

Rotary Filter Explosionsschutz



Auf Grund der steigenden rechtlichen Anforderungen an den Bereich Explosionsschutz und des Sicherheitsbewusstseins unserer Kunden im Umgang mit explosionsfähigen Gas-Luft bzw. Staub-Luft-Gemischen und wurden die Gneuß-Rotary-Filter für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären konzipiert.

Unsere Produkte werden nach der Richtlinie 2014/34/EU, ATEX gebaut und können in den Zonen 1, 21, 2, 22 eingesetzt werden.


Die Siebwechsler sind für die Kategorie 2G und 2D innen und außen ausgelegt. Entsprechend DIN EN ISO 80079-36:2016-12 und DIN EN ISO 60079-0 besitzen die Siebwechsler das Geräteschutzniveau Gb und Db innen und außen.

Die Siebwechsler sind für den Einsatz in und an den Explosionsuntergruppen G IIB und D IIIC geeignet.

In G Gas, Dampf und Nebel explosionsgefährdeter Atmosphäre hält das Gerät die Temperaturklasse T3 oder T2 ein (DIN EN ISO 80079-36:2016-12, Abschnitt 8.2.1 c).

In D Staub explosionsgefährdeter Atmosphäre hält das Gerät die maximale Oberflächentemperatur von T 200°C oder 300°C ein (DIN EN ISO 80079-36:2016-12, Abschnitt 8.2.1 c).

Hieraus ergeben sich folgende Kennzeichnungen für unsere Siebwechsler:

 II 2G Ex h IIB T3...T2 Gb

 II 2D Ex h IIIC T200°C...T300°C Db