



## SHORT OVERVIEW

### Plättner Elektronik GmbH

Ihr Partner für Elektronik-Entwicklungen, Muster-, Prototypenbau und Fertigung, technologische Unterstützung/ Baugruppenoptimierung für voll- und teilautomatisierte Bestückabläufe, unter Berücksichtigung der zutreffenden QM Anforderungen, Beratung und Unterstützung bei der Auswahl kostengünstiger und verfügbarer Bauelemente, Re- Design und Optimierung von Schaltungslösungen, kostengünstig mit schnellen Realisierungszeiten.

Produktentwicklung von 3D Leiterkartenlayout und Mechanik mit Altium, Solid Works und E-Plan, Microcontroller-Programmierung von Firmware und Software (C, C++, C#, Visual Basic, JAVA), SPS Programmierung in CoDeSys und Siemens, Pflichtenhefterstellung, Produkt und Design FMEA, Erstellen von Test- und Prüfplänen, Simulationssoftware Matlab, Simulink, LT Spice

Materialbeschaffung und Lagerung möglich. Feuchtigkeitsempfindliche Bauteile (MSL) werden im Trockenlagerschrank aufbewahrt.

Produktionsprozesse wie Leiterplattenbestückung, div. Prüfungsmethoden der Baugruppen, Programmierung, Handlötungen, Baugruppenmontage, Verpackung und Versand mittels Spedition, Postdienstleister oder Direktbelieferung möglich.

### Traceability

- Umfangreiche Betriebs- und Maschinendatenerfassung
- Rückverfolgbarkeit aller produzierten Baugruppen und Bauteile und die dafür genutzten Prozesse
- Datenbank der Hersteller-Etiketten beim Wareneingang
- 2 Stufen Wareneingang, 1. Stufe – Status, 2. Stufe - Identifizierung

### Maschinenpark

- 4 vollautomatische SMT Bestückungslinien (ASM Siplace, Rehm, DEK)
- 2 THT Bestückungslinien für bedrahtete Leiterplatten und Sonderbauelemente (SEHO)
- Prüftechniken wie Funktionstestsysteme (FCT), Flying Probe (FPT), Hochspannungstestsysteme (HST), und optische Inspektionssysteme (AOI, AXI, MOI) stehen zur Verfügung
- Zum Vereinzeln der Leiterplatten aus einem Nutzen stehen diverse Nutzentrenner zur Verfügung
- Wickeln von Induktivitäten/ Spulen
- Spezifische Crimp- und Kabelkonfektionierung
- Lötpastenkonditionierer, Reinigungsanlagen, Kalibriersystem für Gurtförderer

### Prozesse und Entwicklungen

- Mögliche Bestück-Kapazitäten über 1 Mio. Bauelemente/ Tag mit einem Spektrum von 01005 bis 200mm x 125mm im 3-Schicht-System
- Das Löten mit den Reflow- und Wellenlötanlagen erfolgt unter N<sub>2</sub>-Atmosphäre
- Eigene Entwicklungen in den Bereichen elektronische Gas- Modulationssysteme, LED Beleuchtungen, Netzteile und Schaltnetzteile, Steuerungs- und Regelungssysteme, Messtechnik und Kommunikationstechnik
- Auftragsfertigungen für Möbelindustrie, Sensorik, Bahntechnik, Sicherheitstechnik uvm.
- EMS-Dienstleistungen

### Fakten

- 1991 gegründet
- aktuell ca. 100 Beschäftigte
- davon 13 Elektronik-Entwicklungsingenieure
- Grundstücksfläche 15.000m<sup>2</sup>
- Produktions- und Lagerfläche 3.800m<sup>2</sup>
- Bürofläche 700m<sup>2</sup>
- günstige Verkehrsanbindung

### Zertifikate

- Vorliegende Industrie-Zertifikate, QS Kompetenzen und Erfahrungen auch im sicherheitsrelevanten Bereich
- Durchgängiges Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015
- ESD Sicherheitskonzept nach DIN EN 61340
- Zukünftig geplante Zertifikate nach IATF 16949:2016 (Automotive) incl. ASIL A, Arbeitsschutzmanagementsystem nach DIN EN ISO 45001:2017 und Umweltschutzmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001:2015

### Anschrift

**Plättner Elektronik GmbH**  
**Lerchenbreite 8**  
**38889 Blankenburg/ Harz**

**Tel.: 03944/ 3672 - 0**  
**Fax: 03944/3672 -199**

**Email: [info@plaettner.com](mailto:info@plaettner.com)**  
**Web: [www.plaettner-elektronik.com](http://www.plaettner-elektronik.com)**