

SORTIERANLAGE FÜR HACKSCHNITZEL UND ANDERE PRODUKTE



VERWENDUNG

Die Sortiermaschine dient zur raschen getrennten Sortierung der im Produkt enthaltenen feinen und groben Teile. Das Produkt wird je nach Lochgröße der installierten Siebwanne sortiert.

KONSTRUKTION

- Tragegestell aus Blech mit Profilteilen aus verzinktem Blech großer Stärke.
- Kasten aus pressgebogenem Blech, die einzelnen Elemente sind miteinander verschraubt.
- Produkt-Einlauftrichter.

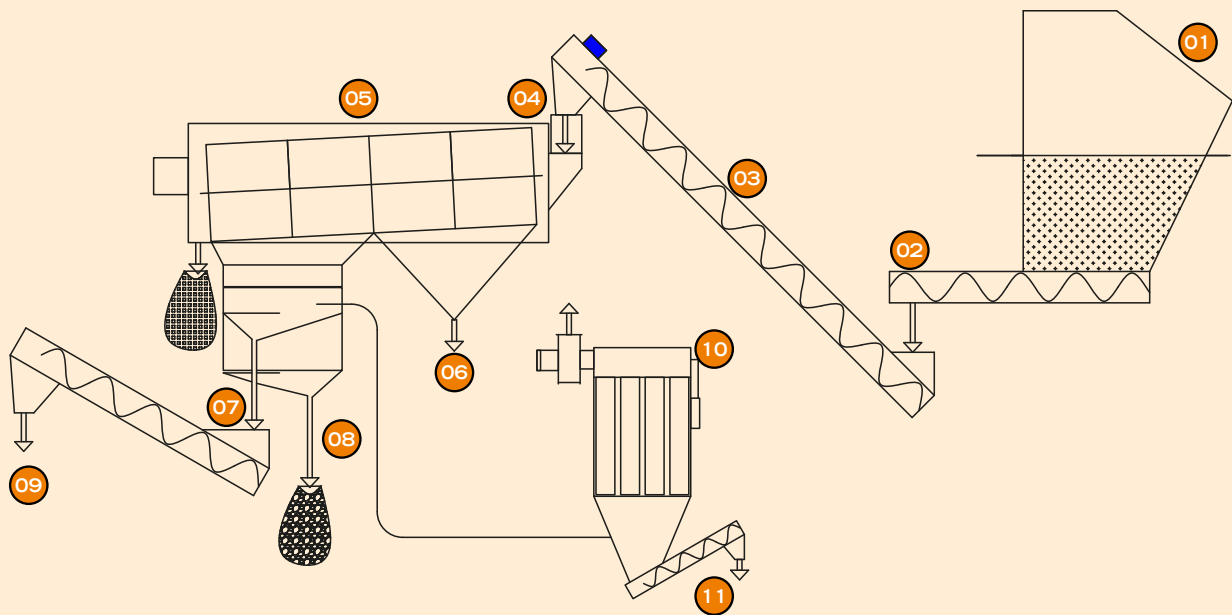
FUNKTIONSWEISE

Die Anlage besteht aus der Kombination von Trommelreiniger, Saugreiniger mit Dekanter und Schlauchfilter zur Entstaubung. An der Schalttafel können die Maschinen eingestellt werden, um die Schrägstellung der Trommel, die Drehzahl und die Regelung der Ansaugung automatisch an das verarbeitete Produkt anzupassen. Diese Anlage lässt sich mit einem Hubförderer oder auf Rollen problemlos verfahren.



DETAILANSICHTEN

- 01) Ausstragschnecke des sortierten Produkts.
- 02) Ansicht der kompletten Anlage mit Einfülltrichter, Sortierer, Steinausleser und Filter.
- 03) Hackschnitzel, verschiedene Stückgrößen.
- 04) Steinausleser.
- 05) Sammeltrichter Nebenprodukte.
- 06) Anderes Sortiergut.
- 07) Anderes Sortiergut.



LEGENDE

- 01) Einfülltrichter
- 02) Ausstragschnecke
- 03) Mischschnecke
- 04) Magnetabscheider
- 05) Sortiertrommel
- 06) Austritt feiner Ausschuss
- 07) Austritt des Gutprodukts aus dem Steinausleser
- 08) Austritt der Steine aus dem Steinausleser
- 09) Ausstragschnecke des fertigen Produkts
- 10) Schlauchfilter
- 11) Schnecke für die Staubabführung aus dem Filter



ZANIN F.lli s.r.l. Viale delle Industrie, 1 - 31032 Casale sul Sile (TV) - Italy
 Tel. +39 0422 785444 - Fax +39 0422 785805
 www.zanin-italia.com info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.lli - ACHTUNG: NICHT BINDENDE DATEN! Beziehen Sie sich immer auf die technische Zeichnung, die von der Firma ZANIN F.LLI auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.

HÄNDLER