

## Kursbeschreibung

# T330

## AC 870P / Melody

# Engineering mit Composer – Verfahrenstechnik

### Kursziel

Der Kursteilnehmer soll in vorhandenen Automatisierungsfunktionen Änderungen und Erweiterungen vornehmen und neue Funktionen erstellen und in Betrieb setzen können. Zur Bearbeitung großer Datenmengen soll er in die Lage versetzt werden, sowohl die Composer eigenen Werkzeuge als auch die Schnittstelle zu Microsoft Excel® zu nutzen.

### Lernziele

Nach dem Besuch des Kurses verfügt der Teilnehmer über die erforderlichen Kenntnisse um:

- Im AC 870P Engineering Workplace zu navigieren
- Bestehende MSR-Funktionen zu ändern und zu erweitern
- Neue MSR-Stellen und -Funktionen aus den Bereichen Überwachen, Regeln und Steuern zu erstellen und in Betrieb zu nehmen
- Signale anzumessen und zu simulieren
- Projektdaten zu importieren und zu exportieren
- Mengenbearbeitung

### Zielgruppe

MSR-Personal aus allen Bereichen der Automatisierungstechnik, das an vorhandenen Automatisierungsfunktionen Änderungen durchführen soll und neue Automatisierungsfunktionen erstellen muss. Anwender, welche die Leistungsfähigkeit der Funktionsbausteine kennen lernen möchten, um anstehende Automatisierungsaufgaben im AC 870P / Melody System effizient und zielgerichtet umzusetzen.

### Voraussetzungen

Kenntnisse der MSR- und Rechnertechnik, Grundkenntnisse der Microsoft Office® Module, Inhalte der System Grundlagenkurse T322 oder DE619 oder N220.



### Inhalte

- Aufruf und Einstieg in das Composer Engineering Tool
- Einstellungen und Arbeiten im AC 870P Engineering Workplace
- Datenbanken, Sichten auf die Engineering Daten
- Planungsphasen
- Anlegen von MSR-Stellen, Anlagenbereichen und Funktionseinheiten
- Erstellen und kopieren von MSR-Funktionen
- Programmebelegung, Stations- und Taskzuordnung
- Globale und lokale Variablen
- Kanalzuordnung von E/A-Bausteinen
- Realisierung von Automatisierungsaufgaben aus den Bereichen Überwachung, Regelung und Steuerung
- Messen und Simulieren, Simulationsübersicht
- Composer-Reports
- Datenimport und Datenexport

### Kurstyp

Es handelt sich um ein interaktives Training in einem Schulungsraum. Mindestens die Hälfte der Kurszeit besteht aus praktischen Übungen, an einem Trainingssystem, das sich an realen Systemaufbauten orientiert.

### Kursdauer

5 Tage

Agenda

Tag 1	Tag 2	Tag 3	Tag 4	Tag 5
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Allgemeine Informationen zum Kurs</li><li>■ Systemstrukturen</li><li>■ Engineering Workplace, Projektsichten, Navigation</li><li>■ Messen, Parametrieren, Simulieren</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Anlegen von MSR-Stellen, Anlagenbereichen und Funktionseinheiten</li><li>■ Programme und Tasks</li><li>■ MSR-Funktionen anlegen und in Betrieb setzen</li><li>■ MSR-Funktionen kopieren, anpassen und in Betrieb setzen</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Erstellen von Funktionsplänen aus den Bereichen Überwachung und Regelung</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Erstellen von Funktionsplänen aus den Bereichen Steuerung und Ablaufsteuerung</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ablaufsteuerung (Fortsetzung)</li><li>■ Datenaustausch zwischen Composer und Microsoft Excel®</li><li>■ Composer Reports</li><li>■ Import und Export von Projektdaten, Mengenbearbeitung</li></ul>

Diese Schulungsmaßnahme führen wir gerne auch bei Ihnen vor Ort zu speziell mit Ihnen abgestimmten Terminen durch. Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

**Anschrift, Kontaktadressen**

ABB Automation GmbH  
Service Control, ATG/SCT  
Stierstädter Straße 5  
60488 Frankfurt am Main

**Lehrgangsekretariat**

Phone: +49 69 7930 4801  
Fax: +49 69 7930 4803  
E-Mail: [abbuniversity@de.abb.com](mailto:abbuniversity@de.abb.com)

**Kundencenter Service:**

Phone: +49 180 5 222 580

ABB Automation GmbH  
Process Automation  
[www.abb.de](http://www.abb.de)  
[www.abb.de/abbuniversity](http://www.abb.de/abbuniversity)