

FLEXLEY TUG

AMR T412

Machen Sie es sich einfach! Diese autonomen Roboter sind die perfekte Automatisierungslösung. Einfach zu installieren, einfach zu zu verwalten und einfach zu warten.

Dieser autonome mobile Roboter führt logistische Transporte in einer Industrieumgebung vollautomatisch und sicher durch. Unser AMR T412 ist eine robuste, zuverlässige und auf dem Markt gut etablierte Lösung. Er besteht die strengsten Validierungstests und ist bereits in unzähligen automatischen Logistikprojekten und Prozessen mit intensiver Nutzung im Einsatz.

Der AMR T412 zeichnet sich durch seine Einfachheit aus und bietet optimale Leistung, die zu einer hohen Produktivität, geringeren Betriebskosten und Zeitersparnis führt.

Robust

Zuverlässige Lösung für den Transport von bis zu 1200 N im intensiven Einsatz (3 Schichten 24/7).

Einfach

Einfach zu integrieren, was eine große Flexibilität bei der Organisation der zu automatisierenden industriellen Abläufe ermöglicht.

Flexibel

Schnelle Anpassung an jede Änderung des Layouts.

Vernetzt

Durch Echtzeit-Kommunikation und durch Überwachung eines jeden Fahrzeugs einer Flotte oder Systems.

Zugkraft	1200 N
Max. Last	1200 kg
Größe (LxWxH)	2410 × 520 × 370 mm
Bewegung	Bidirektional
Navigation	Magnetische + RFID-Tags
Geschwindigkeit	Von 0.01 bis 1.2 m/s
Wendekreis	1000 mm
Positioniergenauigkeit	Bis zu ± 10 mm
Manuelle Bewegung	Control Pad Wireless Remote Control Externes Tool (optional)
Batterie	Li-Ionen 24 V 40 Ah
Ladesystem	Online Ladesystem Externes Ladesystem
Einsatzumgebung	Innenbereich (indoor)
Sicherheitsysteme	1 x Sicherheitssteuerung 2 x Sicherheitslaser für den Innenbereich 2 x Not-Aus-Taster
Optionale Elemente	Extra E/A-Anschluss
Flottenmanagementsystem	SIGAT MultiAGV SIGAT PLC
Kommunikation	WiFi Funkfrequenzsystem
Konnektivität	2 x HMI, WiFi; USB & Ethernet Über IT: Capture boxes, SPS-Schnittstelle (OPC), ERP, MES, WMS, Tablets

