

Montageanleitung für den 9800 PT2X™ Dichtungskopf

fluidhandling.kadant.com/de/wissenszentrum/installations-und-reparaturanleitung/pt-ptx-pt2x-danmpfkoepfe-und-drehdurchfuehrungen/installation-instructions-for-the-9800-pt2x-rotary-joint-2

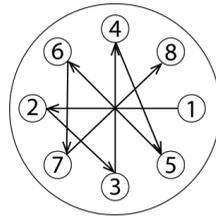
Stand: 1. November 2021



INLEITUNG

Lesen Sie vor Arbeitsbeginn alle Anweisungen.

Bitte beziehen Sie sich für die Teileidentifikation auf die Zusammenstellungszeichnung von Kadant Johnson und Zeichnung A37640 für die Drehmomentangaben. Zur einfachen Identifizierung sind die in den einzelnen Schritten verwendeten Teile oft mit ihrer Position in der Montagezeichnung versehen (z.B. Dichtung (8B)). Ziehen Sie alle Befestigungselemente sternförmig an. Zertifizierte Zeichnungen sind auf Anfrage erhältlich. Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können abweichen.



Sicherheit



Dieses Sicherheitssymbol macht Sie auf die Gefahr von Tod oder Verletzung aufmerksam, wenn die Anweisungen nicht befolgt werden. Bei allen Schritten kann es zum Tod oder zu Verletzungen kommen, wenn die Maschine nicht stromlos, drucklos, gekühlt und gestoppt ist und gegen Wiedereinschalten gesichert ist. Tod oder Verletzungen können eintreten, wenn das Produkt mit einem Fluidtyp oder bei einem Druck, einer Temperatur oder einer Geschwindigkeit betrieben wird, die nicht den Spezifikationen entspricht. Tod oder Verletzungen können eintreten, wenn mit schweren Teilen und Quetschgefahren nicht ordnungsgemäß umgegangen wird. Befolgen Sie die Sicherheitsvorschriften Ihres Unternehmens.

Werkzeug

Werkzeuge pro Mitarbeiter

2 x 17 mm Ringmaulschlüssel
2 x 19 mm Ringmaulschlüssel
24 mm Ringmaulschlüssel
24 mm Stecknuss für Außensechskant
6 mm Stecknuss für Innensechskant
8 mm Stecknuss für Innensechskant

13 mm Stecknuss für Innensechskant
200 Nm Drehmomentschlüssel
Reduzierstück 1/2" auf 3/8" Vierkantantrieb
1,5 kg Hammer
Dichtungsschaber

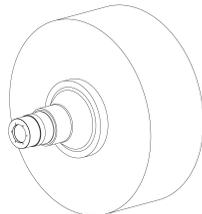
Zur gemeinsamen Nutzung

64 mm Stecknuss für Innensechskant
95 mm Stecknuss für Innensechskant
600 Nm Drehmomentschlüssel
14 mm Stecknuss für Innensechskant
19 mm Stecknuss für Innensechskant
Ratschenschlüssel

SCHRITT 1

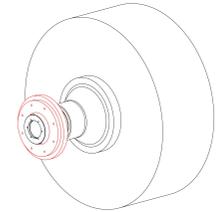
Vorhandene Einrichtungen entfernen. Reinigen Sie die Oberfläche der Zapfendichtung. Gewindebohrungen reinigen. Falls erforderlich, Gewinde nachschneiden. Falls erforderlich, Lagerdeckel entfernen.

Die Einrichtung muss abgekühlt und druckfrei sein.



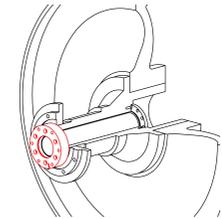
SCHRITT 2

Wenn Sie einen Lagerdeckel montieren, reinigen Sie das Lagergehäuse und tragen Sie Dichtungsmittel auf. Über das Gehäuse schieben und mit Zylinderschrauben (20C) befestigen.



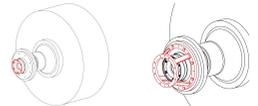
SCHRITT 3

Wenn Sie eine Isolierhülse installieren, lesen Sie die "Installationsanweisungen für Isolierhülsen". Setzen Sie den Zapfenflansch, die Dichtung (8B) und den Zwischenflansch (falls erforderlich) auf den Zapfen und befestigen Sie ihn mit den Zylinderschrauben (5A).



SCHRITT 4

Setzen Sie Verschleißplatte und Dichtung (8A) auf den Zapfenflansch und befestigen Sie sie mit Zylinderschrauben (16A). Montieren Sie den Ringträger mit Zylinderschrauben (20C).



SCHRITT 5

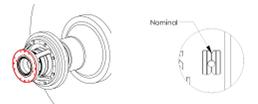
Reinigen Sie die Dichtflächen der Verschleißplatte, des Dichtrings (6) und des Nippels. Befestigen Sie die Baugruppe aus Dichtring und Endkappe mit vier Zylinderschrauben (3C).

Tipp: Benutzen Sie Ihre Fingerspitzen, um den Dichtring von der Innenseite des Dichtrings auszurichten, während Sie die Endkappenbaugruppe einbauen.

Wichtig: Nach dem Befestigen der Endkappenbaugruppe sollte sich die Nut mit der Vertiefung innerhalb des Sichtfensters befinden. Ist dies nicht der Fall, ist das Einrichtungsmaß falsch. Wenden Sie sich dann bitte an Kadant Johnson.

Quetschgefahr bei der Montage der Endkappe.

Federkraft, die bei der Montage der Endkappe vorhanden ist.



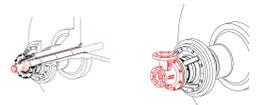
SCHRITT 6, OPTION 1

Stützrohr von außerhalb des Trockners einsetzen. Dies erfordert einen ausreichenden Abstand zwischen der Trocknerhaube und dem Zapfen.

Entfernen Sie die Stützrohrmutter und schmieren Sie sie mit Anti-Seize Montagepaste ein.

Führen Sie das glatte Ende des Stützrohrs durch die Drehdurchführung und die Zapfenbohrung. Lassen Sie das kegelförmige Ende aus der Endkappe herausragen (178 mm). Tragen Sie Anti-Seize Montagepaste auf den konischen Teil des Stützrohrs auf. Schmieren Sie den vormontierten Körper und den O-Ring des Stützrohrs mit Silikon schmiermittel.

Schieben Sie das Gehäuse über das Stützrohr und richten Sie den Stift an den Indexierungsschlitzen des Stützrohrs aus. Positionieren Sie beide über die Bolzen an der Ringhalterung und sichern Sie sie mit Sechskantmutter (20B).

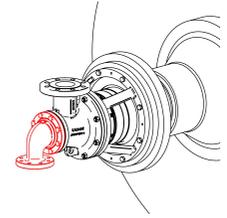


SCHRITT 6, OPTION 2

Stützrohr von innen in den Trockner einführen.

Entfernen Sie die Mutter des Stützrohrs und schmieren Sie die Mutter und den konischen Teil des Stützrohrs mit Anti-Seize Montagepaste ein. Schmieren Sie den vormontierten Körper und den O-Ring des Stützrohrs mit Silikonschmiermittel ein. Positionieren Sie das Gehäuse über die Bolzen an der Ringhalterung und sichern Sie es mit Sechskantmutter (20B).

Führen Sie das kegelförmige Ende des Stützrohrs vom Inneren des Trockners aus in den Zapfen ein. Richten Sie den Stift im Gehäuse mit den Indexierungsschlitz des Stützrohrs aus und schieben Sie es in Position.



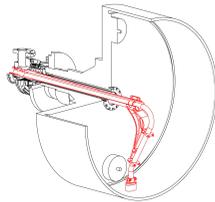
SCHRITT 7

Setzen Sie die Sicherungsscheibe mit den abgewinkelten Sicherungsnasen in das Gehäuse ein und installieren Sie die Mutter des Stützrohrs mit einem Anzugsdrehmoment von 542 Nm (400 ft-lbs). Biegen Sie zwei Sicherungsscheibenlaschen über die Schraubenflächen, um ein Lösen der Schraube zu verhindern.



SCHRITT 8

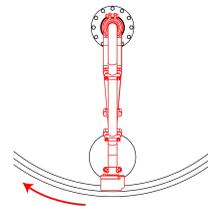
Tragen Sie am zylindrischen Ende Gewindedichtmittel auf das horizontale Rohr auf und montieren Sie es dann in das vertikale Rohr. Schieben Sie den Kondensataufnahmeschuh auf das vertikale Siphonrohr. Schieben Sie den Kondensataufnahmeschuh, die Vertikalrohrstütze und das vertikale Rohr in das Stützrohr bis das horizontale Rohr durch den O-Ring gleitet und die Klemmung der Vertikalrohrstütze über das Ende des Stützrohrs passt. Befestigen Sie das vertikale Siphonrohr mit den Klemmstücken, Schrauben und Sechskantmutter an der Vertikalrohrstütze.



SCHRITT 9

Finale Siphonpositionierung.

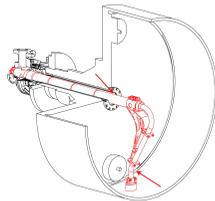
Prüfen Sie, ob die Stützrohrhalterung senkrecht steht, der Siphon-Aufnahmeschuh sich in der 6 Uhr Position befindet und dessen Öffnung entgegen der Drehrichtung des Zylinders ausgerichtet ist. Stellen Sie den runden Teil der Halterung des Stützrohrs so ein, dass er 102 mm (4") vom Ende des Stützrohrs entfernt ist. Wenn der Trockenzylinder eine Rille hat, zentrieren Sie den Kondensataufnahmeschuh mittig in der Rille. Ziehen Sie die Klemmschrauben der Halterung mit 68 Nm (50 ft-lbs) an. Stellen Sie den Abstand des Kondensataufnahmeschuhs zur Zylinderwand gemäß den Spezifikationen von Kadant Johnson mit einer Prüflöhre ein. Sichern Sie die Halterung durch ein Anziehen der Schrauben/Sechskantmuttern.



SCHRITT 10

Vergewissern Sie sich, dass das Siphon bei Drehung des Zylinders keine Kollisionspunkte aufweist. Insbesondere mit Wuchtwichten, dem Mannloch und den Kondensatleisten.

Prüfen Sie, ob der Abstand des Stützrohrs außen gegenüber der Zapfenbohrung mindestens 5 mm (3/16") beträgt. Ziehen Sie die Schrauben der Vertikalrohrstütze mit 68 Nm (50 ft-lbs) an.



SCHRITT 11

Legen Sie die Dichtung (8) auf den Deckel und montieren Sie den Deckel mit den Zylinderschrauben (2A) am Gehäuse. Befestigung der Dampf- und Kondensatschläuche.