



Diplomarbeitstitel:

Planung, Konstruktion und Realisierung eines Belastungsprüfstandes

Aufgabenstellung:

Um die Qualität der hochqualitativen Gartengeräte möglichst hoch zu halten, sollen Rasenmäher zukünftig auf einem Belastungsprüfstand auf ihr Durchhaltevermögen im täglichen Betrieb getestet werden und somit den stetig steigenden Anforderungen der Kunden gerecht werden.

Aufgabe war es nun einen Prüfstand zu entwickeln der allen Anforderungen, welche die Firma an einen solchen Teststand stellt, gerecht wird.

Lösung:

Um eine endgültige Lösung zu finden, die allen Anforderungen entspricht, wurde von uns eine Reihe an Konzepten und Lösungsvarianten ausgearbeitet. In Absprache mit der Firma entschied man sich dann für die qualitativ hochwertigste Lösung.

Diese gewährleistet eine Einmannbedienung in den Prüfköjen. Zusätzlich bietet der Prüfstand eine Aufnahme aller Viking Schiebermäher, des umfangreichen Viking Produktsortimentes. Außerdem kann mittels innovativer Bremseinheit die Antriebswelle mit verschiedensten Belastungszyklen, welche den Belastungen aus der Praxis entsprechen, beliebig getestet werden, was für einen realitätsnahen Prüfungsvorgang sorgt.

Anschließend stand der Realisierung nichts mehr im Wege, welche auch ohne Komplikationen durchgeführt werden konnte.

Projektteam:

- Hintner Sebastian & Laner Tobias (Diplomanden)
- DI Johann Ortner (Betreuer)
- Ing. Manuel Lechner (Firmenbetreuer)

PROBLEMLÖSUNG

