

Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft

für Durchgangslöcher nach DIN 69
und Senkungen nach DIN 74 Blatt 2

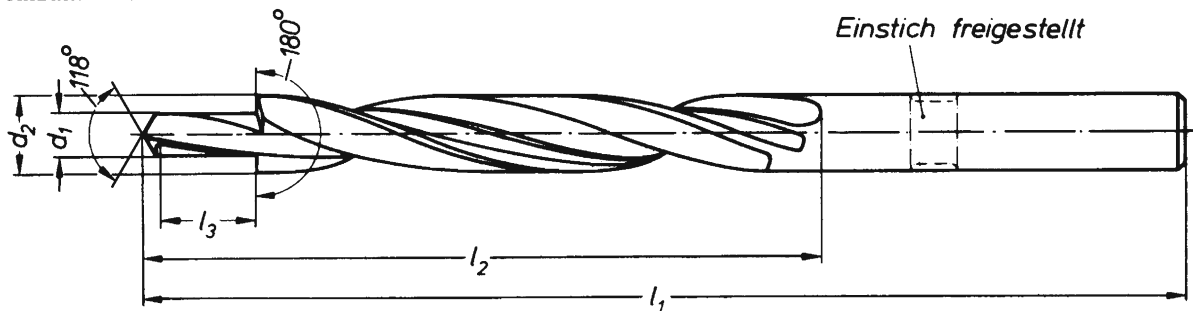
DIN
8376

Sublanddrills with parallel shank for clearance holes according to DIN 69 and counterbores according to DIN 74 Pt. 2

Mehrfasen-Stufenbohrer nach dieser Norm sind für die gleichzeitige Herstellung von Durchgangslöchern nach DIN 69, Ausgabe August 1971, und Schraubenkopfsenkungen Form H, J, K, H3, J3 und K3, Ausführung mittel (m), nach DIN 74 Blatt 2, Ausgabe Juli 1971, bestimmt.

Maße in mm

Die Mehrfasen-Stufenbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.



Bezeichnung eines Mehrfasen-Stufenbohrers mit Zylinderschaft von Senkdurchmesser $d_2 = 10$ mm und Stufendurchmesser $d_1 = 5,5$ mm, aus Schnellarbeitsstahl:

Bohrer 10 × 5,5 DIN 8376

d_2 h8	d_1 h9	l_1 ¹⁾	l_2 ¹⁾	l_3	Anwendbar für Senkungen für Gewindedurchmesser
6	3,4	93	57	9	3
8	4,5	117	75	11	4
10	5,5	133	87	13	5
11	6,6	142	94	15	6
15	9	169	114	19	8
18	11	191	130	23	10

Die Stufenlängen l_3 entsprechen der Beziehung
 $l_3 = 2 \cdot \text{Gewinde-Nenn Durchmesser} + 3 \text{ mm}$

Werkstoff: Schneidteil: Schnellarbeitsstahl

Schaft: Wie Schneidteil oder bei angeschweißtem Schaft Stahl von mindestens 700 N/mm²
Zugfestigkeit

¹⁾ Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft werden in der Regel aus Rohlingen von Spiralbohrern nach DIN 338 (Neuausgabe z. Z. noch Entwurf) hergestellt. Wird bei der Fertigung ein Hilfszapfen zum Unterbringen der Zentrierbohrung benötigt, können die Gesamtlänge l_1 und die Schneidlänge l_2 um das Abstechmaß a nach DIN 332 Blatt 1 (Neuausgabe z. Z. noch Entwurf) kürzer sein.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2