



Gerätfunktionen & Komponenten

- ✓ **AC/DC WIG Schweißen** – Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC). Schweißen von nahezu allen Metallen, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer u.v.m.
- ✓ **2 in 1 Kombigerät** – WIG & MMA schweißen ist bis 200A möglich.
- ✓ **Umfangreiche Pulsfunktion** – WIG PULS - verhindert das Durchbrennen von Materialien und mindert Verformung durch Hitze, besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten, deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf. Einstellbare Parameter sind: **Impulsstrom, Impulsweite, Impulsfrequenz, Long- und Shortpuls.**
- ✓ **Innovatives Schlauchpaket** inklusive modifiziertem WP-26 Brenner mit Flexkopf. Das Regulieren des Schweißstromes erfolgt über ein direkt am Brenner verbautes Einstellrad. Der Brenner ist über ein Kugelgelenk mit dem Schlauchpaket verbunden. So wird flexibles und einfaches Arbeiten ermöglicht.
- ✓ **IGBT Technologie** – Neuste und modernste Transistoren Technologie ermöglicht Hochleistung beim Schweißen! Kein Trafo, kein MOSFET, modernste IGBT!
- ✓ **Leichte & Kompakte Bauweise** – **nur 12,9 kg** Gewicht und Maße von 455 x 220 x 370 mm. Innovative IGBT Transistoren sparen Platz und Gewicht im Vergleich zur alten MOSFET Technologie. Kein schweres Tragen mehr!
- ✓ **HF Zündung** – ermöglicht eine berührungslose Zündung und sorgt für ein wesentlich besseres Schweißergebnis. Kein LIFT ARC, keine Streichzündung!
- ✓ **Höchste Effizienz & Leistung** - Einphasenwechselstrom (230V) versorgt das Gerät und erlaubt eine Ausgabeleistung von echten 200 Ampere.

Geräteeigenschaften & Vorteile

- ✓ **2T/4T (WIG)** – bestimmt die Steuerung der Betriebsart und bietet erweiterte Kontrolle über den Stromverlauf. Im 2T Modus bleibt die Hochfrequenzzündung (HF) solange aktiv, bis der Taster am Brenner losgelassen wird. Im 4T Modus wird nach einmaligem Drücken und Loslassen des Tasters der Lichtbogen gezündet. Nach erneutem Drücken und Loslassen wird die Zündung beendet. Einige Funktionen wie z.B. Stromabsenkung sind nur im 4T möglich.
- ✓ **Stromanstieg/absenkung** – verhindert die Bildung von Lunkenstellen (Endkrater) am Schweißnahtende.
- ✓ **Gasnachlauf (WIG)** – schont die Wolframelektrode vor zu hohem Verschleiß und schützt die Schweißnaht vor Oxidation. Der Parameter kann individuell und separat eingestellt werden. Er gibt an, wie lange nach der Zündung Gas strömen soll.
- ✓ **Smartkühlung & Überhitzungsschutz** – Modernste Technologie, ein integrierter Überhitzungsschutz und eine High Performance Kühlung ermöglichen das Abrufen der Maximalleistung.
- ✓ **Innovatives Schlauchpaket** inklusive modifiziertem WP-26 Brenner mit Flexkopf. Das Regulieren des Schweißstromes erfolgt über ein direkt am Brenner verbautes Einstellrad. Der Brenner ist über ein Kugelgelenk mit dem Schlauchpaket verbunden. So wird flexibles und einfaches Arbeiten ermöglicht.



- ✓ **AC-Balance** – ist eine variable Einstellung zwischen dem Aufbrechen der Oxidschicht (-) und einem tieferen Einbrand (+). Diese hilft auf Eigenschaften verschiedener Materialien und Legierungen einzuwirken.
- ✓ **Schweißstrom / Impulsstrom** - Durch die beiden Knöpfe „Schweißstrom“ und „Impulsstrom“ kann man zwei unterschiedliche Stromstärken für einen Schweißvorgang einstellen, zwischen denen der Schweißstrom dann immer wechselt.
- ✓ **Impulsweite** - Mit der Impulsweite stellt man ein, wie lange der Schweißstrom die Stromstärke des Impulsstroms annimmt, bevor er wieder zur normalen Schweißstromstärke zurückpendelt.
- ✓ **Impulsfrequenz** - Die Impulsfrequenz legt fest, wie oft die Stromstärke in einem festgelegten Zeitabschnitt zwischen den beiden eingestellten Werten hin und her wechselt.
- ✓ **Longpuls** - Die Schweißnaht wird breiter, die Wärmezufuhr ist höher und der Einbrand ist tiefer.
- ✓ **Shortpuls** - Das Schweißbad lässt sich besser kontrollieren und die Gefahr ein Loch in das Blech zu schweißen ist geringer.
- ✓ **Fußpedal** - Fernsteuerbare Stromregelung über das Fußpedal (**nicht im Lieferumfang enthalten**). Der Fußsteuermodus bietet Ihnen den Vorteil, dass Sie den Strom auch während des Schweißvorgangs regeln können, wodurch Sie verschiedene Möglichkeiten für die Ausführung der Schweißarbeiten erhalten. Der Maximalstrom wird am Gerät eingestellt. Das Fußpedal wird auf 10 gestellt. Beim betätigen des Fußpedals zündet das Gerät mit einem niedrigeren Strom als auf dem Display steht. Sobald das Fußpedal voll durchgedrückt ist, erreicht man den eingestellten Maximalstrom. Der Wert am Display ändert sich währenddessen nicht. Beispiele:
 - Maximalstrom Display: 100A / Zündstrom durch Pedal: ca. 40A
 - Maximalstrom Display: 150A / Zündstrom durch Pedal: ca. 80A
 - Maximalstrom Display: 200A / Zündstrom durch Pedal: ca. 110A

- ✓ **Hotstart** – Automatische Spannungserhöhung beim Start für bessere Zündergebnisse.
- ✓ **Anti-Stick** – Automatisches Herunterfahren des Schweißstroms beim Klebenbleiben der Elektrode ermöglicht ein einfaches entfernen.
- ✓ **WIG (Wolfram-Inert-Gas)** – Schutzgasschweißen mit inerten/inaktiven Gasen wie z.B. Argon 4.6 (99,996%). Zwischen Wolframelektrode und Werkstück entsteht in einer Argon Glocke ein Lichtbogen. Dieser schmilzt das Material und den ggf. zugeführten Zusatzwerkstoff auf. Es entsteht eine Schweißnaht.
- ✓ **MMA Elektrodenschweißen / ARC-Schweißen** - ein universelles Schweißverfahren. Ein Lichtbogen bringt die Elektrode zum Schmelzen und bildet so die Schweißnaht. Es wird kein Schutzgas benötigt und ist daher flexibel an jedem Ort einsetzbar.
- ✓ **Hinweis:**
- Das Gerät ist nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungsversorgungssystem erfolgt. Es kann, sowohl durch leitungsgebundene als auch abgestrahlte Störung möglicherweise schwierig sein, in diesen Bereichen elektromagnetische Verträglichkeit sicher zu stellen.



Technische Daten

Ausgangsstrom WIG / MMA	10-200 A
Schutzart	IP21S
Isolationsklasse	F
Netzspannung	230 V AC (+-15%) / 1 ~ (einphasig)
Netzfrequenz	50/60 Hz
Maximaler Netzstrom (I_{1max}) (WIG / MMA)	27,7 A / 39,7 A
Größter effektiver Netzstrom (I_{1eff}) (WIG / MMA)	14,5 A / 13,5 A
Gewicht	12,9 kg
Maße L x B x H (mm)	445 x 220 x 370
Netzanschluss	SchuKo-Bauart CEE 7/7
Normen	IEC 60974-1; EN 60974-10 (Class A)
Zertifiziert durch	TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Lieferumfang

- ✓ Das SCHWEIßGERÄT STAHLWERK AC/DC WIG 200 Puls ST IGBT.
- ✓ Profi WIG-Schweißbrenner "WP-26F" / Schlauchpaket 4,5 Meter* mit Einstellrad zur Fernregelung des Schweißstromes am Griff, Kugelgelenk und flexiblem Brennerkopf.
- ✓ WIG TIG Zubehör-Set 8-teilig:
 - 3 x Gasdüsen Größen: 5, 6, 7.
 - 1 x Spannhülse Größe 1,6.
 - 1 x Spannhülsegehäuse Größe 1,6.
 - 2 x Brennerkappe - jeweils eine kurze und eine lange.
 - 1 x universelle Wolframelektrode 1,6 mm.
 * Vormontiertes Zubehör von der Abbildung des Schweißbrenners gehört zum 8-teiligen Set.
- ✓ Massekabel 5 Meter.
- ✓ Elektrodenhalter 5 Meter.
- ✓ Schlackehammer.
- ✓ Drahtbürste
- ✓ Gasverbindungsschlauch mit Schnellkupplung 5 Meter.



Hinweis: Die Geräte der neuesten Generation enthalten möglicherweise Details, die sich von den hier gezeigten Produktbildern unterscheiden. Beim neuen Design entfallen der Schriftzug STAHLWERK und der Hinweis auf die IGBT Technologie, da diese nun serienmäßig verbaut ist. Die Bilder hierzu werden wir schnellstmöglich aktualisieren.



Hochwertiges Profi WP-26F WIG Schlauchpaket mit flexiblem Brennerkopf und Knickschutz am Gasanschluss. Optimales Zündverhalten bis 200 A. Dickerer Schlauch und ergonomischer Griff. Ein 8-teiliges Verschleißsteileset zum sofortigen Start ist im Lieferumfang enthalten.



Robuster Elektrodenhalter mit modernem 9 mm Dornanschluss und 25 mm² starken Kabelquerschnitt. Beste Leitfähigkeit durch hochwertige Kupferkabel. Verschiedene Winkel für Stabelektroden möglich.



Robuste Massezange mit modernem 9 mm Dornanschluss und 25 mm² starken Kabelquerschnitt. Beste Leitfähigkeit durch hochwertige Kupferkabel.