

Buchsenförderketten DIN 8165, DIN 8167, SMS 1698

In Kufstein (A) und Eslohe (D) haben wir die gängigsten Buchsenförderketten nach DIN und viele Sonderketten mit rundvernieteten Bolzen lagernd. Förderketten mit verschweißten Bolzen oder verschweißten Bolzen und Buchsen können wir ab Lager Finnland liefern (ZVV). Buchsenförderketten mit angeschweißten oder angebogenen Mitnehmern oder Sonderketten mit abweichenden Abmessungen und Mitnehmern produzieren wir nach Ihren Vorgaben und sind kurzfristig lieferbar.

Konstruktion von FB Buchsenförderketten

Kettenbolzen, Kettenbuchsen (= Gelenkteile, Kettengelenk)

- geringer Kohlenstoffanteil, damit der Bolzen auch bei der Montage vor Ort einfach vernietet oder verschweißt werden kann
- Vergütungsstahl, hochlegierte Qualitätsstähle, rostfrei vergütete Stähle (z.B. X20Cr13V, AISI420V)
- Kettenbolzen induktiv gehärtet und geschliffen - das ergibt eine glatte und verschleißfeste Oberfläche und große Einhärtetiefe mit großem Verschleißvolumen
- Bolzen rundvernietet oder verschweißt, starke 4-Punkt-Vernietung bei einigen Kratzerketten
- Buchsen aus gezogenem Präzisionsstahlrohr, im Einsatz gehärtet und spitzenlos geschliffen
- Bolzen und Buchsen durch Flächen (Schlüsselweiten) oder Verschweißen gegen Verdrehen gesichert
- Bolzen optional mit Schmiernippel, Schmierkanälen und Schmierflächen (Schmierdepots) nach Kundenwunsch
- Buchsen optional mit Schmierbohrungen, Schmiernuten und Schmierflächen (Schmierdepots) nach Kundenwunsch

Schonrollen, Laufrollen, Doppelbundlaufrollen

- Einsatzstahl, hochlegierte Qualitätsstähle, rostfrei vergütete Stähle (z.B. X20Cr13V, AISI420V)
- Schonrollen, Laufrollen, Bundlaufrollen und Doppelbundlaufrollen auf modernen CNC-Bearbeitungszentren gefertigt
- verschleißfest oberflächengehärtet (einsatzgehärtet, induktiv gehärtet, gehärtet und vergütet und induktiv gehärtet)
- optional Innendurchmesser mit wartungsfreien Kugellagern oder Nadellagern, Verschleißbuchsen, Messingbuchsen, Manganhartstahlbuchsen u.v.m.
- optional mit Schmierbohrungen, Schmiernuten und Schmierflächen (Schmierdepots) nach Kundenwunsch

Kettenlaschen

- feingestanzt, doppelt gestanzt (Schneiden und Räumen) oder dreifach gestanzt (Schneiden, Räumen, Kalibrieren)
- FB1000 ist sehr gut schweißbar und hat eine sehr hohe Zugfestigkeit
- größere Oberflächenhärte und Zugfestigkeit durch FB1000 vergütet (ca. 350 HB) - die optimale Materialpaarung zu Kettengleitleisten aus HARDOX oder Manganhartstahl (z.B. 1.3401, X120Mn12)

Mitnehmer

- Abmessungen und Materialien nach Kundenwunsch, Muster oder bei Ihnen vor Ort ausgemessen
- Stahl, Kunststoff, Gummi und viele weitere
- angeschweißt, angebogen, angeschraubt, angenietet, gesplintet u.v.m.