



POCC IT.AM50.B00491



## Zentrifugalbefeuchter

humiDisk ist ein kleiner, aber robuster Zentrifugalbefeuchter, der mit einer Hochgeschwindigkeitsdrehscheibe Wasser in Millionen feinste Tröpfchen zerstäubt, die mithilfe eines integrierten Ventilators im Raum verteilt werden, wo sie verdunsten und die Luft befeuchten und kühlen.

### Niedrigst-Energieverbrauch

Dieses einfache, wirtschaftliche und wartungsarme Befeuchtungssystem hat einen Energieverbrauch von nur 220 W pro 6,5 kg/h Befeitungskapazität (31 W für das 1.0 kg/h-Modell).

### Hygienisch sicher

Der Wassertank im humiDisk fasst nur 0,055 Liter Wasser, die in nur 30 s für das 6,5 kg/h-Modell und in 3 Minuten für das 1 kg/h-Modell zerstäubt werden. Das im Tank enthaltene Wasser bleibt dort also nur für kurze Zeit gespeichert, weshalb der Befeuchter immer frisches Wasser, nicht stehendes, zerstäubt. Dadurch sind die besten Hygienebedingungen gewährleistet.

### Regelbare Kapazität (nur humiDisk<sub>65</sub>)

Der humiDisk<sub>65</sub>-Befeuchter wird von einer elektronischen Platine gesteuert, die mit einem Trimmer zur Einstellung der Befeuchterkapazität von 1.1 bis 6.5 kg/h

zwecks Anpassung an alle Anwendungen ausgerüstet ist.

### Automatische Reinigungszyklen (nur humiDisk<sub>65</sub>)

Die elektronische Platine des Befeuchters steuert den Normalbetrieb des Gerätes und führt beim Start einen Reinigungszyklus des Wassertanks und am Ende der Befeuchtungsanforderung einen Abschlammzyklus durch. Auf diese Weise werden Wasseransammlungen im Befeuchter vermieden.

**Wichtig:** Die CAREL-Schalttafeln gewährleisten einen höheren Hygienegrad, da der Befeuchter auch zu Beginn jedes Befeuchtungszyklus den Wassertank reinigt.

### Wasserqualität

humiDisk kann sowohl mit normalem Leitungswasser als auch mit aufbereitetem Wasser gespeist werden. Die Quantität und Qualität der im Wasser gelösten Mineralien beeinflussen die Häufigkeit der ordentlichen Wartungseingriffe und die erzeugte Staubmenge. Für einen optimalen Betrieb empfiehlt sich also die Verwendung von entmineralisiertem Wasser (kein enthärtetes Wasser verwenden, da dieses den Inhalt der im Wasser gelösten Mineralien nicht reduziert).

Es wird jedenfalls empfohlen, die Vorschriften der UNI 8884-Norm "Beschaffenheit und Aufbereitung des Wasser aus Kühl- und Befeuchtungskreisen" zu beachten, welche eine Wasserleitfähigkeit von  $<100 \mu\text{S}/\text{cm}$  und eine Gesamthärte von  $<5^\circ \text{fH}$  (50 ppm  $\text{CaCO}_3$ ) vorsehen. Analoge Vorschriften sind auch in den VDI6022, VDI3803-Normen enthalten.

### Vorteile

- Einfache Verwendung:
  - er erfordert nur eine 230 Vac-Versorgung und eine Wasserzulauf- und Abschlammleitung;
  - er arbeitet im EIN/AUS-Betrieb;
- hygienisch sicher:
  - kleiner Wassertank mit nur 55 ml Fassungsvermögen;
  - Reinigungszyklus beim Befeuchterstart;
  - Entleerung nach jedem Befeuchtungszyklus;
  - Reinigung auch vor jedem Befeuchtungszyklus (nur mit CAREL-Schalttafeln);
- modulare Bauweise: 1 oder 2 humiDisk<sub>65</sub> können über die spezifische CAREL-Schalttafel bzw. bis zu 10 humiDisk<sub>10</sub> können mittels CAREL-Feuchterregler parallel angesteuert werden.



## humiDisk<sub>10</sub> und humiDisk<sub>65</sub>

UC\*

### Anwendungen

- Kühlräume, Reifezellen und Obst- und Gemüselager, wo ein nicht korrekter Feuchtegehalt zu Gewichtsverlusten und somit zum Verderben der Produkte führt;
- Druckereien, wo ein korrekter Feuchtegehalt Größenänderungen des Papiers und somit Druckfehlern vorbeugt und die Wahrscheinlichkeit von elektrostatischen Entladungen bzw. eines Anhaftens der Blätter reduziert;
- Textilfabriken, wo die Beibehaltung der Feuchte in Abhängigkeit des Produktionsprozesses und der Art des verarbeiteten Materials ausschlaggebend ist.

### Montage und Zubehör

humiDisk ist für die Wandmontage oder Hängemontage mittels Ketten von der Decke ausgelegt.

humiDisk<sub>65</sub> wird mit dem Zubehör für die Wand- und Deckenmontage sowie mit Abschlämm- und Zulaufleitungen geliefert.

- humiDisk<sub>10</sub> ist in zwei Versionen erhältlich:
- mit den Zubehöerteilen für die Deckeninstallation;
  - komplett auch mit der Halterung für die Wandmontage und den Abschlämm- und Zulaufleitungen.

### Zubehör



**UV-Lampen-Desinfektor (MCKUV00000)**  
Für die maximale Hygiene wird ein UV-Lampen-Desinfektor oberhalb des Schaltschranks installiert. Die Lampe bestrahlt den den Speisewasserfluss mit UV-Strahlen und beseitigt somit eventuelle biologische Kontaminanten wie Bakterien, Viren, Schimmel, Sporen und Hefepilze.



**Feuchteregler**  
Der einfache und kostengünstige mechanische Feuchteregler kann direkt an einen oder mehrere humiDiskBefeuchter angeschlossen werden (bis zu 10 parallelgeschaltete für humiDisk<sub>10</sub> oder einen humiDisk<sub>65</sub>). Er lässt die gewünschte Feuchte einfach durch Regulierung des Knopfs mit Skalenzeiger einstellen.



**Schaltschranke mit elektronischen Feuchteregler**  
CAREL liefert Schaltschranke mit elektronischem Feuchteregler. Durch den Anschluss eines Feuchtefühlers an den Regler können ein oder zwei humiDisk<sub>65</sub> parallel aktiviert werden, um den Feuchtegrad auf dem eingestellten Wert zu halten. Der Feuchtefühlermesswert wird auf dem Reglerdisplay angezeigt. Der Feuchtefühler ist nicht im Lieferumfang des Schaltschranks inbegriffen.

**Frostschutzheizung (nur für humiDisk<sub>65</sub>)**  
humiDisk<sub>65</sub> kann mit einer Frostschutzheizung (Sonderausstattung) geliefert werden, einem gepanzerten elektrischen Heizelement, das von der elektronische Platine und einem Temperaturfühler gesteuert und aktiviert wird, sobald sich die Temperatur im Gerät 0 °C nähert. Das Gerät kann ohne Frostschutzheizung bis zu einer Temperatur von rund 1 °C arbeiten, mit der Frostschutzheizung bis zu -2 °C. Diese macht den Befeuchter besonders für Anwendungen in Kühlräumen für die Obst- und Gemüsekonservierung geeignet.

## Modelle

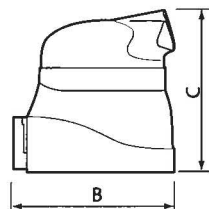
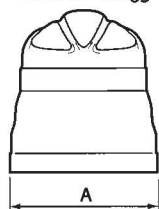
Merkmale	humiDisk <sub>10</sub>	humiDisk <sub>65</sub>
<b>Allgemeine Beschreibung</b>		
Befeuchtungskapazität	1 kg/h bei 230 V 50 Hz 1,2 kg/h bei 110 V 60 Hz	6,5 kg/h, einstellbar von 0,85 bis 6,5 kg/h
Spannungsversorgung	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz	230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz
Leistungsaufnahme	31 W	230 W - (290 W mit Frostschutzheizung)
Luftdurchsatz	80 m³/h (47 CFM)	280 m³/h (165 CFM)
Wassertank	0,055 Liter	0,055 Liter
<b>Betriebsbedingungen</b>	1T35 °C (34...95°F)	1T35 °C (34...95°F) OHNE Frostschutzheizung
	-	-2T35 °C MIT Frostschutzheizung (für die amerikanische Version nicht verfügbar)
	0...100% rF nicht kondensierend	0...100% rF nicht kondensierend
Frostschutzheizung	Nein	Ja (nur europäische Version)
Schutzart	IPX4	IPX4
Elektronische Platine für die Regelung der Befeuchtungskapazität	Nein	Ja
Schaltschrank mit elektronischem Feuchteregler	Nein	Ja (Sonderausstattung)
Mechanischer Feuchteregler	Ja (Sonderausstattung)	Ja (Sonderausstattung)
Installationszubehör	Zubehör für Hängemontage INBEGRIFFEN. Zubehör für Wandmontage und Leitungen NICHT INBEGRIFFEN, als Sonderausstattung verfügbar	Zubehör für Hänge- und Wandmontage und Speisewasser- und Abschlämmlleitungen inbegriffen
Zertifizierungen	CE und ETL	CE und ETL
Zulaufanschlüsse	Ø10 mm (außen)	3/4 G
Abschlämmanschluss	Ø10 mm (außen)	3/4 G
<b>Wasser</b>		
Speisewasserdruck	100...1000 kPa	100...1000 kPa
Wassertemperaturgrenzwerte	1...50 °C (33,8...122 °F)	1...50 °C (33,8...122 °F)
Gesamtwasserhärtegrenzwerte (*) (**)	Max. 30 °FH (max. 300 ppm CaCO <sub>3</sub> )	Max. 30 °FH (max. 300 ppm CaCO <sub>3</sub> )
Wasserleitfähigkeitsgrenzwerte (**)	100...1200 µS/cm	100...1200 µS/cm

(\*) Nicht unter 200µg Cl- in mg/l.

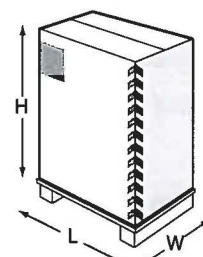
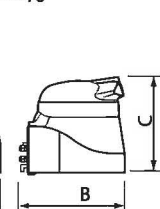
(\*\*) Die Quantität und Qualität der im Wasser gelösten Mineralien beeinflussen die Häufigkeit der ordentlichen Wartungseingriffe und die erzeugte Staubmenge. Für einen optimalen Betrieb empfiehlt sich also die Verwendung von entmineralisiertem Wasser (kein enthärtetes Wasser einspeisen, da dieses den Inhalt der im Wasser gelösten Mineralien nicht reduziert). Es empfiehlt sich auf jeden Fall, die Vorschriften der UNI 8884-Norm "Beschaffenheit und Aufbereitung des Wassers aus Kühl- und Befeuchtungskreisen, Leitfähigkeit <100 µS/cm, Gesamthärte <5 fH (50 ppm CaCO<sub>3</sub>)" zu beachten.

### Abmessungen (mm) und Gewichte (kg)

humiDisk<sub>65</sub>

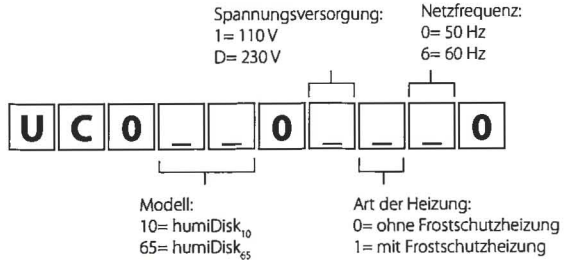


humiDisk<sub>10</sub>

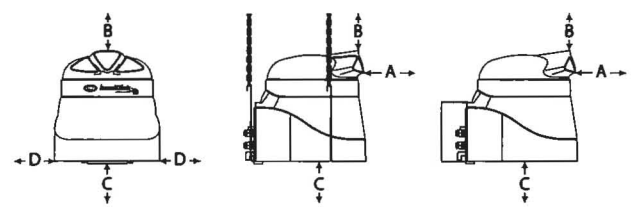


Mod.	AxBxC	Gewicht	LxWxH	Gewicht
humiDisk <sub>10</sub>	302x390x312	4,3	400x400x350	5
humiDisk <sub>65</sub>	505x610x565	17,6	640x600x665	20

### Produktcode



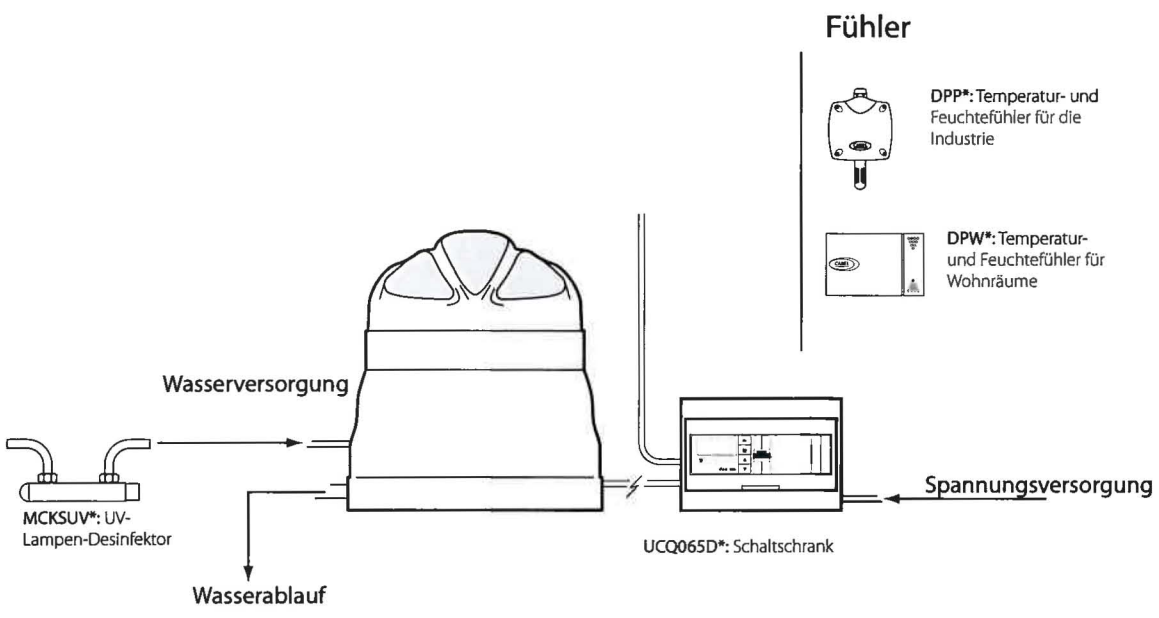
### Positionierung



Befeuchter	Abstand (m)	A	B	C	D
humiDisk <sub>10</sub>		≥2	≥0,5	≥1,5	≥0,5
humiDisk <sub>65</sub>	≥3	≥1	≥1,5	≥0,5	

## OVERVIEW DRAWING

### humiDisk<sub>65</sub>



### humiDisk<sub>10</sub>

