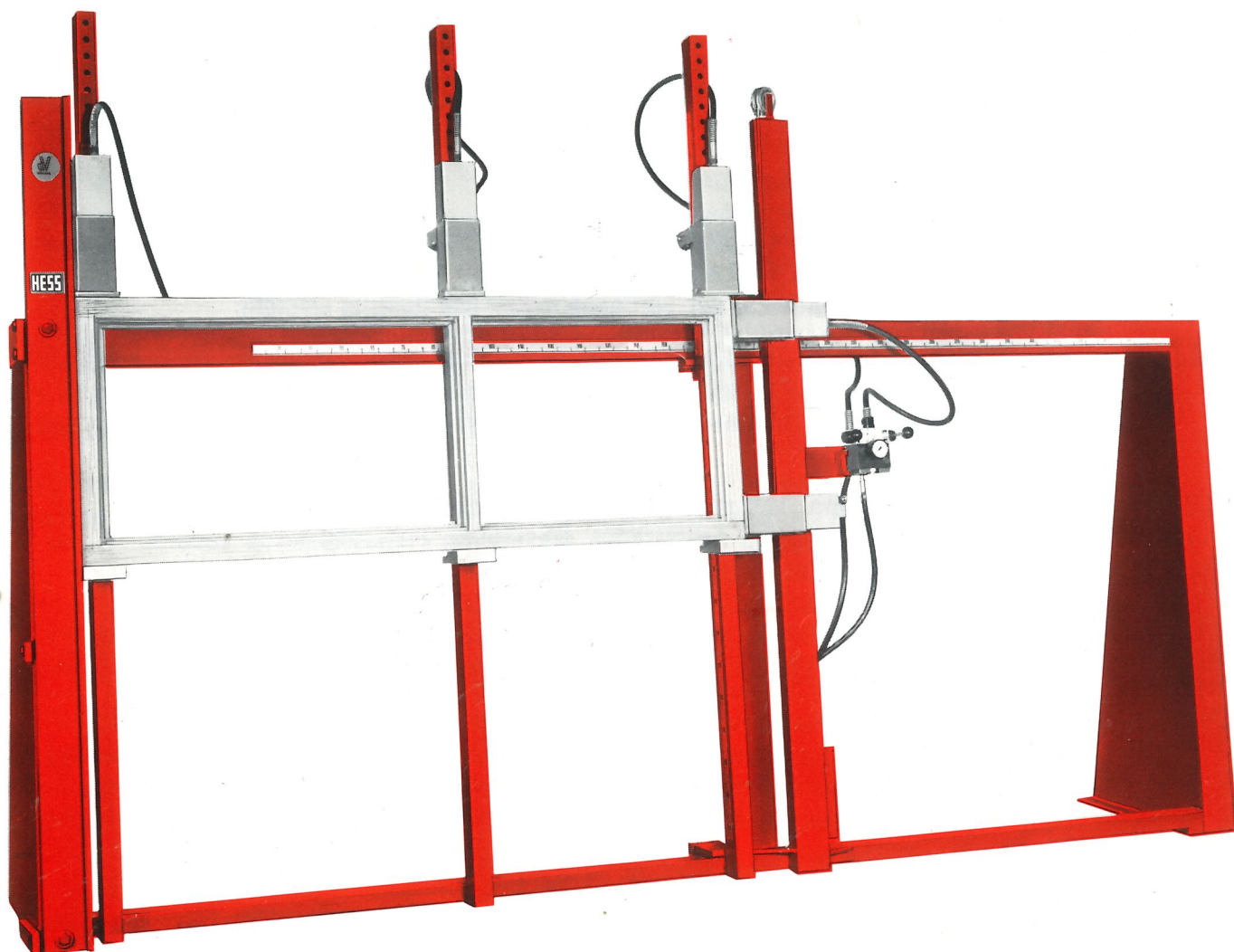




HESS-Rahmenpresse **EXPRESS**



PRESSEN MIT ERFAHRUNG

HESS-Rahmenpresse **EXPRESS**

Die hydraulische Rahmenpresse aus Meisterhand!

- 1200 kp Druckleistung pro Zylinder bei 120 bar
- 180 mm Zylinderhub vertikal
- 110 mm Zylinderhub horizontal

Eine hydraulische Rahmenpresse, die die Palette der HESS-Rahmenpressen abrundet. Die hohe technische Entwicklung der HYDRO Nr. 1 und der PNEUMO 1100 wurden hier vereinigt. So wird ein Optimum der Fertigung in Zeit und Qualität erreicht.

EXPRESS Die Rahmenpresse mit der stabilen Konstruktion. Der durchgezogene, aus 8 mm starkwandigen Spezial-Hohlprofilen geschweißte Rahmen garantiert die erforderliche Stabilität und eine winkeltgenaue Verpressung. Widerlager und Schiebeschlitten sind ebenfalls aus 8 mm starkwandigen Spezialhohlprofilen konstruiert.

EXPRESS Mit 2 Vertikaldruckzylindern, 180 mm Hub, 1200 kp Druckleistung pro Zylinder, Vertikaldruckzylinder in günstige Arbeitshöhe einstellbar, Fixierung durch Lochreihen, mit 2 Horizontaldruckzylindern mit serienmäßigen Gewichtsausgleichen, 110 mm Hub, 1200 kp Druckleistung pro Zylinder, alle Zylinder mit hartverchromten Kolbenstangen, Geschwindigkeitsdrosseln, Staub- und Sicherheits-Schutzgehäuse, mit hydraulischer Arbeitspumpe, 120 bar Druckleistung, mit 10-Liter-Ölbehälter, DIN-Motor, mit elektrischer Sicherheitsschaltung.

EXPRESS Steuerblock am Schiebeschlitten arbeitsgünstig montiert als integrierte Baueinheit mit Druckminderer 0-120 bar, Manometer und getrennten Steuerschiebern, mit je 3 Schaltungen Pressen - Stop - Lösen. Die Pumpe schaltet nur im Preßvorgang ein, dadurch besonders umweltfreundlich und kostensparend.

EXPRESS Hydraulik-Schläuche mit Entlastungsfedern an den Anschlüssen.

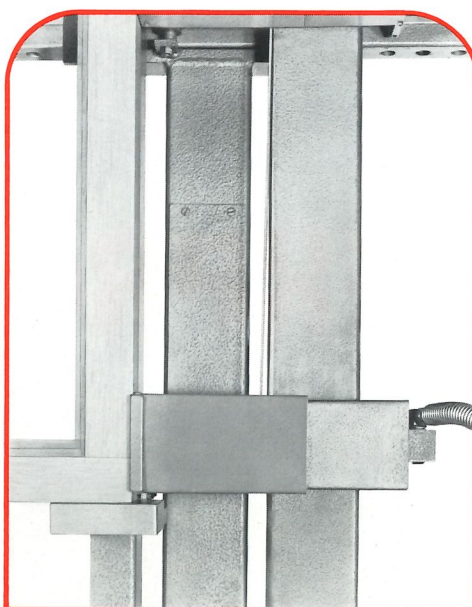
EXPRESS Widerlager nachjustierbar.

EXPRESS Druckbalken und Schiebeschlitten serienmäßig mit Staubschiebern.



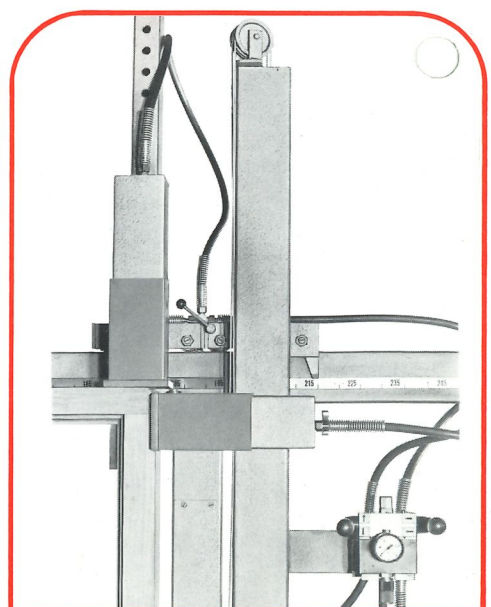
Druckzylinder

Hydraulikzylinder mit hartverchromten Kolbenstangen, 180 mm Hub, Geschwindigkeitsdrosseln, Staub- und Sicherheitsschutzgehäuse, 1200 kp Druckleistung pro Zylinder, in bequeme Arbeitshöhe einstellbar.



Preßeinheit

Druckzylinder und Auflageplatte bilden jeweils eine Preßeinheit. Die Tiefe der Auflagen und Druckplatten beträgt serienmäßig 80 mm. Sie sind durch eine 50-mm-Loch-Rasterung justiert, im Gegensatz zu den Druckzylindern am Schiebeschlitten, die, serienmäßig mit Gewichtsausgleichen ausgerüstet, stufenlos einstellbar sind.



Schiebeschlitten

Der Schiebeschlitten ist zur Rahmenverpressung als Einheit zusammengefaßt, für die Kanten- und Fugenverleimung abkoppelbar und durch großdimensionierte Kugellager leicht zu verschieben. Exakte Fixierung durch Lochreihen 50:50 mm.

EXPRESS Eloxierte Maßskalen, 50 mm Einstellung, exakte Lochreihenarretierung, Auflagen- und Druckplattentiefe 80 mm.

Die EXPRESS läßt sich mit Mitteldruckbalken und weiteren Horizontaldruckzylindern für Rahmen mit Mittel- und Querstücken ausrüsten. Die Naglerlaufschiene mit separater Druckregelung, Spiralzugschlauch und Balancer erleichtern die Arbeit mit dem Nagler, garantiert höhere Fertigungsstückzahlen und höhere Betriebssicherheit.

Bei Spezialarbeiten ermöglichen Gewichtsausgleiche für die Vertikaldruckzylinder eine noch bequemere Verstellung. Druckplatten- und Auflagentiefe mit 100 mm sind gegen Mehrpreis lieferbar. Die EXPRESS ist durch ihre Konstruktion auch sehr gut für die Kanten- und Fugenverleimung geeignet. Über Drehschieber-ventile können die Druckzylinder einzeln gesteuert werden.

Der Einsatz von Heizschienen und Heizschienenaufhängung erhöht besonders die Produktivität und die Qualität der Verleimung. Niederhalter bringen bei der Fugenverleimung die nötige Sicherheit.

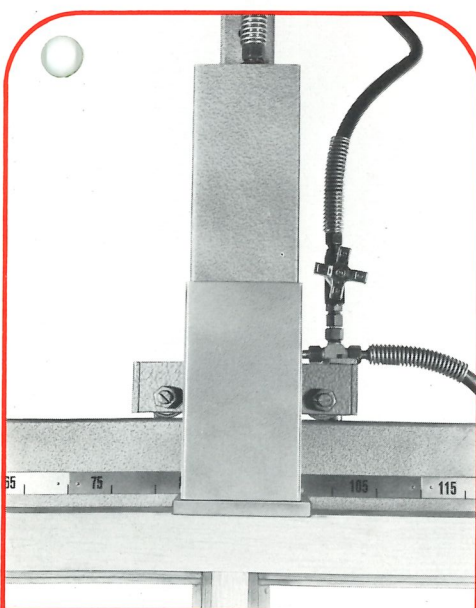
Standardgrößen-Arbeitsbereich

2050 mm Höhe	3050 mm Breite
2050 mm Höhe	3550 mm Breite
2250 mm Höhe	3550 mm Breite
2550 mm Höhe	3550 mm Breite
2550 mm Höhe	4050 mm Breite

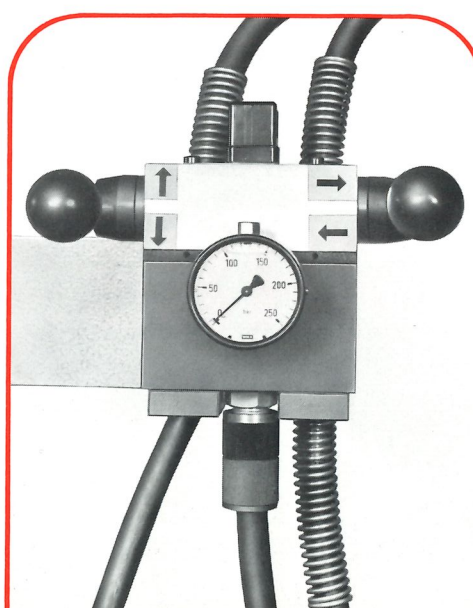
Außenmaße

2500 mm Höhe	3750 mm Breite
2500 mm Höhe	4250 mm Breite
2700 mm Höhe	4250 mm Breite
3000 mm Höhe	4250 mm Breite
3000 mm Höhe	4750 mm Breite

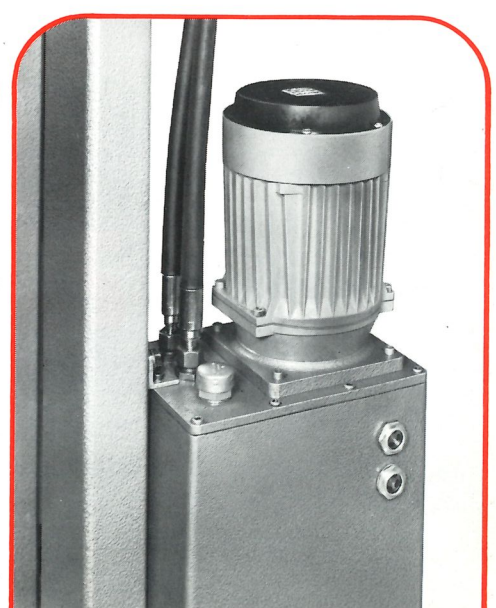
Einsatzgebiete: Fensterbau, Serien- und Einzelfertigung von Rahmen jeder Art, Innenausbau. Durch ihre Konstruktion auch sehr gut zum Kanten- und Fugenverleimen geeignet.



Druckbalken
Wie der Mitteldruckbalken, so sind auch alle anderen Druckbalken rollengelagert und dadurch besonders leicht an jeden gewünschten Platz zu schieben. Der Druckzylinder am Mitteldruckbalken ist serienmäßig mit einem Absperrventil versehen.



Steuerblock
Der Steuerblock ist am Schiebeschlitten arbeitsgünstig montiert als integrierte Baueinheit mit Druckminderer 0-120 bar, Manometer und getrennten Steuerschiebern, mit je 3 Schaltstellungen Pressen - Stop - Lösen. Die Pumpe schaltet nur im Preßvorgang ein, dadurch besonders umweltfreundlich und kostensparend.

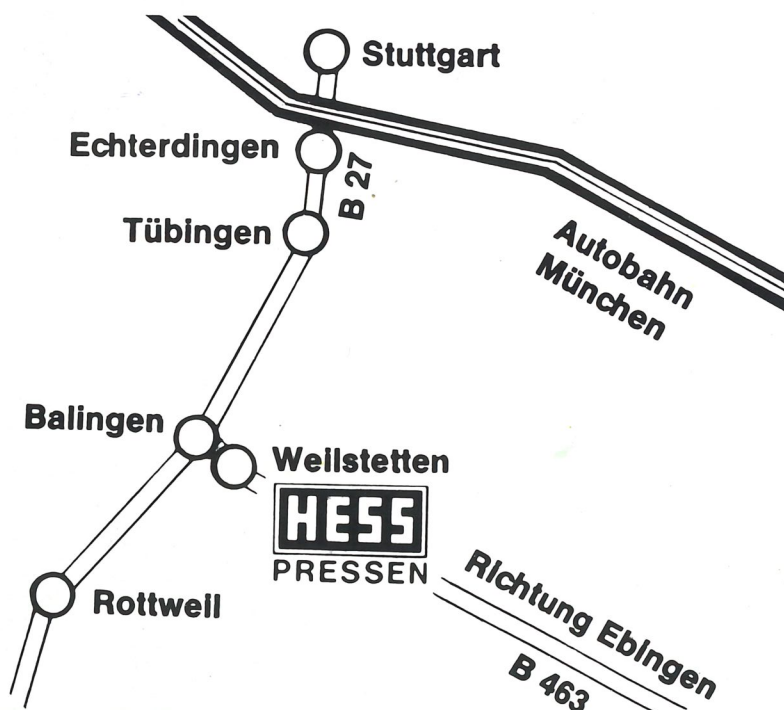


Hydraulische Arbeitspumpe
Diese Arbeitspumpe mit einem DIN-Motor erbringt einen Druck von 120 bar, der jedem Druckzylinder 1200 kp Druckleistung verleiht. Sie ist günstig auf dem Schiebeschlitten montiert und leicht zugänglich. (Mit Ölschaugläsern Minimum/Maximum, Ölablaßschraube.)

Das Hess-Programm:

Rahmenpressen (pneumatisch)
Rahmenpressen-Kombination (pneumatisch)
Rahmenpressen (hydraulisch)
Minizinken-Rahmenpreß-Automaten
Kanten- u. Fugenverleimpresen (pneumatisch)
Kanten- u. Fugenverleimpresen-Kombination
(pneumatisch)

So gelangen Sie zu Hess:



Mitglied der



PRESSEN MIT ERFAHRUNG

Ihr Fachhändler: