



NACHHALTIGKEIT

Umweltbewusstsein

Milliken™

Nachhaltigkeit

Millikens Ziel ist es, etwas Gutes für die Welt zu tun. Das Thema Nachhaltigkeit stellt den Mittelpunkt dieser Philosophie dar. Wir führen unser Unternehmen im Einklang mit der Natur und verpflichten uns selbst dazu, die höchsten ethischen Standards zu erfüllen. Unsere Berufung liegt in der Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen, die zu einer besseren Welt beitragen.

Unser Innovationsprozess arbeitet darauf hin, Produkte und Dienstleistungen zu entwickeln, die einen Mehrwert für die Menschen darstellen, die Gesundheit und Sicherheit verbessern und eine nachhaltigere Welt fördern.

Über 100 Jahre ökologische Unternehmensführung
Milliken fungiert seit über einem Jahrhundert als Vorbild in Sachen Nachhaltigkeit. Millikens erste Recycling-Richtlinie wurde bereits im Jahr 1900 verfasst und 1912 begannen wir mit der Investition in erneuerbare Energien. Seit 1960 verfügt Milliken über offizielle Richtlinien zum Schutz natürlicher Ressourcen. Wir kontrollieren unseren Abwasser- und Energieverbrauch seit 1971 und brachten 1986 die erste PVC-freie Teppichfliese auf den Markt.

Auf unserem Weg zur Reduzierung unseres ökologischen Fußabdrucks haben wir bereits zahlreiche Erfolge erzielt, aber eine nachhaltige Unternehmensführung erfordert eine kontinuierliche Weiterentwicklung. Wir möchten uns daher nicht nur immer wieder selbst übertreffen, sondern legen auch großen Wert darauf, unseren Teilhabern und Gemeinden gegenüber Transparenz und Verantwortung zu zeigen. Sämtliche Fortschritte und Messungen werden in unserem Annual Sustainability Report, unserem jährlichen Bericht zum Thema Nachhaltigkeit veröffentlicht.

Rechts—Springbrunnen des Künstlers Harold Krisel, 1959 im Roger Milliken Center erbaut, der Unternehmenszentrale in South Carolina, USA.

Roger Milliken beauftragte Krisel mit der Zusammenarbeit mit Skidmore, Owings & Merrill, dem Architekturunternehmen, das die imposante Hauptzentrale von Milliken erbaut hat. Die Krisel-Springbrunnen wurden nicht nur als attraktive Wasserquelle entwickelt, sondern auch als Kühlturm für die Klimaanlage des Gebäudes. Heutzutage erinnern die Krisel-Springbrunnen an Roger Millikens fortschrittliche Vision und Umweltbewusstsein.

Das Milliken Arboretum auf dem Gelände des Roger Milliken Centers, Millikens Unternehmenszentrale in South Carolina, USA.

Das Gelände war ehemals eine Pfirsichplantage und ist nun eine der größten Grünflächen im Südosten der USA. Es erstreckt sich über eine wunderschön angelegte Landschaft von 240 Hektar mit weiten Feldern, Hainen und Bäumen, fünfzehn dekorativen Springbrunnen und sechs Teichen. Das Arboretum stellt ein Vermächtnis des ehemaligen Vorsitzenden Roger

Milliken dar und ist seiner Leidenschaft für Bäume und Landschaftsgestaltung zu verdanken. Roger Milliken gründete die "Noble Tree Foundation", um das Wissen über Bäume und die Bedeutung der Anpflanzung "edler Bäume" für eine nachhaltige Entwicklung zu fördern. Über 500 verschiedene und teilweise sehr seltene Bäume und Büsche verschönern das Firmengelände von Milliken. Das Arboretum ist für die Öffentlichkeit zugänglich und wird von der einheimischen Bevölkerung gern zum Spazieren oder zur sportlichen Betätigung genutzt.



Produkte

Milliken wendet Methoden der Lebenszyklusanalyse (LZA) an, darunter die Programme "BRE Environmental Profiles" und "Environmental Product Declarations (EPDs)", um Produkte zu entwickeln, welche die Umwelt möglichst wenig belasten. Unser Produktentwicklungsprozess konzentriert sich auf die Entwicklung innovativer Produkte, die nicht nur umweltfreundlicher sind, sondern auch die Produktivität am Arbeitsplatz verbessern, indem sie für eine gesündere und sicherere Arbeitsumgebung sorgen.

Produkte mit maximalem Recyclinganteil

Um die Umweltbelastung zu reduzieren, setzen wir bei der Produktentwicklung regionale Rohstoffe aus Recyclingmaterial ein. Wir wenden LZA-Methoden an und ersetzen ölbasierte Komponenten nach Möglichkeit durch Recyclingmaterial.

Recycling-Garne

Milliken bietet über 500 Design- und Farbvarianten aus ECONYL® 100 % regeneriertem Nylon, der zu 50 % aus Industrieabfällen und zu 50 % aus Endverbraucherabfällen recycelt wurde.

Kollektionen mit Econyl sind unter anderem Clerkenwell, Consequence 2.0, Dissident 2.0, Light Trails, Naturally Drawn, Out of the Shadows und Urban Collective.

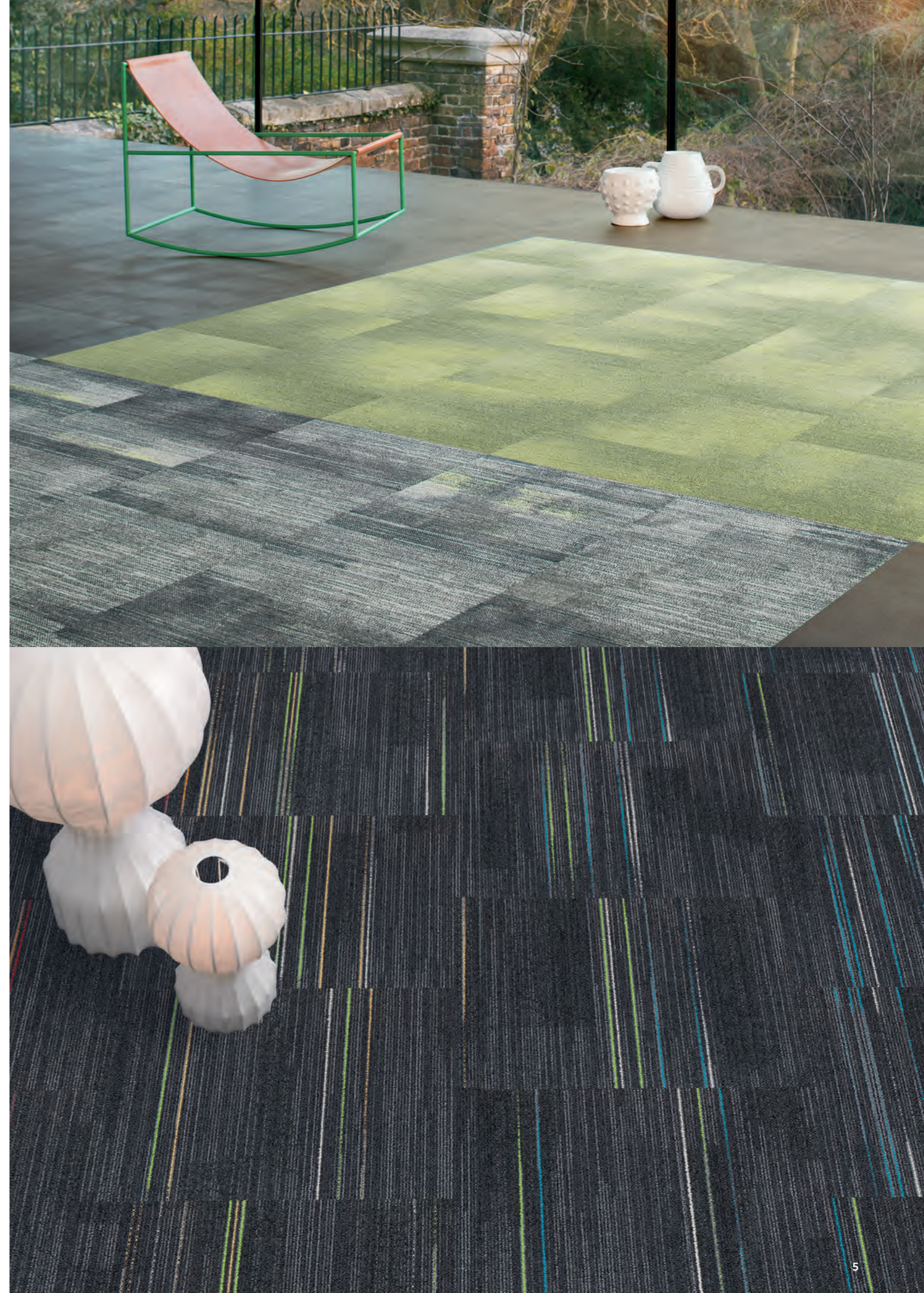
Rückenausrüstung aus Recyclingmaterial

Comfort Plus®, Millikens innovativer Polsterrücken, besteht zu 90 % aus recyceltem Polyurethan. Der Polsterrücken ist umweltfreundlich, verfügt über ein geringes Gewicht und weist hervorragende Gebrauchseigenschaften auf.

Rechts—Oben—Naturally Drawn, Drawing In Ink und Watercolour Lesson / Unten—Light Trails, Night Life

Naturally Drawn und Light Trails werden aus ECONYL® Garn aus 100 % REGENERIERTEM NYLON hergestellt und verfügen über einen Polsterrücken aus 90 % Recyclingmaterial. Beide Kollektionen erhalten im BRE Umweltprofil eine A+ Bewertung.

ECONYL®
Made with 100% Regenerated Nylon



NACHHALTIGKEIT

Wir setzen uns mit dem Lebenszyklus unserer Produkte und dem Einfluss auf die Umwelt auseinander und entwickeln daher Kollektionen, die nicht nur möglichst wenig Abfall produzieren, sondern auch über eine maximierte Produktlebensdauer verfügen.

Produkte mit Abfallminimierung

Omni®

Omni ist ein patentiertes Designkonzept, welches eine zufällige, beliebige Anordnung der Milliken modularen Teppichelemente auf dem Boden ermöglicht. Abfälle bei der Verlegung werden reduziert, da keine Musteranpassung erforderlich ist. Bei der Verlegung von klassischen modularen Teppichelementen entsteht ungefähr 4 % Verschnitt, bei der Verlegung eines nahtlosen Teppichs in Bahnenware ungefähr 10 % Verschnitt. Mit Omni entstehen Abfälle von weniger als 1 %. Da die Verlegung zudem nicht richtungsgebunden ist, lässt sich Omni Teppich schneller und einfacher verlegen und spart dadurch Zeit und Kosten.

TractionBack® klebefreie Verlegung

TractionBack reduziert nicht nur die verwendeten Materialmengen während der Verlegung, sondern spart auch Zeit und Kosten. Durch die Vermeidung flüchtiger organischer Verbindung, die mit dem Einsatz von Klebstoffen verbunden sind, wird zudem die Raumluftqualität verbessert.

Optimiertes Oberflächengewicht

Milliken achtet darauf, eine verschwenderische Überentwicklung der Produkte zu vermeiden. Daher verfügen unsere Produkte über ein optimales Oberflächengewicht, das je nach Budget und Leistungsanforderung variiert.

Produkte mit maximierter Nutzungsdauer

Comfort Plus® Polsterrücken

Comfort Plus schützt die Oberfläche des Teppichs vor der Abnutzung und dem Verschleiß und kann dadurch die Lebensdauer des Teppichs um bis zu 40 % verlängern. Milliken ist daher in der Lage, Teppichkollektionen mit überzeugenden Garantien von 12 und 15 Jahren anzubieten.

Schmutzfangsysteme für den Eingangsbereich

Teppiche sind der am schnellsten abnutzende Bestandteil eines Gebäudes und Studien zeigen, dass 90 % des Schmutzes durch ein effektives Schmutzfangsystem vom Boden ferngehalten werden kann. Milliken bietet ein hocheffektives System modularer Schmutzfanglösungen, die als erste Barriere dienen und das Eindringen von Schmutz in das Gebäude verhindern. Dadurch wird nicht nur der Teppich sauber gehalten, sondern auch seine Lebensdauer und die Raumluftqualität verbessert.



Rechts—Oben—Omni, Comfortable Concrete / Links unten—Omni, Stage Door / Rechts unten—Omni, Access All Areas

Verantwortungsbewusste Herstellung

Die Art der Produktherstellung wirkt sich entscheidend auf den ökologischen Fußabdruck des Produkts aus. Bei unseren Produktionsprozessen befolgen wir daher nicht nur die Richtlinien, sondern konzentrieren uns darüber hinaus kontinuierlich auf die Reduzierung von Abgasen, Abfällen und Verschmutzung.

Millikens europäische Teppichproduktionsstätte befindet sich in Wigan, im Nordwesten Englands. Die Wigan-Fabrik arbeitet nach den folgenden Prinzipien für umweltbewusste Effizienz::

- **ISO14001** - höchster Standard für effiziente und umweltbewusste Produktion
- **ISO9001** - höchster Standard für Qualität
- **ISO 14006** - Umweltbewusstes Design zur Gewährleistung der optimalen Umsetzung von **ISO 14001 and 9001** in der Designphase
- **LEAN** Produktionsprinzipien für Effizienz

Ressourcenverbrauch

Die Reduzierung von Millikens Ressourcenverbrauch ist eine entscheidende Komponente auf unserem Weg zu mehr Nachhaltigkeit. Wir beziehen Elektrizität aus erneuerbaren Energien und recyceln Produktionsabfälle. Nach Möglichkeit beziehen wir unsere Rohstoffe von regionalen Lieferanten, die nach ethischen und ökologischen Gesichtspunkten geprüft wurden. Diese Vorgehensweise spiegelt sich in unseren BRE-Bewertungen wieder, welche die kontinuierliche Reduzierung der Umweltbelastung zeigen.

In den letzten 10 Jahren:

- **Gasverbrauch: um 61 % reduziert/m²**
- **Wasserverbrauch: um 36 % reduziert/m²**
- **Elektrizitätsverbrauch: um 40 % reduziert/m²**

Millikens betrieblicher Erfolg sorgt dafür, dass unsere Betriebsstätten richtungsweisend für tausende von Unternehmen auf der ganzen Welt sind.

Ende des Produktlebenszyklus

Die Vermeidung von unnötigen Abfällen auf der Mülldeponie spielt eine Schlüsselrolle in Millikens Umweltengagement. Millikens Programm zur **Teppichrücknahme** stellt eine Entsorgungslösung jenseits der Mülldeponie dar und sorgt dafür, dass gebrauchte Teppiche auf die umweltbewussteste und nach sozialen und finanziellen Gesichtspunkten verantwortungsbewussteste Weise verwertet werden.

Unsere Teppiche werden nach Möglichkeit wiederverwertet, um ihren vollen Wert auszuschöpfen. Im Jahr 2008 wurde Milliken ein Gründungsmitglied der Carpet Recycling UK (CRUK). In Zusammenarbeit mit CRUK-Partnern und anderen Institutionen in Europa sanieren wir zurückgegebene Teppichfliesen für die Wiederverwendung in Freiwilligenorganisationen, kleinen Unternehmen und Schulen. In anderen Fällen werden alte Teppiche im Downcycling für die Herstellung neuer Produkte verwertet. Eine weitere Möglichkeit zur Reduzierung des weltweiten Verbrauchs fossiler Brennstoffe ist die Verwertung des Teppichs als Brennstoff.

FAVORISIERTE OPTION

Reduzierung	Senkung der Produktionsabfälle
Wiederverwendung	Wiederholte Verwendung von Materialien
Recycling	Materialverwertung zur Herstellung neuer Produkte
Neugewinnung	Energiegewinnung aus Abfällen
Deponie	Sichere Müllentsorgung auf der Deponie

AM WENIGSTEN FAVORISIERTE OPTION

Transparenz und Zertifikate

Das Ziel unserer Bemühungen um Nachhaltigkeit besteht darin, etwas Gutes zu tun. "Gutes tun" beginnt mit einer ehrlichen und transparenten Kommunikation. Milliken kooperiert mit wichtigen Industriegruppen und Zertifikatsorganisationen, um eine vollständige Offenlegung und Transparenz über alle Produkte und Bestandteile zu gewährleisten. Zu den wichtigen Zertifikaten Dritter gehören:

1. Zertifikat für Raumlufqualität (IAQ)

Milliken Teppiche erfüllen die höchsten Standards hinsichtlich der Raumlufqualität. Innovationen wie die Comfort Plus® Polsterrücken, die TractionBack® klebefreie Verlegung und die Milliken Schmutzfanglösungen für den Eingangsbereich ermöglichen es den Milliken Produkten, den höchsten Industriestandards zu entsprechen, darunter das "CRI Green Label Plus", das Ü-Zeichen des Deutschen Instituts für Bautechnik DiBT und die französischen Standards für Innenräume.

2. Umweltproduktdeklaration (Environmental Product Declarations, EPD*)

Alle Milliken Teppichfliesen verfügen über eine Umweltproduktdeklaration (EPD). Bei der EPD handelt es sich um ein unabhängig geprüftes und ausgestelltes Dokument, das transparente und vergleichende Daten über den Produktlebenszyklus und die Umweltbelastung enthält.

3. LEED-Zertifikat (Leadership in Energy and Environmental Design)

Millikens Teppiche erzielen zahlreiche Punkte im LEED 2009 und V4 System. Unter anderem wurden Punkte für Materialien und Raumlufqualität in den folgenden Bereichen erzielt:

- Spezifikation von Recyclingmaterial
- Millikens Teppichrücknahme-Programm
- Verfügbarkeit von LCA und EPD für die Mehrheit der Produkte
- Offenlegung der Bestandteile auf dem Etikett
- Gesundheitsproduktdeklaration (Health Product Declarations, HPDs) verfügbar
- Jährlicher Nachhaltigkeitsbericht gemäß dem Rahmen für Nachhaltigkeitsberichterstattung der Global Reporting Initiative (GRI)
- ISO 14001 Lieferantenbewertung
- CRI Green Label Plus zertifiziert für Raumlufqualitätsanforderungen
- TractionBack® für klebefreie Verlegung und LEED Innovationspunkte

4. Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology (BREEAM*)

BREEAM bewertet die Planung, das Design, die Ausführung und die Nutzung beim Bauen. Die meisten unserer neuesten Entwicklungen haben eine BREEAM A+/A Bewertung erzielt.

5. Aufnahme in die Liste des Ethisphere® Instituts World's Most Ethical Company® zum zehnten Mal in Folge

Die Kennzeichnung "The World's Most Ethical Companies" würdigt Unternehmen, die sich durch eine besonders ethische und transparente Unternehmensführung auszeichnen und damit eine Vorbildfunktion einnehmen. Milliken gehört zu den nur 15 Unternehmen weltweit, die diese Auszeichnung in Folge erhielten.



Ökologische Zeitleiste

- 1900** Millikens erste Recycling-Richtlinie wird verfasst
- 1912** Millikens erste hydroelektrische Produktionsanlage mit erneuerbaren Energien wird in Betrieb genommen
- 1976** Milliken führt ein verbindliches, weltweit gültiges Umweltmanagementsystem ein
- 1989** Der Comfort Plus® Polsterrücken für Millikens Teppichfliesen wird entwickelt, um einen längeren Erhalt des Erscheinungsbilds und eine längere Produktlebensdauer zu gewährleisten
- 1990** Milliken etabliert unternehmensweit eine formale Umweltpolitik
- 1990** Milliken wird der erste Teppichhersteller des Vereinigten Königreichs und Gründungsmitglied in der Gemeinschaft umweltfreundlicher Teppichboden (GuT), der Umweltorganisation der Europäischen Teppichindustrie
- 1995** Earth Square® Entwicklung der Teppich-Wiederaufbereitung, um Millikens Teppichfliesen eine zweite Lebensdauer zu geben
- 1997** Milliken entspricht als erste Textilfabrik dem ISO 14001 Environmental Management System
- 2001** Milliken erhält das erste BRE LCA Profil für weiche Bodenbeläge
- 2002** Milliken wird Gründungsmitglied von CARE und verpflichtet sich der Richtlinie "Kein Teppich auf die Mülldeponie"
- 2005** TractionBack®, Markteinführung der klebefreien Verlegemethode
- 2005** Milliken setzt als erster Teppichhersteller aus Abfalldeponien gewonnenes Methan ein
- 2008** Milliken wird Gründungsmitglied der Carpet Recycling UK (CRUK)
- 2011** Milliken wird im dritten Jahr in Folge auf die "Grüne Liste" der Sunday Times gewählt
- 2011** Milliken führt die erste Kollektion mit ECONYL® 100% regeneriertem Nylon ein
- 2014** Milliken führt die Umweltproduktdeklaration (EPD) ein
- 2015** ECONYL® regeneriertes Garn wird in über 500 Design- und Farbvarianten verwendet
- 2016** Milliken wird im zehnten Jahr in Folge auf die "Ethisphere's World's Most Ethical Companies List" gewählt

150 Jahre Innovation
Design-orientierte Technologie
Umweltbewusstsein
Inspirierende Produkte

HOTLINE FÜR DIE MUSTERBESTELLUNG +44(0)1942 612 803

KUNDENSERVICE

T +44 (0)1942 612 777 | carpetenquiries@milliken.com
Beech Hill Plant, Gidlow Lane, Wigan WN6 8RN, England

STUDIO LONDON

T +44 (0)20 7336 7290
5 Berry Street, Clerkenwell, London EC1V 0AA, England

www.millikencarpet.com

Milliken[™]