsvielfac Mindestauftrag Durchlaufzeit	ethode all hes smenge	Kaufen monatlich 12 20,000			• • •	Stück	

Der Dispositionsassistent würde in diesem Beispiel min. 24 Artikel bestellen, da somit die Mindestbestellmenge von 20 erreicht ist und die Zahl durch die Losgröße 12 teilbar ist. Die Ausgabe kann manuell oder retrograd erfolgen. Bei einer retrograden Entnahme wird die Entnahme zeitgleich mit der Fertigstellung des Hauptartikels gebucht.

Eine automatische / retrograde Entnahme kann nicht gewählt werden, wenn der Unterartikel an Serien- oder Chargennummern gebunden ist.

Artikelstammdaten	
Artikelnr.       Manuell       VORDERRAD       Hinzufügen       Iagerartikel         Beschreibung       (Stücklistenartikel für FAHRRAD)       Image: Comparison of the second sec	Stückliste Duplizieren
Artikelgruppe       Produktion         ME-Gruppe       Stück         Preisliste       Preisliste 01         Version       Stück         Preisliste       Preisliste 01         Version       Stück preis         Hauptwährun▼       Stück         Preiseinheit       Stück	Schnellanlage Preisliste
Allgemein       Einkaufsdaten       Verkaufsdaten       Bestandsdaten       Pla       Produktionsdaten       Eigenschaften       Bemerkungen       Anhänge (0)         Phantomartikel       Ausgabemethode       Retrograde Entnahme       Retrograde	Historie Rückstand
Stücklistentyp         Anz. der Artikelkomponenten         O         Anz. der Ressourcenkomponenten         O         Anzahl der Routenabschnitte         O         Produktion Standardkosten         O,00 EUR         In StdKostenwälzung der Produktion einschließen	

## Leistung



In eine Stückliste können auch Leistungen aufgenommen werden.

					-			
Artikelnr. Beschreibung	ARBEITSZEIT	Hinzufügen			3	<ul> <li>Lagerartikel</li> <li>✓ Verkaufsartikel</li> <li>Einkaufsartikel</li> </ul>		Stückliste Duplizieren
Artikelgruppe ME-Gruppe Preisliste		Barcode Stückpreis H. Preiseinheit SI	≡ Std. auptwährun▼ 120,0 td.	00 EUR Std				Schnellanlage Preisliste
Allgemein Ein	kaufsdaten Ve <u>r</u> kaufsdaten	Besta <u>n</u> dsdaten	<u>P</u> lanungsdaten	Pr <u>o</u> duktionsdaten	Eigens <u>c</u> haften	Bemerk <u>u</u> ngen	Anh <u>ä</u> nge (0)	
Rabattgruppen nicht an	wenden							Historie Rückstand
Hersteller	- Kein Hersteller - 💌							
Zusätzlicher Identifikator								
Versandart	•	Relevant für Intrastat	1					
Serien- und Chargennumme	ern							
Artikel verwalten nach:	Keine 🔻							
KALENDER								
<ul> <li>Aktiv</li> <li>Inaktiv</li> <li>Erweitert</li> </ul>	von bis				Bemerkungen			

#### Ressourcen



Der Stückliste können auf Wunsch auch Ressourcen hinzugefügt werden. In diesem Fall ein Prüfstand, welcher 45 Std. pro Woche in Betrieb ist. Da dieser Prüfstand nicht im Schichtbetrieb genutzt wird und auch nur einmalig im Unternehmen vorhanden ist, werden keine Faktoren hinterlegt.

Ressourcenstamn	ndaten										
Ressource Nr.	RES		42	0001						Barcode	
Beschreibung			Pn	üfstand							
Free Phiger Na Resourcengruppe Text Mengeneinheit Zeit pro Ressourcene	einheit	-	Ma Re Sto	aschine ssource d. 00:00	n				•	Ressourceneinheite	en pro
Allgemein	<u>K</u> apazitäts	daten	[	<u>P</u> lanur	ngsdat	ten		Ank	agen	Ei <u>q</u> enschaften	A
		Fak	ton	en für ti	äglich	e Ka	pazită	it	7		
		1		2	3		4				
Relevant für Einzel	aufkapazität	Ja	•	Ja 🔻	Ja	Ŧ	Ja	٠			
Tägliche Standard	kapazität	1		2	3		4		Täglic	he Kapazität	
Montag		10,0	00								
Dienstag		10,0	00								
Mittwoch	4	10,0	00								
Donnerstag	Donnerstag 10										
Freitag	Freitag										
Samstag											
Sonntag											

#### Stückliste



Die Stückliste wird dann gespeichert.

Stü	ckliste			_	_	_										_	
Pro Pro Stü Pro Gep	duktnr. duktbesc cklistenty duktion S plante dur	FA hreibung Fa p tandardkosten chschnittliche Produl	AHRRAD = X Menge 1 hrrad aus eigener Produktion Produktion (ktionsgröße	= • 0,00 EUR 1,00										Lage Preis Auft Proj	r 🗭 01 liste Preisliste 01 elRegel ekt	▼ ▼ Ⅲ	Verknüpfungsplan
#	Art	Nr.	≡ Beschreibung	Menge	ME-Name	Lager	= Ausnabemethode	Produktion Standardkosten	Produktionsstandardkosten gesamt	Preisliste	Stückpreis	Gesamt	Bemerkungen	Aufteilungsregel	≡ Routenabfolge	7	
1	Artikal 3		(Stücklistenartikel für EAHRRAD)	1	Strick	→ 01	Retrograde Entrahme X	0.00 EUR	0.00 EUR	Dreisliste 01	100.00 EUR	100.00 EUR			0		
2	Artikel 1		(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	Stück	→ 01	Retrograde Entrahme	0,00 EUR	0.00 EUR	Preisliste 01	100,00 EUR	100,00 EUR			0		
3	Artikel 1	AHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	Stück	⇒ 01	Retrograde Entnahme 🔻	0.00 EUR	0.00 EUR	Preisliste 01	100.00 EUR	100.00 EUR			0	1 <b>1</b>	
4	Artikel 1	ARBEITSZEIT		1,5	Std.	⇒ 01	Retrograde Entnahme 🔻	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01 🔻	120,00 EUR	180,00 EUR			0	+	
5	Ressou '	420001	Prüfstand	1	Std.	ResLag	er Retrograde Entnahme 🔻	0,00 EUR	0,00 EUR						0		
6	Artikel 1	•					•	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01 🔻					0	1	
						_											
						_											
																-	
									0,00 EUR			480,00 EUR					
Hi	nzufügen	Abbrechen												Produktpreis	1.000,00	EUR	

## Produktionsauftrag



Nun wird ein Produktionsauftrag erstellt, über 80 Fahrräder, welche frühestmöglich, jedoch spätestens bis Februar 2019 fertiggestellt sein sollen.



## Freigabe



Wenn die Produktion gestartet werden soll, muss zuerst eine Freigabe erfolgen.

Produktionsauftrag												_	
Tvn Standard										Nr	DALL	410001	
Status										Auftr	ansdatum	01.09.2018	
										Start	datum	01.09.2018	
Produktheschreib. Eahrrad aus eigener Produktion										Fällig	keitsdatum	01.02.2019	
Planmenge 80 ME-Name Strick										Benu	tzer	manager	•
										Herk	unft	Manuell	
Priorität 100										Kund	lenauftrag		
Berechnung Routing-Datum Startdatum vorwärts V Jetzt aktual	isieren									Kund	le le		
										Aufte	eilunasreael		
										Proje	ekt		
Komponenten Übersicht										Suchzeile		Sucher	n
	n :	0 I I 1963	ol.		10.001	ME O. J	145.11			A 0 1			7
# Typ Nr. = Beschreibung	Basismenge	Grundvernaltnis	Planmenge	Ausgegeben	Vertugbar	ME-Code	ME-Name	Lager	= Ausgabemethode	Aufteilungsregel	= Koutenabroige		
1 Artikel ▼ → VORDERRAD (Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	⇒ 01	Retrograde Entnahme 🔻		0		<u> </u>
2 Artikel ▼ → HINTERRAD (Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	⇒ 01	Retrograde Entnahme 🔻		0		
3 Artikel ▼ → RAHMEN (Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	⇒ 01	Retrograde Entnahme 🔻		0		
4 Artikel ▼ ➡ ARBEITSZEIT	1,5	3/2	120	0	0	Std.	Std.	⇒ 01	Retrograde Entnahme		0		
5 Ressource ▼ 🔿 420001 Prüfstand	1	1	80	0	-80	)	Std.	i ResLager	Retrograde Entnahme 🔻		0		
6 Artikel 🔻				0	0	)					0		
													1
													+
													Ľ
													_
												1	-
Bemerkungen									Bemerkungen Kommiss Packen	ionieren u.			
OK Abbrechen													

## Materialbedarfsplanung (Dispositionsassistent)



Damit die Produktion starten kann, wird noch das entsprechende Material benötigt. Dieses kann entweder manuell bestellt werden oder automatisch über den Dispositionsassistenten in der Material-Bedarfsplanung.

Wählen Sie im Dispositionsassistenten die gewünschten Grundlagen aus.

ispositionsassistent - Fahrrad	
<b>Belegdatenqueller</b> Definieren Sie die Datenqu	) uellen und die Belege für die Dispositionsberechnung,
Zeitrahmen	
<ul> <li>Im Planungshorizont</li> </ul>	
Vergangenheitsdaten berücksichtigen	
Bedarfs- und Bezugsquellen, die bei der Disposition	sberechnung berücksichtigt werden sollen
Bestellanforderungen	Bestellanforderungen einschränken
Lieferantenanfragen	Lieferantenanfragen einschränken
✓ Bestellungen	Bestell <u>u</u> ngen beschränken
Einkaufsrahmenverträge	Einkaufsrahmenverträge einschränken
Angebote	Angebote einschränken
🖌 Kundenaufträge	Kundenaufträge beschränken
✓ Verkaufsrahmen verträge	Verkaufsrahmenverträge einschränken
🖌 Produktionsaufträge 🛛 🥏 🥏	Produktionsaufträge beschränken
Anfragen zur Bestandsumlagerung	Anfragen zur Bestandsumlagerung einschränker
Wiederkehrende Transaktionen (Bestellungen/	Kundenaufträge)
Vorausrechnungen	Vorausrechnungen beschr <u>ä</u> nken
Bestandshöhe Erforderlich	V
Prognose	V
Empfehlungen	
✓ Einkauf	<ul> <li>Für das Standardlager der Artikel erstellen</li> </ul>
<ul> <li>Bestellanforderungen</li> </ul>	🔘 Für das Lager mit dem Bedarf erstellen
Bestellungen     Sestellungen     Sestellungen	
✓ Produktionsaufträge	
Anfragen zur Bestandsumlagerung	



Der Dispositionsassistent erstellt einen Bericht über die Artikelverfügbarkeiten

Dis	osit	ion	isas	ssistent - Fahrra	ad											
				MRP Auf d	<b>-Ergebnisse</b> ler Registerkarte "Bericht" können Sie	über das Ankreuzfe	eld "Vorschau der	Dispositionslaufer	gebnisse" den Enc	lbestand vor oder	nach dem Dispos	itionslauf anzeiger	1.			
P	nun	ıgsh	ioriz	zont O:	1.09.2018 - 01.02.2019											
s	che	Art	ikel	nr. 📘												
		D	oric	ht Em												
F	1		eng	in Eing		the problem of	1.00									
	<u>v</u> o	rsci	hau	der Dispositionsla	autergebnisse	gliche Problemartike	el filtern			7.0			10.0		12.0	12.0
-			Art	tikelnr.	Artikelbeschreibung	2 Uberfalligkeits	4.9	5.9	6.9	7.9	8.9	9.9	10.9	11.9	12.9	13.9
1		·	⇒	FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion			3								
_				Anfangsbestand			-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	\$
				Zugang												
				Bedarf		3	_									
	-			Endbestand		-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	1
-	-		->	ARBEITSZEIT			120	4,5								
_				Anfangsbestand			-120	-120	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-
_				Zugang		(20)			1							
_				Bedarf		120		4,5						174.5		
				Endbestand	(Childeline and the Life CALIDDAD)	-120	-120	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	•
-	-		~	HINTERRAD	(Stucklistenartikei für FAHRRAD)		83									
-				Antangsbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	
-				Zugang		00			1							
-				Endbastand		-90	-90		-07	-07	-07	-07	-07	-07	-01	
				PALMEN	(Stücklistenartikel für EAHPRAD)	-00	-00	-03	-03	-05	-03	-03	-03	-03		
	-		~	Anfanoshestand	(Stackisteriar aker far TArinton)		-90	-90	-97	-97	-97	-97	-97	-97	-97	
				Zugang												
				Bedarf		80		3	1							
				Endbestand		-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	
			⇒	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		80	3	1							
				Anfanosbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-87	
				Zugang		1										
				Bedarf		81		3								
				Endbestand		-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	1

### Auftragsempfehlung



Über das Kontextmenü können Sie die Auftragsempfehlung starten

Dispo	ositionsassistent - I	Fahrrad												
		MRP-Ergebnisse Auf der Registerkarte "Berich	t" können Sie über das Ankreuzfeld "Vorsc	hau der Dispositio	nslaufergebniss	e" den Endbesta	nd vor oder nach dem Dis	spositionslauf anzeigen.						
Pla Suc	nungshorizont che Artikelnr. Beri <u>c</u> ht	01.09.2018 - 01.02	.2019										Kopiere Formtyp: 65200 B1 Usability Package Validierungs Konfiguration hinzufügen	•
#	Auftragsart	Artikelnr.	Artikelbeschreibung		ME-Code	ME-Name		Fälligkeitsdatum	Lieferantencode	Preismodus	Preis I		Funktionsbuttons zu diesem Fenster hinzufügen	iesamt
1	Bestellung	ARBEITSZEIT		1	20 Std.	Std.	04.09.2018	04.09.2018		Netto			Maskeneditor konfigurieren	
2	Bestellung	ARBEITSZEIT		4	,5 Std.	Std.	05.09.2018	05.09.2018		Netto			Dff-haf-lales Lee Counciles	
3	Produktionsauftrag	FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion		3 Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018					Pflichtfelder konfigurieren	
4	Bestellung	HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	33 Stück	Stück	04.09.2018	05.09.2018		Netto			Element als schreibgeschützt anlegen	
5	Bestellung	AHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	30 Stück	Stück	04.09.2018	04.09.2018		Netto			Rechtsklick-Menü zu diesem Fenster hinzufügen	
6	Bestellung	ARAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		3 Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018		Netto		11-	T-h-ll-Ch-m	-
7	Bestellung	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	30 Stück	Stück	04.09.2018	04.09.2018		Netto		۲.	Tabelle filtern	_
8	Bestellung	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		3 Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018		Netto			Auftragsempfehlung	
												-		

Dort können Sie die Empfehlungen akzeptieren und die gewünschten Belege automatisch anlegen lassen

Auftr	agsempfel	lung																		
Planu Such	ngshorizont Artikelnr.	01.09.2018 - 01.	02.2019	Berechnet am/um	04.09.2018 00	):58														
	Anlegen	Auftragsart	Artikeln ≡	Artikelbeschreibung	Menge	м 2	Freigabeda	Fälligkeit	Lieferante =	Lieferantenname		Rabatt %	Preis nach Rabatt	Ausga ≡	Zi ≡	Menge (	Artikel p	Ausnahme	ME-Cod∈ ≡ Ra.	. ≡ MRP 🗷
1		Bestellung	🕈 📫 ARBEITSZ	E	120	Std.	04.09.2018	04.09.2018				0,0000			⇒ 01	120	1	Überfällig	Std.	Kaufen 🔺
2		Bestellung	🕈 📫 ARBEITSZ	E	4,5	Std.	05.09.2018	05.09.2018				0,0000			⇒ 01	4,5	1		Std.	Kaufen
3	✓	Produktionsauftrag	🕈 📫 FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion	n 3	Stück	05.09.2018	05.09.2018				0,0000			⇒ 01	3	1	Überfällig	Stück	Herstelle
4	✓	Bestellung	🕈 📫 HINTERRA	(Stücklistenartikel für FAHRRAD	83	Stück	04.09.2018	05.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant		0,0000			01	83	1	Überfällig	Stück	Kaufen
5	✓	Bestellung	🕈 📫 RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD	08 (0	Stück	04.09.2018	04.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant	,00 EUR	0,0000	33,00 EUR		⇒ 01	80	1	Überfällig	Stück	Kaufen
6	✓	Bestellung	🕈 📫 RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD	3 3	Stück	05.09.2018	05.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant	,00 EUR	0,0000	33,00 EUR		⇒ 01	3	1		Stück	Kaufen
7	✓	Bestellung	VORDERR/	A (Stücklistenartikel für FAHRRA	08 (0	Stück	04.09.2018	04.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant		0,0000			01	80	1	Überfällig	Stück	Kaufen
8	✓	Bestellung	VORDERR/	A (Stücklistenartikel für FAHRRAD	3 3	Stück	05.09.2018	05.09.2018	🖒 80001 🤅	Testlieferant		0,0000			01	3	1		Stück	Kaufen
	(																			•
G	Aktualisi	Abbrechen																		

#### Bestellung versenden



Die so erzeugten Bestellungen brauchen nur noch versendet werden.

este	lung									
iefera	int 📫	80001								
lame	1	Testlieferant		Verkr	nüpfungsplan					
inspr	echpartner				areneingang					
ietera	intenrer.nr.									
lausv	/anrung *									
	ETREES EVTERN									
	ETREFF INTERN						-			
_			Y							
	Inhalt		Logistik	Buchha	tung	Anhänge (0)				
Arti	kel/Serviceart	Artikel		Kopf-/F	Fußtext					
#	Artikelnr. ≡	Menge	Stückpreis	Bruttopreis	Rabatt %	Steuerkennzeichen	Gesamt (HW)			
1	HINTERRAD	83			0,0000	V2 🔻		Γ		
2	RAHMEN	80	33,00 EUR	39,27 EUR	0,0000	V2 🔻	2.640,00 EUR	Ī		
3	RAHMEN	3	33,00 EUR	39,27 EUR	0,0000	V2 🔻	99,00 EUR	Ī		
4	> VORDERRAD	80			0,0000	V2 🔻		Ī		
5	> VORDERRAD	3			0,0000	V2 🔻		T		
6					0,0000	V2		t		
								t		
								t		
-								t		
								┝		

Nach dem Wareneingang kann dann mit der Produktion begonnen werden.

## **Eingang aus Produktion**



Bei retrograder Entnahme kann direkt die Fertigmeldung über "Eingang aus Produktion" durchgeführt werden. Bei manueller Entnahme müsste ansonsten zuvor die "Ausgabe für Produktion" gemeldet werden.

inga	ng a	us Produ	ction												
lumm	ner	47	0001	Serie	MWE	•									
Preislis	ste	ĺ	.etzter Ei	inkaufspreis		*									
				in delipited											
	Inha	t A <u>n</u>	nänge (0	))											
# /	Auftra	agsnummei	Numn	Nummerierungsserie Nr.		Artikelnr.	Artikelbeschreibung		Transaktionsart	Menge	Stückpreis	Gesamt	Lager	■ Artikelkost	ten Einge
1 =	> 41	0001	PAU		Artikel	AHRRAD	Fahrrad aus eigener F	Produktion	Fertigstellen 🔻	80	1.000,00 EUR	80.000,00 EUR	⇒ 01		
2					ATUKEI								-		
		Liste: Pro	duktior	nsaufträge											
		Suchen													
	# Be		nummer	mer Serienname F	Produktionsauftragsart		Fälligkeitsdatum	Produk	tnr. Produktb	eschreibung		en [Kein Titel] St	Startdatum	Priorität	7
		1 41000	1	PAU	Standard	l i i i	01.02.2019	FAHRRA	AD Fahrrad a	us eigener Pr	oduktion	01.	09.2018	100	<b>A</b>
															_
	-11														
															_
	-11														
															-
	-	A		hhashan											
		Auswahik	A	obrechen											
										1					



# Wir machen SAP Business One EASY

#### Vielen Dank für Ihr Interesse!

Weitere Infos unter

http://business-one-easy.de

Michael Haak Beratung Tel: 02056/9209090

michael.haak@business-one-easy.de

ERP-Spezialist seit 1989 SAP Business One Berater ERP-Gutachter · Software-Profiler

Alle Angaben ohne Gewähr.