

FBM

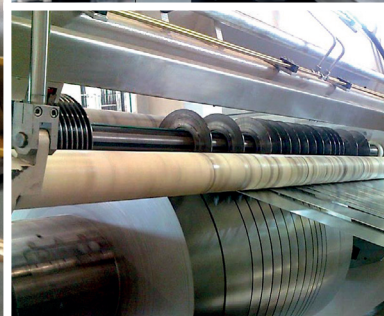
Frank Brücher
Maschinenvertrieb

Coilverarbeitung

Maschinen & Anlagen

Coil processing

Machines & lines





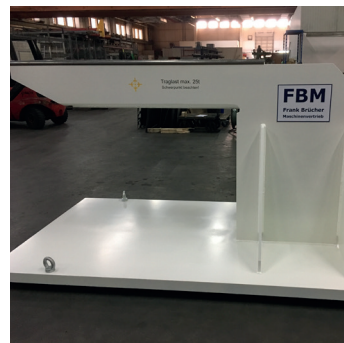
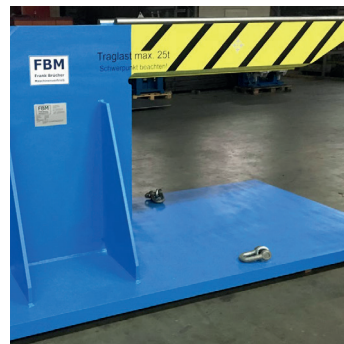
Coilvorbereitung und Coilverpackung

Die Coilvorbereitungsstation eignet sich hervorragend zum Drehen des Coils um die eigene Achse, bis der Bandanfang die gewünschte Position erreicht, zur Entnahme von Materialproben, sowie um Umreifungsband am Coil anzulegen bzw. das Coil zu verpacken.

Coil preparation and coil packaging

The coil preparation station is ideal for turning the coil around its own axis until the beginning of the strip reaches the desired position, for taking material samples, as well as to strap the coil or to do complete coil packing.





Coilständer

Der Coilständer eignet sich ideal zum Umreifen, Etikettieren, und Verpacken von Spaltbandringen in hängender Position, um das Umfallen der Coilinge auszuschließen.

Durch die großflächige Grundplatte ist keine Verankerung des Coilständers auf dem Hallenboden nötig und eine flexible Aufstellung in der Halle möglich. Der Aufnahmearm des Coilständers ermöglicht Traglasten bis 25t und ist geometrisch in „offener und durchgängiger“ U-Form konstruiert, damit die Coilbeladung von beiden Seiten des Coilständers vorgenommen werden kann.

Coil stand

The coil stand is ideal for strapping, labeling, and packaging of slit coils, even with high coil weights, in a hanging position. Thus, the falling of the coil rings can be excluded during processing.

Through the large base plate no anchoring of the coil stand on the hall floor is necessary and a flexible installation in the hall is possible.

The pickup arm of the coil stand is geometrically constructed in „open and continuous“ U-shape. This allows coil loading from both sides of the coil stand.



Querteilschere

Die Schere schneidet Metallbänder aus Coils in unterschiedlichen Materialgüten bis zu einer Bandbreite von 2000 mm und Blechstärken bis 4,0 mm. Die Schnittbewegung erfolgt hydraulisch.

Cut-to-Length Shear

The shear cuts metal strips of coil material in different sheet grades up to coil width of 2000 mm, sheet thickness of 4,0 mm, and is hydraulically actuated.



Scan → Video

Schrottboxen

Die Schrottboxen dienen der Sammlung von Schrottblechen an Coilverarbeitungsanlagen bzw. Restgittern an Schneidmaschinen. Das Handling der Schrottbox erfolgt über Kran und/oder Gabelstapler.

Durch die robuste und stabile Konstruktion der Schrottbox ermöglichen wir Füllgewichte von bis zu 5 t.

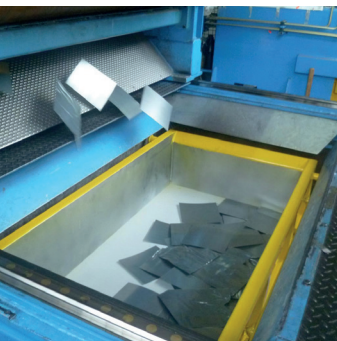
Unsere Schrottboxen besitzen ein Bodenklappensystem mit spezieller Sicherung, die sich durch manuelle Betätigung einfach öffnen lassen.

Scrap boxes

The scrap boxes are used to collect scrap metal sheets on coil processing lines or scrap pieces on cutting machines. The scrap box is handled by crane and / or forklift.

Due to the robust and stable construction of the scrap box, we enable filling weights of up to 5 t.

Our scrap boxes have a bottom flap system with a special lock that can be easily opened by manual operation.



Scan → Video



Hubtische und Fahrwagen

Unsere Hubtische legen wir speziell auf die zur Verfügung stehenden Platzverhältnisse aus. Die Hubbewegung erfolgt über Hydraulikzylinder. Zusätzlich gehören Fahrwagen zu unseren Produkten, die eine horizontale Fahrbewegung über frequenzgeregelten Getriebemotor ausführen. Ergänzend kombinieren wir auch den Fahrwagen mit Hubtisch und integriertem Hydraulikaggregat.

Lifting table and trolley

Our lifting tables are specially designed for the space available. The lifting movement takes place via hydraulic cylinders. In addition, carriages are one of our products that perform a horizontal travel movement via a frequency-controlled gear motor. In addition, we also combine the trolley with lifting table and integrated hydraulic power unit.

**FBM**Frank Brücher
Maschinenvertrieb

Überholung von Maschinen

Dabei sind wir spezialisiert auf die im Bereich der Coil- und Blechverarbeitung eingesetzten Maschinen und Anlagen.

Unser Fachpersonal übernimmt die mechanische, hydraulische, pneumatische und elektrische Demontage vor Ort, sowie die nachfolgende Instandsetzung und Überholung in unserer Werkstatt. Wir ersetzen die betroffenen Bauteile und führen den Test der Maschinen vor Auslieferung durch.

Zur Montage und Inbetriebnahme steht Ihnen unser Fachpersonal zur Verfügung.

Retrofit of used machines

We are specialized in machinery and equipment used in coil- and sheet metal processing.

Our specialized staff takes on the mechanical, hydraulic, pneumatic and electrical disassembly on site, as well as the subsequent repair and overhaul in our workshop. We replace the affected components and carry out the test of the machines before delivery.

For installation and commissioning, our technical staff is at your disposal.



Montagen und Industrieservice

Unsere Fachkenntnis bezieht sich insbesondere auf Längsteilanlagen, Verpackungsanlagen, Querteilanlagen, Bandzuführanlagen und Profilmaschinen.

Dazu bieten wir Ihnen Fachpersonal für die mechanische, hydraulische, pneumatische und elektrische Demontage, Montage und Installation von Aggregaten, Maschinen und Anlagen.

Ebenso führen wir die Wartung und Instandhaltung an Maschinen und Anlagen aus.

Dismantling, assembly and installation

Our expertise especially applies slitting lines, packaging systems, cut-to-length lines and rollforming lines.

We offer specialized professionals for the mechanical, hydraulic, pneumatic and electrical disassembly, assembly and installation of aggregates, machines and lines.

We also carry out the maintenance and servicing of machines and lines.

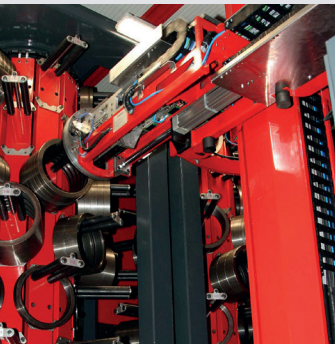
Längsteilanlagen und Verpackungsanlagen

Wir bieten Ihnen Längsteilanlagen zur Verarbeitung von Coils aus warm- oder kaltgewalzten Materialien, verzinkten, vorlackierten und rostfreien Stählen, sowie Aluminium, Kupfer und anderen Legierungen. Coilgewichte bis zu 42 t, Bandbreiten bis 2.150 mm, Banddicken zwischen 0,2 – 16 mm und Bandgeschwindigkeiten bis zu 500 m/min sind möglich. Die Längsteil- und Verpackungsanlagen zeichnen sich durch hohe Automatisierung aus.

Slitting lines and packaging lines

We offer slitting lines for the processing of coil materials like hot or cold-rolled material, galvanized, pre-painted and stainless steels, as well as aluminum, copper and other alloys. Coil weights up to 42 t, strip width up to 2.150 mm, strip thicknesses between 0,2 - 16 mm and line speeds of up to 500 m / min are possible. The slitting and packaging systems are characterized by high automatization.





Messerbauroboter

Der Messerbauroboter verbessert die Wirtschaftlichkeit der Längsteilanlage durch den Entfall manuell anstrengender Rüsttätigkeiten des Werkzeugbaus. Ebenso entfällt das Risiko eines falschen Werkzeugbaus.

Der Messerbauroboter ist mit einem Werkzeuglager, bestehend aus mehreren drehbaren Werkzeugkarussellen, ausgestattet, um die Werkzeuge zu lagern und bereitzustellen.

Die automatische Handhabung der Werkzeuge erfolgt über ein Ladetooling, wobei Distanzringe ab 0,5 mm Breite gehandhabt werden können.

Zusätzlich erfolgt die automatische Vermessung der Schneidkanten der Rollscherenmesser.

Waschmaschinen für Rollscherenmesser und Auswerferringe ergänzen den Messerbauroboter.

Robot for automatic handling of slitting tools

The robot improves the efficiency of the slitting line by eliminating manually strenuous set-up activities of the tool making. Likewise, the risk of incorrect manual tool set-up is eliminated.

The robot is equipped with a tool storage consisting of several rotatable tool carousels to store and provide the tools.

The automatic handling of the tools takes place via a loading tooling, whereby spacer rings from 0.5 mm width can be handled.

In addition, the automatic measurement of the cutting edges of the rotary shear knives takes place.

Washing machines for roller shear knives and ejector rings complete the robot system.

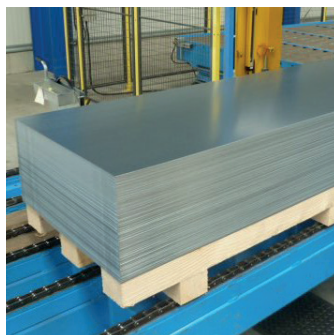
Querteilanlagen

Die Querteilanlagen verarbeiten Coils aus warm- oder kaltgewalzten Materialien, verzinkten, vorlackierten und rostfreien Stählen, sowie Aluminium, Kupfer und andere Legierungen. Die Anlagen können ausgelegt werden für Coilgewichte bis 42 t, Bandbreiten bis 2.200 mm und Blechdicken zwischen 0,2 mm und 16 mm.

Cut-to-Length lines

The cut-to-length lines process coils of hot or cold rolled material, as well as galvanized, pre-painted and stainless steels, or aluminum, copper and other alloys.

Coil weights up to 42 t, strip widths up to 2.200 mm and sheet thicknesses between 0,2 mm and 16 mm are possible to process.

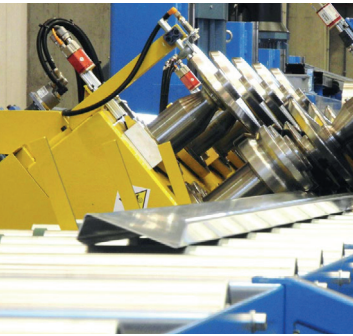
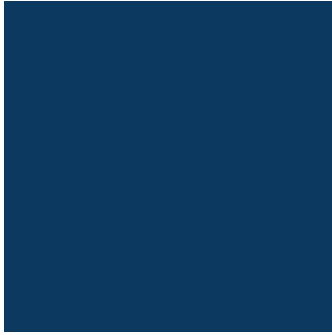
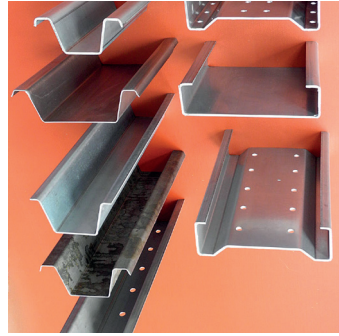
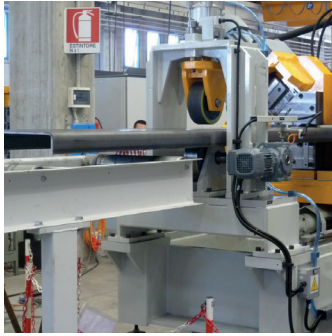
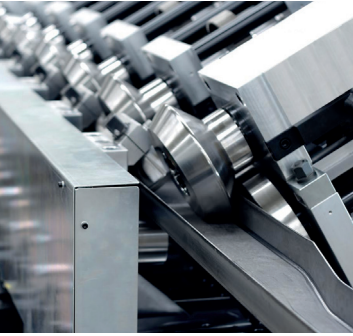


Profilieranlagen

Wir bieten Ihnen Profilieranlagen zur Herstellung unterschiedlicher Profile, auch mit integrierten Stanzmaschinen, Pressen, sowie Stapelsystemen, an. Die Profilieranlagen werden angewendet in den Industriesektoren Automotive, Bauindustrie, Regale, Lagereinrichtungen, Silos, Beleuchtung, Dachentwässerung, etc..

Rollforming lines

We offer rollforming lines for the production of different profiles, also with integrated punching machines, presses, as well as stacking systems. The rollforming lines are used in the industrial sectors automotive, construction industry, shelving, storage facilities, silos, lighting, roof drainage, etc..





Frank Brücher Maschinenvertrieb
Am Streffel 13
57223 Kreuztal (Germany)

Tel.: +49 2732 5596288
Fax: +49 2732 5596287
Mobile: +49 151 15296993

info@fb-maschinenvertrieb.de
www.fb-maschinenvertrieb.de

