

HYDRUPUR 9000 seidenmatt

2K-PUR-Streich- und Rollemaille wasserverdünnbar (8 : 1 mit PU-Härter 90 wv / für innen und aussen)

Allgemeine Beschreibung

| | |
|----------------------------|--|
| Produktbeschreibung | Extrem strapazierfähiger 2K- PUR-Streich- und Rollemaille für chemisch und mechanisch hoch beständige Innen- und Aussenlackierungen. Bindemittelbasis: emulgiertes Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit) - schöner Verlauf, gutes Ausspannen mit Top-Finish - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, aggressive Industrie- und Stadtluft - hohe Licht-, Farbton und Glanzbeständigkeit; absolut vergilbungsfrei - entspricht EN 71 / 3 (Sicherheit für Spielzeuge; schwermettallfrei) - sehr gut mit Pinsel und Roller verarbeitbar; lange Offenzeit - Umweltetikette II Kat. C → Minergie ECO - BKP 285 2. Priorität |
| Anwendung | Als sehr universell einsetzbarer, hoch qualitativer 2K-PUR-Emallack im Bauma-ler- und Industriesektor für Metall, Holz, MDF, duroplastische Kunststoffe und mineralische Untergründe (Türen, Zargen, Schränke, Kellerböden etc.). Bestens geeignet für hoch reinigungsfreundliche, weisse Anstriche mit bester Chemikalien- und Gilbungsresistenz (Wände in Labors, Spitälern, Lebens-mittelräumen, Molkereien, Käsereien, Metzgereien etc.). Untergründe: Metall, Holz, MDF, harte Kunststoffe, mineral. Baustoffe |
| Lieferform | Farbtöne: weiss und bunt (nach RAL, NCS etc. oder nach Muster) Glanzgrad: seidenmatt (20–25 % / 60°-Winkel) Mischverhältnis: 8 : 1 (mit PU-Härter 90wv) |
| Gebinde | Komp. A: 0.8 - 4.0 - 16 kg (Blechgebinde) PU-Härter 90 wv: 0.1 - 0.5 - 2 kg (Plastikflaschen) |
| Lagerung | <u>Komp. A:</u> 2 Jahre; <u>Komp. B:</u> 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden) |

Technische Daten

| | | |
|--------------------------|---|-----------------------------|
| Spez. Gewicht | 1,1–1,3 g/ml | (gebrauchsfertige Mischung) |
| Festkörper | 53–56 % | (gebrauchsfertige Mischung) |
| Trocknung | <u>staubtrocken:</u> 60 Min.; <u>griffest:</u> 5–6 Std.; <u>voll ausgehärtet</u> nach 6–7 Tagen | |
| Überarbeitbarkeit | <u>leicht schleif- und überarbeitbar</u> nach 3–4 Std.; begehbar über Nacht | |
| Verbrauch | <u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 110 – 130 g/m² (30 µm Trockenfilm) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 6 – 8 m ² /kg (glatter Untergrund) 4 – 5 m ² /kg (für Böden) | |

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

| | |
|------------------------------|--|
| Chemikalienfestigkeit | - sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, Mineralöle, Lösungsmittel, Reinigungsmittel usw. |
| Prüfattiefe | - entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Prüfung auf Schwermetalle) |

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

| | |
|------------------------------|---|
| Applikation | spritzen, rollen und streichen |
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und rostfrei sein. Eisen, Stahl, Aluminium, Zink (aussen): immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv grundieren Auf verzinkten Flächen (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke von mindestens 80 µm einzuhalten (2 Grundanstriche). Im Innenbereich können Metallflächen auch mit RUCO-Universalprimer oder MAGISTRATOR Hydroprimer wv grundiert werden. Zincor (Türzargen / innen): direkt mit HYDRUPUR 9000 Holzwerkstoffe (MDF): HYDRUPUR 2K-Spritzfüller, EXPRESSATOR Harte Kunststoffe, Altanstriche: AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv, oder RUCOPLAST 2K-Grundierung, MAGISTRATOR HYDROPRIMER wv Im Innenbereich sind auf vielen Untergründen Direktlackierungen möglich, Vorversuche durchführen. Zementböden (sandend, stark saugend, noch nicht völlig ausgehärtet): mit HYDRUPUR 2K-Einlassgrund farblos einlassen |
| Mischverhältnis | 8 : 1 mit PU-Härter 90 wv (Gewichtsteile) |
| Topfzeit | ca. 2,5 Std. (bei 20 °C) |
| Verdünnung | nur mit Wasser <u>Spritzen:</u> 3–10 % (je nach Spritzverfahren) <u>Streichen/Rollen:</u> 0–5 % wenn nötig 1–2 % Verzögerer (Propylenglykol) |
| Abtönung | nur mit RUCOTREND Aqua-Mischpasten (bis ca. 3 %) |
| Verarbeitungshinweise | nicht bei Temperaturen unter 10 °C und rel. LF über 80 % verarbeiten |
| Anstrichentfernung | RUCO-Abbeizer Forte |
| Gerätereinigung | sofort nach Gebrauch mit Wasser und Pinsel- und Rollenreiniger |

Sicherheitsdaten

| | HYDRUPUR 9000 2K-Emaillack | Härter PU 90 wv |
|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| Kennzeichnung | keine | s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt |
| RID/ADR-Klassifikation | frei | frei |
| Entsorgungscod | 08 01 12 | 08 01 12 |
| Decopaint | Aj 140 g/l | VOC max. 100 g/L |