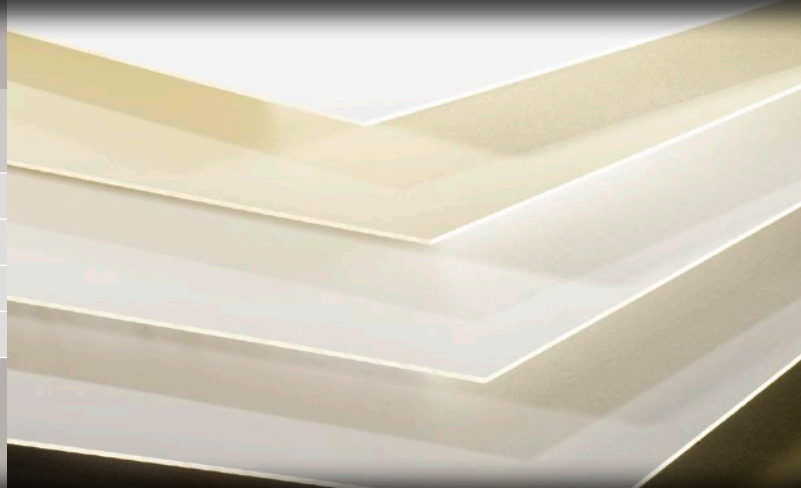


# Überlackierbarkeit von grundierten HDF HOMADUR® PLATTEN

## ANWENDUNG

Die Platten werden u. a. in folgenden Branchen verwendet:

- Möbelindustrie
- Messebau
- Innenausbau
- Türenindustrie



### GRUNDIERTE HDF HOMADUR® PLATTEN MIT NC-LACK-APPLIKATION

- die grundierten HDF HOMADUR® Platten nach Bedarf mit entsprechender Körnung glätten  
ACHTUNG: Nicht bis zum Untergrund durchschleifen!
- NC-Lackauftrag mittels walzen, spritzen oder gießen, ca. 20–100 g/m<sup>2</sup>.
- Trocknung ca. 60 Sek. – 10 Min. bei entsprechender Belüftung und Temperatur

HINWEIS: Bei Einsatz von NC-Lacken kann evtl. in den Trägerplatten enthaltenes Paraffin zu Trocknungsverzögerungen oder Trocknungsstörungen führen.

### GRUNDIERTE HDF HOMADUR® PLATTEN MIT PUR-LACK-APPLIKATION

- die grundierten HDF HOMADUR® Platten nach Bedarf mit entsprechender Körnung glätten  
ACHTUNG: Nicht bis zum Untergrund durchschleifen!
- PUR-Lackauftrag mittels spritzen oder gießen, ca. 60–100 g/m<sup>2</sup>
- Trocknung ca. 35 Min. im Turmtrockner bzw. über Nacht bei Raumtemperatur

### GRUNDIERTE HDF HOMADUR® PLATTEN MIT KUNSTHARZLACK-APPLIKATION

- die grundierten HDF HOMADUR® Platten nach Bedarf mit entsprechender Körnung glätten  
ACHTUNG: Nicht bis zum Untergrund durchschleifen!
- Lackaufbau gemäß Lackherstellerhinweis  
Lackmenge gemäß Lackherstellerhinweis
- Trocknung ca. 3 Std. im Trockner bzw. über Nacht bei Raumtemperatur

### GRUNDIERTE HDF HOMADUR® PLATTEN MIT SH-LACK-APPLIKATION

- die grundierten HDF HOMADUR® Platten nach Bedarf mit entsprechender Körnung glätten  
ACHTUNG: Nicht bis zum Untergrund durchschleifen!
- SH-Lackauftrag mittels gießen oder spritzen
- Trocknung ca. 60 Sek. – 10 Min. je nach entsprechender Belüftung und Temperatur

HINWEIS: Bei Einsatz von SH-Lacken kann es zu Trocknungsverzögerungen und Trocknungsstörungen durch Kreide in den pigmentierten Walzgrundierungen oder durch evtl. in der Trägerplatte enthaltenes Paraffin kommen.

### GRUNDIERTE HDF HOMADUR® PLATTEN MIT WASSERLACK-APPLIKATION

- die grundierten HDF HOMADUR® Platten nach Bedarf mit entsprechender Körnung glätten  
ACHTUNG: Nicht bis zum Untergrund durchschleifen!
- Wasserlackauftrag mittels walzen, gießen, spritzen oder pinseln, ca. 100–120 g/m<sup>2</sup>
- sofortige Trocknung durch Turmtrockner oder im Durchlauf bei Trockenkanälen

HINWEIS: Wasserlacke müssen sofort getrocknet werden, da sonst die wässrigen Lösungen die Plattenoberfläche aufrauen.

## ZUR BEACHTUNG

Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Technischen Daten HDF HOMADUR®. Die obigen Angaben entsprechen bestem Wissen, eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden.