

## Bürstmaschine zur hochwertigen Oberflächenreinigung

Wenn eine Seite eines Werkstücks beschichtet werden soll, die verschmutzt ist, muss diese Verschmutzung entfernt werden. Bürsten ist hier die optimale Lösung. Wenn die Behandlung äußerste Präzision verlangt, kann eine Cross Brush eingesetzt werden, die mit Wandres-Schwertbürsten ausgestattet ist.

Bei diesem Bürstensystem wirken die Bürsten rechtwinklig zur Durchlaufrichtung. Die Effizienz der Schwertbürsten beruht auf der innovativen Ingromat®-Technik. Bei jedem neuen Durchlauf wird die Bürste mit dem Reinigungs- und Antistatikmittel Ingromat® befeuchtet. So werden sämtliche Partikel in den Borsten zurückgehalten und danach aus den Borsten in die Station gesaugt.

### Borsten und Einfach- oder Doppelbürsten

Die Effizienz der Bürstentechnik kann durch Typ und Menge des Ingromat®-Materials, der Höhe der Borsten und die Durchlaufgeschwindigkeit der Platte bestimmt werden. Außerdem bieten wir Doppelbürste wahlweise aus unterschiedlichen Materialien an, die nebeneinander platziert werden. Diese Bürsten drehen sich gegenläufig. Bei der Steifheit der Borsten sind Varianten möglich.

### Top oder Double

Standardmäßig sind die Schwertbürsten einseitig ausgeführt, aber auch in doppelter Ausführung erhältlich. Damit wird das Material auf beiden Seiten gleichzeitig gebürstet. Auch die Double Brush ist doppelt ausführbar, dann werden zwei Bürsten hintereinander angebracht.

### Tornadoreinigung

In manchen Fällen ist Bürsten nicht ausreichend, weil kleine Partikel tiefer ins Material eingedrungen sind. Dann kann die Bürste mit einer Tornadoreinigung ergänzt werden. Diese Reinigungseinheit bläst die Partikel mit viel Kraft und rotierenden Düsen los, danach werden sie von der Bürste mitgenommen.



Cross Brush Station

## OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

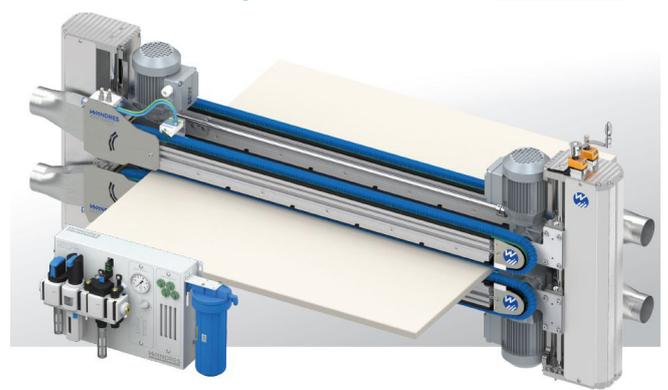
Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.

# SPEZIFIKATIONEN

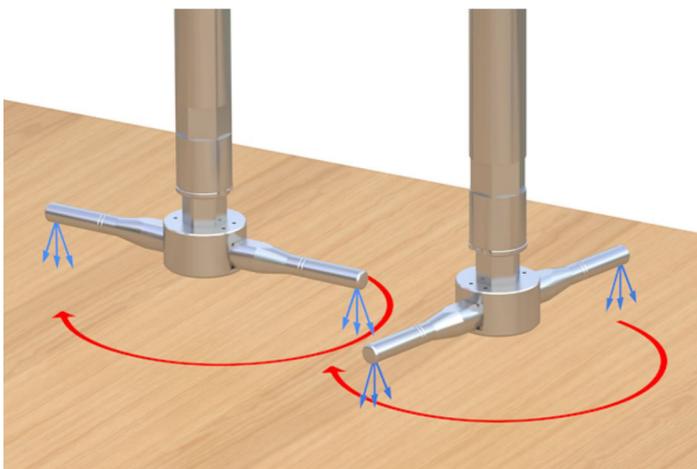
Technische Übersicht	BS800-C	BS1600-C	BS2000-C	BS2400-C
Behandlungsbreite (mm)	800	1600	2000	2400
Druckluftanschluss (bar)	6	6	6	6
Ingromat® Schlauchanschluss	1 x Ø 8 mm			
Ingromat® Verbrauch (l / h)	0.2 - 0.8	0.2 - 0.8	0.2 - 0.8	0.2 - 0.8
Types des Linear Bürste	Quadro R6	Quadro R6	Quadro R6	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12	Polyamid 6.12	Polyamid 6.12	Polyamid 6.12
Filamentlänge (mm)	17	17	17	17
Filamentdurchmesser Ø (mm)	0.12	0.12	0.12	0.12
Max. Transportgeschwindigkeit (m / min)	100	100	100	100
Mindest. Plattenlänge (mm)	240	240	240	240



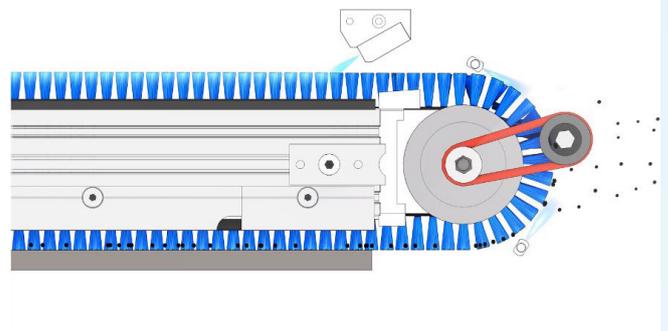
Einzelbürste - doppelseitig



Doppelbürste - doppelseitig



Tornado-Reinigung



Brush Station - Kreuzoperation



Klipperweg 16  
 8102 HR Raalte Niederlande  
 T +31 (0)572 - 35 27 71  
 E info@maan-engineering.com  
 W www.maan-engineering.com



the  in progress