

Pressen-Arbeitsplätze

Sonderausführungen

Handhebelpressen

- Extras für Handhebelpressen
- Kniehebelpressen mit Rundstößel
- Kniehebelpressen mit Vierkantstößel
- Zahnstangenpressen mit Rundstößel
- Zahnstangenpressen mit Vierkantstößel

Druckluftpressen

- Kniehebel-Druckluftpressen
- Handunterstützte Kniehebel-Druckluftpressen
- Direktwirkende Druckluftpressen
- Direktwirkende Pressenzylinder
- MicroPress mit Vierkantstößel
- Hydro-Pneumatische Pressen

Schiebetische

Standard Steuerungen

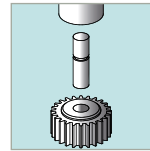
Prozessüberwachung TPC

Press & Tool Concept

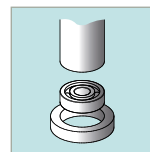
- Pressen / Werkzeuge Übersicht
- KP 2.1 Hand-Kniehebelpressen
- KP 3.1 Druckluftpressen
- Werkzeugsysteme

ips Pressen, die Anwendungen

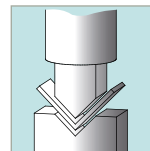
mit ips Pressen können eine Vielzahl von Arbeitsgängen schnell, präzise und leicht erledigt werden, wie zum Beispiel:



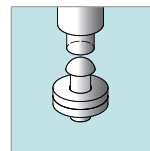
Montieren



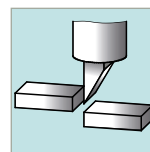
Einpressen



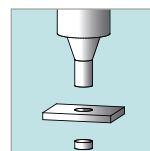
Biegen



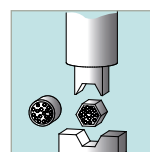
Nieten



Abkanten



Stanzen



Crimpen

Neben den Pressen bietet **ips** auch die Konstruktion und den Bau von kompletten Arbeitsplätzen an. **ips** Pressen werden somit den heutigen Forderungen nach einem flexiblen Arbeitsmittel gerecht, das schnell der immer größer werdenden Modellvielfalt in kleineren Losgrößen und kürzeren Produktionszyklen angepasst werden kann. Flexible manuelle Arbeitsplätze, die nach Kundenwunsch gestaltet werden, bedeuten dabei eine überschaubare Investition. Unsere Bilder aus der Praxis zeigen einige der vielen Lösungsmöglichkeiten.



Farben

- Standard Farbe RAL 5021 oder auf Wunsch ohne Mehrkosten RAL 7035
- Sonderfarben aus dem RAL Segment gegen Mehrpreis



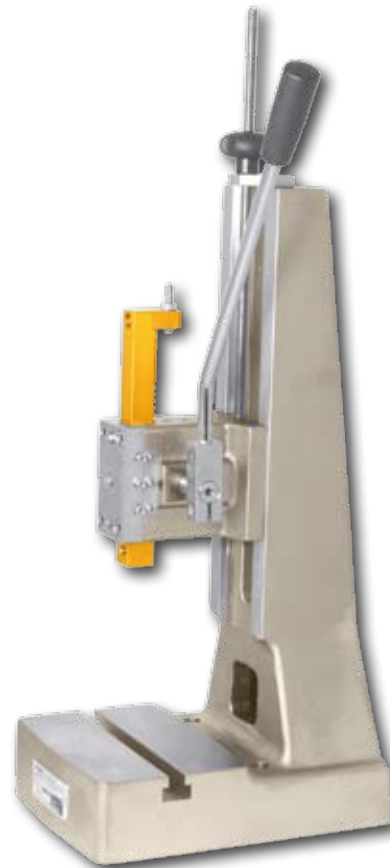
RAL 5021

RAL 7035

Sondermodelle

Trotz der Vielzahl an Standard Pressen gibt es Anwendungsfälle, bei denen die Modifikation von bestehenden Modellen nötig ist, um den Fertigungsprozess zu optimieren oder überhaupt möglich zu machen. ips pressen konstruiert und fertigt diese Sondermodelle in Absprache mit Ihnen.

- Reinraum Modelle in verschiedenen Ausführungen nach Kunden Vorgaben
- Erweiterte Arbeitshöhe oder Ausladung
- Anwenderspezifische Sonderfunktionen



Beispiel: Reinraum Ausführung
 Gussteile chemisch vernickelt, ansonsten rostfreier Stahl

Eine kleine Auswahl von modifizierten Pressen



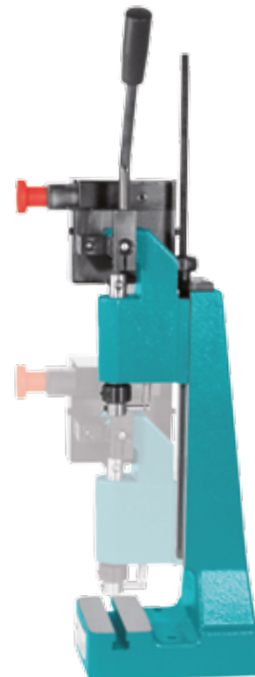
Druckkraftbereich: von 1,5 kN bis 30 kN

Handhebelpressen bieten hohe Wirtschaftlichkeit für Produktionsprozesse und Seriengrößen, die keine Automation erfordern. Dort können sie schnell und flexibel eingesetzt werden.

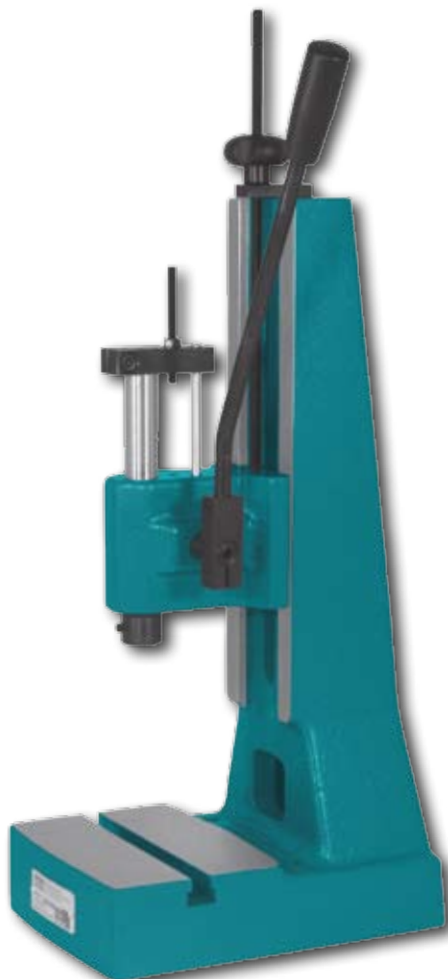
ips stellt zwei Arten Handhebelpressen mit verschiedenen Kraftverläufen her: Kniehebelpressen und Zahnstangenpressen. Alle ips Handhebelpressen sind sowohl mit Rundstößel als auch mit Vierkantstößel lieferbar.

Qualitätsmerkmale

- Werkseits eingestellter Druckpunkt
- Einfache und schnelle Höhenverstellung des Pressenkopfs über eine Gewindespindel
- Gehärteter und geschliffener Stößel
- Lange, gehonte und deshalb hochpräzise Rundstößelführung
- Hochgenaue Vierkantstößelführung durch einstellbare Führungsleisten
- Geschliffener Pressentisch
- ips Handhebelpressen sind praktisch wartungsfrei



Beispiel: höhenverstellbarer Pressenkopf

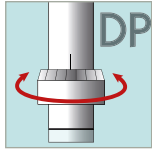


Beispiel: Zahnstangenpresse



Beispiel: Kniehebelpresse

Piktogramme zeigen Ihnen im Katalog, welche Extras oder Zubehör an welchen Pressen möglich sind.



Druckpunkt-Feineinstellung (DP)

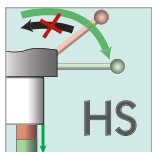
Da Kniehebelpressen ihre maximale Kraft erst im UT erreichen, ist die Höheneinstellung des Pressenkopfs über die Gewindespindel oft zu ungenau. Mit der Druckpunkt-Feineinstellung kann der Druckpunkt der Presse präzise direkt am Stößel eingestellt werden. Die Skala am Justiering erlaubt eine ablesbare Feineinstellung von 0,02 mm. Der Verstellbereich beträgt $\pm 1,5$ mm.

Die Druckpunkt-Feineinstellung wird eingesetzt, wenn es auf höchste Präzision der Einpresstiefe ankommt. Ideal für den Prototypenbau und die Serienfertigung, wenn genaues und leichtes Einstellen innerhalb des Toleranzbereichs gefordert ist.



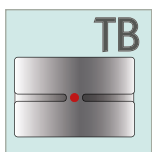
Mikrometeranschlag (MICRO)

Bei Zahnstangenpressen kommt für hochpräzise Montagearbeiten, oder wenn das Werkstück genau positioniert werden muss, der Mikrometeranschlag zum Einsatz. Mit ihm kann die Hublänge der Presse auf 0,01 mm genau eingestellt werden.



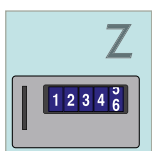
Hubsicherung (HS)

Die Hubsicherung für Kniehebel- und Zahnstangenpressen ist ein effektiver Beitrag zur Qualitätssicherung während der Produktion. Mit der Hubsicherung sind Teilhübe – und damit unvollständige Arbeitsgänge – ausgeschlossen. Verformungs-, Füge- oder Verbindungsvorgänge werden immer und sicher komplett ausgeführt: Beim Abwärtshub ist der Rückhub der Presse blockiert. Erst wenn der Hub komplett durchgeführt wurde, wird die Verriegelung gelöst, und der Hebel kann zurückgestellt werden. Der Lösemechanismus Quick-Release ermöglicht, dass die Sperrung in jeder Position gelöst und verkantete Teile entnommen werden können. Beim Rückstellen des Hebels wird Quick-Release automatisch wieder deaktiviert.



Tischbohrung (TB)

In der zentrischen Tischbohrung können Werkzeugunterteile aufgenommen werden. Die Fixierung erfolgt mittels einer Querschraube bei allen Modellen bis 80mm Ausladung. Die Tischbohrung ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel und reduziert die Einrichtzeit. Die Fluchtungsgenauigkeit der Stößelbohrung zur Tischbohrung beträgt $< 0,05$ mm.

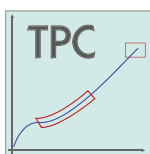
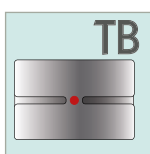
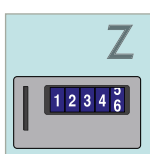
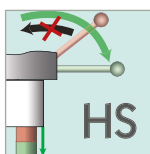
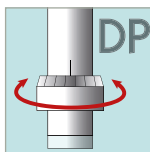


Hubzähler (Z)

Mit dem fünfstelligen Hubzähler lässt sich die produzierte Stückzahl schnell überblicken. Die Stückzahl kann zurückgesetzt werden.



Die Extras



Hand-Kniehebpressen mit Rundstößel EP-Serie

EP Typ Kniehebpressen in den Größen 5 kN, 7,5 kN und 12 kN sind dimensioniert, um an Handarbeitsplätzen Serien- oder Einzelanfertigungen herzustellen.

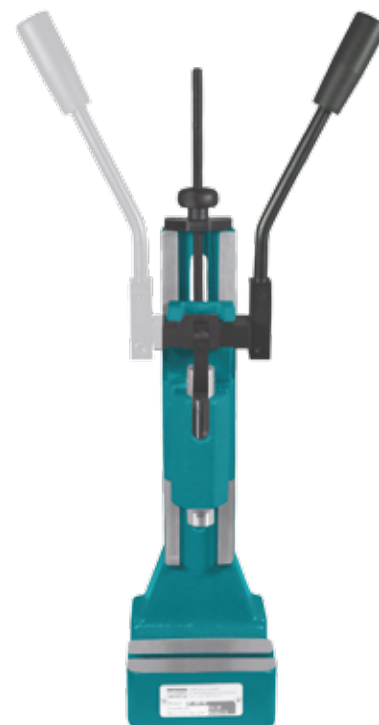
Da die nominale Endkraft am Hubende entsteht, kann große Kraft punktgenau dort eingesetzt werden, wo sie gebraucht wird.

Die aufzubringende Handkraft von 120 N ist anwenderfreundlich.

Da viele Anwendungen mit weniger Kraft auskommen, ist ermüdungsfreies Arbeiten auch bei Serienfertigung möglich.

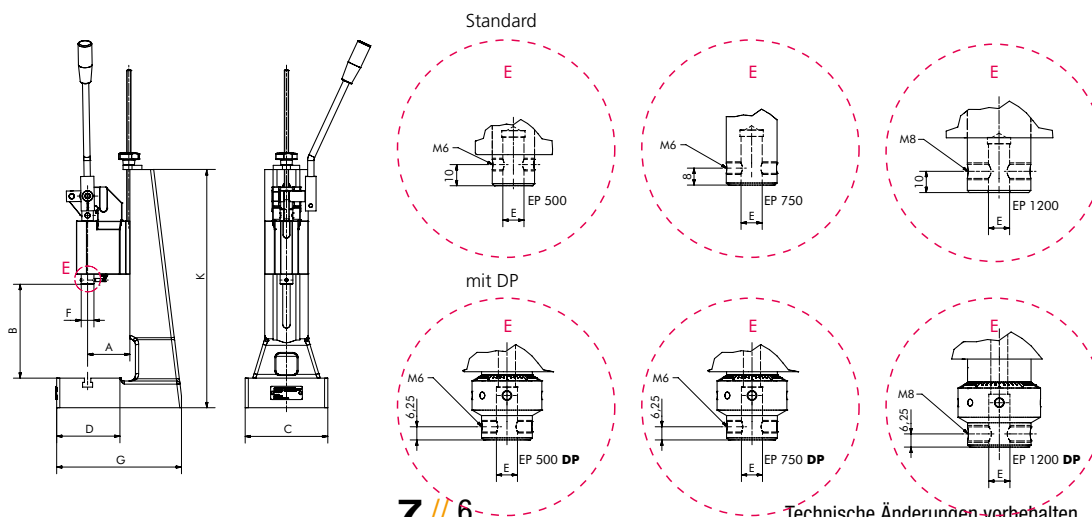
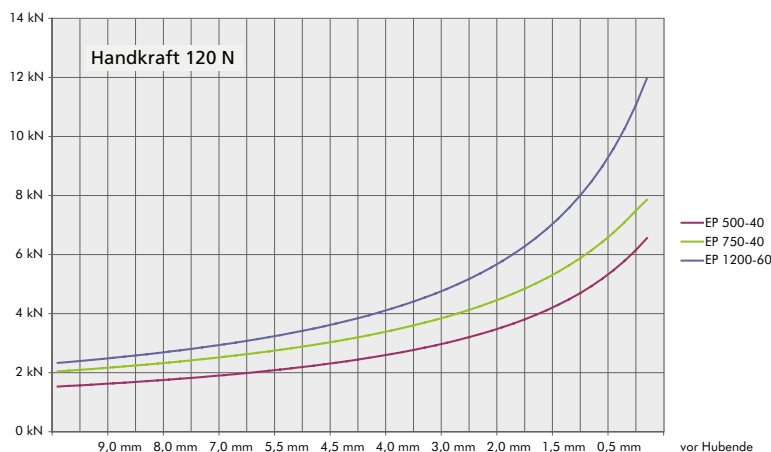
ERGOPRESS®-Handhebel

- Ergonomischer Bedienerkomfort.
- 360° stufenlos verstellbar
- Seitlich abgewinkelter Hebel: freier Blick auf Arbeitsbereich und ergonomisch angenehme Position.
- Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder (außer bei HS und Z Option), ohne dass die Werkzeugeinstellung verloren geht. Ideal bei Jobsharing an einer Presse.



Handhebel umsteckbar für Links- oder Rechtshänder

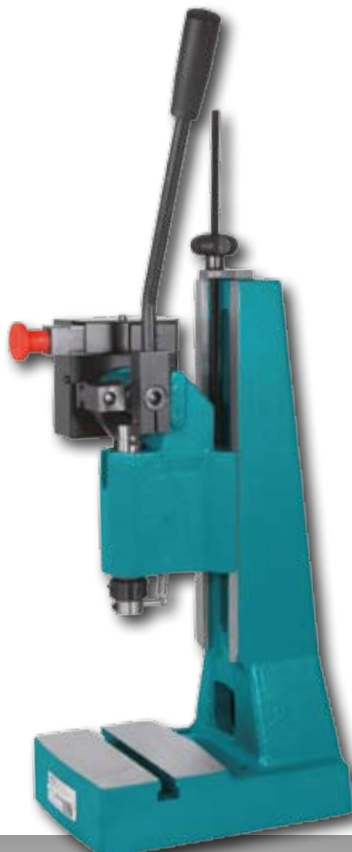
EP Typ Pressen sind moderne Produktionswerkzeuge mit hoher Präzision. Das bedienerfreundliche Design erhöht die Produktivität und verhindert arbeitsplatzbedingte Zwangs- und Fehlhaltungen der Bediener.



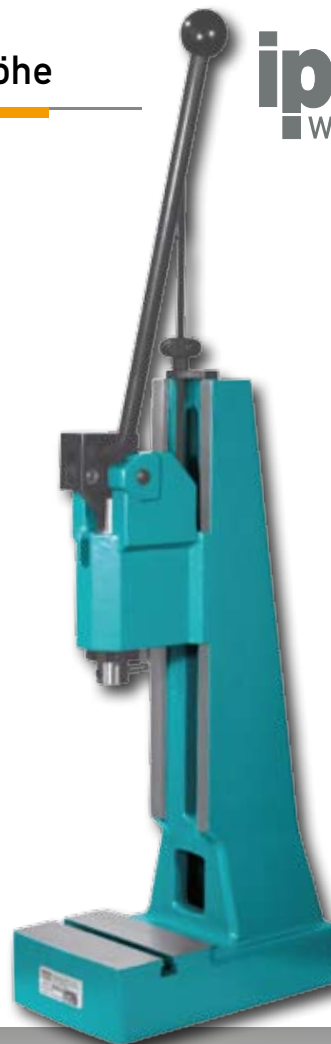
EP Serie: L-EP Serie mit extra großer Arbeitshöhe



EP 500-40



EP 750-40



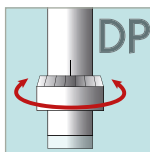
L-EP 1200-60

mit Extras
DP - Druckpunktfeineinstellung
HS - Hubsicherung

Typ			EP 500-40	EP 750-40	L-EP 750-40	EP 1200-60	L-EP 1200-60
Druckkraft		kN	5,0	7,5	7,5	12,0	12,0
Arbeitshub		mm	40	40	40	60	60
Ausladung	A	mm	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	40 - 213	58 - 265	55 - 375	62 - 240	75 - 338
Arbeitshöhe mit DP	B	mm	20 - 197	38 - 250	39 - 359	48 - 231	53 - 328
Tischgröße	CxD	mm	110 x 65	157 x 115	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
Stößelbohrung Ø x Tiefe mit DP	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößel Ø	F	mm	20	24	24	30	30
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Ständerhöhe	K	mm	355	450	570	450	570
Gewicht		kg	ca. 10	ca. 20	ca. 28	ca. 24	ca. 32

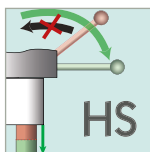
Extras (siehe Seite 7)	Bei Bestellung bitte angeben.				
Druckpunktfeineinstellung	DP	DP	DP	DP	DP
Hubsicherung	HS	HS	HS	HS	HS
Zähler	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}	TB	TB	TB	TB	TB

Die Extras



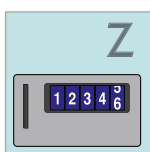
APK T-Serie

Die extra starken Hand-Kniehebelpressen der Serien APK T 3 und APK T 4 eignen sich speziell für den oft wechselnden Einsatz im Modellbau und in der Werkstatt. Ihre hohen Druckkräfte von bis zu 30 kN erlauben einen flexiblen Einsatz für die verschiedensten Anwendungsfälle.



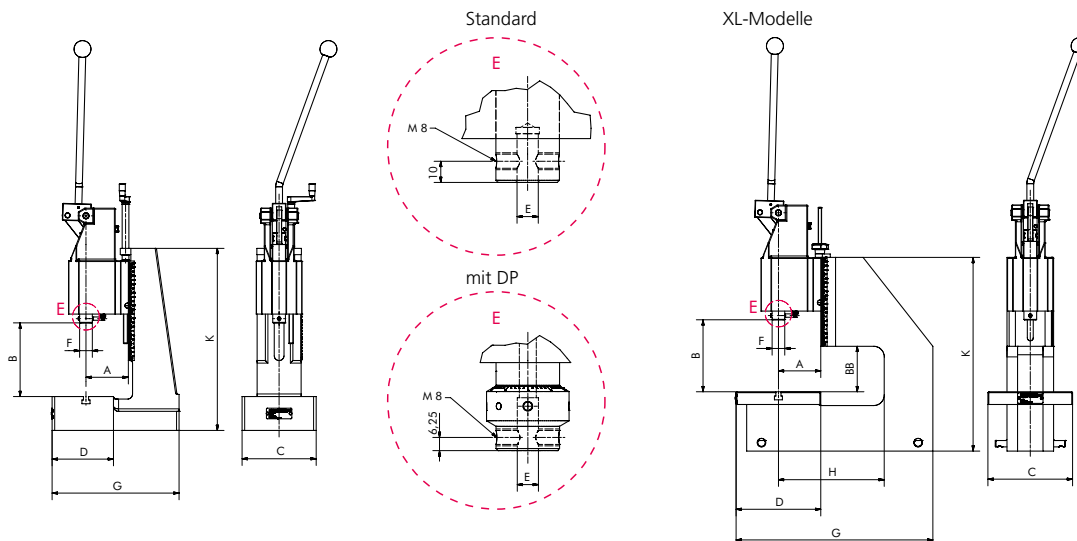
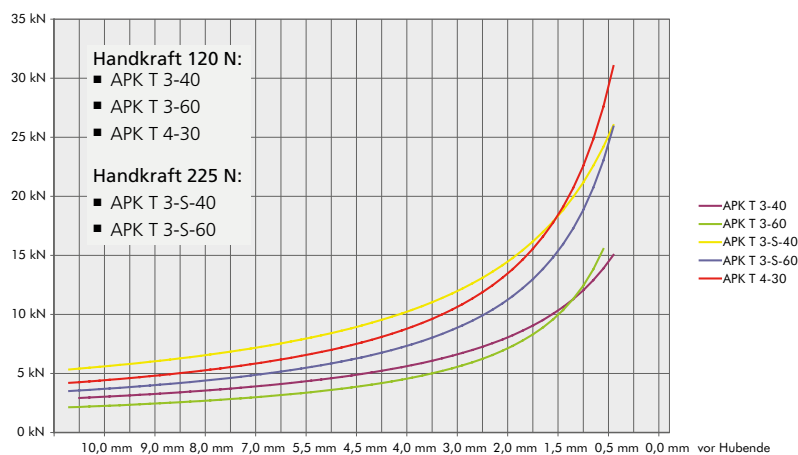
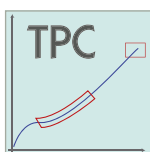
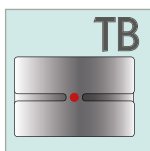
Die Vorteile:

- Verschiedene Hublängen stehen zur Auswahl
- Extra stabile Konstruktion des Pressenständers
- Die Arbeitshöhe lässt sich über die serienmäßige Höhenverstellung des Pressenkopfs mittels einer Gewindespindel schnell verstellen
- Die Nennkraft der Presse ist mit durchschnittlichem Kraftaufwand zu erreichen



XL-APKT Serie mit 250 mm Ausladung

Überall, wo sperrige Teile verarbeitet werden, wird eine größere Ausladung verlangt: z.B. für die Bearbeitung von Leiterplatten, Blechen und ähnlichen Teilen. Hier werden ips XL-Pressen mit 250 mm Ausladung eingesetzt. Die Basis ist eine stabile Schweißkonstruktion, an die verschiedene Standard-Pressenköpfe angebaut werden.





APK T 3-40

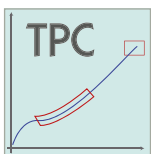
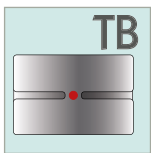
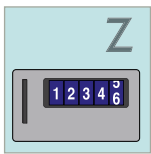
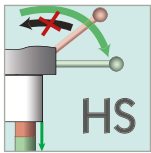
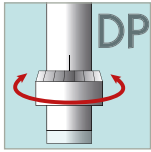
APK T 3-S-60

XL-APK T 3-40

Typ			APK T3-40	APK T3-60	APK T3-S-40	APK T3-S-60	APK T4-30	XL-APK T3-40	XL-APK T3-60
Druckkraft		kN	15,0	15,0	25,0	25,0	30,0	15,0	15,0
Arbeitshub		mm	40	60	40	60	30	40	60
Ausladung	A	mm	100	100	100	100	100	250	250
Ausladung C-Gestell	H	mm	-	-	-	-	-	100	100
Arbeitshöhe	B	mm	49 - 168	51 - 172	60 - 290	65 - 295	55 - 285	88 - 166	90 - 168
Arbeitshöhe mit DP	B	mm	35 - 154	30 - 151	46 - 274	44 - 274	34 - 264	72 - 150	69 - 147
Arbeitshöhe C-Gestell	BB	mm	-	-	-	-	-	100	100
Tischgröße	CxD	mm	175 x 140	175 x 140	185 x 145	185 x 145	185 x 145	200 x 200	200 x 200
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	12	12	12	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
Stößelbohrung Ø x Tiefe mit DP			10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößel Ø	F	mm	30	30	30	30	30	30	30
Platzbedarf	CxG	mm	175 x 300	175 x 300	185 x 320	185 x 320	185 x 320	200 x 465	200 x 465
Ständerhöhe	K	mm	425	425	520	520	520	465	465
Gewicht		kg	ca. 39	ca. 43	ca. 58	ca. 63	ca. 63	ca. 54	ca. 58

Extras (siehe Seite 7)	Bei Bestellung bitte angeben.							
Druckpunktfeineinstellung	DP	DP	DP	DP	DP	DP	DP	DP
Hubsicherung	HS	HS	HS	HS	HS	HS	HS	HS
Zähler	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB

Die Extras



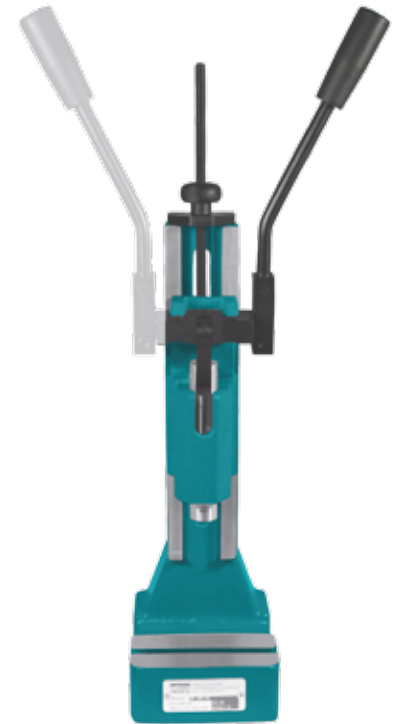
Der Vierkantstößel hat entscheidende Vorteile gegenüber dem Rundstößel:

- Absolute Verdrehsicherheit
- Gehärteter und präzise geschliffener Stößel
- Spielfreie Führung des Pressenstößels
- Nachstellbare Führungsleisten des Vierkantstößels
- Große Auflagefläche für das Werkzeug
- Deshalb sind Führungen im Werkzeug meist unnötig
- Praktisch wartungsfreier Betrieb

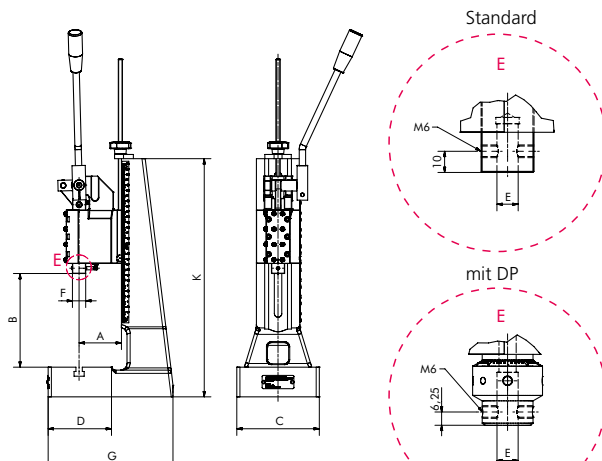
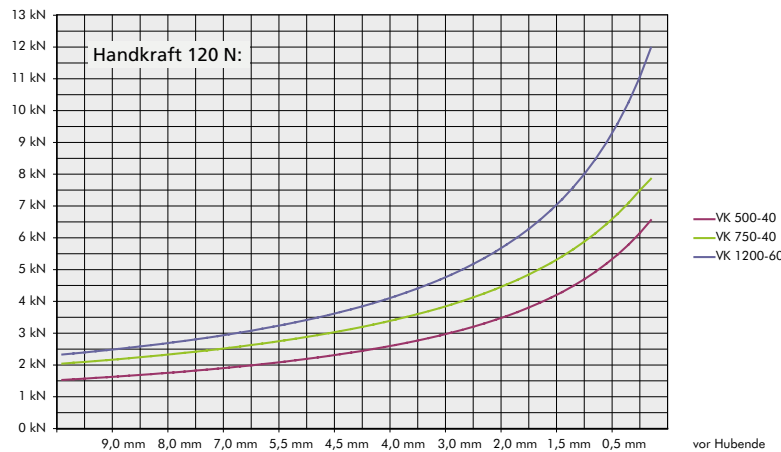
ips Hand-Kniehebepressen mit Vierkantstößel sind ideale Werkzeuge für die Fertigung präziser Kleinteile mit engen Toleranzen in kleineren und mittleren Serien, bei denen eine Automation zu kostenintensiv ist.

ERGOPRESS®-Handhebel

- Ergonomischer Bedienerkomfort.
- 360° stufenlos verstellbar
- Seitlich abgewinkelter Hebel: freier Blick auf Arbeitsbereich und ergonomisch angenehme Position.
- Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder (außer bei HS und Z Option), ohne dass die Werkzeugeinstellung verloren geht. Ideal bei Jobsharing an einer Presse.



Handhebel umsteckbar für Links- oder Rechtshänder





VK 500-40

L-VK 750-40

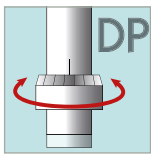
L-VK 1200

mit Extra
HS - Hubsicherung

Typ			VK 500-40	VK 750-40	L-VK 750-40	VK 1200-60	L-VK 1200-60
Druckkraft		kN	5,0	7,5	7,5	12,0	12,0
Arbeitshub		mm	40	40	40	60	60
Ausladung	A	mm	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	40 - 213	53 - 265	55 - 375	45 - 245	52 - 352
Arbeitshöhe mit DP	B	mm	25 - 197	38 - 250	39 - 359	31 - 231	38 - 338
Tischgröße	CxD	mm	110 x 65	157 x 115	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
Stößelbohrung Ø x Tiefe mit DP	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößelfläche	F	mm	21 x 21	25 x 25	25 x 25	31 x 31	31 x 31
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	155 x 237	155 x 280	155 x 237	155 x 280
Ständerhöhe		mm	355	450	570	450	570
Gewicht		kg	ca. 10	ca. 20	ca. 28	ca. 24	ca. 32

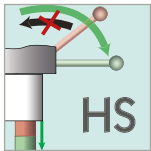
Extras (siehe Seite 7)	Bei Bestellung bitte angeben.				
Druckpunktfeineinstellung	DP	DP	DP	DP	DP
Hubsicherung	HS	HS	HS	HS	HS
Zähler	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}	TB	TB	TB	TB	TB

Die Extras



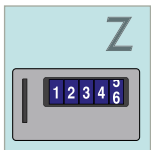
VK-Serie

Die extra starken Hand-Kniehebelpressen der VK-Serie eignen sich speziell für den oft wechselnden Einsatz im Modellbau und in der Werkstatt. Ihre hohen Druckkräfte von bis zu 30 kN erlauben einen flexiblen Einsatz für die verschiedensten Anwendungsfälle.



Die Vorteile:

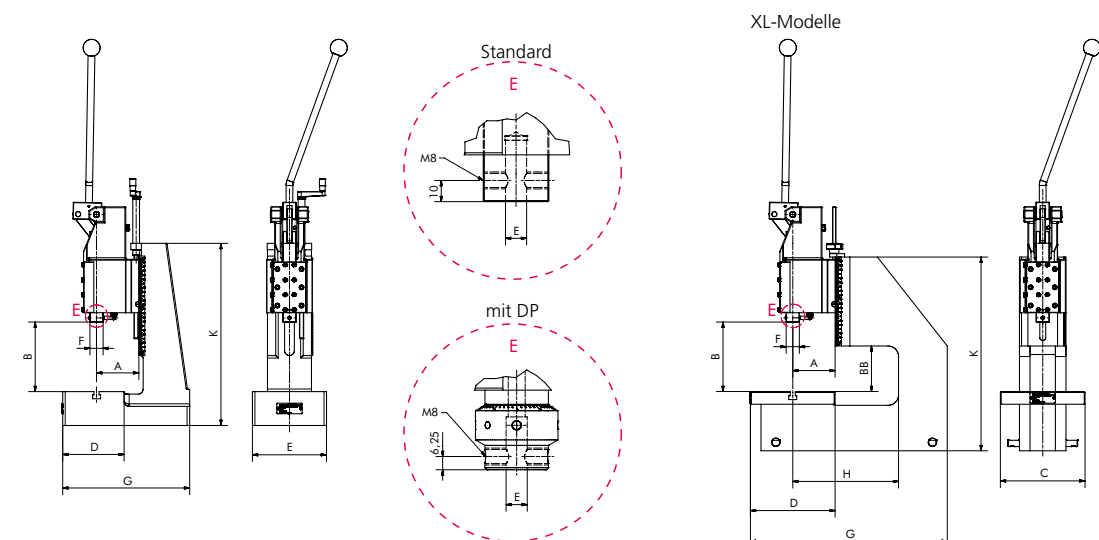
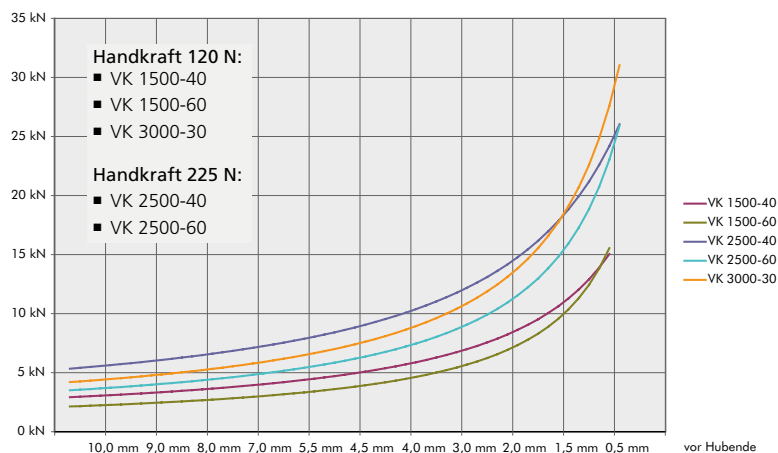
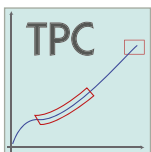
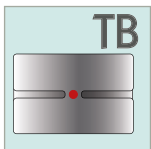
- Verschiedene Hublängen stehen zur Auswahl
- Extra stabile Konstruktion des Pressenständers
- Die Arbeitshöhe lässt sich über die serienmäßige Höhenverstellung des Pressenkopfs mittels einer Gewindespindel schnell verstellen
- Die Nennkraft der Presse ist mit durchschnittlichem Kraftaufwand zu erreichen



XL-VK Serie mit 250 mm Ausladung

Überall, wo sperrige Teile verarbeitet werden, wird eine größere Ausladung verlangt: z.B. für die Bearbeitung von Leiterplatten, Blechen und ähnlichen Teilen. Hier werden ips XL-Pressen mit 250 mm Ausladung eingesetzt.

Die Basis ist eine stabile Schweißkonstruktion, an die verschiedene Standard-Pressenköpfe angebaut werden.





VK 1500-40

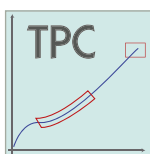
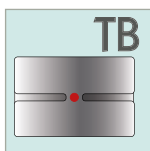
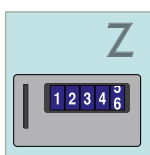
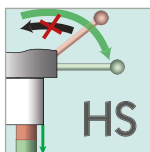
VK 2500-60

XL-VK 1500-40

Typ		VK 1500-40	VK 1500-60	VK 2500-40	VK 2500-60	VK 3000-30	XL-VK 1500-40	XL-VK 1500-60
Druckkraft	kN	15,0	15,0	25,0	25,0	30,0	15,0	15,0
Arbeitshub	mm	40	60	40	60	30	40	60
Ausladung	A mm	100	100	100	100	100	250	250
Ausladung C-Gestell	H mm	-	-	-	-	-	100	100
Arbeitshöhe	B mm	49 - 168	49 - 168	60 - 290	65 - 295	65 - 295	80 - 166	88 - 166
Arbeitshöhe mit DP	B mm	35 - 154	35 - 154	46 - 274	44 - 274	44 - 274	72 - 150	72 - 150
Arbeitshöhe C-Gestell	BB mm	-	-	-	-	-	100	100
Tischgröße	CxD mm	175 x 140	175 x 140	185 x 145	185 x 145	185 x 145	200 x 200	200 x 200
Nutbreite ähnlich DIN 650	mm	12	12	12	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E mm	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
Stößelbohrung Ø x Tiefe mit DP	E mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößelfläche	F mm	31 x 31	31 x 31	31 x 31	31 x 31	31 x 31	31 x 31	31 x 31
Platzbedarf	CxG mm	175 x 300	175 x 300	185 x 320	185 x 320	185 x 320	200 x 465	200 x 465
Ständerhöhe	K mm	425	425	520	520	520	465	465
Gewicht	kg	ca. 39	ca. 43	ca. 58	ca. 63	ca. 63	ca. 55	ca. 59

Extras (siehe Seite 7)	Bei Bestellung bitte angeben.							
Druckpunktfeineinstellung	DP	DP	DP	DP	DP	DP	DP	DP
Hubsicherung	HS	HS	HS	HS	HS	HS	HS	HS
Zähler	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB

Die Extras



APZ-Serie, L-APZ Serie mit extra großer Arbeitshöhe

ips Zahnstangenpressen vermitteln ihre Druckkraft konstant über die gesamte Hublänge. Die direkte Kraftübertragung über den Handhebel erlaubt feinfühliges Arbeiten.

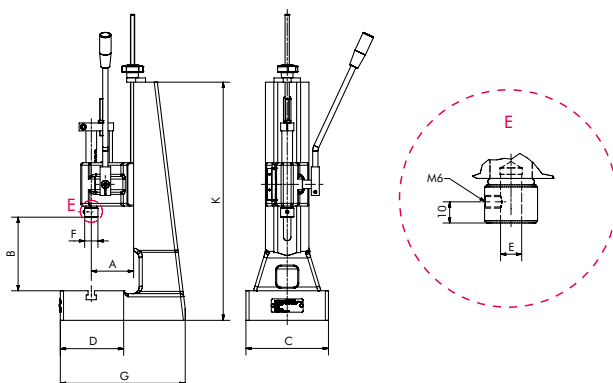
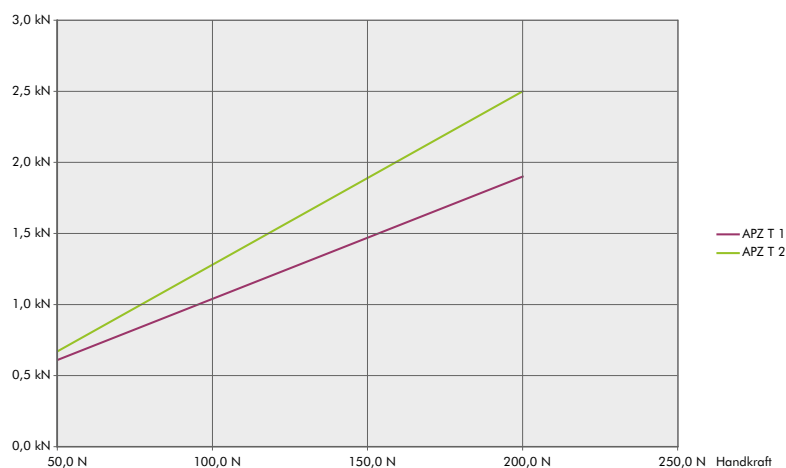
Zahnstangenpressen werden deshalb dort eingesetzt, wo ein konstanter Kraftverlauf über einen längeren Hub benötigt wird.

Handhebel mit ergonomischem Bedienerkomfort

- 360° drehbar: Anpassung auf jede Körpergröße und Anwendung.
- Seitlich abgewinkelter Hebel: freier Blick auf Arbeitsbereich und ergonomisch angenehme Position.
- **R/L Version:** Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder ohne dass die Werkzeugeinstellung verloren geht. Ideal bei Jobsharing an einer Presse.

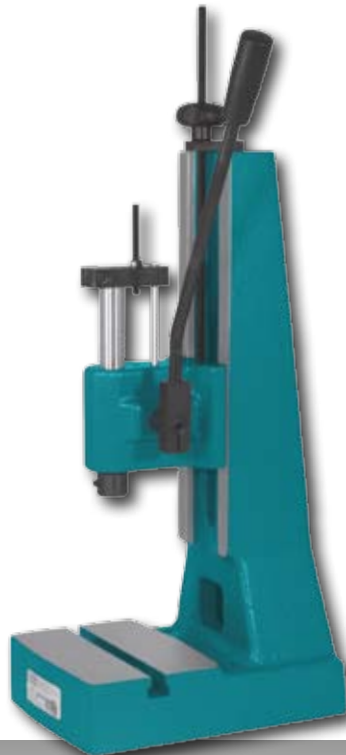


Handhebel umsteckbar für Links- oder Rechtshänder

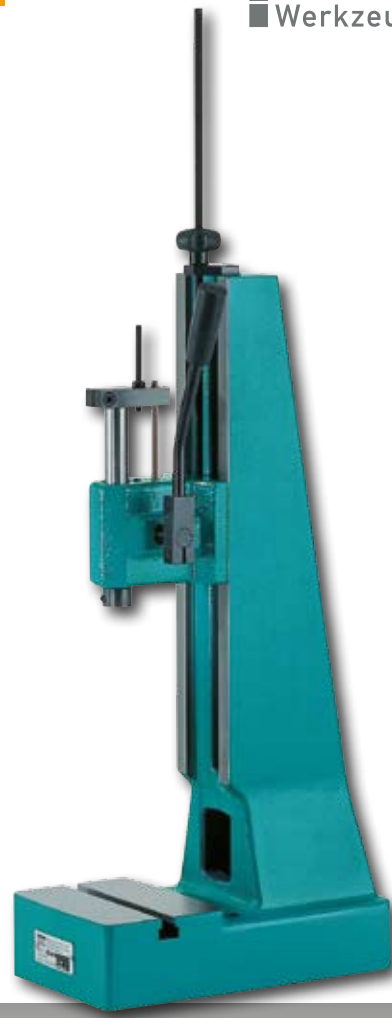




APZ T 1-40



APZ T 2-50



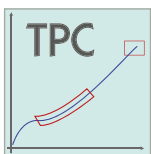
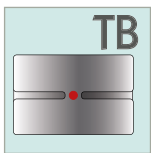
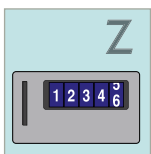
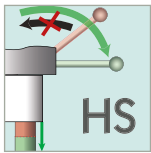
L-APZ T 2-50

Typ			APZ T1-40	APZ T1-90	APZ T2-50	APZ T2-100	L-APZ T2-50	L-APZ T2-100
Druckkraft		kN	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Arbeitshub		mm	40	90	50	100	50	100
Ausladung	A	mm	63	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	40 - 235	40 - 235	42 - 290	42 - 290	55 - 390	55 - 390
Tischgröße	CxD	mm	110 x 65	110 x 65	157 x 115	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	10	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößel Ø	F	mm	25	25	25	25	25	25
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	110 x 164	157 x 237	157 x 237	155 x 280	155 x 280
Ständerhöhe	K	mm	355	355	450	450	570	570
Gewicht		kg	ca. 8,5	ca. 8,5	ca. 21	ca. 21	ca. 29	ca. 29

Extras (siehe Seite 7)		Bei Bestellung bitte angeben.					
Hubsicherung		HS	HS	HS	HS	HS	HS
Mikrometer		MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO
Zähler		Z	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}		TB	TB	TB	TB	TB	TB
Links-/Rechtshänder Version*		R/L	R/L	R/L	R/L	R/L	R/L

* Nur mit den Extras MICRO und Z kombinierbar

Die Extras



VZ-Serie, L-VZ Serie mit extra großer Arbeitshöhe

Der Vierkantstößel hat entscheidende Vorteile gegenüber dem Rundstößel:

- Absolute Verdrehsicherheit
- Spielfreie Führung des Pressenstößels
- Nachstellbare Führungsleisten des Vierkantstößels
- Große Auflagefläche für das Werkzeug
- Deshalb sind Führungen im Werkzeug meist unnötig
- Praktisch wartungsfreier Betrieb

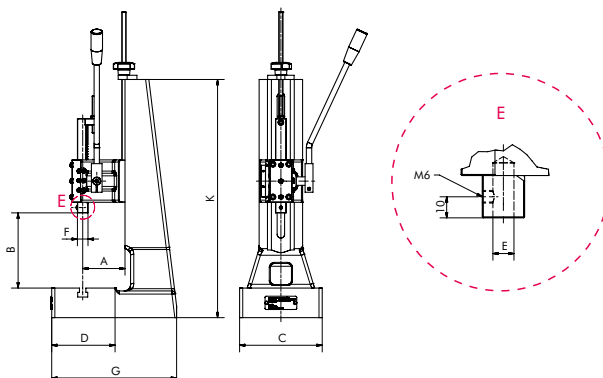
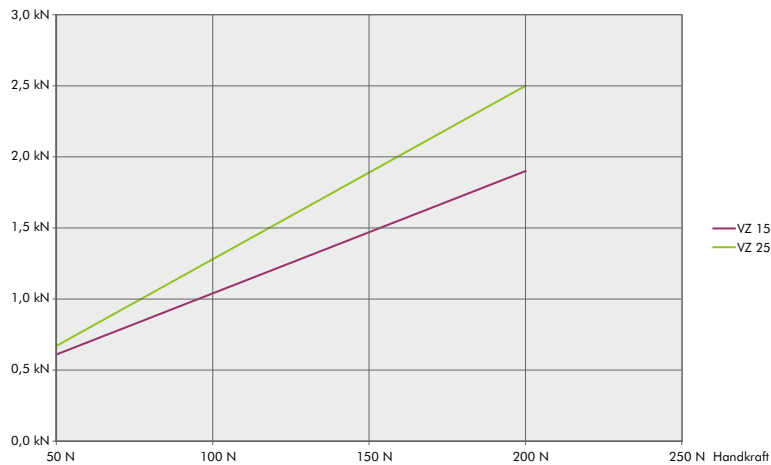
ips Zahnstangenpressen mit Vierkantstößel sind ideale Werkzeuge für die Fertigung präziser Kleinteile mit engen Toleranzen in kleineren und mittleren Serien, bei denen eine Automation zu kostenintensiv ist.

Handhebel mit ergonomischem Bedienerkomfort

- 360° drehbar: Anpassung auf jede Körpergröße und Anwendung.
- Seitlich abgewinkelter Hebel: freier Blick auf Arbeitsbereich und ergonomisch angenehme Position.
- **R/L Version:** Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder ohne dass die Werkzeugeinstellung verloren geht. Ideal bei Jobsharing an einer Presse.



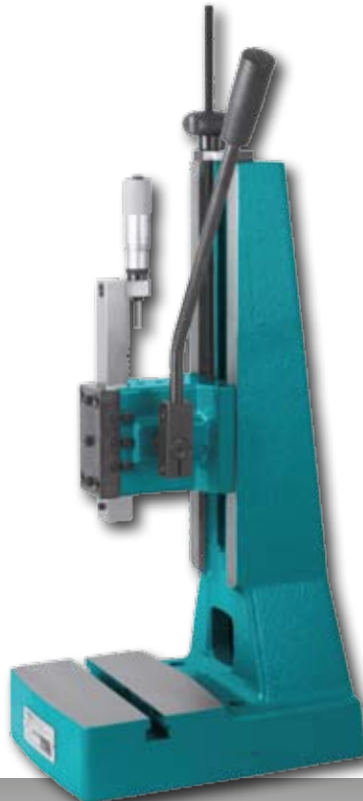
Handhebel umsteckbar für Links- oder Rechtshänder





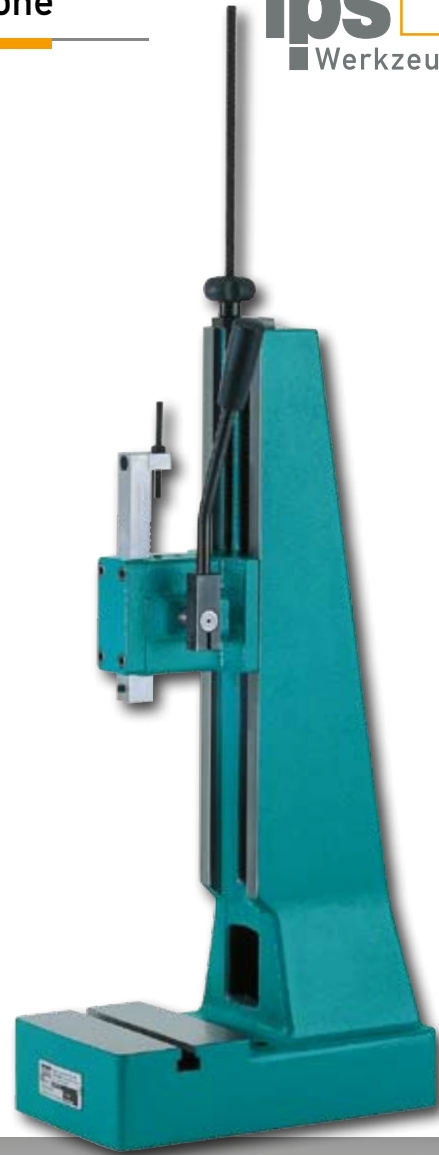
VZ 150-40

mit Extra
Micro



VZ 250-50

mit Extra
Micro



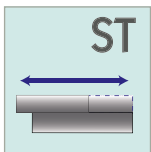
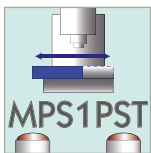
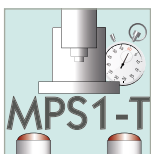
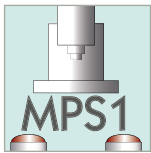
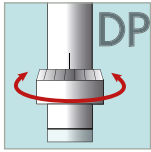
L-VZ 250-50

Typ			VZ 150-40	VZ 150-90	VZ 250-50	VZ 250-100	L-VZ 250-50	L-VZ 250-100
Druckkraft		kN	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Arbeitshub		mm	40	90	50	100	50	100
Ausladung	A	mm	63	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	35 - 235	35 - 235	42 - 290	42 - 290	55 - 390	55 - 390
Tischgröße	CxD	mm	110 x 65	110 x 65	157 x 115	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	10	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Stößelfläche	F	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	110 x 164	157 x 237	157 x 237	155 x 280	155 x 280
Ständerhöhe	K	mm	355	355	450	450	570	570
Gewicht		kg	ca. 8,5	ca. 8,5	ca. 21	ca. 21	ca. 29	ca. 29

Extras (siehe Seite 7)		Bei Bestellung bitte angeben.					
Hubsicherung		HS	HS	HS	HS	HS	HS
Mikrometer		MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO
Zähler		Z	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12 ^{H7}		TB	TB	TB	TB	TB	TB
Links-/Rechtshänder Version*		R/L	R/L	R/L	R/L	R/L	R/L

* Nur mit den Extras MICRO und Z kombinierbar

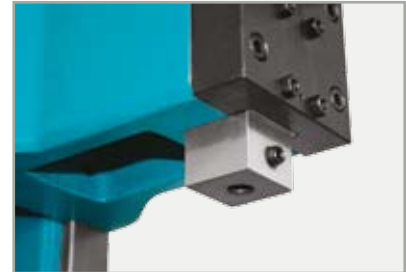
Die Extras



Kniehebel-Druckluftpressen APK*L und VKL Serie

Die optimalen Übersetzungsverhältnisse des Kniehebels erzeugen große Kräfte am Hubende und sichern einen geringen Luftverbrauch. Der somit geringe Energieverbrauch macht ips Kniehebel-Druckluftpressen nicht nur in der Anschaffung, sondern auch langfristig zu einem kostengünstigen Produktionsmittel.

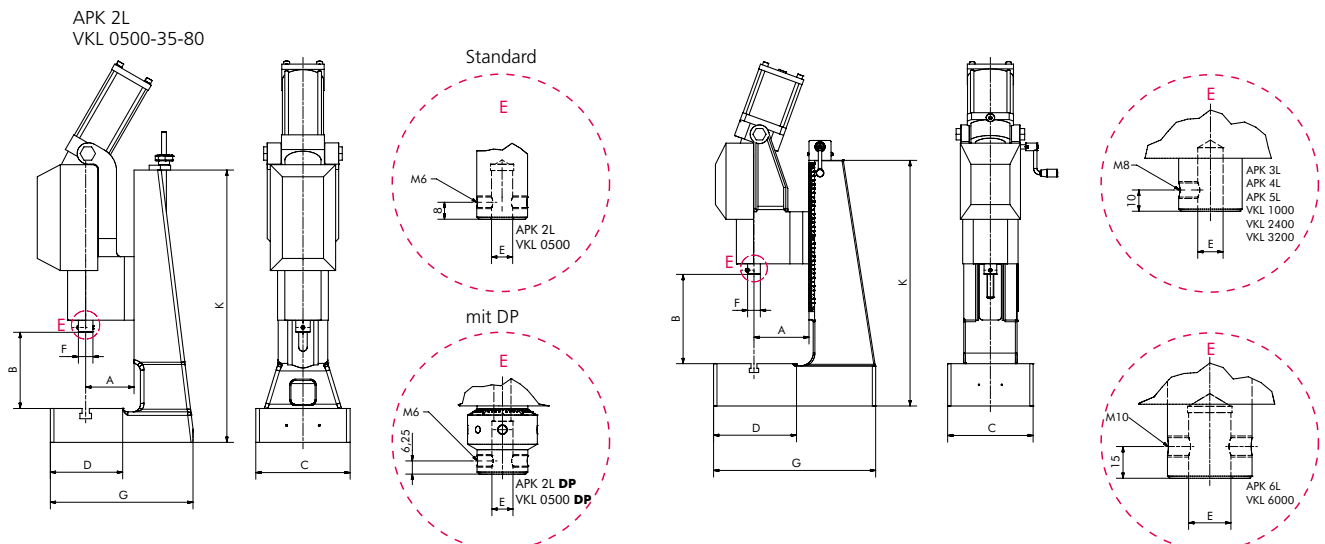
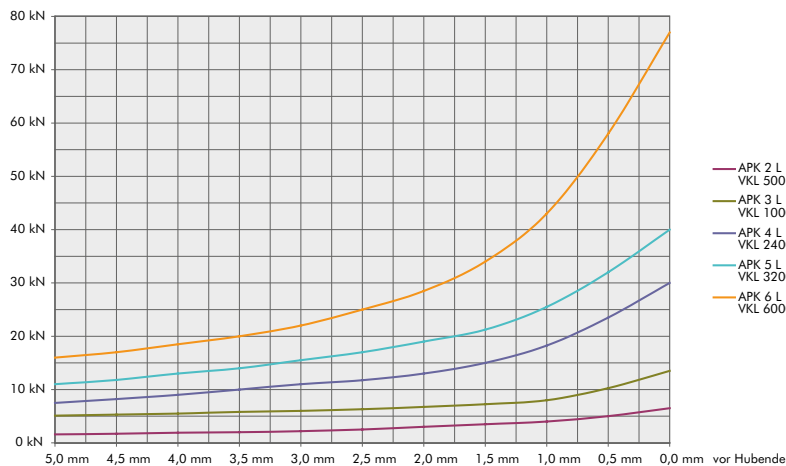
Alle Kniehebel-Druckluftpressen sind mit den ips Standardsteuerungen des MPS-1 Typs oder mit Steuerungen nach Kundenspezifikation lieferbar.

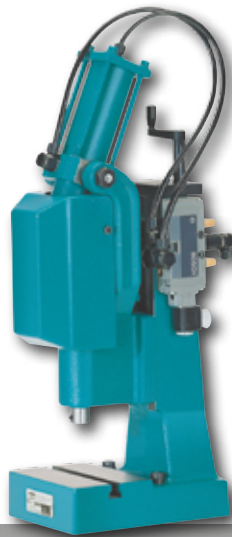


Vierkantstößel

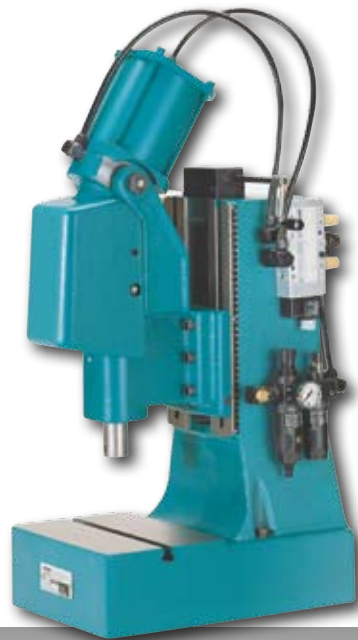
Weitere Qualitätsmerkmale:

- Werkseitig voreingestellter Druckpunkt
- Winkelgetriebe zur einfachen Höhenverstellung des Pressenkopfs
- Seitlich angebrachtes Maßband zum schnellen Reproduzieren von Einstellungen bei Werkzeugwechsel
- Praktisch wartungsfreie doppelwirkende Zylinder
- Geräuscharm: unter 75 dB

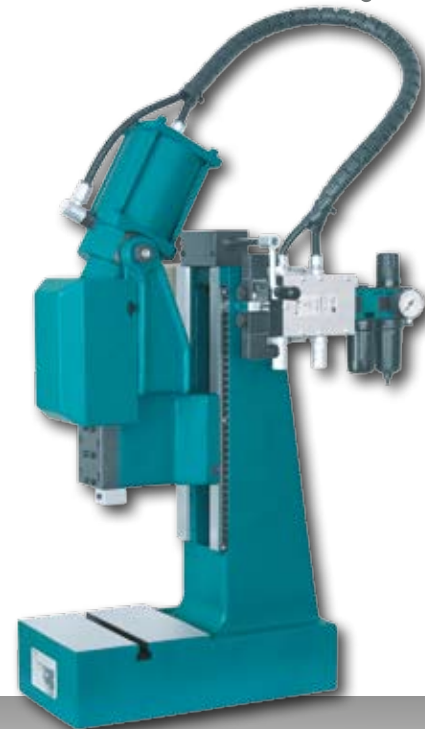




APK 2L



APK 6L



VKL 2400

Typ			mit Rundstößel				
			APK 2 L	APK 3 L	APK 4 L	APK 5 L	APK 6 L
Druckkraft		kN	5	10	24	32	60
Arbeitshub		mm	35	40	40	40	40
Ausladung	A	mm	80	100	130	130	150
Arbeitshöhe	B	mm	80 - 265	110 - 280	175 - 330	175 - 330	87 - 310
Arbeitshöhe mit DP	B	mm	65 - 250	-	-	-	-
Tischgröße	CxD	mm	157 - 115	185 - 145	200 x 190	200 x 190	300 x 210
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	12	12	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	20 ^{H7} x 34
Stößel Ø	F	mm	24	30	30	30	40
Luftanschluss			G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	0,26	0,41	1,05	1,05	1,65
Platzbedarf	CxG	mm	157 x 237	185 x 320	200 x 385	200 x 385	300 x 455
Ständerhöhe	K	mm	450	520	580	580	630
Gewicht		kg	ca. 22	ca. 55	ca. 95	ca. 96	ca. 140

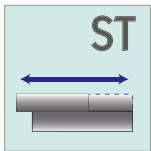
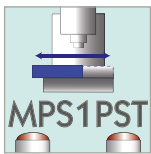
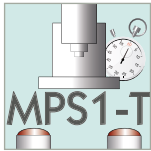
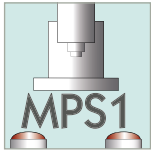
Extras (siehe Seite 5)		Bei Bestellung bitte angeben.				
Druckpunktfeineinstellung		DP	DP	-	-	-

Typ			mit Vierkantstößel				
			VKL 0500-35-80	VKL 1000-40-100	VKL 2400-40-130	VKL 3200-40-130	VKL 6000-40-150
Druckkraft		kN	5	10	24	32	60
Arbeitshub		mm	35	40	40	40	40
Ausladung	A	mm	80	100	130	130	150
Arbeitshöhe	B	mm	80 - 265	110 - 280	175 - 330	175 - 330	90 - 320
Arbeitshöhe mit DP	B	mm	65 - 250	-	-	-	-
Tischgröße	CxD	mm	157 x 115	185 x 145	200 x 190	200 x 190	300 x 210
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	12	12	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	20 ^{H7} x 34
Stößelfläche	F	mm	25 x 25	31 x 31	31 x 31	31 x 31	41 x 41
Luftanschluss			G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	0,26	0,41	1,05	1,05	1,65
Platzbedarf	CxG	mm	157 x 237	185 x 320	200 x 385	200 x 385	300 x 455
Ständerhöhe	K	mm	450	520	580	580	630
Gewicht		kg	ca. 22	ca. 55	ca. 95	ca. 96	ca. 140

Extras (siehe Seite 5)		Bei Bestellung bitte angeben.				
Druckpunktfeineinstellung		DP	DP	-	-	-

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

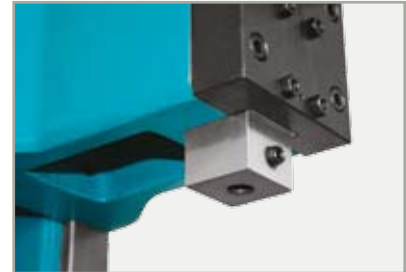
Die Extras



Kniehebel-Druckluftpressen XL-APK*L und XL-VKL Serie

Pressen mit XL Ausladung sind dafür konstruiert, große und sperrige Teile zu verarbeiten. Der Pressenständer besteht aus einer stabilen Schweißkonstruktion, die an Kundenwünsche angepasst werden kann.

XL-Kniehebel-Druckluftpressen sind mit den ips Standardsteuerungen des MPS-1 Typs oder mit Steuerungen nach Kundenspezifikation lieferbar.



Vierkantstößel

Weitere Qualitätsmerkmale:

- Werkseitig voreingestellter Druckpunkt
- Winkelgetriebe zur einfachen Höhenverstellung des Pressenkopfs
- Seitlich angebrachtes Maßband zum schnellen Reproduzieren von Einstellungen bei Werkzeugwechsel
- Praktisch wartungsfreie doppelwirkende Zylinder
- Geräuscharm: unter 75 dB

