



weima

ZERKLEINERN + VERDICHTEN

○ **HORIZONTAL-ZERKLEINERER
MEHRWELLEN-ZERKLEINERER
GRANULATOREN
BRECHER**

The background is a solid red color with a complex, abstract pattern of white lines. These lines form various geometric shapes, including rectangles, triangles, and irregular polygons, some of which are nested or overlapping. The overall effect is a dense, layered composition of white outlines against the red field.

IN

HALT

Seite 05 **DATEN UND FAKTEN**
Seite 06 **MISSION**
Seite 11 **ANWENDUNGEN**

MASCHINEN
Seite 16 Horizontal-Zerkleinerer
Seite 26 Mehrwellen-Zerkleinerer
Seite 42 Granulatoren
Seite 52 Brecher

Seite 62 **SERVICE**



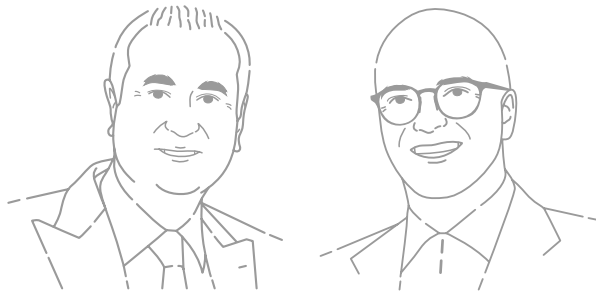


WER

WIE

WO

WAS



Das Familienunternehmen.

Der junge Unternehmer und Visionär Peter Rössler hat früh das Potenzial von Reststoffverwertung erkannt. Im Jahr 1980 gründet er die Weinsberg Maschinenfabrik, kurz WEIMA. Nach dem Millennium gelingt mit Martin Friz der Generationswechsel, der nun seit 2003 die Geschäfte führt.



Weltweit führend.

WEIMA produziert mit global über 300 Mitarbeitenden auf ca. 65.000 qm Produktionsfläche jährlich mehr als 1.200 Zerkleinerer, Brikettier- und Entwässerungspressen. Seit der Gründung wurden rund 40.000 Maschinen ausgeliefert. Das ist weltweiter Spitzenwert.



In Baden-Württemberg daheim, in der Welt zu Hause.

Dank früher internationaler Ausrichtung ist WEIMA auf allen wichtigen Märkten vertreten. Vertriebs- und Servicestandorte befinden sich in Europa, den USA, Polen, China und Indien.

1. Ilsfeld | Zentrale (D)
2. Annaburg | Produktion (D)
3. Abstatt | Produktion (D)
4. Fort Mill | Vertrieb & Service (USA)
5. Yantai | Vertrieb & Service (CN)
6. Ahmedabad | Vertrieb & Service (IN)

Vom Reststoff zum Wertstoff.

Mit WEIMA Maschinen sind (fast) keine Grenzen gesetzt. Seit über 40 Jahren shreddern und verdichten wir Produktionsabfälle aus den Bereichen Kunststoff, Holz, Papier, Metall, Verpackung, Abfall und Biomasse.





WIR MACHEN ES KLEIN.

WEIMA SORGT MIT SHREDDERN DAFÜR, DASS ALLES, WAS OBEN REINKOMMT,
UNTEN SO ANKOMMT, DASS SIE DEN MAXIMALEN WIRTSCHAFTLICHEN MEHRWERT ERZIELEN.

OB ZUM SORTIEREN, REINIGEN, TRANSPORTIEREN ODER WEITERVERARBEITEN.





REDUCE. REUSE. RECYCLE.

WEIMA steht für aktiven Umweltschutz und für robuste Zerkleinerungstechnik „Made in Germany“. Unsere Maschinen legen den Grundstein für eine ressourcenschonende Zukunft und stehen am Anfang vieler Recyclingkreisläufe.



RESTSTOFFE WERTSCHÄTZEN

Als Recyclingspezialist sehen wir es als Pflicht an, unseren Beitrag für einen sauberen Planeten zu leisten. WEIMA Shredder, Granulatoren, Brikettier- und Entwässerungspresen werden so immer ausgefeilter, produktiver und vor allem energieeffizienter.



NACHHALTIG FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK

Die große Auswahl an Maschinen und Optionen verschafft WEIMA einen entscheidenden Vorteil. Statt Einheitsgrößen entwickeln wir mit Anwendern die passende Maschinen- oder Systemlösung für ihre Abfallaufgabe.



SCHON GEWUSST?

Das seit 2009 aktive „Destroy Responsibly“ Programm macht Messen und andere Events umweltfreundlicher. Eine voll funktionsfähige Zerkleinerungslinie recycelt Abfall an dem Ort, wo er entsteht: direkt auf dem Eventgelände.



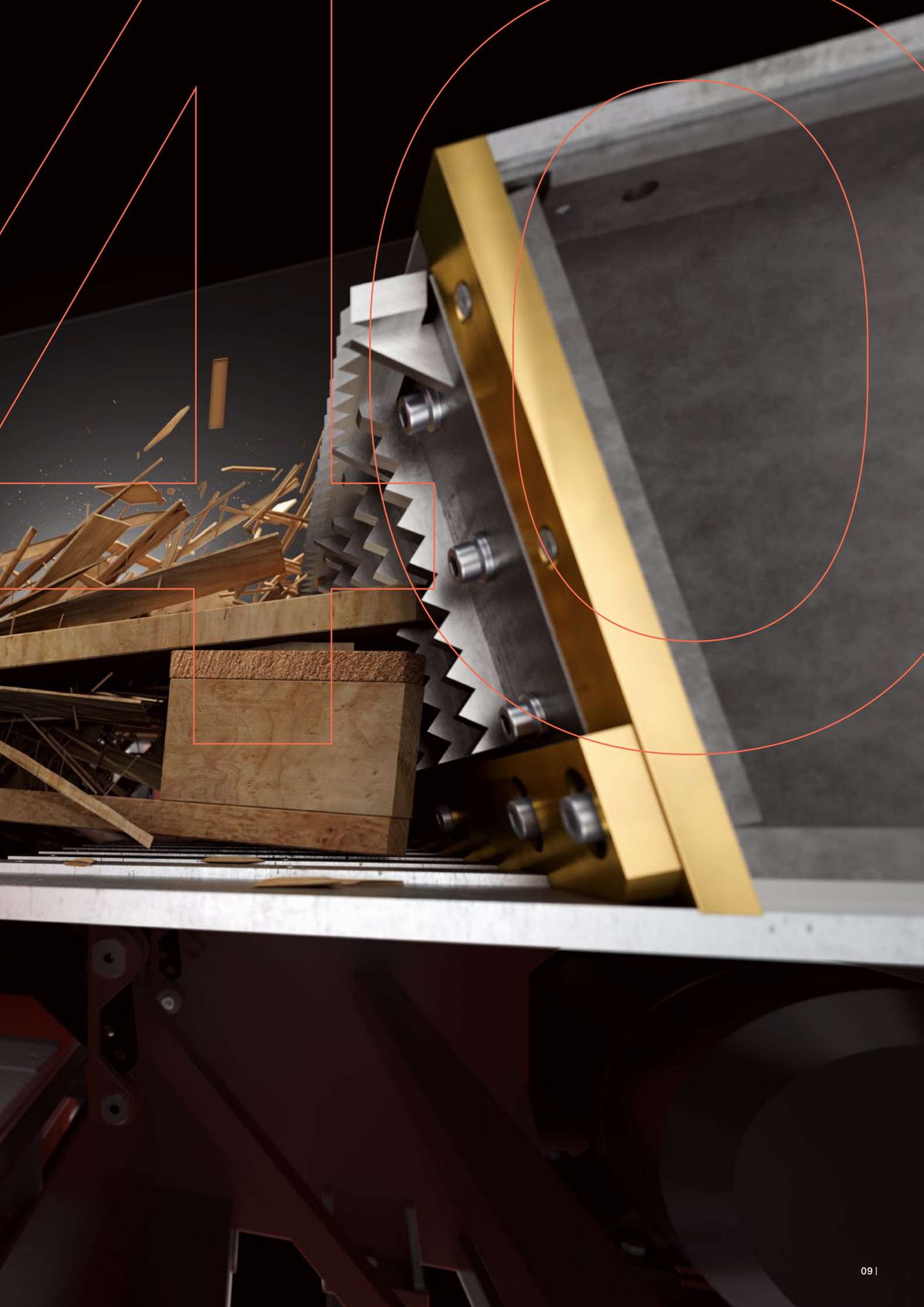
mehr erfahren

ZERKLEINERUNGSTECHNIK MADE IN GERMANY

Bei WEIMA erhalten Sie alles aus einer Hand: Planung, Konstruktion, Maschine, Schaltschrank, Steuerung, Software, Fördertechnik, Support, Verschleiß- und Ersatzteile. Das alles und noch viel mehr machen wir möglich durch

40 JAHRE RECYCLING KNOW-HOW.





Z

E

R

weiss

K

L

E

I

N

E

R

N

ANWENDUNGEN ZERKLEINERN

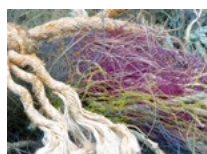


Kunststoff

Bei vielen tausenden ausgelieferten Kunststoffshreddern gibt es wohl kaum noch Anwendungen, die wir nicht schon einmal umgesetzt haben. Dazu gehören klassische Dinge wie Anfahrbrocken, Kisten, Paletten, Rohre, Behälter, Formteile und Post-Consumer-Abfälle wie PET-Flaschen oder Verpackungen. Aber eben auch besonders reißfeste Materialien wie Gummi oder Folien aus BOPP sowie Gewebe und Fasern aus Aramid, Kevlar oder Carbon.

„Bei den hohen Mengen an Plastikabfall auf der Welt bedarf es besonders nachhaltige Entsorgungskonzepte. Und Zerkleinern ist die Grundlage dafür.“

*Gunter Schippers,
Business Development | Plastic bei WEIMA*



ANWENDUNGEN ZERKLEINERN



Holz



Wer aus seinen Abfällen umweltverträglich Energie gewinnen will, kommt am Rohstoff Holz nicht vorbei. Die mittels Zerkleinerung zu Hackschnitzel verarbeiteten Reste lassen sich zur direkten Wärmegewinnung in Feuerungsanlagen oder zur Herstellung von Briketts nutzen.

Typische Anwendungen sind alle Arten von Hart- und Weichhölzern, Altholz, OSB- und MDF-Reste, Furnier, Sperrholz, Treppen, Türen sowie Paletten. Und keine Sorge. Deren Nägel und Schrauben werden einfach mit zerkleinert. Später lassen sie sich bequem mittels Magnet separieren.



„Die ersten WEIMA Zerkleinerer der 1980er Jahre kamen für Holz- anwendungen zum Einsatz. Seitdem hat sich technisch viel getan. Wir sind mittlerweile auch zum Experten für die entsprechende Fördertechnik geworden.“

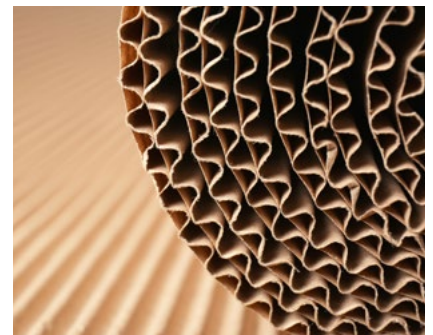
*Fred Haller,
Business Development | Wood bei WEIMA*



Papier und Kartonage



Neben Metall und Kunststoff ist Zellstoff ein wesentlicher Vorreiter der Wiederverwertung - und wichtiger denn je. In Zeiten des boomenden Online- Handels rückt die nachhaltige Entsorgung von Wellpappe immer stärker in den Vordergrund. Zu den häufigsten Anwendungen gehören Altpapier, Dokumente, Papierrollen, Kartonagen, Filterpapier, Etiketten, Bücher und Verpackungen.





50 Tonnen

So viel Durchsatz schafft ein WEIMA Shredder bei der Produktion von hochwertigem Ersatzbrennstoff.



Abfall und Ersatzbrennstoff



Ob als Stand-Alone Lösung, oder fest integriert in eine Produktionslinie – WEIMA ist dank innovativer Antriebskonzepte Komplettanbieter für die ein- sowie mehrstufige Aufbereitung von Abfällen aller Art.

Robust designte Vor- und Nachzerkleinerer shreddern Industrie- und Gewerbemüll, Siedlungsabfall und Sperr- und Hausmüll mühelos. Das Outputmaterial eignet sich ideal zur Herstellung von hochkalorischen Ersatzbrennstoffen (EBS).



Metall

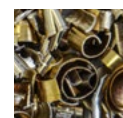
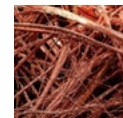


SCHON GEWUSST?

In Deutschland liegt die Recyclingquote von Aluminium-Getränkedosen bei satten 99 %.

Bevor unförmige Metallspäne, Fräsabfälle, Folien, Dosen und Stanzreste weiterverarbeitbar sind, müssen sie in der Regel auf eine homogene Materialgröße zerkleinert werden.

Am besten funktioniert dies mit Leichtmetallen wie Aluminium oder Magnesium, aber auch mit Kupfer, Messing und sogar kleineren Säge- oder Fräsresten aus Stahl.



MASCHINEN PORTFOLIO ZERKLEINERER

In puncto Vielfalt macht uns niemand etwas vor. Bei ca. 1.200 ausgelieferten Maschinenlösungen pro Jahr setzen wir auf ein umfassendes Zerkleinerungsportfolio aus Einwellen-Zerkleinerern, Mehrwellen-Zerkleinerern, Granulatoren und Vorbrechern. Dabei haben wir stets das eine Ziel vor Augen: Die passende Maschine für unseren Kunden zu bauen.



**EINHEITSGRÖSSE?
MASCHINEN VON DER STANGE?
NICHT BEI WEIMA.**



HORIZONTAL- ZERKLEINERER

○ Kompakte Kraftpakete für lange Materialien
mit Vibrationsrinne oder Schrägeinzug



WLH 600

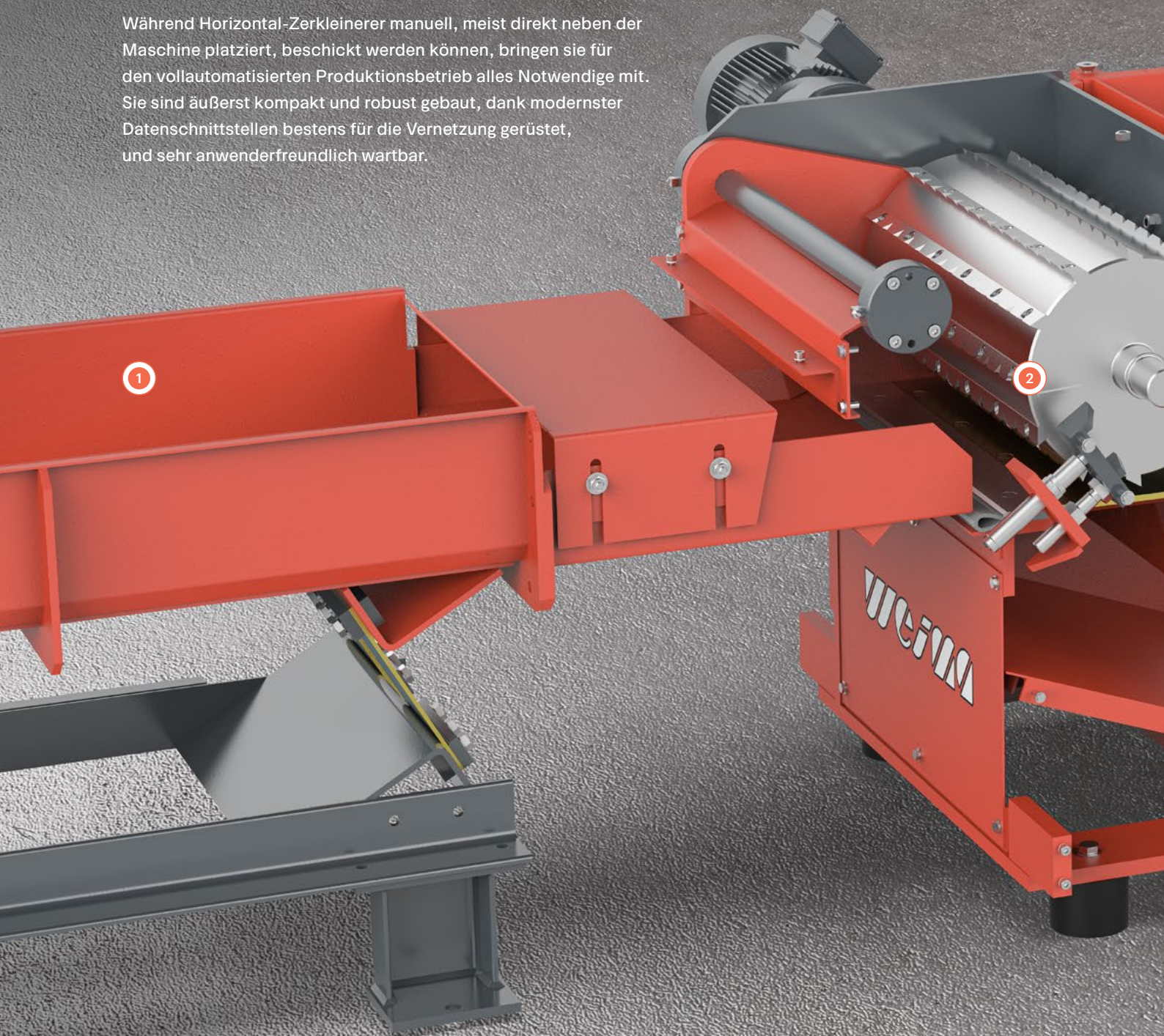


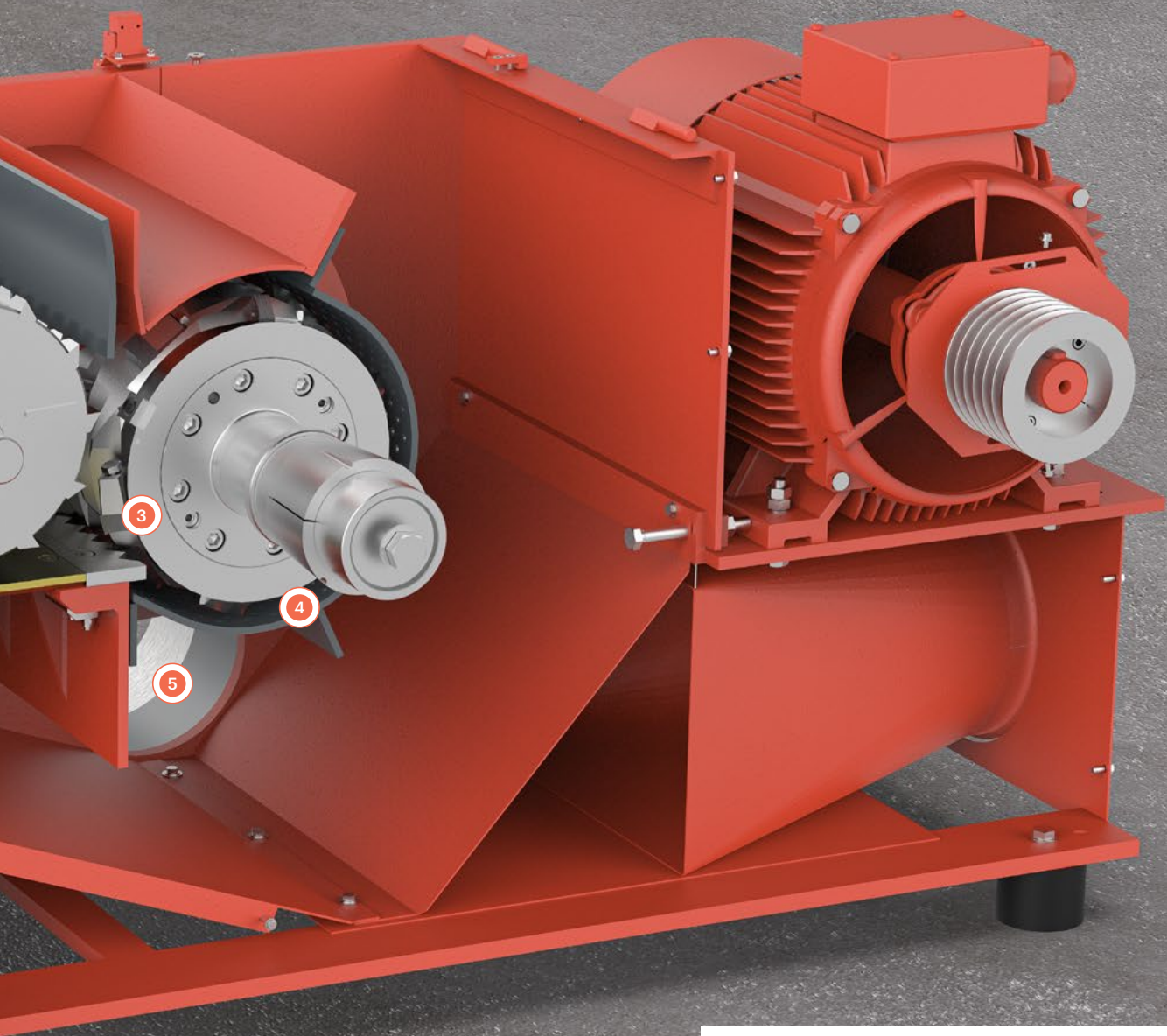
Biber 400

FUNKTIONSPRINZIP **HORIZONTAL-ZERKLEINERER**

Der größte Unterschied zwischen klassischen Shreddern und Horizontal-Zerkleinerern betrifft die Materialzuführung. Statt eines hydraulischen Schiebers kommt eine extralange Vibrationsrinne zum Einsatz - mit einem entscheidenden Vorteil: Sie ist ideal für die Aufgabe besonders langer Abfälle wie Leisten, Kanthölzer, Profile oder Rohrmaterial.

Während Horizontal-Zerkleinerer manuell, meist direkt neben der Maschine platziert, beschickt werden können, bringen sie für den vollautomatisierten Produktionsbetrieb alles Notwendige mit. Sie sind äußerst kompakt und robust gebaut, dank modernster Datenschnittstellen bestens für die Vernetzung gerüstet, und sehr anwenderfreundlich wartbar.





- 1 Aufgabe des Materials über Schrägeinzug (Biber) oder Vibrationsrinne
- 2 Zuführung des Materials zum Rotor mittels Einzugswalze
- 3 Zerkleinerung mit Rotor und Gegenmesser
- 4 Definition der Korngröße über Sieb
- 5 Austrag des zerkleinerten Materials per Absaugung oder Förderschnecke

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Optimale Zerkleinerungsergebnisse mit energieeffizienter Siemens SPS-Steuerung

Die im separaten Schaltschrank verbaute SPS-Steuerung von Siemens regelt alle Abläufe eines Horizontal-Zerkleinerers und lässt sich individuell für jede Anwendung konfigurieren. Das garantiert durchweg hochwertiges Outputmaterial homogener Größe – ideal für die Weiterverarbeitung. Bei Bedarf lassen sich Horizontalshredder natürlich auch in eine vollautomatische Fertigungslinie integrieren.



Kraftvoller und wartungsarmer Antrieb über Elektromotor und Keilriemen

Um den im Inneren verbauten V-Rotor anzutreiben, kommt ein elektromechanischer Antrieb samt Keilriemen zum Einsatz. Er ist bedienerfreundlich wartbar und zeichnet sich durch seine bewährte Technik bei gleichzeitig hoher Durchsatzleistung aus. Das Fehlen von Getriebe oder Kupplung sorgt außerdem für geringen Verschleiß.

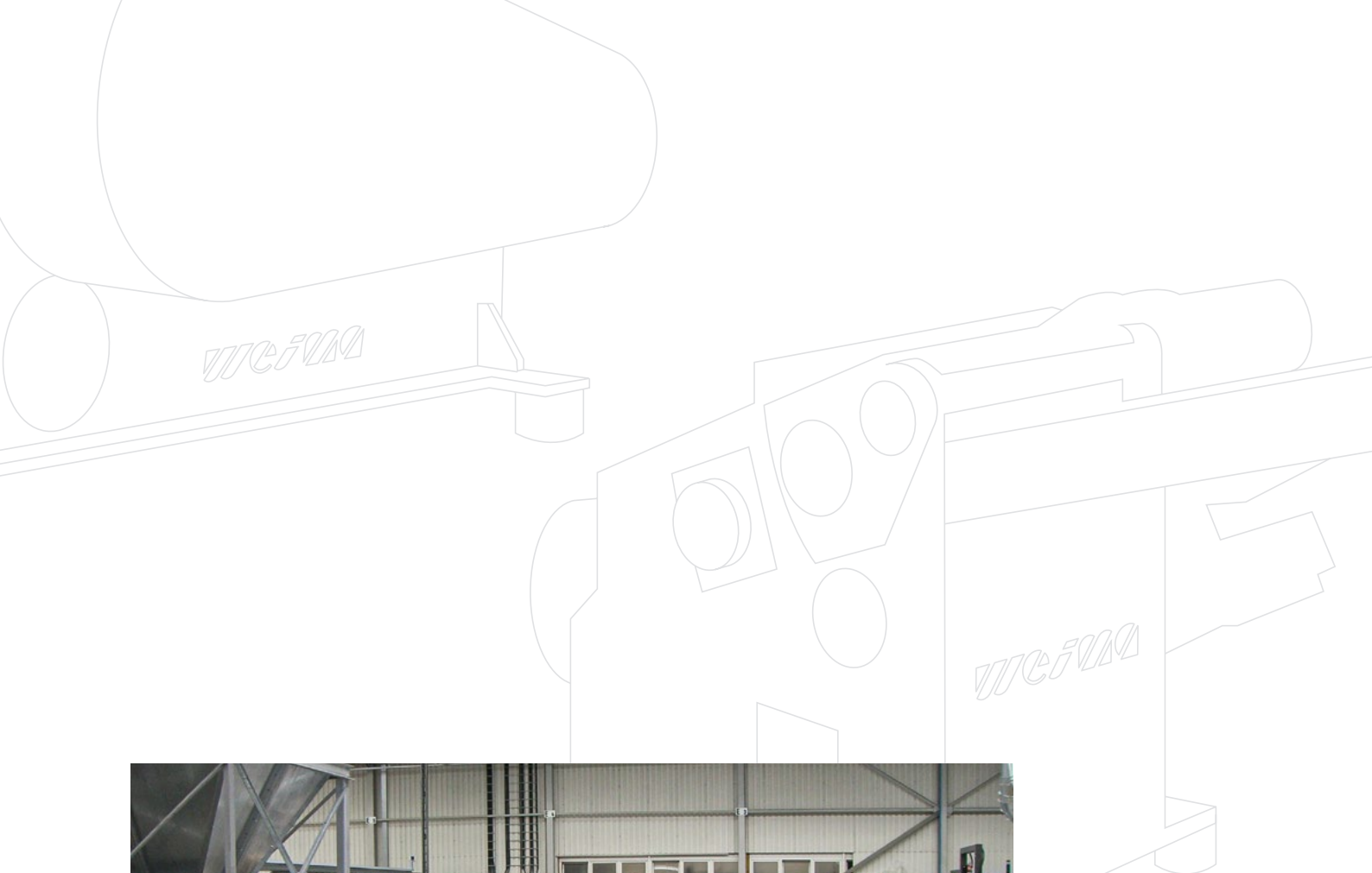


Überbreite? Kein Problem.

Shredder in Jumbo Ausführungen

Lange oder extralange Reststoffe wie Plattenabschnitte besitzen ebenfalls oft eine Breite, die für Standardzerkleinerer schlichtweg zu groß ist. Aus diesem Grund bietet WEIMA mit den Jumbo Ausführungen der Tiger Maschinen die passende Lösung für großflächige Materialien im XL-Format bis 1.600 mm Arbeitsbreite. Sie besitzen nicht nur eine breitere Aufgabeöffnung, sondern zudem einen vergrößerten Rotordurchmesser von bis zu 500 mm für noch mehr Durchsatzleistung.

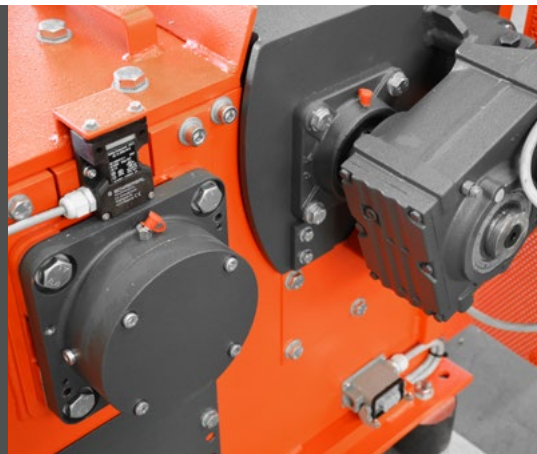




ROBUSTES MASCHINENDESIGN

samt abgesetzter Rotorlager

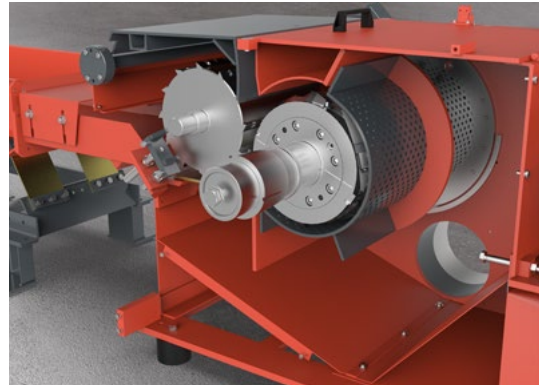
Horizontale Zerkleinerer von WEIMA sind nicht nur besonders kompakt, sondern vor allem robust gebaut. Vom Maschinengestell abgesetzte Rotorlager sind unempfindlich gegen Staub, einfach zu warten und langlebig.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Homogene Materialgrößen dank Wechselsieb mit Rundlöchern

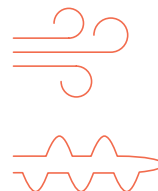
Unterhalb des Rotors verschraubt, befindet sich ein Rundlochsieb, das bei Bedarf durch ein Sieb mit größerem bzw. kleinerem Lochdurchmesser im Bereich von 10 - 80 mm austauschbar ist. Zerkleinertes Material wird vom Rotor so lang geshreddert, bis es durch die Lochöffnungen passt, hindurchfällt und schließlich abgesaugt wird. Dies garantiert ein besonders homogenes Stückgut für jede individuelle Anforderung.



Hohe Durchsatzleistungen erzielen

mit innovativem V-Rotor und Einzugswalze

Die Schnittgeometrie eines Shredders hat maßgeblich Einfluss auf das Zerkleinerungsergebnis und die Outputmenge. WEIMA Horizontal-Zerkleinerer sind durch den aggressiven, kontrollierten Materialeinzug mittels Einzugswalze und dem Einsatz zweier Rotormesserreihen optimal ausgestattet. So ist selbst bei vergleichsweise geringem Kraftbedarf ein hoher Durchsatz erzielbar. Der Verschleiß der Schneidmesser ist minimal. Bei Bedarf sind sie wendbar und austauschbar.



Kontinuierlicher Materialabtransport per Absaugung oder Förderschnecke

Der Materialaustrag kann, je nach Wunsch, seitlich oder rückseitig der Maschine erfolgen. Im Regelfall wird das zerkleinerte Material über einen Absaugstutzen abgesaugt und in ein zentrales Silo befördert. Optional ist aber auch eine Förderschnecke einsetzbar. Dank des geschlossenen Systems ist die Staubemission besonders gering, wodurch das Explosionsrisiko reduziert wird.



Entsorgung an Ort und Stelle direkt an der Maschine

Bei vielen Tätigkeiten fallen Reste oder Abschnitte aus Holz bzw. Kunststoff direkt am Arbeitsplatz an. So auch beispielsweise bei Platten- oder Formatkreissägen. Statt sie separat zu sammeln und abzutransportieren, empfiehlt es sich, einen Horizontal-Zerkleinerer direkt neben der Maschine zu platzieren. Abfälle sind hierdurch umgehend und ohne zusätzlichen Aufwand entsorgbar.

SICHERER MATERIALEINZUG LANGER TEILE

über horizontale Vibrationsrinne

Während die Biber Maschinen direkt über einen manuellen Schrägeinzug beschickt werden, kommt bei WLH und Tiger Zerkleinerern eine Vibrationsrinne zur Materialaufgabe zum Einsatz. Sie ist in verschiedenen Längen (bis zu 40 m) erhältlich und transportiert z. B. lange Leisten, Profile oder Rohre zur vor dem Rotor befindlichen Einzugswalze. Die Walze greift das zu zerkleinernde Material und befördert es horizontal weiter zum Rotor, wo es zwischen den Schneidmessern und Gegenmessern zerkleinert wird. Der horizontale Maschinenaufbau vereinfacht das Materialhandling langer Teile. Im Vergleich zu Zerkleinerern mit klassischem Trichter kann das Material zudem nicht unkontrolliert herauspringen, was die Sicherheit deutlich erhöht.



The background image shows a modern industrial production line. In the foreground, a large orange shredder with a prominent orange safety grille is visible. Above it, a robotic arm with orange and grey segments is positioned over a conveyor system with orange rollers. The scene is set in a well-lit factory environment with various metal structures and equipment.

NAHTLOSE INTEGRATION IN PRODUKTIONSLINIEN

durch automatisierten Betriebsmodus

Wer seine Effizienz in der Produktion erhöhen will, muss auch das Reststoffmanagement im Auge behalten und optimieren. Horizontalzerkleinerer eignen sich dank ihres kompakten Designs und der Verfügbarkeit aller heute gängigen Datenschnittstellen ideal für den Einsatz in hochmodernen Fertigungslinien. Darüber hinaus sind sie vollautomatisch betreibbar. Moderne Shredder reduzieren nicht nur das Abfallvolumen und verbessern den Materialfluss ohne manuelle Eingriffe, sondern senken den Aufwand für Intra-logistik. Ganz nebenbei wird Ihr Shopfloor auch noch sicherer und sauberer.

TECHNISCHE DATEN

● Technische Daten Horizontal-Zerkleinerer

	Biber 400	WLH 300	WLH 400	WLH 600	Tiger 400 S	Tiger 600 S	Tiger 800 S	Tiger 1000 S	Tiger 1300 S	Tiger 800 Jumbo	Tiger 1000 Jumbo
Zuführöffnung Länge [mm]	400	300	400	600	400	600	800	1.000	1.300	800	1.000
Zuführöffnung Höhe [mm]	40	70	70	70	120	120	120	120	120	180	180
Rotordurchmesser [mm]	260	260	260	260	370	370	370	370	370	490	490
Antriebsleistung [kW]	15 18,5	15	18,5 20	22 30	22 30	30 37	30 37 45	45 55	45 55 75	45 55 75 90	75 90
Messer [Stk.]	18	14	18	32	22	32	44	56	70	66	84
Sieblochung [mm]	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100
Länge [mm]	2.180	2.350	2.350	2.350	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	3.350	3.350
Breite bei einer Einzugswalze [mm]	1.185	1.100	1.300	1.500	1.350	1.550	1.750	1.950	2.250	1.850	2.050
Breite bei zwei Einzugswalzen [mm]	-	1.250	1.450	1.650	1.500	1.700	1.900	2.100	2.400	2.000	2.200
Höhe [mm]	1.085	800	800	800	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100	1.500	1.500
Gewicht [ca. kg]	1.000	900	1.100	1.300	1.600	2.100	2.600	3.500	4.000	4.600	5.900

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

MEHRWELLEN- ZERKLEINERER

- Drehmomentstarke und geräuscharme Allzweckshredder mit zwei oder vier Schneidwellen



M8.28



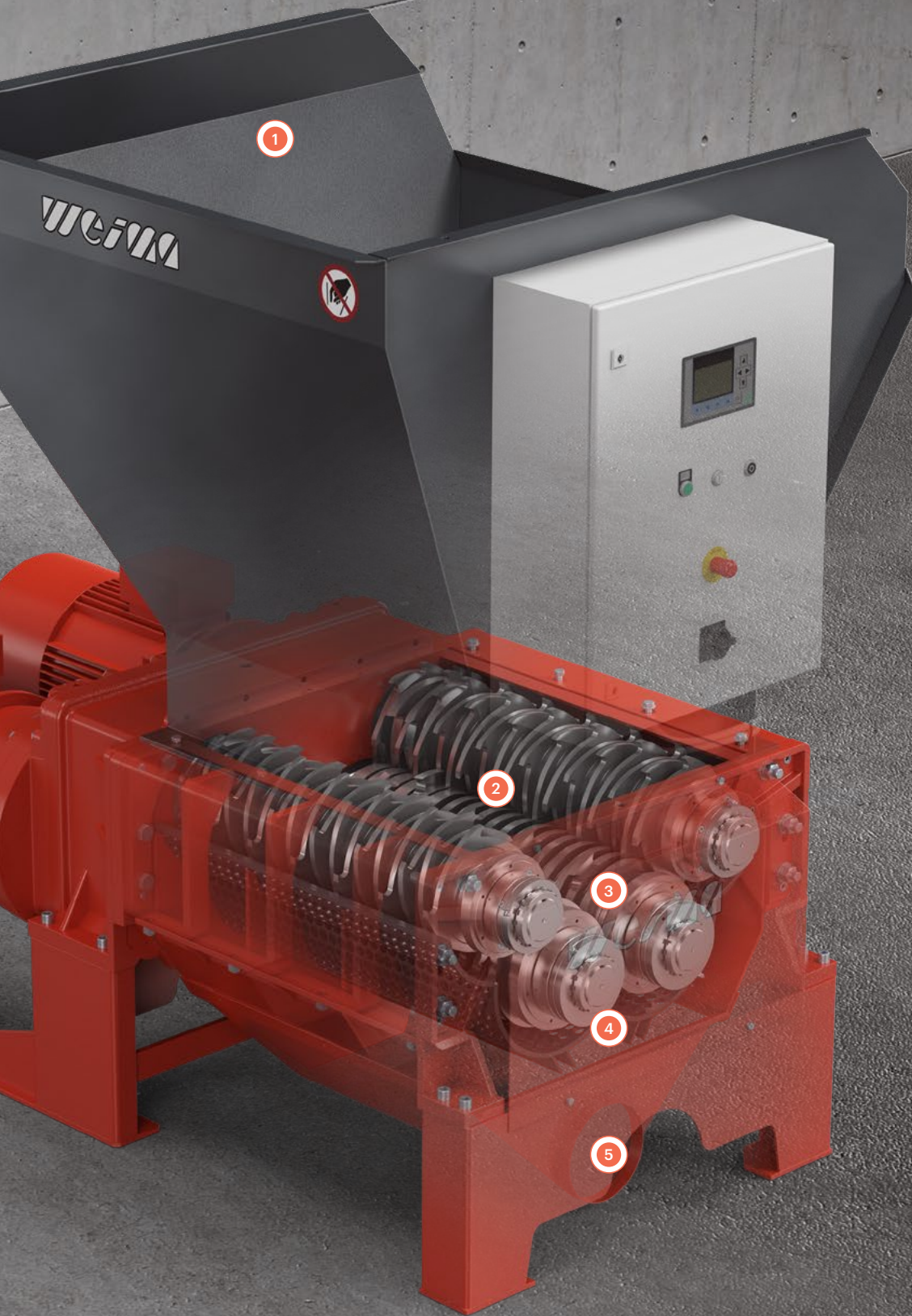
ZM 40

FUNKTIONSPRINZIP MEHRWELLEN-ZERKLEINERER

Überall dort, wo es um die Volumenreduktion sperriger und langer Holz- und Kunststoffabfälle sowie Verpackungen, Kartonagen oder Metallabfälle aller Art geht, führt an den Maschinen der ZM-Serie kein Weg vorbei.

Der bewährte Zerkleinerer mit vier parallel gelagerten Wellen ist für mittlere Durchsatzmengen konzipiert. Mit einem großzügigen Trichter, zwei Schneid- und zwei Räumwellen und einem individuell an Ihre Anwendung anpassbaren Siebeinsatz zerkleinern die Shredder dieser Serie Ihre Reststoffe auf homogene Korngrößen – egal ob als Stand-Alone Lösung oder als Teil einer mehrstufigen Anlage.

- 1 Aufgabe des Materials in den Trichter
- 2 Zerkleinerung durch Schneidscheiben
- 3 Transportieren des zerkleinerten Materials mit Räumscheiben durch Schnittspalte
- 4 Definition der Korngröße über Sieb
- 5 Austrag des zerkleinerten Materials über Absaugung, Förderschnecke oder Förderband



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Hohe Antriebsleistung mit Doppelmotor, Planetengetriebe und Frequenzumrichter

Zwei kraftvolle Elektromotoren mit je bis zu 30 kW Antriebsleistung treiben die vier Wellen an. Bei den Maschinen dieser Serie setzt WEIMA auf robuste Planetengetriebe, um hohe Drehmomente zu erzeugen. Optional ist die ZM Serie mit einem Frequenzumrichter ausstattbar. Damit ist die Drehzahl stufenlos regulierbar und Stromspitzen können vermieden werden.



Geringe Drehzahl, maximale Leistung für vielfältige Einsätze

Dank der geringen Wellendrehzahl von ca. 25 UpM liegt die Schallbelastung in einem sehr niedrigen Bereich. Durch die langsame Drehzahl wird ein äußerst hohes Drehmoment entwickelt. Dies ermöglicht eine hohe Durchsatzleistung bei geringem Stromverbrauch. Bei leichten Materialien (z. B. Torf) ist durch Sondermotoren auch eine Drehzahl von bis zu 50 UpM einstellbar.

Einfache Bedienung

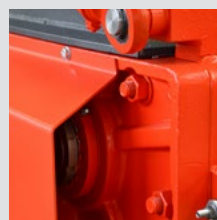
über Siemens SPS-Steuerung

Die Mehrwellen-Zerkleinerer lassen sich anwenderfreundlich über eine hochwertige Siemens SPS-Steuerung bedienen. Optional ist auch ein Touch-Display verfügbar. Für einen besonders kleinen Footprint ist der Schaltschrank seitlich am Trichter angebracht. Auf Wunsch ist dieser auch freistehend erhältlich.



Heavy Duty Anti-Verschleißpaket für besonders abrasive Materialien

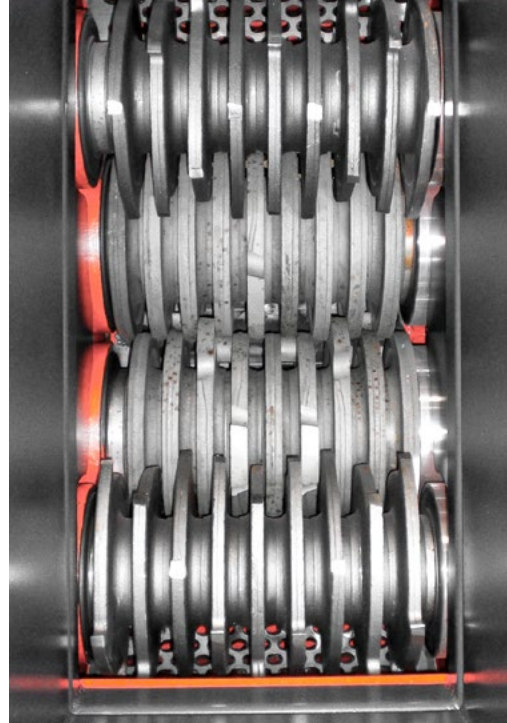
Für die Zerkleinerung besonders abrasiver Materialien, wie beispielsweise faserigem oder stark verschmutztem Material, empfehlen wir unser Anti-Verschleißpaket. Für eine besonders lange Lebensdauer der Lager sind, neben einer doppelwandigen Maschinenausführung, Verschleißschutzplatten im Schneidraum an der Festlagerseite sowie der Getriebeseite wählbar. Darüber hinaus können Schneidwellen und Schneidscheiben aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt werden.



Individuelle Schneidkonfiguration für optimale Zerkleinerungsergebnisse

Die Schneidkonfiguration der ZM Shredder besteht standardmäßig aus zwei Schneidwellen und zwei Räumwellen. Die Schneidwellen sind je nach gewünschter Durchsatzmenge und Korngröße konfigurierbar. Die Breite und Anzahl der Schneidscheiben wird variabel an Ihre Applikation angepasst.

Für einen höheren Durchsatz sind die Räumscheiben optional durch Schneidscheiben ersetzbar. Darüber hinaus gibt es auch Sonderschneidscheiben mit mehr Reißzähnen – für noch aggressivere Schnitte.



WARTUNGSARME ZERKLEINERUNG

ohne Schiebersystem,
mit Vierwellen-Technologie

Das Material wird von den Reißzähnen der Schneidscheiben erfasst und zerkleinert, und anschließend von den Räumscheiben durch die zwischen den Schneidscheiben befindlichen Schnittspalte gedrückt. Darüber hinaus sorgen die Räumscheiben für einen optimierten Materialaustrag durch das Sieb. Durch den Selbsteinzug kommen die Maschinen ohne hydraulisches Schiebersystem aus. Das reduziert den Wartungsbedarf.

Homogene Granulatgröße dank austauschbarem Siebeinsatz

Das unter den Schneid- und Räumscheiben platzierte Sieb bestimmt die Granulatgröße. Ein optionales im Sieb integriertes Nachbrechersystem verhindert, dass lange Teile durch das Lochsieb gelangen und Störungen in nachgelagerten Maschinen verursachen. Je nach Anwendungsfall sind Rundlöcher mit 10 - 150 mm Durchmesser wählbar. Auch Sonderausführungen mit Schlitzern oder ohne Siebeinsatz sind möglich. Somit ist gewährleistet, dass für jeden Einzelfall die optimale Granulatgröße erzeugt wird.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Vielfältige Beschickung über großen Trichter per Förderband, Stapler, Hebe-Kippvorrichtung oder von Hand

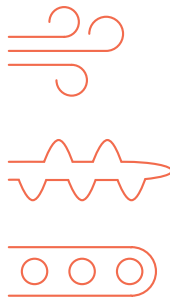
Der große Einfülltrichter ist individuell an Kundenbedürfnisse anpassbar. Für einen äußerst flexiblen Einsatz kann der Shredder bedienerfreundlich per Förderband, Stapler, Hebe-Kippvorrichtung oder von Hand beschickt werden. Hierbei hilft die niedrige Ladekante. Zudem ist ein Nachdrücksystem optional erhältlich. Bei der Zerkleinerung von sehr staubigem Material empfehlen wir einen Deckel mit Sicherheitsenschalter als Staub- und Spritzschutz.



In Ihre Produktion integrierbar dank kompaktem Maschinendesign

Die robuste und gleichzeitig platzsparende Maschinenkonstruktion sorgt für eine einfache Integration in Ihre Kompletanlage. Die ZM Serie kann beispielsweise als Vorzerkleinerer vor einer Schneidmühle eingesetzt werden oder Materialien für die anschließende Brikettierung zerkleinern.





Flexibler Materialaustrag per Absaugung, Schnecke oder Förderband

Das zerkleinerte Material ist flexibel austragbar. Für den optimalen Anschluss an Ihre Absauganlage ist eine Absaugwanne optional wählbar. Ein schneller und sauberer Austrag per Förderband ist durch eine Gestellerhöhung möglich. Alternativ ist auch eine Austragsschnecke verfügbar.



Schneller Zugang zum Sieb mit optionalem Schnellwechselsieb

Für einen besonders schnellen und einfachen Siebwechsel empfehlen wir das optionale Schnellwechselsieb (Quick Change Screen). Durch den manuell herausziehbaren Siebeinsatz lässt sich das Sieb optimal auf Ihre wechselnden Materialströme anpassen.

AUTOMATISCHER ÜBERLASTUNGSSCHUTZ

mit Reversierschaltung

Bei Überlastung reversieren die Schneid- und Räumscheiben links und die Schneid- und Räumscheiben rechts unabhängig voneinander, je nachdem auf welches Wellenpaar die größere Last ausgeübt wird. Dabei wird die Last von den Wellen genommen und das zu zerkleinernde Material neu positioniert, um optimal zerkleinert zu werden.





TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten Mehrwellen-Zerkleinerer

	ZM 30	ZM 40	ZM 50	ZM 60
Trichteröffnung Länge [mm]	1.000	1.300	1.540	1.740
Zuführöffnung Breite [mm]	1.240	1.380	1.380	1.380
Schneidwerk Arbeitsbreite [mm]	460	760	990	1.200
Schneidwerk Länge [mm]	560	600	700	690
Scheibendurchmesser [mm]	235	280	280	280
Motorleistung [kW]	2x7,5 2x11	2x15 2x18 2x22	2x15 2x18,5 2x22 2x30	2x18,5 2x22 2x30
Absaugstutzendurchmesser [mm]	200	200	200	200
Länge [mm]	1.490	1.980	2.180	2.450
Breite [mm]	1.290	1.430	1.430	1.430
Höhe [mm]	1.970	1.970	1.970	1.970
Gewicht [ca. kg]	1.300	2.500	3.000	3.300

Maschinenausstattung Mehrwellen-Zerkleinerer

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

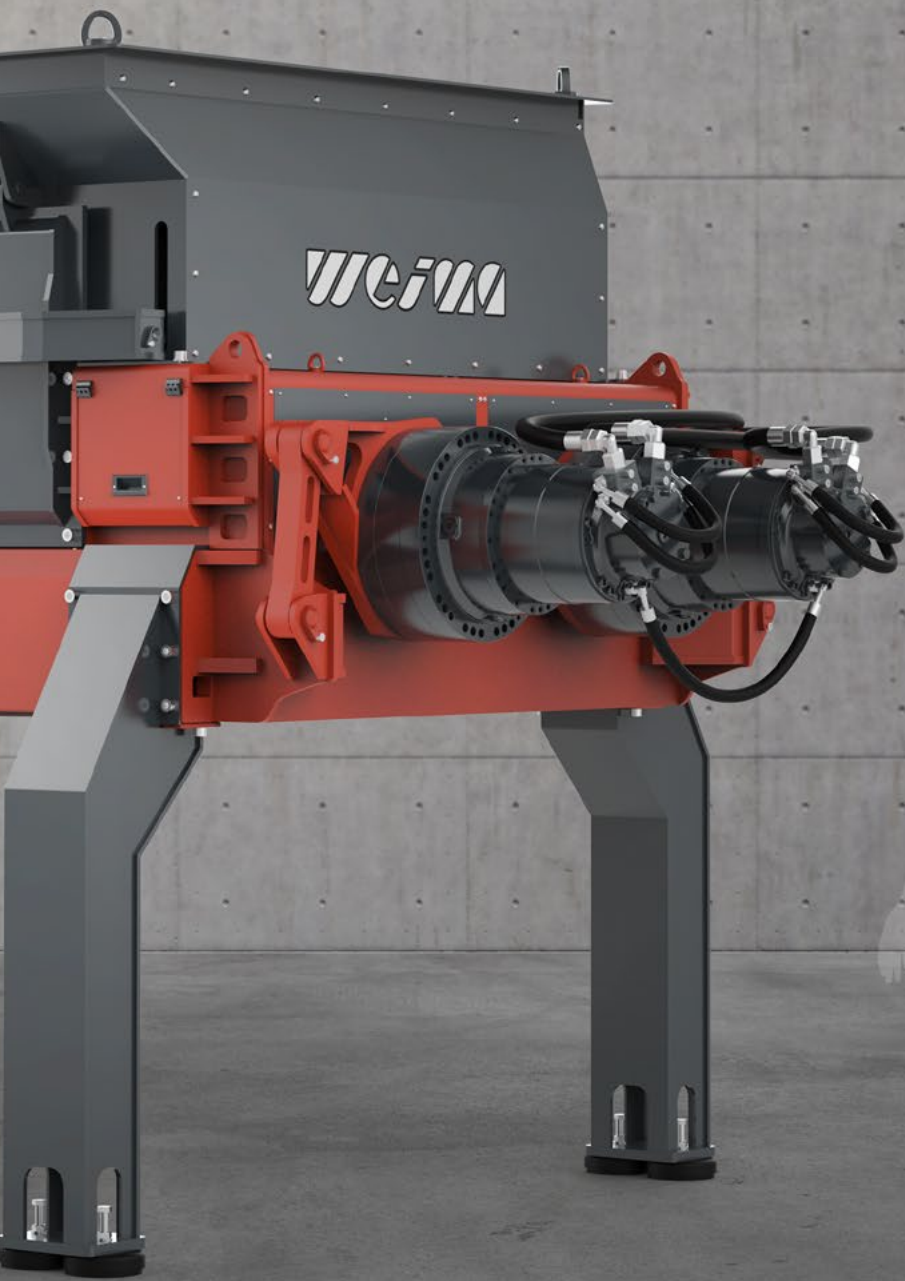
	ZM 30	ZM 40	ZM 50	ZM 60
ANTRIEB				
Doppelte Antriebsleistung durch 2 Elektromotoren	●	●	●	●
Reversierautomatik	●	●	●	●
SCHNEIDRAUM				
Schneidwerk mit 2 Schneidwellen und 2 Räumwellen	●	●	●	●
Schneidwerk mit 4 Schneidwellen	○	○	○	○
Verschleißpaket Schneidraum	–	○	○	○
Doppelwandige Ausführung	–	○	○	○
MATERIALZUFÜHRUNG				
Großvolumiger Aufgabetrichter	●	●	●	●
Trichterdeckel mit Gasdruckfeder und Sicherheitsendschalter	○	○	○	○
MATERIALAUSTRAG				
Wechselsieb	○	○	○	○
Schnellwechselsieb	○	○	○	○
Nachbrecherleisten	○	○	○	○
Absaughaube	○	○	○	○
ELEKTRONIK				
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●	●
Automatisierter Überlastungsschutz	●	●	●	●
Zusätzlicher Not-Aus Schalter	○	○	○	○
Stop-and-Go Steuerung	○	○	○	○

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

M8.28

○ Zweiwellen-Vorzerkleinerer
mit 800 mm Durchmesser





TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Einfache Parameteranpassung dank SPS-Steuerung mit großem Touch-Display

Mit dem großen Touch-Display haben Sie alle wichtigen Daten und Einstellungen auf einem Blick vor sich.

Die flexible Anpassung von Parametern wie die Schneidwellendrehzahl ist somit einfach möglich.

Mit der SPS-Steuerung von Siemens ist nicht nur der Shredder, sondern auch die Peripherie samt Förderbändern, Separiertechnik und Nachzerkleinerer über PROFINET und PROFIBUS Systeme zentral steuerbar.

Materialströme können so energieeffizient bearbeitet und die Wartung optimiert werden.



Flexible Anpassung des Schneidtischs

dank Easy Exchange System

Der Schneidstisch ist dank EES (Easy Exchange System) einfach wechselbar. So lässt sich dieser samt Schneidwellen aus dem Maschinengestell heben und problemlos austauschen. Auch bei wechselnden Materialströmen ist der Zerkleinerer so optimal an die Kundenanforderungen anpassbar.

Stets geschmierte Lager

dank automatischer
Zentralschmierung

Die Zentralschmierung stellt sicher, dass bewegliche Maschinenteile wie die Schneidwellenlager stets optimal geschmiert sind. Ein manuelles Abschmieren per Handpumpe entfällt somit.



Einfache Integration in Produktionslinien oder als Stand-Alone-Lösung

Bestens vernetzt: WEIMA Shredder verfügen über alle gängigen Schnittstellen (PROFINET, PROFIBUS), um eine schnelle Integration in vorhandene oder bereits bestehende Fertigungen zu gewährleisten. Über die niedrige Ladekante ist der Zerkleinerer für die direkte Befüllung via Greifer, Gabelstapler oder Radlader, aber auch für Förderbänder ideal geeignet. Das erhöhte Untergestell bietet viel Platz für alle gängigen Förderbänder. So können große Mengen geshredderten Materials schnell und sauber transportiert werden.

Flexible Maschinenaufstellung

dank separatem PowerPack

Das 280 kW starke PowerPack ist flexibel aufstellbar: direkt neben der Maschine, einige Meter entfernt oder sogar in einem separaten Raum. Ein Gehäuse schützt die Motoren vor Korrosion, Feuchtigkeit und Schmutz. Bei Bedarf können schalldichte Paneele für die Umhüllung gewählt werden, um die Lärmentwicklung zu minimieren.



OPTIMALES ZERKLEINERUNGSERGEBNIS

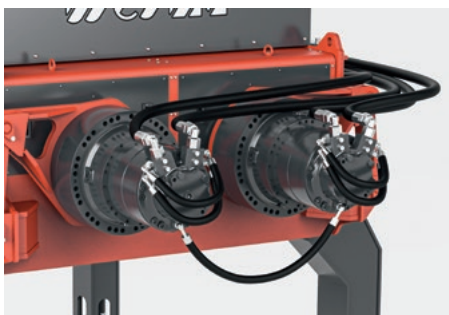
dank individueller Schneidkonfigurationen

Die Schneidwellen sind je nach gewünschter Durchsatzmenge und Korngröße mit acht bis zwölf Schneidscheiben konfigurierbar. Die Größe des geshredderten Materials ist dabei von der Anzahl sowie der Breite der Schneidscheiben abhängig.



Abrasive Materialien meistern mit Hardox® Aufpanzerung

Die Schneidwellen sind besonders resistent gegen abrasive Materialien und Fremdstoffe wie Sand, Metalle oder andere Verschmutzungen. Die Schneidscheiben sind aus äußerst abriebbeständigem Hardox® 500 Stahl gefertigt und sind so gegen Verschleiß und Abrieb geschützt.



Kraftvoll angetrieben mit Hydraulikantrieb

Bei den Zweiwellen-Shreddern der M Serie setzt WEIMA auf kraftvolle Hydraulik von namhaften Herstellern. Der Hydraulikantrieb ist sehr reaktionsschnell - und dies bei niedriger Anschlussleistung. Stoppen, Starten und Reversieren ist selbst unter Vollast möglich. Drehzahl (15-40 UpM) und Drehmoment sind ohne Frequenzumrichter stufenlos anpassbar.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Einsatz im Mehrschichtbetrieb dank Hydraulikölkühlung

Um Temperaturunterschiede im Hydrauliköl auszugleichen, verfügen Zerkleinerer der M Serie über eine Ölkühlung mit Luftkühlsystem. So können lange Betriebszeiten ohne Ausfall sichergestellt werden. Der voluminöse Öltank ist mit einem Mikrofiltersystem ausgestattet und garantiert so die Reinheit des Öls für besonders lange Standzeiten.



Shreddern besonders großer Teile

dank großem Trichtervolumen

Der Trichter verfügt in der Standardvariante über fünf Kubikmeter Fassungsvermögen. Für die Aufgabe besonders voluminöser Teile oder großer Mengen an Material ist dieser auf acht Kubikmeter erweiterbar. Das Befüllen per Greifer ist so bequem möglich.



Komfortable Wartung und optimaler Zugang zum Schneidstisch dank seitlicher Inspektionsklappe

Die seitliche Inspektionsklappe lässt sich hydraulisch öffnen. Das erleichtert den Zugang zum Schneidstisch samt Schneidwellen für routinemäßige Wartungen. Auch Fremdstoffe sind so manuell einfach entfernbar.



REMOTE MASCHINENBEDIENUNG

per Fernbedienung oder Smartphone

Die M Serie lässt sich nicht nur über das Touch-Display bedienen, sondern kann auch über eine Fernbedienung gesteuert werden. Funktionen wie Starten und Stoppen des Zerkleinerers, Öffnen und Schließen der Wartungsklappe, Reversieren der Schneidwellen und Not-Halt sind bequem bedienbar. Optional ist der Zerkleinerer über eine Smartphone App steuerbar. Dort lassen sich auch Funktionsparameter wie Durchsatz, Betriebsstunden, Wartungsintervalle und Füllstände abrufen.

TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG



Technische Daten M8.28

Schneidwellendurchmesser [mm]	800
Schneidwellenlänge [mm]	2 × 2.800
Schneidwellendrehzahl [UpM]	15 - 40
Antriebsleistung [kW]	2 × 132 2 × 160
Max. Schneidhakenanzahl [Stk]	24
Korngröße [mm]	150 - 500
Austrag [mm]	1.900 × 2.800
Ladehöhe [mm]	3.400
Länge [mm]	5.000
Breite [mm]	2.950
Höhe [mm]	3.400
Gewicht [ca. kg] ¹⁾	24.000
Gewicht PowerPack [ca. kg]	4.500

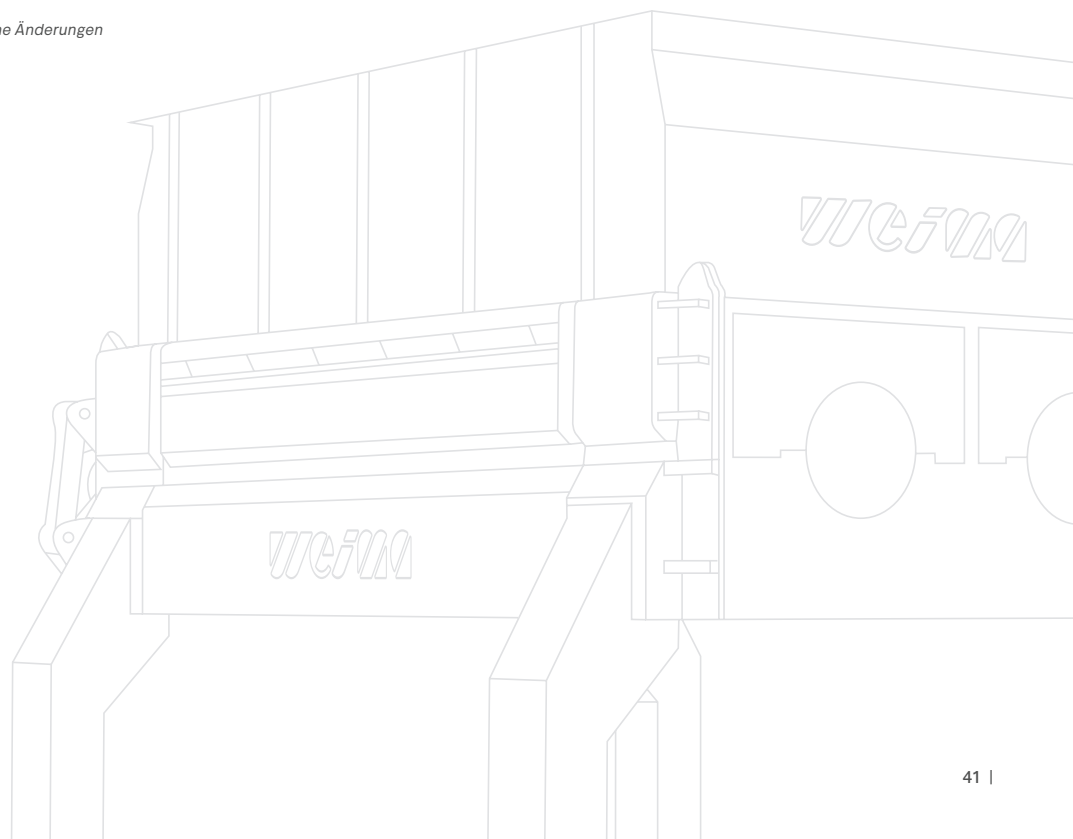
1) Maschine inkl. Standardtrichter und Standfüßen

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

Maschinenausstattung M8.28

● Standard ○ Optional

Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●
Touch-Display	○
Trichter mit 5 m³ Volumen	●
Trichter mit 8 m³ Volumen	○
Inspektionsklappe	○
EES Schneidtisch	○
Zentralschmierung	○
Fernbedienung	○
Bedienung per App	○
Standbeine	○
Hydrauliköl-Vorwärmung	○
PowerPack mit Lärmschutz	○
Verschleißpaket	○



GRANULATOREN

- Robuste Schneidmühlen und Nachzerkleinerer – Schnellrotierende Dauerläufer



WSM 300 | 600

WSM 800 | 1200



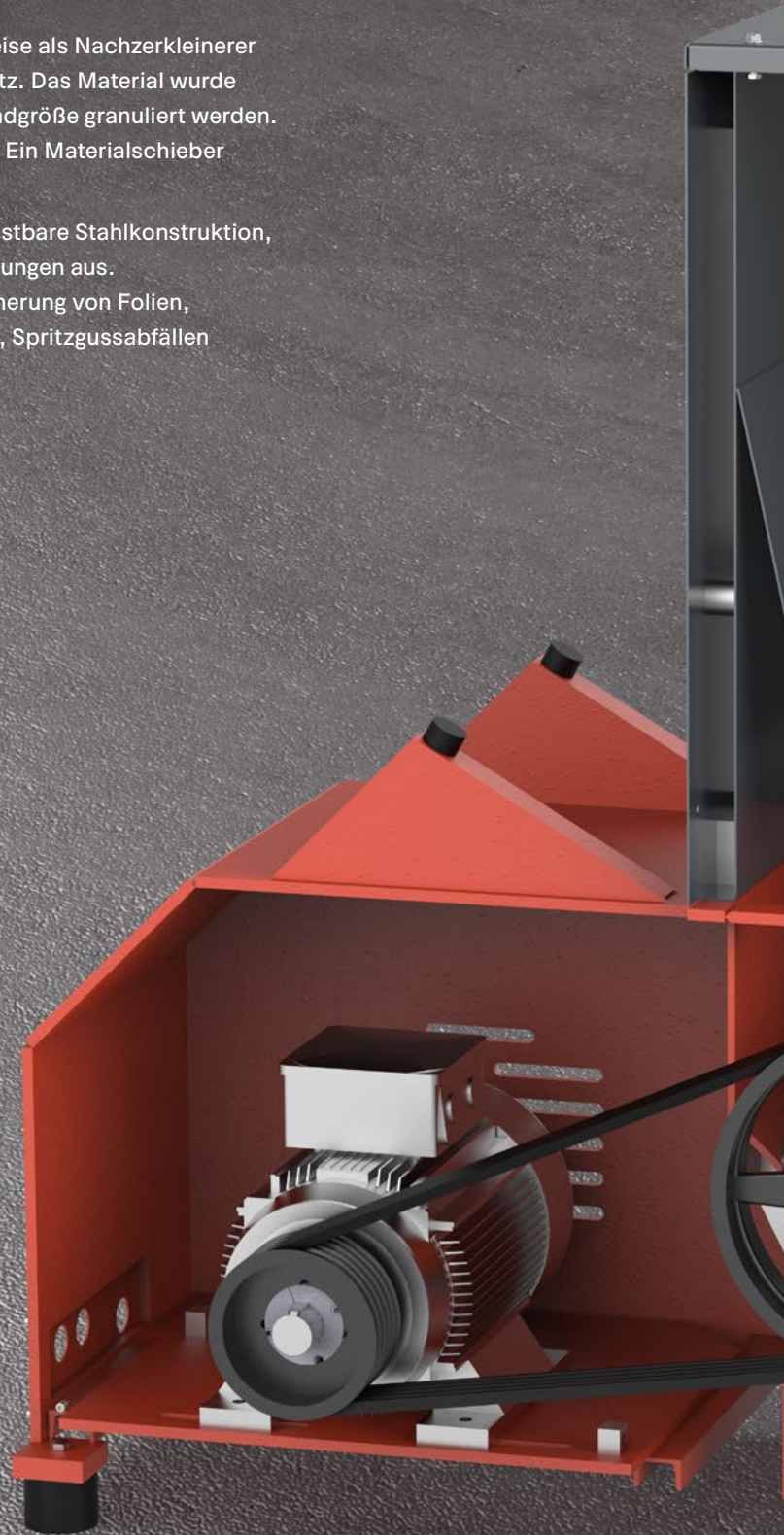
WNZ 310 | 600

FUNKTIONSPRINZIP GRANULATOREN

Granulatoren bzw. Schneidmühlen kommen typischerweise als Nachzerkleinerer innerhalb einer mehrstufigen Recyclinganlage zum Einsatz. Das Material wurde bereits vorzerkleinert. Nun soll es auf die gewünschte Endgröße granuliert werden. Die Rotordrehzahlen sind daher entsprechend schneller. Ein Materialschieber wird nicht benötigt.

Sämtliche Maschinen zeichnen sich durch ihre hochbelastbare Stahlkonstruktion, den einfachen Wartungszugang und hohe Durchsatzleistungen aus.

Zu den häufigsten Anwendungen gehört die Nachzerkleinerung von Folien, Kanistern, dünnwandigen Rohren, Profilen, Stoßstangen, Spritzgussabfällen oder Tiefziehteilen.





- 1 Aufgabe des Materials in den Trichter
- 2 Zerkleinerung zwischen Rotor und feststehenden Statormessern (Gegenmessern)
- 3 Definition der Korngröße über Sieb
- 4 Austrag des granulierten Materials über Absaugung oder Förderschnecke

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

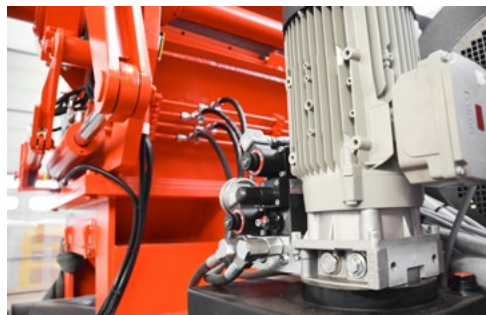
Robuste, wartungsarme Rotorlager konstruiert für den Einsatz bei Schneidmühlen

Die zur Lagerung des Schneidmühlenrotors eingesetzten Pendelrollenlager sind in außen liegenden, vom Mahlraum getrennten Stehlagergehäusen aus Stahl angeordnet. Dies hat den Vorteil, dass kein Staub oder Material unkontrolliert den Mahl- bzw. Schneidraum verlässt und die Lager beschädigt. Beide Lager sind zudem einfach nachschmierbar und mit Austrittsöffnungen für Fett versehen.



Gleichmäßige Kraftübertragung dank Elektromotor mit verstärkter Schwungscheibe

Um eine optimale Kraftübertragung vom Antriebsmotor zum Rotor der Schneidmühle auch im Dauerbetrieb sicherzustellen, wird eine Schwungscheibe in verstärkter Ausführung verwendet. Somit ist auch das Schneiden und Zerkleinern von besonders hartem Aufgabematerial problemlos möglich.



Hohe Schnittleistung bei niedrigem Energiebedarf

durch Doppelschrägschnitt-Technik

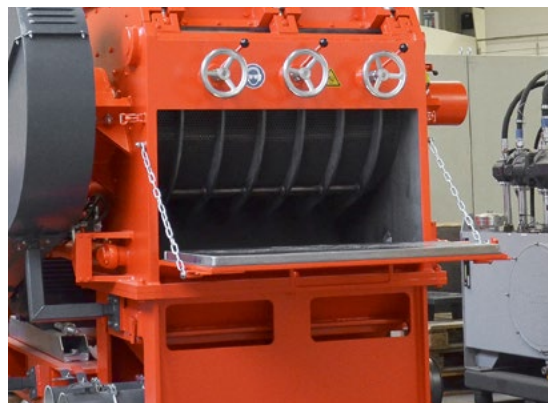
Anwender können zwischen verschiedenen Rotorvarianten für eine individuelle Materialabstimmung wählen. Bei allen Rotoren stehen sowohl die rotierenden Schneidmesser, als auch die Statormesser schräg zueinander. Dies führt zu einem gezielten Schnittspalt – über die gesamte Arbeitsbreite. Zudem sorgt der Scherenschnitt nicht nur für eine konstante Mahlgutgröße, sondern wirkt sich auch positiv auf den Geräuschpegel aus.

Perfekt für die zweistufige Material- aufbereitung

WNZ Nachzerkleinerer

Schnelllaufende Zerkleinerungsmaschinen der WNZ Serie funktionieren nach dem Schneidmühlenprinzip und sind daher ideal für die zweistufige Aufbereitung in Verbindung mit einem Vorzerkleinerer (z. B. WLK 1000) geeignet. Nahezu jeder Kunststoff oder jede Holzart kann nachzerkleinert werden.

Das mehrstufige Verfahren erweist sich dabei als besonders effektiv, leise, energie- und verschleißarm.



Einfacher Zugang

zu Reinigungs- und Wartungszwecken

Der obere Teil des Mahlraums sowie der Einlauftrichter sind nach hinten abklippbar. Dies ermöglicht einen komfortablen Zugang zum unteren Teil des Mahlraumes, wo sich Rotor, rotierende Messer und die vorderen/hinteren Statormesser befinden. Das Sieb ist ebenso einfach zugänglich, wodurch Wartungszeiten auf ein Minimum reduzierbar sind.

EXTRASTABILE MASCHINENAUSFÜHRUNG

für höchste Ansprüche

Das Schneidmühlengehäuse besteht aus einer bruchsicher geschweißten Stahlkonstruktion. Auf Gussteile wird kategorisch verzichtet. Es muss auch im Dauerbetrieb außergewöhnlich hohen Belastungen standhalten. Bei Bedarf ist das Gehäuse zusätzlich mit austauschbaren Verschleißplatten an besonderen Aufschlagzonen auskleidbar.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Effiziente Geräuschpegelreduzierung dank Schallschutzoptionen

Schneidmühlen bzw. Granulatoren sind aufgrund ihrer hohen Rotordrehzahlen leider von Natur aus lauter als langsamlaufende Einwellen-Zerkleinerer. Aus diesem Grund bietet WEIMA Lösungen zur Reduzierung von Lärmemissionen an. Dazu gehören ein spezieller Schallschutztrichter, der auch Vibrationen vermindert und die Doppelschrägschnitt-Technologie beim Rotor. Noch wirkungsvoller ist eine komplette Schallkapselung. Solch eine Umhausung verringert den Austritt lauter Geräusche um ein Vielfaches. Dies wirkt sich positiv auf Ihre Mitarbeitenden und die Arbeitsumgebung aus.



STETS PERFEKTE SCHNITTE

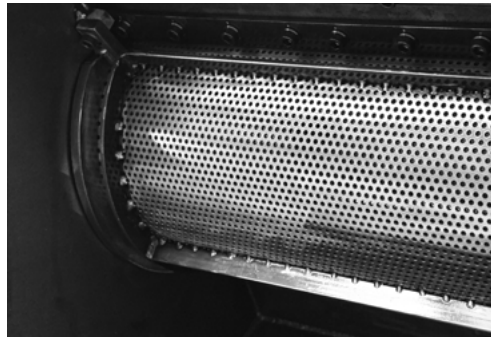
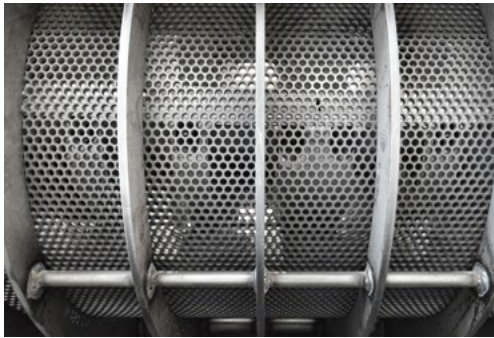
durch anwenderfreundliche
Messer-Einstellehre

Die Schnittgeometrie ist das Herz eines Nachzerkleinerers. Damit sie zu jeder Zeit optimal zum aufgegebenen Material passt und der Schnittspalt stimmt, lassen sich die Schneidmesser schnell und bequem außerhalb der Maschine mithilfe einer Einstellehre nachjustieren. Statormesser sind zudem beidseitig wendbar. Das bedeutet, dass nach Verschleiß der ersten Messerschneide durch simples Wenden eine weitere Schneide zur Verfügung steht. Die Stillstandzeiten, Feinteile und Staubentwicklung werden somit auf ein Minimum reduziert. Das Resultat ist ein Mahlgut einheitlicher Größe.

Universell einsetzbar für viele Kunststoffanwendungen

Wer auf der Suche nach einer flexiblen Schneidmühlenslösung ist, wird bei WEIMA fündig. Mit unseren Maschinen granulieren Sie vorzerkleinerte Materialien wie Rohre, Automotive-Teile, Blow Molding Produkte wie PET-Flaschen, PP/PE-Flaschen, Kanister, Eimer, Folien und andere flexible Materialien. Durch simples Umrüsten lassen sich sogar Anfahrbrocken oder andere dickwandige Materialien zerkleinern. In allen Fällen erhalten Sie ein hochwertiges, homogenes Regranulat, das den hohen Anforderungen eines modernen Recyclingbetriebes entspricht.





Schneller Siebaustausch

bei Wartung oder Materialwechseln

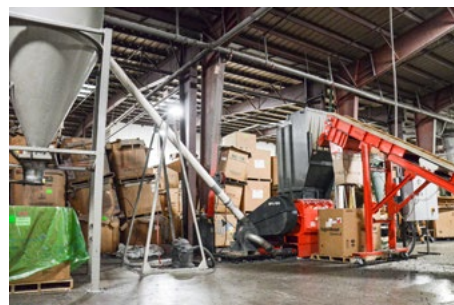
Die Sieblochung definiert die Materialgröße nach der Granulierung. Je kleiner der Lochdurchmesser, desto feinteiliger wird das Mahlgut. Wenn ein Sieb zu Wartungszwecken oder bei wechselnden Materialströmen ausgebaut werden muss, ist dies unkompliziert durch einen Schwellwechselmechanismus möglich.



Komfortable Befüllung und Wartung

über großen, kippbaren Aufgabetrichter

In der Regel fungieren WNZ und WSM Maschinen als Nachzerkleinerer einer zweistufigen Zerkleinerungsanlage bzw. Recyclinglinie. Die besonders breit und hoch dimensionierte Öffnung des Aufgabetrichters erleichtert das Befüllen der Maschine. Ein Lamellenvorhang dient als Spritzschutz. Die Materialaufgabe ist manuell oder automatisiert per Förderband möglich. Zu Wartungszwecken lässt sich der gesamte Trichter über einen Kippmechanismus mit Sicherheitsendschalter wegklappen, wodurch man freien Zugang zum Rotor erhält.



Effizienter Materialaustrag

über Absauganlage oder Förderschnecke

Seitlich an der Maschine befindet sich standardmäßig ein runder Absaugstutzen, über den das granuliert Material abgesaugt werden kann. Sofern gewünscht, ist auch eine Abtransportlösung per Förderschnecke umsetzbar.



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

● Technische Daten Granulatoren

	WNZ 200/600	WNZ 200/800	WNZ 310/600	WNZ 310/800
Zuführöffnung Länge [mm]	650	650	650	650
Zuführöffnung Höhe [mm]	600	800	600	800
Rotorlänge [mm]	600	800	600	800
Rotordurchmesser [mm]	200	200	310	310
Rotormesser [Anzahl]	8	8	10	10
Statormesser [Anzahl]	2	2	2	2
Antriebsleistung [kW]	15 18,5 22	18,5 22 30	18,5 22 30	30 37 45
Sieblochung [mm]	5-25	5-25	5-25	5-25
Länge [mm]	1.380	1.380	1.680	1.680
Breite [mm]	1.070	1.270	1.120	1.320
Höhe [mm]	1.820	1.820	2.030	2.030
Gewicht [ca. kg]	610	780	980	1.200

Maschinenausstattung Granulatoren

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	WNZ 200/600	WNZ 200/800	WNZ 310/600	WNZ 310/800
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●	●
SCHNEIDGEOMETRIE				
Rotor mit 4 Messerreihen	●	●	–	–
Rotor mit 5 Messerreihen	–	–	●	●
Vollstahlrotor	●	●	●	●
V-Schnitt-Technologie	●	●	●	●
Messereinstellehre	○	○	○	○
Abgesetztes Lager	●	●	●	●
GESTELL				
Robuster Maschinenrahmen	●	●	●	●
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●
MATERIALAUSTRAG				
Sieb manuell schwenkbar	●	●	●	●
Austragsschnecke mit Getriebemotor	○	○	○	○
Absaugstutzen	●	●	●	●
MATERIALZUFÜHRUNG				
Großer Aufgabetrichter	●	●	●	●
Trichter mit Lamellenvorhang	●	●	●	●
Trichter klappbar	●	●	–	●
ELEKTRONIK				
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●	●
Lichtschranke mit Kabel und Steuerung	○	○	○	○
Potentialfreier Kontakt	○	○	○	○

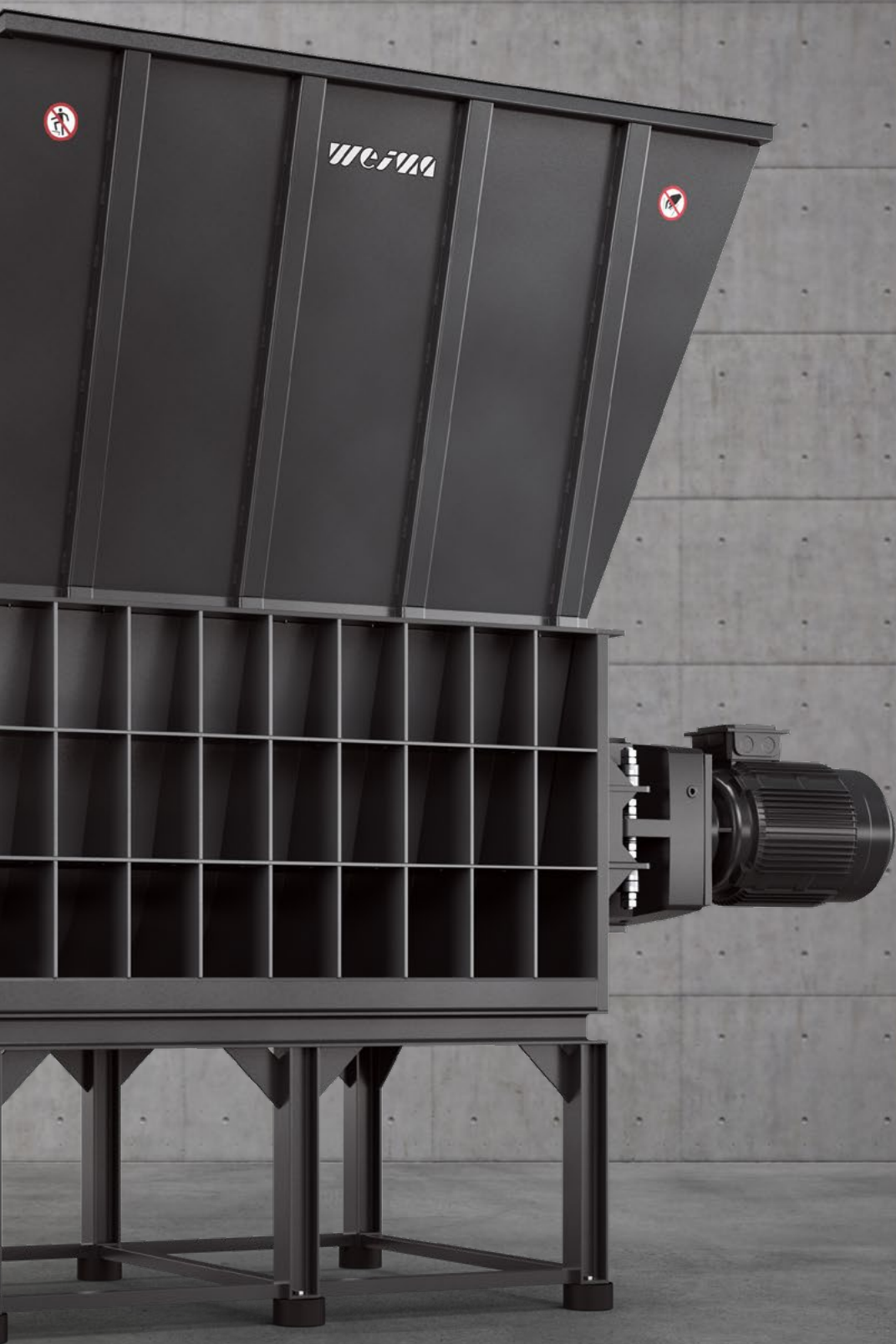
Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

BRECHER

- Kompromisslose Vorzerkleinerer –
Altholz-Spezialisten mit großer
900 mm Durchmesser
Schneckenwelle



Holzwolf 2000 S

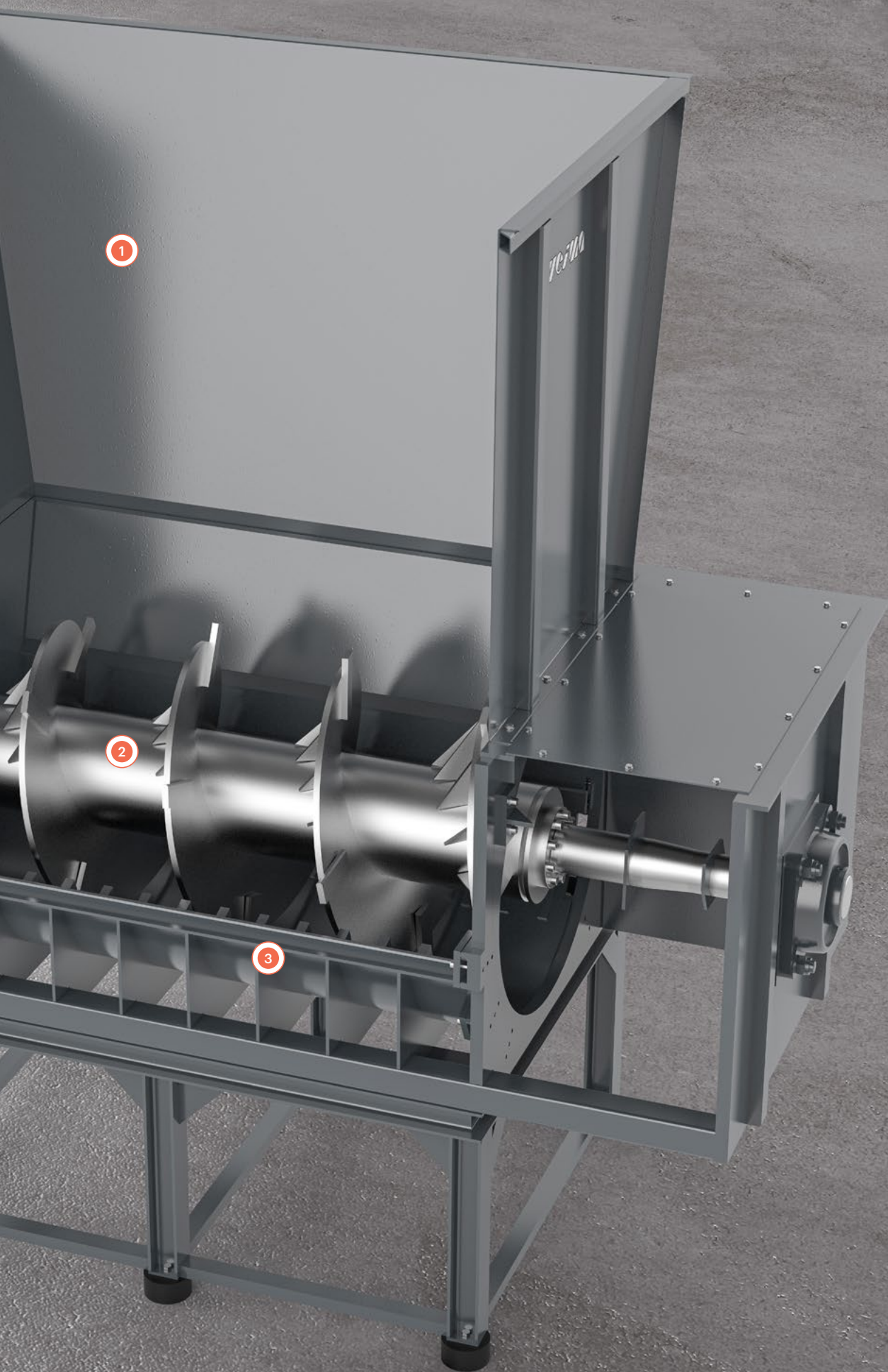


FUNKTIONSPRINZIP BRECHER

Die Holzwolf-Maschinen der Brecher Serie gehören zu den klassischen groben Vorzerkleinerern. Im Gegensatz zu Einwellen-Shreddern besitzen sie keinen Rotor und kein Gegenmesser. Material wird also nicht geschnitten, sondern zerbrochen. Hierzu kommt eine Schnecke mit 900 mm Durchmesser, die horizontal im Maschinenkörper liegt, zum Einsatz. Sie zerdrückt und zerreißt Paletten, Kisten oder Möbel auf ca. DIN-A4 große Teile. Über ein Förderband sind diese dann weiter zum Nachzerkleinerer transportierbar.

- 1 Aufgabe des Materials in den Trichter
- 2 Zerkleinerung der Paletten durch Brecherschnecke
- 3 Austrag des zerkleinerten Materials per Förderband oder direkt in einen Container





TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Simple Maschinenbedienung

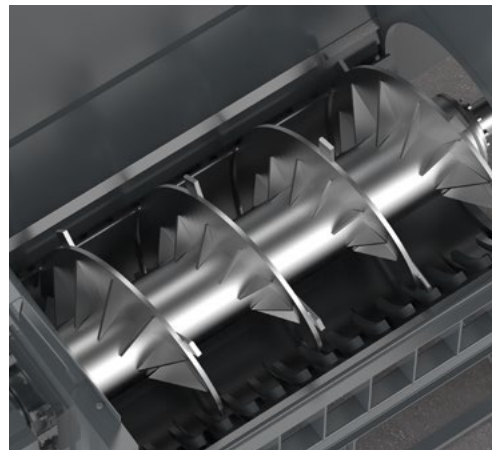
dank Schaltschrank mit integrierter SPS-Steuerung

Alle eingesetzten Schaltschränke werden von WEIMA in Ilsfeld konstruiert, verdrahtet und gebaut. Sie sind ausgestattet mit einer hochwertigen Siemens SPS-Steuerung. Die Bedienung erfolgt über wenige einfache und übersichtliche Knöpfe. Keep it simple.

Durchsatzstarke Vorzerkleinerung

mit 900 mm Ø Schneckenrotor

Der extragroße Schneckenrotor ist das Herz des Zerkleinerers und befindet sich in der Maschinenwanne, die mit 40 mm verstärkten Seitenwänden aus Stahl extrem robust ausgeführt ist. An den äußeren Flügelen ist die Schnecke mit aufgeschweißten Messern besetzt. Bei Verschleiß sind sie schnell austauschbar. Die bewährte Helixform garantiert einen gleichmäßigen Materialaustrag.



Wartungsarmer Betrieb

mit robustem Getriebemotor

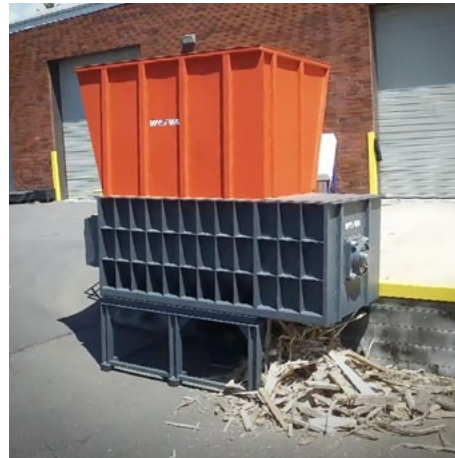
Ein bewährter Elektro-Getriebemotor treibt den Schneckenrotor direkt an und sorgt für eine kontinuierliche Kraftübertragung, während die Hydraulikeinheit geschützt verbaut ist. Die solide Technik ist äußerst wartungsarm, kompakt und langlebig.



EXTRAGROSSER MATERIALTRICHTER

zur einfachen Aufgabe
mehrerer Paletten

Im Vergleich zu vielen anderen Palettenshreddern ist es mit WEIMA Vorbrechern möglich, mehrere Paletten auf einmal aufzugeben. Der äußerst robust ausgeführte Trichter mit verstärkter Ladekante bietet ein großes Puffervolumen. Eine manuelle Einzelzuführung entfällt. Das spart Zeit und erhöht den Materialdurchsatz. Bei Bedarf ist der Trichter auch mit einem Deckel ausstattbar, um herauspringendes Material zu verhindern und so die Sicherheit im Betrieb zu erhöhen.



Geräuscharme Vorzerkleinerung dank langsamer Drehzahlen

Die geringe Schneckendrehzahl führt zu einer minimierten Geräusentwicklung und schont so Ihre Umgebung vor Lärmemissionen. Das aufgegebene Material wird vom Schneckenrotor zerbrochen und nicht, wie bei klassischen Einwellen-Shreddern, mittels Messer und Gegenmesser bei deutlich höheren Rotordrehzahlen geschnitten.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

VARIABLE MATERIAL- ABWURFHÖHE

dank separatem Untergestell

Je nach Bedarf oder räumlicher Anforderung ist die Gestellhöhe des Vorbrechers frei wählbar. Dies garantiert einen optimalen Abtransport des vorzerkleinerten Materials per Förderband oder in einen Container. Ebenfalls möglich ist die Platzierung direkt über einen Nachzerkleinerer, um Platz zu sparen.



Ideal für Paletten und sperriges Altholz wie Möbel, Kisten oder großvolumige Holzabfälle

Typischerweise kommen Vorbrecher bei Einwegpaletten und Europaletten aus Holz zum Einsatz. Ein Entfernen von Nägeln oder Schrauben ist dabei nicht notwendig. Metalle sind anschließend separierbar. Auch ausgediente Möbel aus dem Sperrmüll, Boxen oder andere Behälter sind unkompliziert vorzerkleinerbar. In jedem Fall kommt es zu einer deutlichen Volumenreduktion, was Abfallberge merklich verkleinert.



Flexibel einsetzbarer Pre-Shredder

als Stand-Alone Lösung oder
im zweistufigen Prozess

In den meisten Fällen kommen Vorbrecher innerhalb einer zweistufigen Aufbereitungsanlage zum Einsatz. Nachdem beispielsweise Paletten von ihnen vorzerkleinert wurden, folgt die Metallseparierung und Nachzerkleinerung. Hierzu eignen sich Einwellen-Zerkleinerer wie der WLK 800 oder WLK 1000. Die produzierten Hackschnitzel lassen sich in einer Heizungsanlage direkt verbrennen oder können mit einer Brikettierpresse zu noch hochwertigerem Brennstoff verpresst werden.



Maximale Robustheit

dank langlebiger Schneckenrotorlager

Eine 900 mm im Durchmesser fassende Brecherschnecke muss entsprechend solide gelagert sein. Aus diesem Grund setzt WEIMA auf verstärkte Pendelrollenlager, die vom Maschinengestell abgesetzt sind. So wird das Eindringen von Fremdstoffen in das Lager konsequent verhindert.



Komfortable Beschickung

über Radlader, Gabelstapler oder Kran

Die große Trichteröffnung bietet ausreichend Platz für eine schnelle und bedienerfreundliche Zuführung per Gabelstapler, großem Radlader, oder sogar per Kran. Je nach Anwendung ist auch der Einsatz eines Zuführförderbandes denkbar.



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

● Technische Daten Brecher

	Holzwolf 1500 S	Holzwolf 2000 S	Holzwolf 3000 S
Trichteröffnung Länge [mm]	1.875	2.375	3.375
Trichteröffnung Höhe [mm]	1.630	1.630	1.630
Schneckendurchmesser [mm]	900	900	900
Schneckenlänge [mm]	1.500	2.000	3.000
Schneckendrehzahl [UpM]	19	19	19
Motorleistung [kW]	30 37	30 37	30 37
Länge [mm]	3.765	4.265	5.265
Breite [mm]	1.850	1.850	1.850
Höhe [mm]	3.555	3.555	3.555
Gewicht [ca. kg]	6.000	6.700	8.100

Maschinenausstattung Brecher

● Standard ○ Optional — Nicht verfügbar

	Holzwolf 1500 S	Holzwolf 2000 S	Holzwolf 3000 S
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●
BRECHERGEOMETRIE			
Brecherschnecke mit 900 mm Ø	●	●	●
Reversiersteuerung	○	○	○
Abgesetztes Lager	○	○	○
GESTELL			
Untergestell mit 800 mm Höhe	○	○	○
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●
MATERIALZUFÜHRUNG			
Großer Aufgabetrichter	●	●	●
Trichterdeckel	○	○	○
ELEKTRONIK			
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



DARAUF KÖNNEN SIE SICH VERLASSEN

„Wo auch immer Sie produzieren – hochqualifizierte Servicetechniker von WEIMA sind stets für Sie da. Persönlich vor Ort, per Service-Hotline oder eMail. Sie können auf kompetente Unterstützung zählen – von der Installation über die Inspektion und Wartung, bis hin zur Reparatur Ihrer Anlage.“

*Davor Rebic,
Field Technician bei WEIMA*

WEIMA KUNDENDIENST UND SERVICE-LEISTUNGEN

Kundennähe ist der entscheidende Faktor für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Aus diesem Grund investiert WEIMA in regionale Servicezentren. Erst kürzlich wurden zwei neue Standorte in Indien und China eröffnet.

SCHON GEWUSST?

Weltweit kümmern sich über **70 Mitarbeitende** um Serviceangelegenheiten. Davon sind über 25 Techniker ständig auf Reisen, um die nächste Maschine in Betrieb zu nehmen oder zu warten.

Schulungen



Gut geschult nutzen Sie das volle Potenzial Ihrer Maschine. Unsere Service-Techniker begleiten viele Projekte meist schon in der Entwicklungsphase, wodurch sie gleich mit Ihrer Anwendung vertraut sind. Diesen kombinierten Kenntnisstand möchten wir an Sie und Ihre Mitarbeitenden weitergeben. Wir stellen die Maschine auf und nehmen die Anlage schließlich gemeinsam in Betrieb.

Unser breit gefächertes Schulungsangebot richtet sich sowohl an Einsteiger, als auch an Experten. Dank erfahrener Referenten, optimal ausgestatteten Konferenzräumen und Hands-on-Trainings direkt an der Zerkleinerungs- oder Verdichtungsanlage, ist WEIMA in der Lage, Produkt-Know-how nachhaltig und professionell zu vermitteln.

Die Schulungszentren von WEIMA am Hauptstandort in Ilsfeld und unserer Niederlassung WEIMA America in den USA ermöglichen es, Ihre Maschine unter optimalen Rahmenbedingungen kennenzulernen und Ihr Fachwissen weiter zu ergänzen.



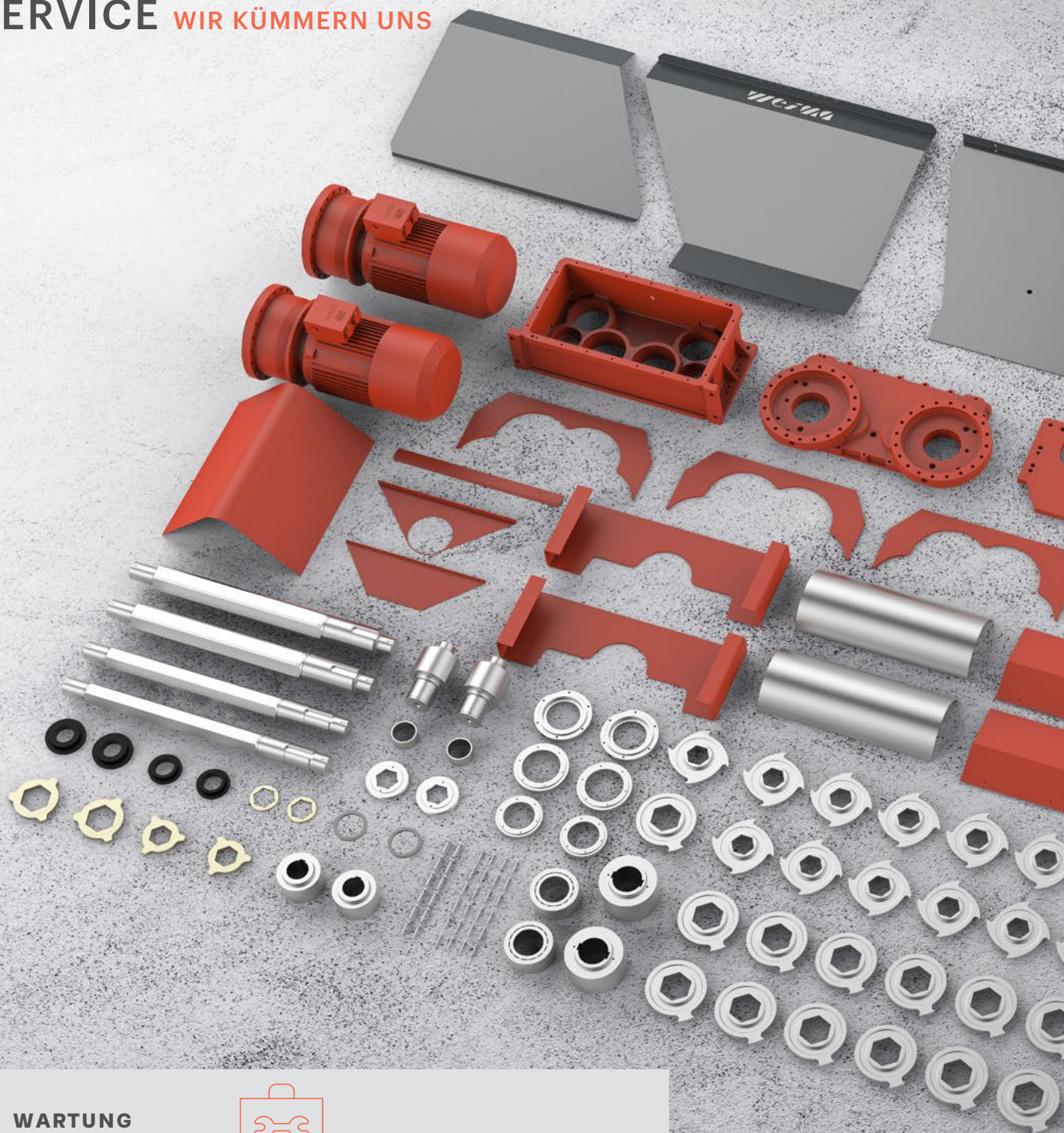
Wir kümmern uns.

ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUS ZWEITER HAND



Mit gebrauchten Shreddern, Brikettier- und Entwässerungspressen von WEIMA gehen Sie auf Nummer sicher. Generalüberholt und mit Originalteilen sind sie in einem Topzustand. Das Besondere dabei: Wie beim Kauf einer neuen Maschine steht Ihnen das umfangreiche Angebot an Schulungen, Funktionserweiterungen und Service-Leistungen offen. Auch beim Verkauf Ihrer gebrauchten WEIMA können Sie sich in allen Fragen auf unser Expertenteam verlassen.

SERVICE WIR KÜMMERN UNS



WARTUNG UND REPARATUR

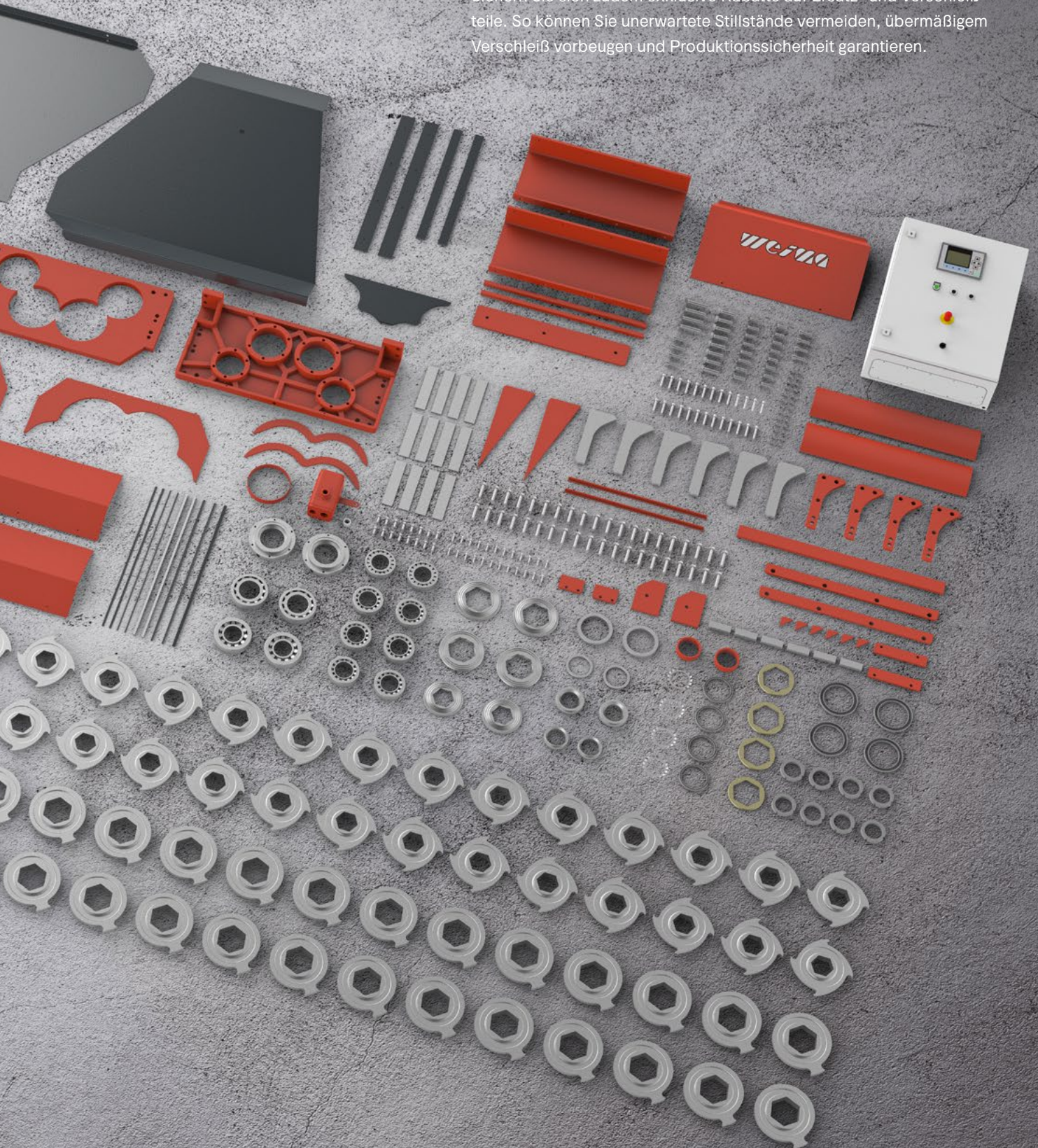


Geht nicht gibt's nicht. WEIMA Service-Techniker bringen garantiert alles fachgerecht wieder zum Laufen. Sie kennen WEIMA Maschinen wie kein anderer. Aufgrund überdurchschnittlich langer Betriebszugehörigkeit verfügen sie über einen unersetzbaren Erfahrungsschatz an Fachwissen. Mithilfe regelmäßiger Wartungen zerkleinern Sie besonders sicher und zuverlässig – das spart Zeit und Geld. Ebenso steigt der Wiederverkaufswert und die Lebensdauer Ihrer Anlage durch die dokumentierte Wartung nach Herstellervorgaben. Ihre Ausgaben werden zudem planbar und Sie sparen Betriebskosten durch optimal eingestellte Komponenten.



Service-Pakete

Mit den WEIMA Service-Paketen sind Sie bestens versorgt. Wählen Sie selbst den Leistungsumfang aus: Von der Inspektion und Wartung, bis hin zu detaillierten Reports und elektrischer Sicherheitsüberprüfung. Sichern Sie sich zudem exklusive Rabatte auf Ersatz- und Verschleißteile. So können Sie unerwartete Stillstände vermeiden, übermäßigem Verschleiß vorbeugen und Produktionssicherheit garantieren.





ORIGINAL TEILE

LOHNEN SICH DOPPELT!

Ihre Investition in eine Maschine von uns soll sich auch langfristig auszahlen. Originalteile von WEIMA helfen Ihnen dabei. Mit den auf Ihr Produkt abgestimmten Teilen zerkleinern oder verdichten Sie sicher, zuverlässig und leistungsstark. Verlassen Sie sich dabei auf unser weltweites Logistiknetzwerk – und vor allem auf garantierte Qualität der mechanischen Ersatzteile aus deutscher Fertigung.

Bei hydraulischen und elektrischen Bauteilen gehen wir keine Kompromisse ein. Aus diesem Grund verwenden wir ausschließlich namhafte Hersteller wie z.B. Bosch Rexroth, Siemens, oder Eaton Möller. Da wir unsere robusten Schaltschränke ebenfalls selbst produzieren, profitieren Sie auch bei elektronischen Bauteilen von besonders schneller Verfügbarkeit.

SCHON GEWUSST?

Wenn Sie Ihre Maschine registrieren, können Sie sich einen 100 €-Bonus sichern und erhalten bei Ihrer nächsten Verschleißteilbestellung

100 € RABATT!*

*Das Angebot gilt bei erfolgreicher Registrierung, spätestens zwei Wochen nach Inbetriebnahme Ihrer Maschine. Die 100,- EUR können Sie innerhalb von 12 Monaten nach Kauf Ihrer Maschine einlösen.



WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021