

SAP[®] Business One

Wir machen SAP Business One EASY



Thema

Produktion

Zielgruppe
Spezialisten

Michael Haak

Beratung

Tel: 02056/9209090

michael.haak@business-one-easy.de

ERP-Spezialist seit 1989

SAP Business One Berater

ERP-Gutachter · Software-Profilier

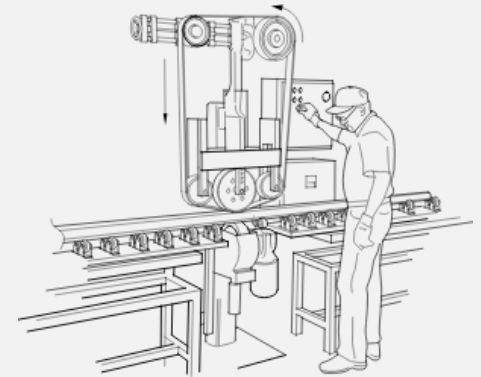
Artikel

- 1) Hauptartikel = Artikel der hergestellt werden soll.
- 2) Unterartikel = Artikel, welche zur Herstellung des Hauptartikels benötigt werden.
- 3) Leistung = Tätigkeit, welche zur Herstellung des Hauptartikels benötigt wird.
- 4) Phantomartikel = Zwischenartikel in einer mehrstufigen Produktion.



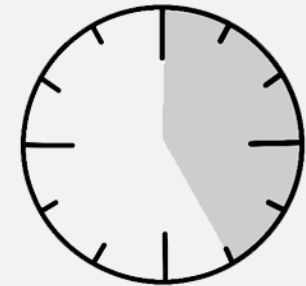
Ressourcen

- 1) Mitarbeiter = Menschen, welche an der Herstellung des Artikels beteiligt sind.
- 2) Maschinen = Werkzeuge, welche zur Herstellung des Artikels benötigt werden.



Zeiten

- 1) Kapazitäten = Zeiten, zu denen Menschen oder Maschinen anwesend sind.
- 2) Verfügbar = Zeiten, zu denen Menschen oder Maschinen genutzt werden können.



Zuerst wird ein Hauptartikel angelegt

Artikelstammdaten

Artikelnr. 1 FAHRRAD OK

Beschreibung Fahrrad aus eigener Produktion 5

Artikelgruppe 2 Produktion

ME-Gruppe Stück

Preisliste Preisliste 01

Barcode

Stückpreis Hauptwährun 1.000,00 EUR Stück

Preiseinheit Stück

Planungsmethode 3 Keine

Beschaffungsmethode 4 Herstellen

Komponentenlager Aus Stücklistenposition

Auftragsintervall

Auftragsvielfaches

Mindestauftragsmenge 0,000 Stück

Durchlaufzeit Tage

Toleranztage Tage

Stückliste

Duplizieren

Schnellanlage

Preisliste

Historie

Rückstand

☐ Lagerartikel

☑ Verkaufartikel

☐ Einkaufsartikel

Allgemein Einkaufsdaten Verkaufsdaten Beschaffungsmethode 3 Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0)

Danach wird über die Stückliste der erste Unterartikel angelegt oder aus dem bestehenden Artikelstamm gesucht.

Artikelstammdaten

Artikelnr. Manuell FAHRRAD OK

Beschreibung Fahrrad aus eigener Produktion

Lagerartikel **1** Verkaufartikel Einkaufsartikel

Stückliste Duplizieren

Stückliste

Produktnr. FAHRRAD Menge 1

Produktbeschreibung Fahrrad aus eigener Produktion

Stücklistentyp Produktion

Produktion Standardkosten 0,00 EUR

Geplante durchschnittliche Produktionsgröße 1,00

Lager 01

Preisliste Preisliste 01

Aufteilregel

Projekt

Suchzeile Suchen

#	Art	Beschreibung	Menge	ME-Name	Lager	Ausgabemet...	Produktion Sta...	Produktionssta...
1	Artikel						0,00 EUR	0,00 EUR

Artikelstammdaten

Artikelnr. VORDERRAD Hinzufügen

Beschreibung (Stücklistenartikel für FAHRRAD)

Lagerartikel Verkaufartikel Einkaufsartikel

Artikelgruppe Produktion

ME-Gruppe Stück

Barcode Stück

Preisliste Preisliste 01

Stückpreis Hauptwährun Stück

Preiseinheit Stück

Allgemein Einkaufsdaten Verkaufsdaten Bestandsdaten Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0)

Rabattgruppen nicht anwenden

Hersteller - Kein Hersteller -

Zusätzlicher Identifikator

Versandart Relevant für Intrastat

Serien- und Chargennummern

Artikel verwalten nach: Keine

Stückliste Duplizieren Schnellanlage Preisliste Historie Rückstand

Unterartikel (Planungsdaten)

Bei den Unterartikeln wird festgelegt ob diese ebenfalls erst hergestellt werden müssen, oder ob diese zugekauft werden.

Planungsmethode = Materialbedarfsplanung (automatisch planen)

Beschaffungsmethode = Kaufen (alternativ: Herstellen)

Auftragsintervall = monatlich (optionaler Rhythmus)

Auftragsvielfaches = 12 (optionale Losgröße)

Mindestauftragsmenge = 20

Durchlaufzeit = 3 (Tage bis zum Wareneingang)

Toleranztage = 1 (Beispiel)

Der Dispositionsassistent würde in diesem Beispiel min. 24 Artikel bestellen, da somit die Mindestbestellmenge von 20 erreicht ist und die Zahl durch die Losgröße 12 teilbar ist.

Artikelstammdaten

Artikelnr.

Beschreibung

Artikelgruppe

ME-Gruppe

Preisliste

Barcode

Stückpreis

Preiseinheit

Planungsdaten

Planungsmethode	<input type="text" value="Materialbedarfsplanung"/>
Beschaffungsmethode	<input type="text" value="Kaufen"/>
Auftragsintervall	<input type="text" value="monatlich"/>
Auftragsvielfaches	<input type="text" value="12"/>
Mindestauftragsmenge	<input type="text" value="20,000"/> <input type="text" value="Stück"/>
Durchlaufzeit	<input type="text" value="3"/> <input type="text" value="Tage"/>
Toleranztage	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="Tage"/>

Unterartikel (Produktionsdaten)

Die Ausgabe kann manuell oder retrograd erfolgen. Bei einer retrograden Entnahme wird die Entnahme zeitgleich mit der Fertigstellung des Hauptartikels gebucht.

Eine automatische / retrograde Entnahme kann nicht gewählt werden, wenn der Unterartikel an Serien- oder Chargennummern gebunden ist.

Artikelstammdaten

Artikelnr. Lagerartikel
Beschreibung Verkaufartikel
 Einkaufsartikel

Artikelgruppe ME-Gruppe Barcode Stückpreis Stück Preiseinheit

Produktionsdaten

Phantomartikel
Ausgabemethode

Stücklistentyp
Anz. der Artikelkomponenten
Anz. der Ressourcenkomponenten
Anzahl der Routenabschnitte
Produktion Standardkosten
 In Std.-Kostenwälzung der Produktion einschließen

In eine Stückliste können auch Leistungen aufgenommen werden.

Artikelstammdaten

Artikelnr. **1** ARBEITSZEIT Hinzufügen

Beschreibung

Artikelgruppe **2** DIENSTLEISTUNGEN

ME-Gruppe Std.

Preisliste Preisliste 01

Barcode Std.

Stückpreis Hauptwährun 120,00 EUR Std.

Preiseinheit Std.

Lagerartikel

3 Verkaufartikel

4 Einkaufsartikel

Stückliste

Duplizieren

Schnellanlage

Preisliste

Historie

Rückstand

Allgemein Einkaufsdaten Verkaufsdaten Bestandsdaten Planungsdaten Produktionsdaten Eigenschaften Bemerkungen Anhänge (0)

Rabattgruppen nicht anwenden

Hersteller - Kein Hersteller -

Zusätzlicher Identifikator

Versandart Relevant für Intrastat

Serien- und Chargennummern

Artikel verwalten nach: Keine

FAVORIT

KALENDER

Aktiv von bis

Inaktiv

Erweitert

Bemerkungen

Der Stückliste können auf Wunsch auch Ressourcen hinzugefügt werden. In diesem Fall ein Prüfstand, welcher 45 Std. pro Woche in Betrieb ist. Da dieser Prüfstand nicht im Schichtbetrieb genutzt wird und auch nur einmalig im Unternehmen vorhanden ist, werden keine Faktoren hinterlegt.

Ressourcenstammdaten

Ressource Nr. RES 420001 Barcode

Beschreibung Prüfstand

Freigelegter Name

1 Ressourcengruppe Maschine

2 Ressourcengruppe Ressourcen

Text Mengeneinheit Std.

3 Zeit pro Ressourceneinheit 1:00:00 Ressourceneinheiten pro

Allgemein Kapazitätsdaten Planungsdaten Anlagen Eigenschaften A

Faktoren für tägliche Kapazität

	1	2	3	4	
Relevant für Einzelaufkapazität	Ja	Ja	Ja	Ja	
Tägliche Standardkapazität	1	2	3	4	Tägliche Kapazität
Montag	10,000				
Dienstag	10,000				
Mittwoch	10,000				
Donnerstag	10,000				
Freitag	5,000				
Samstag					
Sonntag					

4

Die Stückliste wird dann gespeichert.

Stückliste

Produktnr. Menge

Produktbeschreibung

Stücklistentyp

Produktion Standardkosten

Geplante durchschnittliche Produktionsgröße

Lager

Preisliste

Aufteilregel

Projekt

#	Art	Nr.	Beschreibung	Menge	ME-Name	Lager	Ausgabemethode	Produktion Standardkosten	Produktionsstandardkosten gesamt	Preisliste	Stückpreis	Gesamt	Bemerkungen	Aufteilungsregel	Routenabfolge
1	Artikel	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	Stück	01	Retrograde Entnahme	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01	100,00 EUR	100,00 EUR			0
2	Artikel	HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	Stück	01	Retrograde Entnahme	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01	100,00 EUR	100,00 EUR			0
3	Artikel	RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	Stück	01	Retrograde Entnahme	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01	100,00 EUR	100,00 EUR			0
4	Artikel	ARBEITSZEIT		1,5	Std.	01	Retrograde Entnahme	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01	120,00 EUR	180,00 EUR			0
5	Ressou	420001	Prüfstand	1	Std.	ResLager	Retrograde Entnahme	0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01					0
6	Artikel							0,00 EUR	0,00 EUR	Preisliste 01					0
									0,00 EUR			480,00 EUR			

Suchzeile

Produktpreis

Nun wird ein Produktionsauftrag erstellt, über 80 Fahrräder, welche frühestmöglich, jedoch spätestens bis Februar 2019 fertiggestellt sein sollen.

- Einkauf
- Geschäftspartner
- Bankenabwicklung
- Lagerverwaltung
- Ressourcen
- 1** **Produktion**
 - 2** Produktionsauftrag
 - Stückliste
 - Beschaffungsassistent für Kundenauftr
 - Eingang aus Produktion
 - Ausgabe für Produktion
 - Preise f. übergeordn. Artikel global akt
 - Stückliste - Komponentenmanagement
 - Produktion Standardkostenmanager
 - Produktionsberichte
- Materialbedarfsplanung

Produktionsauftrag

Typ: Standard

Status: **3** Eingeplant

Produktnr.: **4** FAHRRAD

Produktbeschreibung: Fahrrad aus eigener Produktion

Planmenge: 80

Lager: 01

Priorität: 100

Berechnung Routen: **5** Startdatum vorwärts Jetzt aktualisieren

Nr.: PAU 410001

Auftragsdatum: 01.09.2018

Startdatum: 01.09.2018

6 Fälligkeitsdatum: 01.02.2019

Benutzer: manager

Herkunft: Manuell

Kundenauftrag: _____

Kunde: _____

Aufteilungsregel: _____

Projekt: _____

Komponenten **Übersicht** Suchzeile: _____ Suchen

#	Typ	Nr.	Beschreibung	Basismenge	Grundverhältnis	Planmenge	Ausgegeben	Verfügbar	ME-Code	ME-Name	Lager	Ausgabemethode	Aufteilungsregel	Routenabfolge
1	Artikel	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	0	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
2	Artikel	HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	0	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
3	Artikel	RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	0	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
4	Artikel	ARBEITSZEIT		1,5	3/2	120	0	0	Std.	Std.	01	Retrograde Entnahme		0
5	Ressource	420001	Prüfstand	1	1	80	0	0	Std.	Std.	ResLager	Retrograde Entnahme		0
6	Artikel						0	0						0

SAP Business One · Haak GmbH · Vertrieb: 02056/9209090 · vertrieb@business-one-haak.de · Support: 02056/5849931 · support@business-one-haak.de

10

Wenn die Produktion gestartet werden soll, muss zuerst eine Freigabe erfolgen.

Produktionsauftrag

Typ
 Status 1
 Produktnr.
 Produktbeschreib.
 Planmenge ME-Name
 Lager
 Priorität
 Berechnung Routing-Datum

Nr.
 Auftragsdatum
 Startdatum
 Fälligkeitsdatum
 Benutzer
 Herkunft
 Kundenauftrag
 Kunde
 Aufteilungsregel
 Projekt

Komponenten Übersicht
Suchzeile

#	Typ	Nr.	Beschreibung	Basismenge	Grundverhältnis	Planmenge	Ausgegeben	Verfügbar	ME-Code	ME-Name	Lager	Ausgabemethode	Aufteilungsregel	Routenabfolge
1	Artikel	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
2	Artikel	HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
3	Artikel	RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	1	1	80	0	-80	Stück	Stück	01	Retrograde Entnahme		0
4	Artikel	ARBEITSZEIT		1,5	3/2	120	0	0	Std.	Std.	01	Retrograde Entnahme		0
5	Ressource	420001	Prüfstand	1	1	80	0	-80		Std.	ResLager	Retrograde Entnahme		0
6	Artikel						0	0						0

Bemerkungen

Bemerkungen Kommissionieren u. Packen

Damit die Produktion starten kann, wird noch das entsprechende Material benötigt. Dieses kann entweder manuell bestellt werden oder automatisch über den Dispositionsassistenten in der Material-Bedarfsplanung.

Wählen Sie im Dispositionsassistenten die gewünschten Grundlagen aus.

Dispositionsassistent - Fahrrad

Belegdatenquellen
Definieren Sie die Datenquellen und die Belege für die Dispositionsberechnung.

Zeitraumen

Im Planungshorizont
 Vergangenheitsdaten berücksichtigen

Bedarfs- und Bezugsquellen, die bei der Dispositionsberechnung berücksichtigt werden sollen

<input type="checkbox"/> Bestellanforderungen	<input type="checkbox"/> Bestellanforderungen einschränken	...
<input type="checkbox"/> Lieferantenanfragen	<input type="checkbox"/> Lieferantenanfragen einschränken	...
<input checked="" type="checkbox"/> Bestellungen	<input type="checkbox"/> Bestellungen beschränken	...
<input checked="" type="checkbox"/> Einkaufsrahmenverträge	<input type="checkbox"/> Einkaufsrahmenverträge einschränken	...
<input type="checkbox"/> Angebote	<input type="checkbox"/> Angebote einschränken	...
<input checked="" type="checkbox"/> Kundenaufträge	<input type="checkbox"/> Kundenaufträge beschränken	...
<input checked="" type="checkbox"/> Verkaufsrahmenverträge	<input type="checkbox"/> Verkaufsrahmenverträge einschränken	...
<input checked="" type="checkbox"/> Produktionsaufträge	<input type="checkbox"/> Produktionsaufträge beschränken	...
<input type="checkbox"/> Anfragen zur Bestandsumlagerung	<input type="checkbox"/> Anfragen zur Bestandsumlagerung einschränken	...
<input type="checkbox"/> Wiederkehrende Transaktionen (Bestellungen/Kundenaufträge)		
<input type="checkbox"/> Vorausrechnungen	<input type="checkbox"/> Vorausrechnungen beschränken	...

Bestandshöhe
Prognose

Empfehlungen

Einkauf
 Bestellanforderungen
 Bestellungen
 Produktionsaufträge
 Anfragen zur Bestandsumlagerung

Für das Standardlager der Artikel erstellen
 Für das Lager mit dem Bedarf erstellen

Der Dispositionsassistent erstellt einen Bericht über die Artikelverfügbarkeiten

Dispositionsassistent - Fahrrad													
MRP-Ergebnisse													
Auf der Registerkarte "Bericht" können Sie über das Ankreuzfeld "Vorschau der Dispositionsergebnisse" den Endbestand vor oder nach dem Dispositionslauf anzeigen.													
Planungshorizont 01.09.2018 - 01.02.2019													
Suche Artikelnr. <input type="text"/>													
<input type="checkbox"/> Vorschau der Dispositionsergebnisse <input type="checkbox"/> Mögliche Problemartikel filtern													
#	Artikelnr.	Artikelbeschreibung	Überfälligkeit...	4.9	5.9	6.9	7.9	8.9	9.9	10.9	11.9	12.9	13.9
1	FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion			3								
	Anfangsbestand			-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3
	Zugang												
	Bedarf		3										
	Endbestand			-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3	-3
2	ARBEITSZEIT			120	4,5								
	Anfangsbestand			-120	-120	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5
	Zugang												
	Bedarf		120		4,5								
	Endbestand			-120	-120	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5	-124,5
3	HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		83									
	Anfangsbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83
	Zugang												
	Bedarf		80		3								
	Endbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83
4	RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		80	3								
	Anfangsbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83
	Zugang												
	Bedarf		80		3								
	Endbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83
5	VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)		80	3								
	Anfangsbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83
	Zugang		1										
	Bedarf		81		3								
	Endbestand			-80	-80	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83	-83

Über das Kontextmenü können Sie die Auftragsempfehlung starten

Dispositionsassistent - Fahrrad

MRP-Ergebnisse
Auf der Registerkarte "Bericht" können Sie über das Ankreuzfeld "Vorschau der Dispositionslaufergebnisse" den Endbestand vor oder nach dem Dispositionslauf anzeigen.

Planungshorizont: 01.09.2018 - 01.02.2019
Suche Artikelnr.:

#	Auftragsart	Artikelnr.	Artikelbeschreibung	Menge	ME-Code	ME-Name	Freigabedatum	Fälligkeitsdatum	Lieferantencode	Preismodus	Preis
1	Bestellung	⇒ ARBEITSZEIT		120	Std.	Std.	04.09.2018	04.09.2018		Netto	
2	Bestellung	⇒ ARBEITSZEIT		4,5	Std.	Std.	05.09.2018	05.09.2018		Netto	
3	Produktionsauftrag	⇒ FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion	3	Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018			
4	Bestellung	⇒ HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	83	Stück	Stück	04.09.2018	05.09.2018		Netto	
5	Bestellung	⇒ RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	80	Stück	Stück	04.09.2018	04.09.2018		Netto	
6	Bestellung	⇒ RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	3	Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018		Netto	
7	Bestellung	⇒ VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	80	Stück	Stück	04.09.2018	04.09.2018		Netto	
8	Bestellung	⇒ VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	3	Stück	Stück	05.09.2018	05.09.2018		Netto	

- Kopiere Formtyp: 65200
- B1 Usability Package
- Validierungs Konfiguration hinzufügen
- Funktionsbuttons zu diesem Fenster hinzufügen
- Maskeneditor konfigurieren
- Pflichtfelder konfigurieren
- Element als schreibgeschützt anlegen
- Rechtsklick-Menü zu diesem Fenster hinzufügen
- Tabelle filtern
- Auftragsempfehlung**

Dort können Sie die Empfehlungen akzeptieren und die gewünschten Belege automatisch anlegen lassen

Auftragsempfehlung

Planungshorizont: 01.09.2018 - 01.02.2019 Berechnet am/um: 04.09.2018 00:58


Suche Artikelnr.:

Anlegen	Auftragsart	Artikelnr.	Artikelbeschreibung	Menge	M...	Freigabeda...	Fälligkeit...	Lieferante...	Lieferantname	Preis	Rabatt %	Preis nach Rabatt	Ausga...	Zi...	Menge (...)	Artikel p...	Ausnahme	ME-Codc	Ra...	MRP ...
<input type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ ARBEITSZEIT		120	Std.	04.09.2018	04.09.2018				0,0000			⇒ 01	120	1	Überfällig	Std.		Kaufen
<input type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ ARBEITSZEIT		4,5	Std.	05.09.2018	05.09.2018				0,0000			⇒ 01	4,5	1		Std.		Kaufen
<input checked="" type="checkbox"/>	Produktionsauftrag	⇒ FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion	3	Stück	05.09.2018	05.09.2018				0,0000			⇒ 01	3	1	Überfällig	Stück		Herstelle
<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ HINTERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	83	Stück	04.09.2018	05.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant		0,0000			⇒ 01	83	1	Überfällig	Stück		Kaufen
<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	80	Stück	04.09.2018	04.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant	,00 EUR	0,0000	33,00 EUR		⇒ 01	80	1	Überfällig	Stück		Kaufen
<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ RAHMEN	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	3	Stück	05.09.2018	05.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant	,00 EUR	0,0000	33,00 EUR		⇒ 01	3	1		Stück		Kaufen
<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	80	Stück	04.09.2018	04.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant		0,0000			⇒ 01	80	1	Überfällig	Stück		Kaufen
<input checked="" type="checkbox"/>	Bestellung	⇒ VORDERRAD	(Stücklistenartikel für FAHRRAD)	3	Stück	05.09.2018	05.09.2018	⇒ 80001	Testlieferant		0,0000			⇒ 01	3	1		Stück		Kaufen

← Aktualisieren Abbrechen

Die so erzeugten Bestellungen brauchen nur noch versendet werden.

Bestellung

Lieferant → 80001 

Name Testlieferant

Ansprechpartner

Lieferantenref.nr.

Hauswährung

BETREFF EXTERN

BETREFF INTERN

Inhalt Logistik Buchhaltung Anhänge (0)

Artikel/Serviceart Artikel

#	Artikelnr.	Menge	Stückpreis	Bruttopreis	Rabatt %	Steuerkennzeichen	Gesamt (HW)	A
1	⇒ HINTERRAD	83			0,0000	V2		
2	⇒ RAHMEN	80	33,00 EUR	39,27 EUR	0,0000	V2	2.640,00 EUR	
3	⇒ RAHMEN	3	33,00 EUR	39,27 EUR	0,0000	V2	99,00 EUR	
4	⇒ VORDERRAD	80			0,0000	V2		
5	⇒ VORDERRAD	3			0,0000	V2		
6					0,0000	V2		

Nach dem Wareneingang kann dann mit der Produktion begonnen werden.

Bei retrograder Entnahme kann direkt die Fertigmeldung über "Eingang aus Produktion" durchgeführt werden. Bei manueller Entnahme müsste ansonsten zuvor die "Ausgabe für Produktion" gemeldet werden.

Eingang aus Produktion

Nummer Serie

Preisliste

Inhalt Anhänge (0)

#	Auftragsnummer	Nummerierungsserie Nr.	Art	Artikelnr.	Artikelbeschreibung	Transaktionsart	Menge	Stückpreis	Gesamt	Lager	Artikelkosten	Eingekl.
1	⇒ 410001	PAU	Artikel	⇒ FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion	Fertigstellen	80	1.000,00 EUR	80.000,00 EUR	⇒ 01		
2			Artikel									

Liste: Produktionsaufträge

Suchen

#	Belegnummer	Serienname	Produktionsauftragsart	Fälligkeitsdatum	Produktnr.	Produktbeschreibung	Ben	Startdatum	Priorität
1	410001	PAU	Standard	01.02.2019	FAHRRAD	Fahrrad aus eigener Produktion	[Kein Titel]	01.09.2018	100

SAP[®] Business One

Wir machen SAP Business One EASY



Vielen Dank für Ihr Interesse!

Weitere Infos unter

<http://business-one-easy.de>

Michael Haak

Beratung

Tel: 02056/9209090

michael.haak@business-one-easy.de

ERP-Spezialist seit 1989

SAP Business One Berater

ERP-Gutachter · Software-Profiler