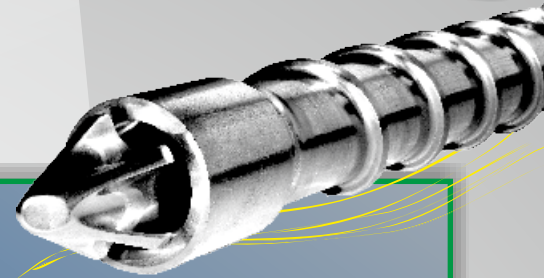


Schnecken-Rund-Erneuerung Schritt für Schritt

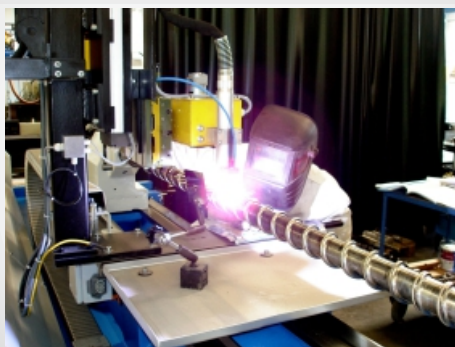
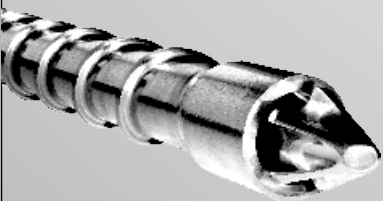
Schnecke
Ø 45 x 1275 mm
mit 22 Gängen für:
Demag ET150-610



» Fertigungszustand der gepanzerten Schnecke

6. Polieren der gesamten Oberfläche
5. Schleifen des Außendurchmessers auf Fertigmaß
4. Bearbeiten der Flanken
3. Richten mit Rundlaufprüfung
2. Mehrlagiges Aufpanzern durch Plasma-Schweißen mit verschleißfestem Stellite 12
1. Abschleifen der Gänge zum Aufschweißen

» Anlieferungszustand der verschlissenen Schnecke mit 0,5 mm Untermaß und Ausbrüchen



Vollautomatisches
Plasma-Schweißen
der Gänge

↳ Nutzen auch Sie unseren Service und sparen Sie Zeit & Geld