

# Der stationäre Vorzerkleinerer M&J PreShred

von M&J Recycling



M&J Recycling  
– Abfallzerkleinerung  
der Extraklasse

## Der stationäre Vorzerkleinerer M&J PreShred



### M&J K160

M&J Recycling ist auf die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungsshreddern für Abfall und recycel-fähiges Material spezialisiert. Mehr als 1000 Anlagen weltweit und die Fokussierung auf F&E machen M&J Recycling zu einem der weltweit führenden Anbieter von Zerkleinerungssystemen für die Recyclingindustrie. Unsere Position resultiert aber auch aus unserer starken Kundenorientierung. Um Ihnen und Ihrem Unternehmen eine optimale Shredderlösung zu liefern, legen wir großen Wert darauf, nicht nur Ihre aktuelle Situation, sondern auch Ihre zukünftigen Anforderungen zu berücksichtigen.

Bestimmte Hauptmerkmale und die außergewöhnliche robuste Konstruktion zeichnen alle M&J Recycling Zerkleinerer aus. Wir verwenden Bauteile von international anerkannten Lieferanten, um maximale Leistung und Standzeit sicherzustellen.

### Zu unseren Kunden zählen unter anderem Betreiber von:

- Mechanisch-biologischen Abfallbehandlungsanlagen
- Abfallverbrennungsanlagen
- Ersatzbrennstoff von Gewerbe- und Industrieabfälle
- Sondermüllanlagen
- Biomassekraftwerken – Stroh und Holz
- Recyclinganlagen

# Entscheidende Vorteile der stationären M&J PreShred Reihe

- Der offene Schneidstisch reduziert den Verschleiß auf ein absolutes Minimum.
- Die Zerkleinerung in beide Richtungen sorgt für einen gleichmäßigen Durchlauf des zerkleinerten Materials zu den nachgeschalteten Förderanlagen.
- Die asynchrone Zerkleinerung hält den Abfall kontinuierlich in Bewegung und verbessert somit die Zerkleinerungsleistung deutlich - dank unserer aggressiven Messerausführung ist kein Schieber erforderlich.
- Das zentrale Schmiersystem gehört bei allen Maschinen zur Standardausstattung.
- Das Antriebsaggregat und der Schneidstisch können voneinander getrennt montiert werden, um empfindliche Bauteile vor Staub etc. zu schützen.
- Automatische Reversierung, wenn die Messer auf große bzw. zähfeste Stahlteile oder auf Betonteile treffen.
- Intelligente Zerkleinerungsprogramme mit automatischer Anpassung an die Eigenschaften des verarbeiteten Materials. Das SPS-System enthält sechs Standardprogramme, von denen 3 individuell programmiert werden können.
- Alle Verschleißteile des Schneidstisches sind aus Hardox-Stahl gefertigt.
- Die Zerkleinerung in beide Richtungen bei gleicher Drehzahl und gleichem Drehmoment verringert den Verschleiß und verbessert die Leistungsfähigkeit und den Shredderdurchsatz.

M&J P250



# Höchste Leistungsfähigkeit bei der Materialzerkleinerung

Um einen einfachen und sicheren Zugang zu gewährleisten, befinden sich alle Schrauben und Lager außerhalb des Schneidbereiches

Läuft drehzahl geregelt und zerkleinert asynchron in beide Richtungen, überwacht und gesteuert von einer Siemens S7 SPS

Steine und Metallteile können durch den offenen Schneid-tisch einfach hindurchfallen, was den Verschleiß deutlich verringert

Zur Minimierung von Verschleiß und Stillstandszeiten werden alle Messer aus verschleißfestem Stahl gefertigt

Bewährter Bandförderer

Die Zerkleinerung in beide Richtungen bei gleicher Drehzahl und gleichem Drehmoment verringert den Verschleiß und verbessert die Leistungsfähigkeit und den Shredder-durchsatz

Hohe Durchsatzleistung und Einzugsfähigkeit dank großer und aggressiver Messer, deshalb ist kein Schieber erforderlich





Ninja star



Dragon sword



Classic



Tomahawk



Butterfly



Tachi



Samurai

## Die Korngröße

Die Korngröße des zerkleinerten Materials wird von der Anzahl der rotierenden Messer bestimmt. Beispielsweise sind bei einem M&J PreShred 4000 mit 6 Messer-Anordnung die Abstände zu den Gegenmessern im Schneidbereich größer, wodurch sich eine große Korngröße ergibt. Eine 12 Messer-Anordnung hingegen bedeutet kleinere Abstände zwischen den Messern und folglich auch eine kleinere Korngröße.

MIT ABSTAND  
DER BESTE



Schneidisch K-210-7 Messern



Schneidisch K-210-11 Messern

Technische Daten	M&J K160	M&J K210	M&J PreShred 2000S	M&J P250	M&J PreShred 6000S
Anzahl der Wellen	2	2	1	2	2
Drehzahl*	Bis zu 51 / 51 rpm	Bis zu 41 / 51 rpm	16-41 / 27-56 rpm	Bis zu 59 rpm	11-32 rpm
Schneidbereich	1552 x 1600 mm	2062 x 1600 mm	2420 x 1273 mm	2474 x 2000 mm	3461 x 2400
Anzahl der Messer	5 / 6 / 7 / 8	7 / 8 / 9 / 11	6 / 8 / 9 / 10	6 / 8 / 9 / 10 / 12	9 / 12 / 14 / 16
Antrieb Hydraulisch / Elektrisch	2x55 / 2x75 / 2x110	2x55 / 2x110 / 2x132	1x 110 / 1x132 / 1x200	2x132/160/200 2x110	2x200 / 2x250
Durchsatz / Stunde bei Haushaltsabfall**	Bis zu 35 t	Bis zu 45 t	Bis zu 70 t	Bis zu 100 t (hydraulisch) Bis zu 70 t (E-drive)	Bis zu 200 t
Durchsatz / Stunde bei Abbruchholz**	Bis zu 25 t	Bis zu 40 t	Bis zu 40 t	Bis zu 70 t (hydraulisch) Bis zu 50 t (E-drive)	Bis zu 120 t
Durchsatz / Stunde bei Industrieabfall**	Bis zu 15 t	Bis zu 20 t	Bis zu 20 t	Bis zu 35 t (hydraulisch) Bis zu 30 t (E-drive)***	Bis zu 80 t
Durchsatz / Stunde bei Sperrmüll**	Bis zu 20 t	Bis zu 25 t	Bis zu 20 t	Bis zu 50 t (hydraulisch)	Bis zu 80 t

\* Standard / HDC \*\* Durchsatz ist von Beladung, Korngröße und Densität des Input-Materials abhängig

\*\*\* Leichter bis mittlerer Industrieabfall

# Fortschrittliche Abfall- und Anwendungstechnik

M&J Recycling's Zerkleinerungs-technik basiert auf einem Design mit extrem aggressiven Messern und offenen Schneidtischen. Diese deutlichen technischen Vorteile stellen sicher, dass unsere Zerkleinerer bei der Verarbeitung von gemischten und anspruchsvollen Materialien hervorragende Leistung bringen.

Darüber hinaus machen diese Schlüsselmerkmale die Zerkleinerer der M&J PreShred Baureihe äußerst widerstandsfähig gegen Verschleiß durch Materialien und Abfälle, die normalerweise als nicht zerkleinerbar gelten, wie zum Beispiel Stahl, Stahlbeton und Gestein.

Die M&J PreShred Anlagen werden mit den meisten Abfällen fertig - sogar mit Sorten, die allgemein als nicht zerkleinerbar gelten.

Wir haben spezielle Modelle für die effiziente Bearbeitung von bestimmten Materialien entwickelt. Entscheidend für die Eignung sind unter anderem die Größe des Schneidbereichs, die Anzahl der Messeren, die Ausführung der rotierenden Messer und die verfügbare Motorleistungen.

## **Vielseitigkeit**

Alle Zerkleinerer der M&J PreShred Baureihe zeichnen sich durch einen modularen Aufbau mit bewährten Bauteilen aus, um Ihre spezifischen Anforderungen hinsichtlich Anwendung und Zerkleinerungsleistung zu erfüllen. Das Angebot von M&J Recycling an stationären Zerkleinerern umfasst mehrere Maschinengrößen, die ein breites Leistungsspektrum abdecken. Jedes Modell ist in zahlreichen Ausführungsvarianten mit unterschiedlicher Zerkleinerungsleistung erhältlich. Unsere stationären Zerkleinerer eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen.

## **Recycling**

M&J Shredderanlagen werden oft für die Verarbeitung von Abfällen eingesetzt. Da Abfallströme heterogen mit unvorhersehbaren und variierenden Eigenschaften sein können, ist die Nachfrage nach stationären Vor- und Feingutzerkleinerern sehr groß. Aufgrund ihrer bewährten Widerstandsfähigkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit sind M&J Recycling Zerkleinerer weltweit die 1. Wahl für Abfallverarbeitungsanlagen und eignen sich für Ausgangsmaterial wie zum Beispiel Sperrmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle, Haushaltsabfälle, Holz, Bau- und Abbruchabfälle

## **Ersatzbrennstofflinien**

Abfälle gelten als potenzielle Energiequelle und als bedeutender Wachstumsmarkt für stationäre

Zerkleinerungsanlagen. Die meisten EBS-Anlagen für Kunststoff- und Papierabfälle haben spezifische Anforderungen in Bezug auf die Zerkleinerungsleistung, die Korngröße und die Betriebssicherheit, um eine zuverlässige und gleichmäßige Produktion zu gewährleisten. Die EBS-Technik wird z.B. in Müll zur Energie -Anlagen, Vergasungsanlagen, Zementöfen etc. eingesetzt.

## **Biomasse**

Biomasse verarbeitende Unternehmen gehen verstärkt dazu über, stationäre Zerkleinerer einzusetzen, um ihre Ausbeute an konsistenter, spezifischer kohlenstoffneutraler Bioenergieprodukte zu erhöhen. Dieser hochwertige Brennstoff ist für Betreiber von Verbrennungsanlagen interessant, die ihre Gesamtbilanz der Kohlenstoffemissionen verbessern wollen.

Bei der Verarbeitung von Biomasse bietet die M&J PreShred Baureihe folgende Vorteile:

Unempfindlichkeit gegenüber Fremdstoffen im Eingangsmaterial

- Zuverlässige Technik für 24-Stunden Betrieb
- Speziell entwickelte Messer für maximale Zerkleinerungsleistung und minimalen Stromverbrauch
- Weitreichende Erfahrungen mit unterschiedlichen Strohsorten und Feuchtigkeitsgehalt – Anlagen Weltweit.

M&J PreShred stationär 2000



INDUSTRIEMÜLL



GEFAHRGÜTER



PLASTIKBALLEN



HOLZ

SPERRMÜLL



HAUSMÜLL



TEPPICH

## Thermische Abfallbehandlung

Aufgrund des weltweiten Fokus auf der Rückgewinnung eines möglichst hohen Prozentsatzes der im Abfall enthaltenen Energie ist die Verarbeitung von Abfall ein wichtiger Wachstumsmarkt für die Zerkleinerungstechnik

in Müll zur Energie -Anlagen. Derzeit existieren zahlreiche Technologien für die Gewinnung von Brennstoffen und Energie aus Abfällen. Die Verbrennung ist die häufigste Art der Umwandlung von Abfall in Energie, doch für die Aufrechterhaltung eines gleichmäßigen Zuflusses, die Erhöhung des Verbrennungswirkungsgrads, die Verbesserung der Emissionsbilanz und die Kostenreduzierung ist die Vorzerkleinerung der Abfälle ausschlaggebend. Als Ausgangsmaterial eignen sich Sperrmüll, Gewerbe und Industrieabfälle, Sondermüll, Hausmüll, Holz, Bau- und Abbruchabfälle, Biomasse sowie zu Ballen verpresste Materialien wie Stroh.

Für die Umwandlung von Abfall in Energie bietet die M&J PreShred Baureihe folgende Vorteile:

- Vielseitigkeit durch Verarbeitung unterschiedlicher Abfallarten
- Geringe Verschleißkosten
- Hohe Verfügbarkeit
- Langsame Drehbewegung mit geringer Staub- und Geräuschemission
- Weltweite Erfahrungen mit verschiedenen Anwendungen
- Unempfindlichkeit gegenüber Fremdstoffen im Abfallstrom

## Abfallumschlagstationen

Die Kosten für den Abfalltransport sind ein entscheidender Faktor. Um Kosten zu sparen, ist es wichtig, den Abfall vor Ort zu zerkleinern. Aufgrund ihrer Vielseitigkeit sind die stationären und mobilen Vorzerkleinerer von M&J Recycling die perfekte Lösung, um die Korngröße und somit das Materialvolumen vor dem Transport zu reduzieren. Auf Abfallumschlagstationen werden Sperrmüll, Gewerbe und Industrieabfälle, Sondermüll, Hausmüll, Holz, Bau- und Abbruchabfälle verarbeitet.

## Mechanisch-biologische Abfallbehandlungsanlagen

Aufgrund der stetig zunehmenden Deponiekosten, dem Mangel an Deponiemöglichkeiten und der Notwendigkeit, die Kohlendioxidemission zu reduzieren, suchen Abfallverwertungsunternehmen verstärkt nach Möglichkeiten, um die Extraktion von recyclefähigem Material zu optimieren sowie die (Rück-)Gewinnung von Ersatzbrennstoffen (EBS) zu maximieren.

Unternehmen, die in der mechanisch-biologischen Abfallbehandlung tätig sind, können mit M&J Recycling Zerkleinerern ihre Recyclingmöglichkeiten verbessern. Durch die Kombination von stationären Vorzerkleinerern und Nachgutzerkleinerern von M&J Recycling können hervorragende Ersatzbrennstoffe gewonnen werden, so dass eine maximale Rückgewinnung von Ressourcen sichergestellt ist.

# Unterschiedliche Maschinentypen für unterschiedliche Anwendungen

Der **M&J K160** und **M&J K210** werden so konzipiert und optimiert, dass sie für Produktionsstandorte mit Kapazitätsanforderungen zwischen **5 und 45 Tonnen/Stunde** wettbewerbsfähigen niedrige Kosten pro Tonne ermöglichen.

Mit überragender Leistungsfähigkeit, unschlagbarer Laufzeit und einfacher Wartung sind sie die logische Wahl für diejenigen, die der Leistung mit weniger Aufwand Priorität einräumen.

Die HP Ausführung des **M&J PreShred 2000** wird bevorzugt zum Öffnen von Abfallsäcken und Zerkleinern von großen Mengen Haushaltsabfällen mit einem kleinen Anteil an schwer zu zerkleinerndem Material eingesetzt.

Der **M&J P250** ist so konzipiert, dass er die besonderen Bedürfnisse von Anlagen erfüllt, deren Ausgangsmaterial starke Unterschiede in Hinblick auf Größe und Zusammensetzung aufweist und unbekannte Mengen von Stahl, Steinen und Beton enthalten kann.

Der **M&J PreShred 6000** ist einer der größten Vorzerkleinerer auf dem Markt und kann große Mengen von Abfällen jeglicher Art zerkleinern. Er ist die ideale Lösung, wenn eine sehr hohe Durchsatzleistung benötigt wird oder wenn außergewöhnlich sperriges oder sehr schweres Material zerkleinert werden soll.

## M&J P250



M&J PreShred stationär 6000



M&J K210



# Vorführung und Tests

## Wir übertreffen Ihre Erwartungen

Wir von M&J Recycling verhelfen Ihnen zu einer schnellen Amortisation Ihrer Investition.

### Tests vor Ort

Vorführungen und Tests vor Ort mit mobilen Zerkleinerern zu geben, die von unserem erfahrenen Personal bedient werden, sind am besten geeignet, Ihnen wirklich aussagekräftige Informationen über die Einsatzmöglichkeiten und den Nutzen einer M&J Recycling Zerkleinerungsanlage in Ihrem Betrieb aufzuzeigen.

### Bestätigung der Leistungsfähigkeit

Unser Ziel ist es, Ihnen eine klare Vorstellung von der Leistungsfähigkeit und Effizienz unseres Vorzerkleinerers zu vermitteln und Ihnen die einmalige Gelegenheit zu bieten, sich diese Leistungsangaben anhand Ihres konkreten Abfalls vor Ort bestätigen zu lassen.

Auf diese Weise stellen wir sicher, dass alle Beteiligten über die spezifischen Informationen verfügen, die für die Klärung der effektivsten Zerkleinerungslösung für das jeweilige Projekt notwendig sind.

### Wir sind überall in Europa für Sie da

Wir können Ihnen in ganz Europa Vorführungen und Testläufe anbieten. Bei diesen Tests können wir Ihnen die Leistungsfähigkeit der Zerkleinerer der M&J pre-shredder Baureihe mit unterschiedlichen Materialien und in unterschiedlichen Anwendungsfällen unter Beweis stellen.

### Vor-Ort-Präsentationen

Auf der Rückseite dieser Broschüre finden Sie unsere Kontaktdaten. Alternativ können Sie sich auch an Ihren lokalen M&J Recycling Büro wenden. Für eine Vor-Ort-Vorführung benötigen wir Informationen über das zu verarbeitende Material, Ihre Anlage, die Beschickungsvorrichtungen und Ihre Anforderungen in Bezug auf Durchsatz und Korngröße.

Abgesehen davon müssen Sie lediglich geeigneten Abfall und eine Beschickungsvorrichtung bereitstellen sowie einen Ort, an dem wir die Zerkleinerungsanlage nach dem Test reinigen können.

Unser Personal wertet jeden Test aus. Sie erhalten von uns einen vollständigen Bericht, um Ihnen die bestmögliche Grundlage für Ihr zukünftiges Projekt zu geben.

### Oder interessieren Sie sich für die Meinung eines anderen Betreibers?

Wenn Ihnen dieses Vorgehen nicht zusagt, können wir Ihnen einen oder mehrere Betreiber von Zerkleinerern der M&J pre-shredder Baureihe nennen, deren Betriebe Ihrem ähneln, um Ihnen die Möglichkeit zu einem Besuch oder einer telefonischen Kontaktaufnahme zu geben.



# Keine Zuverlässigkeit ohne Kundendienst

E.ON betreibt derzeit vier Vorzerkleinerer der M&J PreShred 6000 Baureihe.

„Wir haben nach dem robustesten Zerkleinerer auf dem Markt gesucht. Eine gute Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter hatte ebenfalls hohe Priorität. Bei unseren Verarbeitungsverfahren lässt sich die Staubentwicklung zwar nicht vollständig vermeiden, doch wir versuchen, sie auf ein Minimum zu beschränken. Wir haben die Erfahrung gemacht, dass dies am besten mit langsam laufenden Zerkleinerern zu erreichen ist, wie den Maschinen der M&J PreShred 6000 Baureihe, die wir derzeit einsetzen. Außerdem haben wir festgestellt, dass diese Anlagen äußerst verschleißarm sind und ein geringes Brandrisiko darstellen.“

**Benny Broman, E.ON  
Norrköping, Schweden**

Die Maschinen der M&J pre-shredder Baureihe bilden normalerweise die erste Stufe in der Verarbeitung von Mischabfall und Sondermüll. Oft sind sie allen Verunreinigungen und „bösen“ Überraschungen im eingehenden Abfallstrom direkt ausgesetzt.

Die Maschinen der M&J pre-shredder Baureihe arbeiten somit häufig unter extrem schwierigen Einsatzbedingungen. Selbst die robustesten Anlagen müssen daher fachgerecht gewartet und instand gehalten werden. Nur so kann sichergestellt werden, dass sie mit maximaler Leistung laufen und kostenintensive Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

Um dies zu erreichen, bieten wir ein überzeugendes Service-Konzept, das den Bedarf unserer Kunden an reaktionsschnellen Serviceprogrammen in den Mittelpunkt stellt, um die wechselnden Bedürfnisse der Zukunft zu erfüllen.

Unser Serviceteam stellt sicher, dass Sie und Ihr Personal mit dem bei Ihnen installierten Zerkleinerer der M&J pre-shredder Baureihe rundum zufrieden sind. Dafür sorgen unsere hervorragende Kundenkom-

munikation und die beständige Anpassung und Optimierung der Leistung der Zerkleinerungsanlage.

## Unser M&J Recycling Serviceteam verpflichtet sich:

- Ihnen bei Inbetriebnahme, Kundendienst-besuchen und Kundenbefragungen genaue und verständliche Informationen zu geben. Wir wollen es Ihnen einfacher machen, Ihren Vorzerkleinerer so effizient wie möglich zu betreiben und einzusetzen
- alle Aspekte des Kundendienstes abzudecken. Neben dem technischen Support umfasst dies die Lieferung von Ersatzteilen ab Lager, präventive und proaktive Serviceeinsätze, bei Bedarf den Umbau von Zerkleinerern, Schulungen für das Bedienpersonal und lokale Wartung
- sicherzustellen, dass unser Service-Knowhow zielgerichtet, sachgemäß und umgehend umgesetzt wird. Ersatzteile werden binnen 24 Stunden ausgeliefert, und Sie können uns täglich rund um die Uhr über eine spezielle Servicenummer telefonisch erreichen.





# Eine stolze Tradition

Das heutige Unternehmen M&J Recycling wurde 1857 in Horsens, Dänemark, als Gießerei "Møller & Jochumsen" gegründet und blickt auf eine lange Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Industriekomponenten und -anlagen zurück.

In unserer langen Geschichte waren wir an vielen technischen "Revolutionen" aktiv beteiligt. Bis zum Zweiten Weltkrieg gehörte das Unternehmen zu den führenden Herstellern von Dampfmaschinen in Dänemark. Darüber hinaus stellten wir industrielle Dieselmotoren her sowie Turbinen, Benzinmotoren, Generatoren, komplette Wassertürme und ein breites Spektrum an Maschinen und Anlagen für die Eisenbahnindustrie und andere Branchen.

Der Amboss ist schon längst durch vollautomatische, effiziente Fertigungsanlagen ersetzt worden. Auch der Schmied und seine Handwerkskunst wurden von der Fertigungstechnik ausgebildeter Fachleute und qualifizierter Maschinenbediener verdrängt. Das Ergebnis: Produkte auf der Basis von Spitzentechnologie und hervorragende Servicequalität.

## Auf gute Zusammenarbeit!

Die Grundlage jeder guten Zusammenarbeit bilden das umfassende Verständnis der Anforderungen unserer Kunden sowie die Berücksichtigung individueller Präferenzen. Wir glauben, dass eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten, die auf gegenseitigem Respekt und Vertrauen basiert, die besten Ergebnisse liefert - zum Vorteil aller Beteiligten.

Die heutzutage verfügbaren fortschrittlichen Fertigungsanlagen ermöglichen es uns, nahezu perfekte Produkte herzustellen. Doch allein unseren engagierten Mitarbeitern und ihrem Knowhow und handwerklichen Können ist es zu verdanken, dass wir dauerhaft ein einzigartiges Qualitätsniveau erreichen können.

---

## Haben Sie Interesse?

Wenn Sie an unserer Vorzerkleinerer Produktreihe interessiert sind, können Sie sich auf [mjrecycling.com](http://mjrecycling.com) weiter informieren.

---

## Über M&J Recycling

M&J Recycling ist auf die Entwicklung und Herstellung von Zerkleinerungsmaschinen spezialisiert, um die Größe sämtlicher Materialien effektiv und zuverlässig zu reduzieren. Dank mehr als 1000 Installationen weltweit und kontinuierlichem Fokus auf F&E ist M&J Recycling einer der weltweit führenden Anbieter von Zerkleinerern für die Recyclingindustrie. Unsere Position ergibt sich auch aus unserer Kundenorientierung. Wir bemühen uns, Ihnen und Ihrem Unternehmen die beste Zerkleinerungslösung bereitzustellen. Wir geben stets unser Bestes, um Ihre aktuelle Situation sowie Ihre zukünftigen Bedürfnisse zu verstehen.

Zu unsere Kunden zählen Unternehmen, die mit gefährlichem Abfall und in den Bereichen Energiegewinnung aus Müll, Recycling, Mülldeponien, Zementherstellung und Kompostierung arbeiten.

Sämtliche M&J Recycling-Zerkleinerer haben bestimmte gemeinsame Eigenschaften, einschließlich einer außergewöhnlich robusten Bauweise. Wir verwenden Komponenten von international anerkannten Lieferanten, um maximale Leistung und Langlebigkeit zu gewährleisten.



FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN EINEN M&J VERTRETER IN IHRER NAHE ODER DIREKT AN UNSERE M&J BÜRO.

[MJRECYCLING.COM](http://MJRECYCLING.COM)

M&J | Vejlevej 5 | DK-8700 Horsens | Tel: +45 7626 6400 | [sales@mjrecycling.com](mailto:sales@mjrecycling.com)

Die Informationen in diesem Dokument dienen nur als Orientierungshilfe. Sie werden ohne ausdrückliche oder stillschweigende Garantie jeglicher Art bereitgestellt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die stillschweigenden Garantien der Marktgängigkeit, Eignung für einen bestimmten Zweck oder Nichtverletzung. Informationen in diesem Dokument können Informationen umfassen, die nicht für bestimmte Konfigurationen geeignet sind, oder Informationen, die nicht aktualisiert wurden. M&J Recycling hat das Recht, ohne Vorankündigung Änderungen am Dokument vorzunehmen. Nicht alle Produkte oder Dienstleistungen sind in allen Ländern verfügbar. M&J Recycling haftet unter keinen Umständen für Schäden. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen und Verbesserungen ohne Vorankündigung vor "M&J PreShred Stationary, DE". M&J Recycling, januar 2023.