

CMA Koordinatenbohrmaschine GRD 50 CN-RZ 4512 Baujahr 2010



Technische Daten :

- Bohrleistung (St. 42) 50 mm
- Gewindeschneidvermögen (St 42) M30
- Drehzahlbereich stufenlos 50-3000 U/Min. inkl. ZF- Getriebe
- Vorschub (Z-Achse) stufenlos 2-5000 mm/Min
- Offener Aufspanntisch 4500x1200 mm mit 6 T-Nuten 18 mm
- Verfahrswege Bohreinheit X/Y/Z 4500x1200x500 mm
- Verfahrgeschwindigkeit X-Achse 20 M/Min Y-Achse 20 M/Min
- Abstand Spindel-Tisch 160-660 mm
- Spindelaufnahme ISO 40 MAS 403 BT
- 7,5 kW Servomotor in Kombination mit automatisch geschaltetem Getriebe
- Tischhöhe 870 mm

Standardausführung :

- 3 Achsen gesteuerte Maschine
- OMRON Touch-Screen Steuerung
- Einfache Programmierung von Bearbeitungszyklen
 - 3 verschiedene Möglichkeiten zur Dialogprogrammierung
 - Loch für Loch (beliebiges Lochbild)
 - Lochbild (eine oder mehrere Reihen)
 - Lochkreis
 - 4 verschiedene Bearbeitungszyklen
 - Standard Bohrzyklus, inkl. Spanunterbrechung
 - Hohlprofile bohren
 - Gewindeschneiden
 - Fließbohren
- 49 frei programmierbare Nullpunkte
- programmierbare Ablaufreihenfolge von gleichen oder verschiedenen Programmen und Nullpunkten, mit oder ohne zwischenzeitliche Pausen
- Spänebeseitigung mittels Späneförderer (Schnecke)

Installierte Optionen :

- Kühlung durch die Spindel, Arbeitsdruck 4 bar
- Interpolation für Zirkular und Langlochfräsen
- Fräszyklus für 4 lineare Bewegungen (ohne Interpolation)
- Schutz um Arbeitsbereich des Bohrkopfes
- Automatischer Werkzeugwechsler für 12 Werkzeuge am Portal befestigt
- Automatischer Abtastzyklus zum Eintragen der Werkzeuglänge in Steuerung

CMA Koordinatenbohrmaschine GRD 50 CN-RZ 6012 Baujahr 2011



Technische Daten :

- Bohrleistung (St. 42) 50 mm
- Gewindeschneidvermögen (St 42) M30
- Drehzahlbereich stufenlos 50-3000 U/Min. inkl. ZF- Getriebe für hohes Drehmoment
- Vorschub (Z-Achse) stufenlos 2-5000 mm/Min
- Offener Aufspanntisch 6000x1200 mm mit 7 T-Nuten 20 mm
- Verfahrswege Bohreinheit X/Y/Z 6000x1200x500 mm
- Verfahrgeschwindigkeit X-Achse 20 M/Min Y-Achse 20 M/Min
- Abstand Spindel-Tisch 160-660 mm
- Spindelaufnahme ISO 40 MAS 403 BT
- 7,5 kW Servomotor in Kombination mit automatisch geschaltetem Getriebe

Standardausführung :

- 3 Achsen gesteuerte Maschine
- OMRON Touch-Screen Steuerung
- Einfache Programmierung von Bearbeitungszyklen
 - 3 verschiedene Möglichkeiten zur Dialogprogrammierung
 - Loch für Loch (beliebiges Lochbild)
 - Lochbild (eine oder mehrere Reihen)
 - Lochkreis
 - 4 verschiedene Bearbeitungszyklen
 - Standard Bohrzyklus, inkl. Spanunterbrechung
 - Hohlprofile bohren
 - Gewindeschneiden
 - Fließbohren
- 49 frei programmierbare Nullpunkte
- programmierbare Ablaufreihenfolge von gleichen oder verschiedenen Programmen und Nullpunkten, mit oder ohne zwischenzeitliche Pausen
- Spänebeseitigung mittels Späneförderer (Schnecke)

Installierte Optionen :

- Kühlung durch die Spindel, Arbeitsdruck 4 bar
- Interpolation für Zirkular und Langlochfräsen
- Fräszyklus für 4 lineare Bewegungen (ohne Interpolation)
- Schutz um Arbeitsbereich des Bohrkopfes
- Automatischer Werkzeugwechsler für 12 Werkzeuge am Portal befestigt
- Automatischer Abtastzyklus zum Eintragen der Werkzeuglänge in Steuerung
- 8 Stück pneumatischen Spannstöcke, Spannbereich 1000 mm
(Diese Spannstöcke sind **nur für Bohrbearbeitungen** geeignet, nicht für fräsen)