

# Drehmaschine PD 400



- 1 Mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden (19 Steigungen von 0,2 - 3,0 mm). Übersichtlich angeordnet und leicht auszutauschen.
- 2 Hauptschalter mit Wiederanlaufschutz und Not-Aus-Funktion.
- 3 Hochwertiges Präzisions-3-Backen-Drehfutter. Mit  $\varnothing$  100 mm.
- 4 Kräftiger Kondensator-Motor mit 550 Watt Leistung (Abgabe).
- 5 Mit praktischem Mehrfach-Stahlhalter und 2 Stahlhalter-Elementen (höhenverstellbar und mit Anschlag).
- 6 Inkl. mitlaufender Körnerspitze mit MK 2-Aufnahme im Reitstock.
- 7 Große Handräder aus Aluminium mit justierbarem Skalenring aus Stahl. 1 Teilstrich = 0,05 mm.
- 8 Verkleidete Leitspindel mit Trapezgewinde (12 x 1,5).
- 9 Quer verripptes Maschinenbett aus Grauguss. Mit geschliffener, breitbeiniger Prismenführung für Support und Reitstock.
- 10 Handrad für Schnellverstellung des Supportes.
- 11 Ein Schalter für Rechtslauf, Linkslauf und Aus.
- 12 Schalter für Leitspindel.

Zum Plan-, Längs-, Kegel- und Ausdrehen, Schneiden von Außen- und Innengewinden, Nuten, etc.  
Zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metall (Alu, Messing etc.). Schwingungsfreies Arbeiten auch bei höchster Belastung. Geschliffene, "breitbeinige" Prismenführung für ein Optimum an Präzision und Stabilität (konstruktiv wesentlich besser als "Stockführungen" oder "Stangenführungen").  
Reichhaltiges und sinnvolles Zubehör ist lieferbar. Am Bett vorhanden ist bereits eine gefräste Passfläche für die Fräseinrichtung PF 400 (mit Gewindebohrungen).



### **Technische Daten:**

Spitzenweite 400 mm, Spitzenhöhe 85 mm. Maximaler Werkstückdurchmesser über Support 116 mm (!). Quer verripptes Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss mit geschliffener, "breitbeiniger" Prismenführung (besonders wichtig für Fräsarbeiten). Überdimensionale Hauptspindel (futterseitig) mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern und MK 3-Aufnahme futterseitig. Spindeldurchlass 20,5 mm. Rundlaufgenauigkeit ohne Futter 5/1.000 mm. Präzises 3-Backen-Drehfutter mit Ø 100 mm. 6 Spindeldrehzahlen durch Umschalten/Umlegen des Riemens: Stufe 1: 80 / 330 / 1.400 U/min; Stufe 2 : 160 / 660 / 2.800 U/min. Motor mit 550 Watt Abgabeleistung. Handliche Stellräder (2-teilig), mit justierbarer 0-Position. 1 Teilstrich = 0,05 mm. Zuschaltbarer, automatischer Vorschub (wahlweise 0,07 oder 0,14 mm/U). Integrierte Gewindegewindeeinrichtung für Links- und Rechtsgewinde mit Wechselrädern für 19 verschiedene Steigungen (metrisch); 0.2 - 0.25 - 0.3 - 0.35 - 0.4 - 0.45 - 0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.75 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.25 - 1.50 - 1.75 - 2.0 - 2.5 - 3.0 mm. Auch für Zollgewinde von 10 - 48 Gang. Inkl. mitlaufender Körnerspitze mit MK 2 und 10 mm Zahnkranzbohrfutter (MK 2, Passung B 12). Leitspindel mit Trapezgewinde 12 x 1,5. Verstellweg Querschlitzen: 85 mm, Verstellweg Oberschlitten: 55 mm, schwenkbar zum Kegeldrehen. Gradeinteilung bis 45°. Reitstockpinole mit Aufnahme MK 2. Ausfahrbar bis 40 mm. Ø 24 mm. Mit Skala. Größe des Gerätes: ca. 900 x 400 x 300 mm (L x T x H ). Gewicht ca. 45 kg. Für Drehstähle 10 x 10 mm.

Zur Grundausrüstung gehört ein Mehrfachstahlhalter mit 2 Einsätzen (inkl. verstellbarem Höhenanschlag).