

I

Il Master 19 lavora barre fino a 1,9 metri, proponendosi come soluzione ideale per risolvere i problemi legati all'impiego di caricatori "corti" ed offrendo allo stesso tempo tutti i vantaggi, in termini di produttività, nell'utilizzo di barre lunghe.

Possibilità recupero spezzone

Aumento della produttività

Maggiore flessibilità

Spazio contenuto

F

En permettant de charger des barres de 1,9 mètres de longueur, le Master 19 se propose comme la solution idéale aux problèmes liés à l'emploi de chargeurs « courts » et offre tous les avantages liés à l'utilisation de barres longues.

Récupération de la chute

Plus grande productivité

Plus grande flexibilité

Moins d'espace

D

Die Version 19 des Stangenladern MASTER kann Stangen mit einer Länge bis zu 1,9 Metern laden und bietet die ideale Alternative zum Kurzlander mit allen Vorteilen eines Stangenlademagazins.

Reststückentnahme möglich

Steigerung der Produktivität

Mehr Flexibilität

Platzsparend

GB

The Master 19 is designed to feed bars of up to 1,9 metres (6 ft) in length and provides the perfect solution to the problems typically associated with short bar feeders and at the same time offering all the productivity benefits normally provided by long bar feeders.

Remnant retract

Increased productivity

Greater flexibility

Compact size

IEMCA



I

Guide

di sezione circolare, sono realizzate con uno speciale materiale studiato appositamente per la gravosità delle lavorazioni da barra. Grazie al nuovo sistema di fissaggio "snap-in" ed all'implementazione di un software che facilita il cambio dello spingibarra, è possibile la sostituzione rapidissima dell'intero canale di guida

Gruppo coltelli

utilizzato per le funzioni di introduzione barra ed estrazione dello spezzone è di tipo autocentrante e non richiede alcun tipo di regolazione

Regolazione magazzino

di tipo centralizzato, necessaria solo quando le barre sono di diametro inferiore ai 50 mm

F

Guides

de section circulaire, ils sont réalisés avec un matériau spécialement étudié pour résister aux fortes contraintes des usinages à partir de barres. Grâce au nouveau système de fixation "snap in" et à un programme automatique de remplacement de la poussette, 5 minutes suffisent pour changer très rapidement le guide barre

Couteaux

utilisés pour les fonctions d'introduction de la barre et extraction des chutes. Ce groupe est auto-centrant et ne demande aucun type de réglage

Réglage du magasin

de type centralisé, n'est nécessaire que si les barres ont un diamètre inférieur à 50 mm

D

Führungskanäle

runden Querschnittes, ausgelegt entsprechend den Anforderungen der Stangenbearbeitung. Das neue "Snap-in-System" und die Implementierung einer Software, die den Austausch des Werkstoffschiebers vereinfacht, erlaubt den Kanalwechsel in sehr knapper Zeit

Klemmengruppe

Die Auszugsklemmen, welche die Aufgabe haben, die Stange einzuführen und das Reststück abziehen, sind selbstzentrierend und bedürfen keiner Art Einstellung

Einstellung der Material

bei Materialstangen mit einem Durchmesser kleiner als 50 mm notwendig

GB

Guides

Snap in hydrodynamical guide channels allow for simple and quick 5 minutes changeover. The new circular polyurethane guide channels eliminate noise, vibrations and have high resistance against mechanical wear

Bar clamping device

used for bar insertion and remnant retract is self-centring and completely adjustment free

Magazine set-up

Magazine set-up is centralised and only necessary when working with bars of less than 50 mm in diameter.



Master 19

Recupero dello spezzone

Il Master 19 è l'unico caricatore per barre fino a 1,9 m. in grado di recuperare lo spezzone.

Aumento della produttività

E' un caricatore compatto e intelligente ideale per la lavorazione delle barre alla massima velocità senza dover adattare la loro lunghezza a quella del mandrino del tornio. Queste caratteristiche permettono di ridurre il numero degli spezzoni di scarto.

Maggiore flessibilità

L'impiego della boccia frontale consente oltre ad una maggior accuratezza nella guida della barra anche la drastica diminuzione delle sostituzioni dei canotti di riduzione mandrino.

Récupération de la chute

Le Master 19 est le seul chargeur de barres de 1,9 mètres en mesure de récupérer la chute.

Plus grande productivité

Ce chargeur compact et intelligent est l'idéal pour l'usinage de barres à une vitesse maximum sans devoir adapter leur longueur à celle de la broche du tour. Ces caractéristiques permettent de réduire le nombre des chutes perdues.

Plus grande flexibilité

Le système de de centrage avant assure non seulement un guidage plus précis de la barre, mais réduit radicalement le nombre des remplacements des douilles de réduction de la broche.

Reststückentnahme

Der Master 19 ist der einzige Stangenlader für Stangen bis zu 1,9 Metern mit Reststückentnahme nach hinten.

Steigerung der Produktivität

Der Master 19 ist ein kompakter und intelligenter Stangenlader, ideal für die Bearbeitung bei Höchstgeschwindigkeit, ohne Anpassung der Stangenlänge an die Länge der Drehautomatenspindel. Dank dieser Eigenschaften lässt sich die Anzahl der Abfallreststücke reduzieren.

Mehr Flexibilität

Das vordere Zentriergerät erlaubt außer einer größeren Genauigkeit bei der Stangenführung auch einen wesentlich selteneren Wechsel der Spindelreduzierung.

Remnant retract

The Master 19 is the only bar feeder for bars shorter than 1,9 (6 ft) metres that is able to retract the remnants.

Increased productivity

The compact and intelligent Master 19 is capable of feeding bars at maximum speed without having to adapt bar length to the length of the lathe spindle. This greatly reduces the number of wasted remnants.

Greater flexibility

An extra front bushing gives more accurate bar feeding as well as drastically reducing the frequency at which the spindle liners need to be replaced.

OPTION

Dispositivo portaboccola anteriore

permette la sostituzione delle due semi-boccole in 30 secondi

Dispositif porte-douilles avant

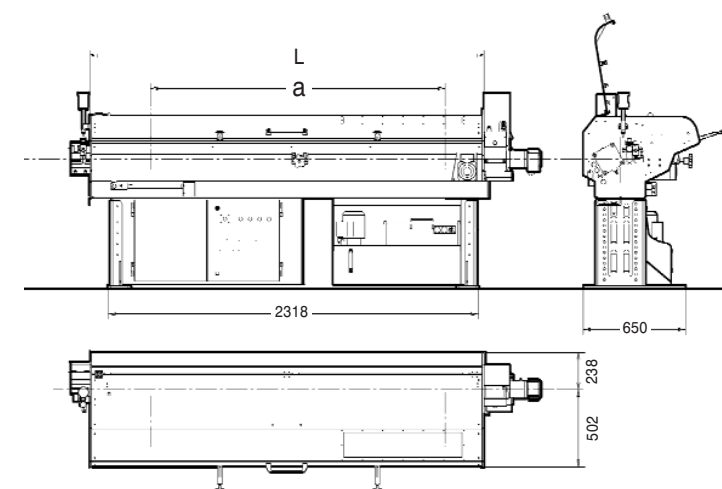
il permet le remplacement des deux demi-douilles en 30 secondes

Vorderes Zentriergerät

Gestattet den Austausch der 2 Buchsenhälften in knapp 30 Sekunden

Front bushing holding device

designed to permit bushing replacement in just 30 seconds



Master 19	
MOD	19
L	2500
a (max)	1870

a = Lunghezza max barra
Longeur max barre
Max. Stangenlänge
Max. bar length

Scorrimento assiale

Déplacement axial
Axialverschiebung
Axial displacement

600 mm

I dati riportati sul presente catalogo non sono vincolanti. IEMCA si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento.

Les données reportées dans ce catalogue ne sont pas contraignantes. IEMCA se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment.

Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. IEMCA behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

The data in this catalogue is not-binding. IEMCA reserves the right to make changes at any time.

Valori espressi in mm Valeur in mm Werte in mm Values expressed in mm

Master 19



Diametro barra	Ø 8-80 mm	○ 7-65 mm
Lunghezza max barra	1870 mm	
Lunghezza min barra	1000 mm	
Capacità magazzino	270 - 320 mm	(360 Kg max)
Tempo min. cambio barra	22 sec.	
Velocità d'avanzamento	300 mm/sec. regolabili	
Velocità di ritorno	950 mm/sec.	
Tensione d'alimentazione	230/400 Volt	
Potenza installata	3 KW	
Aria compressa	6 bar	
Peso	Kg 1000	

Diamètre des barres	Ø 8-80 mm	○ 7-65 mm
Longuer max barre	1870 mm	
Longuer min barre	1000 mm	
Contenance magasin	270 - 320 mm	(360 Kg max)
Temps changement barre	22 sec.	
Vitesse d'avance	300 mm/sec. réglable	
Vitesse de retour	950 mm/sec.	
Tension d'alimentation	230/400 Volt	
Puissance installée	3 KW	
Air comprimé	6 bar	
Poids	Kg 1000	

Stangendurchmesser	Ø 8-80 mm	○ 7-65 mm
Max Stangenlänge	1870 mm	
Min Stangenlänge	1000 mm	
Magazinkapazität	270 - 320 mm	(360 Kg max)
Stangenwechselzeit	22 sec.	
Vorschubgeschwindigkeit	300 mm/sec. einstellbar	
Rücklaufgeschwindigkeit	950 mm/sec.	
Betriebsspannung	230/400 Volt	
Installierte Gesamtleistung	3 KW	
Druckluft	6 bar	
Gewicht	Kg 1000	

Bar diameter	Ø 8-80 mm	○ 7-65 mm
Max bar length	1870 mm	
Min bar length	1000 mm	
Magazine capacity	270 - 320 mm	(360 Kg max)
Bar change time	22 sec.	
Feed speed	300 mm/sec. adjustable	
Return speed	950 mm/sec.	
Operating Voltage	230/400 Volt	
Total power required	3 KW	
Compressed air	6 bar	
Weight	Kg 1000	



05/07 - 05001076

Master 19

IEMCA



www.iemca.com



IEMCA division of IGM S.p.A.
48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
iemca@igmi.it www.iemca.com



BUCCI INDUSTRIES USA Inc.
9332 FORSYTH PARK DRIVE CHARLOTTE NC 28273 USA
Phone ++1 704 602 2145 Fax ++1 704 319 3168 info@bucci-industries.us

IEMCA division of IGM Nippon K.K.
321-1-967, KASHIWAGAYA EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
Zip code 243-0402 Phone ++81 462 36 3613 Fax ++81 462 36 3614 hitoshi-j-bigl@msg.biglobe.ne.jp

IGM DO BRASIL LTDA.
RUA MELO PALHETA 165 CEP 05002030 SAO PAULO - BRASIL
Phone +55 11 3801 3763 Fax +55 11 3801 3563 igmdobrasil@uol.com.br

GIMCO
NO. 301-1, DONGSING RD., DALI CITY, TAICHUNG COUNTY, 412, TAIWAN, R.O.C.
Tel +886-4-2406-6970 Fax +886-4-2406-6943 gimco@gimco.com.tw www.gimco.com.tw

BI-TECH Co.Ltd. - China
WU FANG ROAD, WU JIANG CITY - JIANGSU PROVINCE - PRC
Tel. +86 512 8155 6988 Fax +86 512 8155 6986 bi-tech@vip.163.com

IEMCA-GIULIANI GmbH
MOTORSTRASSE 4 - D - 70499 STUTTGART
Phone ++49 711 139991-10 Fax ++49 711 139991-25 secretariat@igmbh.de

BUCCI INDUSTRIES FRANCE
145 RUE LOUIS ARMAND - ZI DES GRANDS PRES - F - 74300 CLUSES
Phone ++33 450 896960 Fax ++33 450 896135 iemca@iemca.fr www.iemca.fr