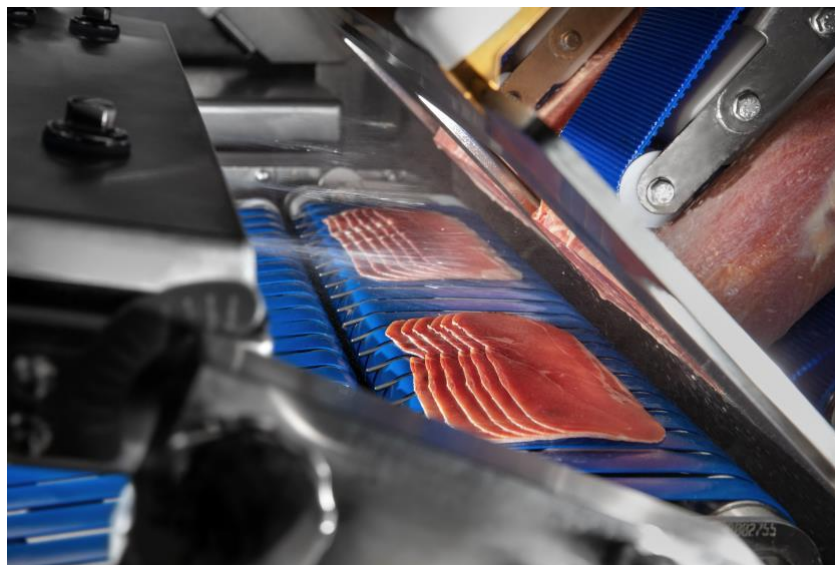


## Spraysystem statt Trennfolien – Multivac nutzt Trennmittel und reduziert so Kunststoff beim Verpacken von Aufschnitt

Bei Backwaren oder Süßigkeiten ist das Verfahren bereits Standard. Nun präsentiert Multivac ein vielseitig einsetzbares Spraysystem, das speziell für das Verpacken von Wurst-, Schinken- und Käseaufschnitt oder veganen Alternativen ausgelegt ist. Die Lösung lässt sich etwa für Portionsformen im Hauchschnitt einsetzen, für die ein klassischer Interleaver nicht geeignet ist. Die einzelnen Scheiben werden optisch ansprechend in der Packung präsentiert. Vor allem aber haften sie nicht aneinander und können vom Konsumenten sauber aus der Packung entnommen werden.



Dank des Spraysystems Sustainable Liquid Interleaving kann auf die marktübliche Trennfolie zwischen den einzelnen Scheiben verzichtet werden. (Foto: © Multivac)

### Gleichmäßiger Auftrag auf die Unterseite der Scheiben

Auf der vergangenen Anuga FoodTec hat Multivac das Spraysystem exemplarisch auf einer leistungsstarken Slicer-Tiefziehverpackungslinie vorgestellt. Im Demobetrieb der Linie schnitt ein Slicer mehrspurig die Produktstangen und besprühte jede Scheibe über das Sustainable Liquid Interleaving-System mit dem flüssigen Trennmittel. Auf diese Weise lässt sich auf die marktübliche Trennfolie (Interleaver) zwischen den einzelnen Scheiben verzichten und insbesondere der Kunststoffverbrauch beim Verpacken auf ein notwendiges Minimum reduzieren.

Die Präzisionsdüsen des neuen Spraysystems zerstäuben ein flüssiges, geschmacks- und geruchsneutrales Trennmittel, das auf die jeweiligen Produkteigenschaften des Aufschnitts wie beispielsweise den Fettgehalt abgestimmt ist. Das Trennmittel wird dabei gleichmäßig auf die Unterseite der Scheiben aufgetragen. Geschmack, Qualität und Haltbarkeit des Produkts werden dabei nicht beeinträchtigt.

## Slicer-Tiefziehverpackungslinie mit übergeordneter Steuerung

Die Module für das automatische Schneiden, Zuführen, Verpacken und Etikettieren von Aufschnittware sind dabei vollständig als Linie integrierbar und können dank der übergeordneten Liniensteuerung Line Control über das HMI von Verpackungsmaschine oder Slicer linienübergreifend, effizient und vor allem sicher bedient werden.

Auf einer Waage erfolgt anschließend die Kontrolle der Einzelportionen. Fehlgewichtige Portionen werden dabei mittels einer Wippe zur manuellen Gewichtskorrektur ausgeschleust, Portionen mit korrektem Gewicht von einem Transportband weitergeleitet und passend zur Formatauslegung der Tiefziehverpackungsmaschine gruppiert. Die Portionen gleiten während des Vorschubs in die Packungsmulden, wobei dank des flachen Einlegewinkels optimale Beladeergebnisse erzielt werden. Nach dem Verpacken mit Schutzatmosphäre gelangen die MAP-Packungen schließlich zu einem Querbahnetikettierer, der die erforderlichen Etiketten auf der Ober- und Unterseite der Packungen anbringt.



In der Praxis kommt das Spraysystem bei einer Molkerei auf einem Slicer für das saubere Trennen von Käsescheiben zum Einsatz. (Foto: © Multivac)

## Sparen beim Materialeinsatz

In der Praxis hat sich die Technologie bereits bewährt. Während das Spraysystem seit 2018 bei einer Molkerei auf einem Slicer von Multivac für das saubere Trennen von Käsescheiben eingesetzt wird, nutzt ein Produzent von Kochschinken die Lösung zusätzlich zur Verlängerung der Haltbarkeit seiner empfindlichen Produkte sowie zur Intensivierung des Geschmacks.

Die Lösung bietet zudem Vorteile in puncto Wirtschaftlichkeit. „Bei unserer Referenzberechnung, bei der wir das Slicen und Verpacken von Käse simulieren, verursachen die typischen Trennfolien aus Polystyrol insgesamt Kosten in Höhe von täglich 3.800 Euro.

Die Kosten für die Trennflüssigkeit hingegen beziffern sich auf lediglich 425 Euro – das entspricht einer Einsparung von 85 Prozent“, erklärt Manfred Achenbach, Senior Vice President des Multivac-Geschäftsbereichs Slicing.

Auch der ermittelte Zeitaufwand für das Nachfüllen der Trennflüssigkeit im Vergleich zum Nachfüllen und Einfädeln der Interleaver-Rollen ist insgesamt um bis zu 95 Prozent geringer. Zu den weiteren Vorzügen des Spraysystems zählen: weniger Lagerfläche, längere Standzeiten von Slicermessern und weniger Materialeinsatz.

## Weitere Informationen und Kontakt

### **MULTIVAC Sepp Haggemüller SE & Co. KG**

Tanja Nickels

Tel.: +49 8334 601 1544

[tanja.nickels@multivac.de](mailto:tanja.nickels@multivac.de)

[www.multivac.com](http://www.multivac.com)