


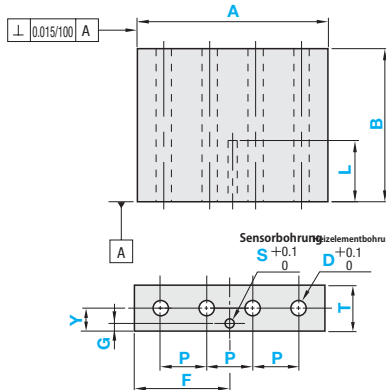
Heizplatten/Kühlplatten/Befestigungsschrauben für Heizpatronen

- Diese Metallplatte hat eine Sensorbohrung und Heizelementbohrungen zum Einschleiben des Heizelements.

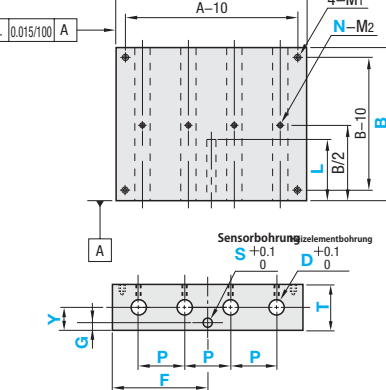
Heizplatten RoHS



keine Innengewindebohrungen



Mit Innengewinde



Ausführung	Werkstoffe Werkstoffoberflächen- Behandlungscodes	Werkstoff
HTPL (mit Gewinde)	A	EN AW-5052/ AlMg2,5
HTPLT (ohne Gewinde)	S	1.4305/ X10CrNiS18-9

M1 Größentabelle			M2 Größentabelle		
A	B	M1	D	M2	
50-100	50-100	M4x0.7 Tiefe 6	5,6	M3x0,5	
101-200	101-200	M5x0.8 Tiefe 8	8-16	M4x0,7	
50-100	50-100	M5x0.8 Tiefe 8	18	M5x0,8	
101-200	101-200	M6x1.0 Tiefe 10			

⊙ S/2+2; G≤T-(S/2+2) A≥(N-1)X P+D+6

Teilenummer	Ausführung	Werkstoffe Symbole	Platte			Heizelementbohrung		Sensorbohrung		Position des Heizelements		Position des Sensors	
			A	B	T	D Auswahl	N Stückz.	S Auswahl	L 1mm-Schritte	P 1mm-Schritte	Y	F 1mm-Schritte	G
HTPL	A	50-200	50-200	10-30	5 6 8 10 12 14 16 18	1-10	1.6 2.3 3.2 4.8	10-30 10-100	8-191 ⊙ Beträgt N=1, so ist P der Abstand zum linken Ende.	5-25	3-197	3-27	
HTPLT	S	50-200	50-200	10-30									

⊙ Der Abstand von Plattenstirnfläche zur Bohrung und zum Gewinde sollte 3mm oder mehr betragen.
 Der Abstand zwischen den Bohrungen (zwischen Heizelementbohrungen oder zwischen Heizelementbohrung und Sensorbohrung) sollte min. 3mm betragen. M1 Gewindebohrungen können bei einem Maß T von max. 15mm durchgängig sein.
 ⊙ Es wird empfohlen, für den Abstand zwischen Heizelementen (P) eine Länge zu wählen, die 3- oder 4-mal so lang ist wie der Heizelement-Ø (D). (Bei zu kurzem Abstand zwischen den Heizelementen kann die Wärme in den Platten zu hoch werden und eine ungleichmäßige Wärmeverteilung zur Folge haben.)

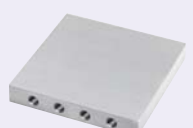
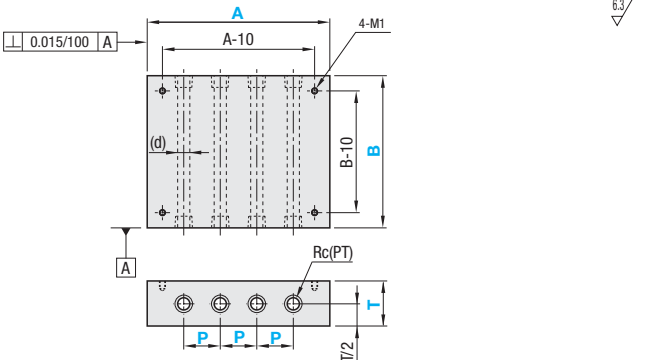
Bestellbeispiel

Teilenummer	Platte	Heizelementbohrung	Sensorbohrung	Position des Heizelements	Position des Sensors
HTPLA	- 200 - 200 - 30 -	D5 -	N6 -	S1.6 -	L30 -
				P20 -	Y15 -
				F100 -	G5

Lieferzeit 10 **Arbeits-tage**

- Anschlüsse mit Platten zur Wasserkühlung. Zur Kühlung von Objekten durch Anschlüsse mit durchlaufendem Kühlwasser.

Kühlplatten RoHS

Ausführung	Werkstoffe Werkstoffoberflächen- Behandlungscodes	Werkstoffe
HTPC	S	1.4305/ X10CrNiS18-9

M1 Größentabelle			(d) Größentabelle	
A	B	M1	RC (PT)	(d)
50-100	50-100	M4x0.7 Tiefe 6	1(1/8)	8,5
101-200	101-200	M5x0.8 Tiefe 8	2(1/4)	11,4
50-100	50-100	M5x0.8 Tiefe 8		
101-200	101-200	M6x1.0 Tiefe 10		

Teilenummer	Ausführung	Werkstoffcode	1mm-Schritte		T	N	P
			A	B	5mm-Schritte	RC (PT)	Nr. der Kühlerbohrungen
HTPC	S	50-200	50-200	15-30 20-30	1(1/8) 2(1/4)	1-10	25 ~ (A-25)

⊙ Der Abstand von Plattenstirnfläche zur Bohrung und zum Gewinde sollte 2mm oder mehr betragen.
 ⊙ Abstand zwischen den Bohrungen erforderlich.

Bestellbeispiel

Teilenummer	Platte	Rc (PT)	N (Anz. der Kühlerbohrungen)	P (Steigung)
HTPCS	- 200 - 200 - 15 -	R1 -	N4 -	P30

Lieferzeit 10 **Arbeits-tage**

Preis Mengenrabatt (⊙ Abgerundet auf einen Cent.) S.87

Stückz.	1-9	10-14	15-19	⊙ Der Mengenrabatt gilt nur für den Preis des Gehäuses.
Rabatt	€ Stückpreis	5%	10%	⊙ Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

⊙ Der Gehäusepreis des Artikels ergibt sich aus der Tabelle multipliziert mit dem Werkstofffaktor.
 (Ex.) Heizplatten
 Wenn HTPLA100-50-22-D5-N2-S3.2-L25-P70-Y11-F50-G10
 (Gehäusepreis) + (Heizelementbohrung € Stückpreis x Stückzahl) = (Stückpreis)
 19,00 + (16,00 x 2) = 51,00 EUR

(Ex.) Kühlplatten
 Teilenummer - A - B - T - Rc - N - P (€ Gehäusepreis) 78,00
 HTPCS - 100 - 100 - 20 - R1 - N4 - P20

+ (Kühlbohrung € Stückpreis x Menge) = Plattenpreis
 + (39,00 x 4) = 234,00 EUR

Gehäusepreis* HTPL und HTPLT gelten einschließlich Sensorlochbohrung.

Teilenummer	Werkstoffe Symbole	A	B	€ Stückpreis			
				HTPL		HTPLT/HTPC	
				T10-20	T21-30	T10-20	T21-30
Heizplatten HTPL HTPLT	A	50-100	50-100				
		50-100	101-150				
		50-100	151-200				
		101-150	101-150				
		101-150	151-200				
		151-200	101-150				
Kühlplatten HTPC	S	50-100	50-100				
		50-100	101-150				
		50-100	151-200				
		101-150	101-150				
		101-150	151-200				
		151-200	101-150				

Stückpreis für Heizelementbohrung (D: 5 ~ 18)/ € Stückpreis für Kühlbohrung (R: 1 - 2)

Ausführung	Werkstoffcode	
	A	S
HTPL		
HTPLT		
HTPC		

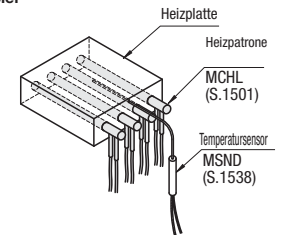
Präzisionsstandards

- Dickeparallelität max. 0.015 pro 100mm
- Ebenheit


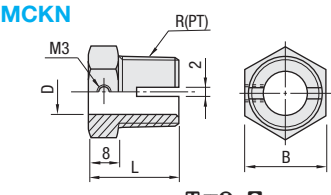
T	10-15	16-25	26 oder mehr
pro 100 mm	0.03	0.015	0.012
- Maßtoleranz für A und B

max. 99 mm	100-200
±0.2	±0.3
- Toleranz Maß T ±0.1
- Fase am Umfang C0.2-C1.0

ex Beispiel

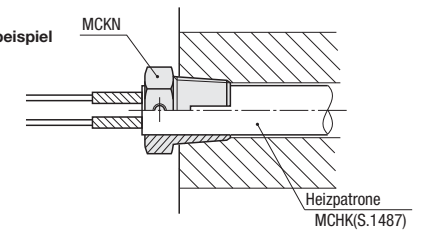


Befestigungsschrauben für Heizpatronen RoHS

Teilenummer	Nr.	d	B	L	R (PT)	€ Stückpreis
MCKN	5	5.1	14	18	1/8	
	6	6.1	14	18	1/8	
	6.25	6.4	17	20	1/4	
	8	8.1	17	20	1/4	
	9.42	9.5	21	25	3/8	
	10	10.1	21	25	3/8	
	12	12.1	24	27	1/2	
	12.6	12.7	24	27	1/2	
	14	14.1	29	27	3/4	
	16	16.1	29	27	3/4	

ex Beispiel



- ⊙ Verwenden Sie die M3-Stellschraube auf der Seite der Befestigungsschraube, wenn es zu Lockerungen kommen sollte, oder für die Montage des Heizelements.
- ⊙ Vermeiden Sie es, die Montageschraube für das Heizgerät zu verwenden, wenn die Leistungsdichte größer als 15W/cm² ist.

Bestellbeispiel Teilenummer **MCKN8** **Lieferzeit** 8 **Arbeits-tage** **Preis**

Mengenrabatt (⊙ Abgerundet auf einen Cent.) S.87

Stückz.	1-9	10-19	⊙ Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
Rabatt	€ Stückpreis	5%	