

PROTOTEC

ADDITIVE MANUFACTURING



SERIENENTEILE OHNE WERKZEUGE!

SPRITZGUSSTEILE
OHNE WERKZEUGKOSTEN!

VON ALLTAGS- BIS ZU SPEZIALANWENDUNGEN

EGAL OB LIFESTYLE ODER INDUSTRIE



Dämpferelement - Verschleißfest und trotzdem weich

EPU 40/41 - Gummi vergleichbar zu TPU



Trachealstents für Kinder

SIL 30 - Medizintechnik, Teil eines Beatmungsgerätes



Ford Focus - Ersatzteil Lüftungshebel

EPX 82 - hochfester Kunststoff



J!INS - Lifestyle Produkte

RPU 130 - vergleichbar mit Polyamid/PP



Lamborghini - Tankdeckel

EPX 82 - UV-Beständig, Chemikalienresistent

EGAL OB PROTOTYP ODER SERIENTEILE

AUCH FÜR IHRE BRANCHE!

Von Automotive über Medizintechnik bis hin zum Konsumenten.

Die Vielfalt an verarbeitbaren Materialien, sowie die gute Oberflächenbeschaffenheit und Präzision, ermöglichen Serienteile in Kunststoffspritzguss-Qualität. Ihr Vorteil: Serienteile in Kunststoffspritzguss Qualität, ganz ohne Werkzeugkosten.

RAFFINIERT SERIENTEILE FERTIGEN

IHRE VORTEILE

- Keine teuren Werkzeuge
- Auch für große Stückzahlen geeignet
- Hoher Detailgrad
- Sehr gute Oberflächen
- Hohe Wiederholgenauigkeit und Toleranz ($\pm 0,2\text{mm}$ | $\pm 0,1\text{mm}$ in Serie)
- Vorserientests unter Serienbedingungen (Kein Material- /Prozesswechsel)

TECHNISCHE WERKSTOFFE



Familie: EPX Epoxy
Werkstoff: EPX 82
Vergleichbar mit: 20% GF PBT



Familie: EPU Elastomerisches Polyurethan
Werkstoff: EPU 40 / EPU 41
Vergleichbar mit: Kommerzielles TPUs



Familie: RPU Rigid Polyurethane
Werkstoff: RPU 70 / RPU 130
Vergleichbar mit: ABS / PA



Familie: MPU
Vergleichbar mit: Medizinisches ABS / PA



Familie: SIL Silikon-Urethan
Werkstoff: SIL 30
Vergleichbar mit: SEBS TPE

DIGITAL LIGHT SYNTHESIS™

WARUM ES AUCH FÜR IHRE SERIEN GEEIGNET IST

FDM

Fused Deposition Modeling extrudiert und mit Hitze verschmolzen

SLS

Selektives Lasersintern
Durch Laser verschmolzen

✗ Oberflächenfinish

✗ Detailgrad ✗ Porosität

✗ Begrenzte Auswahl an Materialien

DLS™

Ausgehärtet mit LED & Sauerstoff

✓ Hochleistungsmaterialien

✓ Volldichte Teile

✓ hoher Detailgrad

✓ UV-Stabilität

✓ große Auswahl an Materialien

✓ Exzellente Oberfläche

Polyjet

Harz durch Tintenstrahldüse abgeschieden und durch UV-Licht ausgehärtet

SLA

Stereolithographie
Durch UV-Laser ausgehärtet

✗ UV-Stabilität

✗ Begrenzte Auswahl an Materialien

WERKZEUGKOSTEN WAR GESTERN

WAS HÄLT SIE NOCH ZURÜCK?

Gemeinsam finden wir heraus, wie wir auch Ihre Serien ohne Werkzeugkosten herstellen können.

Kommen Sie mit Ihren Serienteilen auf uns zu!

Heute den Prototypen Testen und Morgen
in Serien gehen! Kurze Entwicklungszeiten
ohne Technologiewechsel.

IHR CARBON PARTNER IN DEUTSCHLAND

JETZT IHRE MASCHINENKAPAZITÄT
SICHERN!



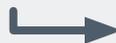
📍 Askay 18 | 57439 Attendorn

☎ +49 (0)27 22 / 95 95 95

✉ info@prototec.de

👉 www.prototec.de

**MIT SMARTPHONE
SCANNEN UND
MEHR ERFAHREN**



Carbon®

