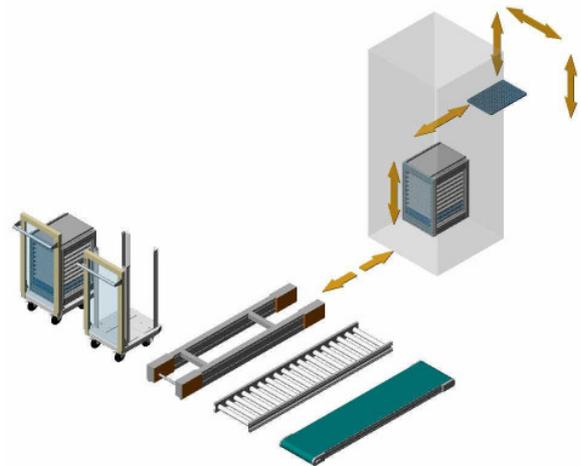


## Magazinierer MT

*Unterschiedliche Teile palettieren oder depalettieren bei begrenzten Platzverhältnissen*

Der modular aufgebaute Einstapel - Magazinierer MT - für nicht stapelbare Behälter - im modernen ProMoLine Automation Zellendesign ist das Ergebnis einer konsequenten Weiterentwicklung aus jahrelanger Erfahrung mit vielen praxiserprobten Magaziniereranwendungen.

- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Schmale Bauweise
- Einfach in Kundenanlagen integrierbar
- Integrierter Schaltschrank (unter der Taktachse)
- Bedienerterminal in der Frontseite
- Optimaler Prozesseinblick
- Bewährte Achs-, Antriebs- und Steuerungs-Komponenten aus eigenem Standard



Prinzipdarstellung

### Arbeitsweise

Das manuell mittels Wagen oder automatisch durch ein Transportsystem zugeführte Behältermagazin wird angehoben. Ein Behälter von der horizontalen Takteinheit übernommen und dort frei parametrierbar zur Teile Be- und / oder Entladung übergeben. Nach kompletter Bearbeitung wird der Behälter in das Magazin zurück befördert und ein neuer Behälter bereitgestellt.

### Varianten

- **MT 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MT 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MT 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

### Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation
- Adaptionen an spezielle Behälterkonturen
- Ausschleusung der bearbeiteten Behälter über die Magazinierer - Rückseite
- Produktionslinien überbau zur automatischen Zu- und Abführung der Magazine im Durchlauf
- Ohne Teilehandling, also nur für die Behälterbereitstellung
- Schaltschrank extern
- Kundenspezifische Sonderlösungen, welche auf unseren Standardlösungen basieren

### Einsatz

Automatisches Palettieren und Depalettieren jeglicher Art von saug- oder greifbaren Bauteilen im logistisch optimierten und geordneten internen und überbetrieblichen Materialfluss.

- elektromechanische Bauteilen
- oberflächensensible Kunststoffteilen
- formkritische Stanzteilen
- Drehteile u.v.a.

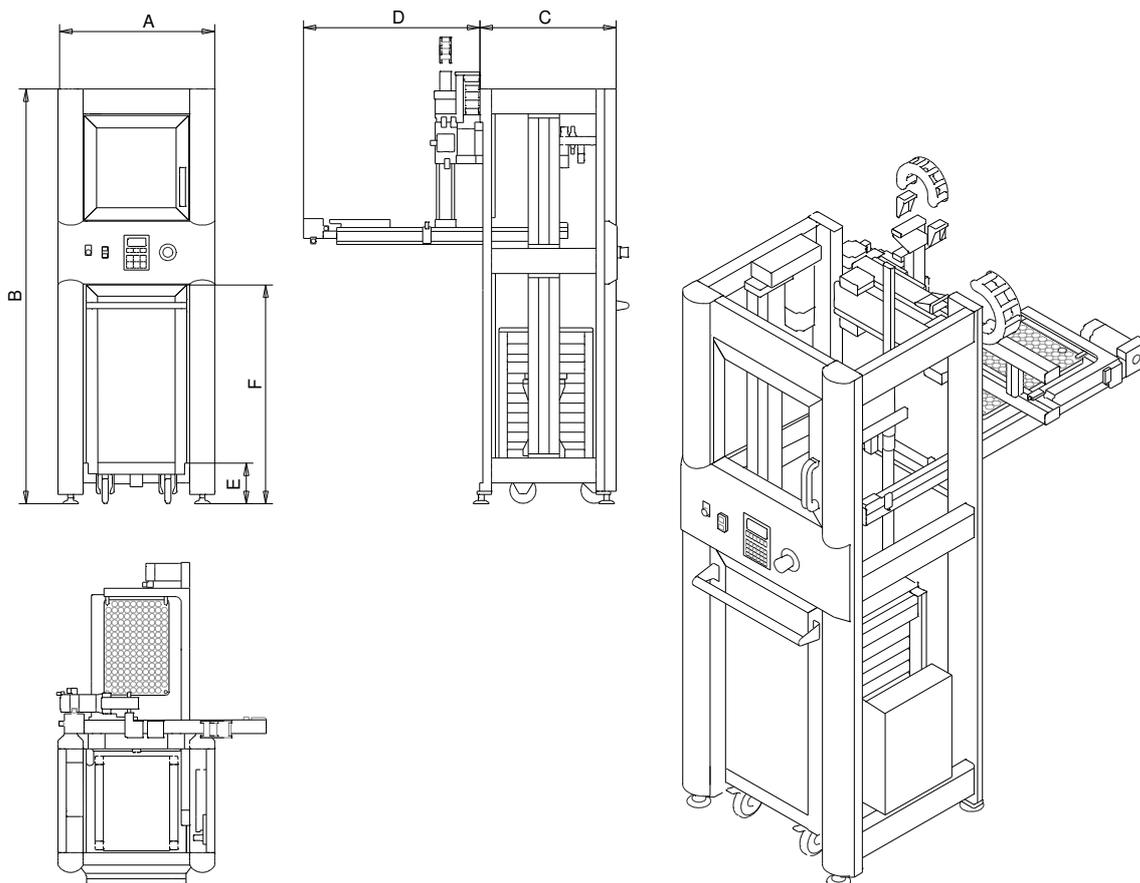
<b>Behältergröße</b>	 bis 600 x 800 mm
<b>Behälterstapelgewicht</b>	 bis 150 kg
<b>Behälterwechselzeiten</b>	 ca. 6 sec



**MT 400 für nicht stapelbare Behälter**

Technische Daten		MT 400	MT 600	MT 800
Behälterwechselzeiten	s	ca. 6	ca. 6	ca. 6
Gesamt-Behältergewicht	kg	bis 80 (optional bis 150)	bis 80 (optional bis 150)	bis 80 (optional bis 150)
Max. Behältergröße	mm	300 x 400	400 x 600	600 x 800
Anzahl Behälterstapel		1	1	1
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Gesamtgewicht	kg	ca. 350	ca. 450	ca. 550
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph
Druckluftanschluss	bar	ca. 6	ca. 6	ca. 6
Steuerung / Antriebe		Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen
Schaltschrank (integriert)	mm	[BxHxT] 800 x 800 x 300	[BxHxT] 800 x 800 x 300	[BxHxT] 800 x 800 x 300
Schaltschrank (extern)	mm	[BxHxT] 800 x 900 x 500	[BxHxT] 800 x 900 x 500	[BxHxT] 800 x 900 x 500

## Abmessungen



Maße (ca.)	A (mm) Einschubmodul	A (mm) frei stehend	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
MT 400	750	775	2060	640	Teilehandling- und Taktachshub anwendungsspezifisch	210	1060
MT 600	850	875	2060	840		210	1060
MT 800	1050	1075	2060	1040		210	1060