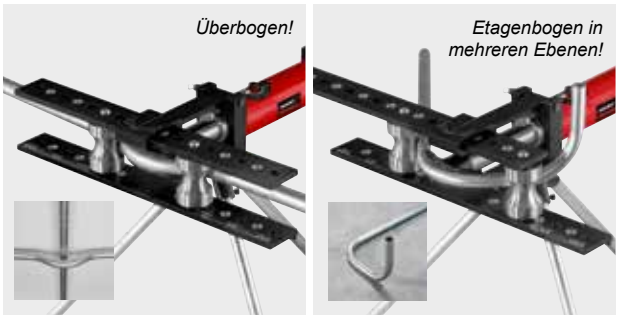


ROLLER'S *Convex*



Deutsche Spitzenqualität



Robuster, kompakter, ölhydraulischer Rohrbieger für Stahlrohre EN 10255 Ø ¾–2", Verbundrohre Ø 32–75 mm.

- Zum einfachen, mühelosen und schnellen Biegen, bis 90°. Auch für Überbogen und Etagenbogen.
- Universeller Einsatz für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungstechnik, im Maschinen- und Anlagenbau.
- Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen bezahlt. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Schweißnähten, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.
- Robuste ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem, für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 75 mm, Ø 2".
- Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Überlastschutz des Hydraulikvorschubes in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.
- Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Keine Quetschgefahr durch Endbegrenzung des Vorschubhebels, für hohe Arbeitssicherheit.
- 2 Gleitrollenträger und 2 Gleitrollen bilden einen geschlossenen Biegerahmen für hohe Steifigkeit und Präzision beim Biegen. Oberer Gleitrollenträger schwenkbar für leichtes Einlegen und Entnehmen des Rohres, mit markierten Steckpositionen für die Gleitrollen entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Winkelskala 0 bis 90°. Oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte zur Herstellung bedarfsgerechter Überbogen und Etagenbogen auch in mehreren Ebenen. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten.
- Biegesegmente St für Stahlrohre, form- und druckstabil, aus hochfestem Sphäroguss. Biegesegmente V für Verbundrohre, form- und druckstabil, aus verwindungsstiftem Aluminium-Kokillenguss. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitrollen durch einfaches Stecksystem.
- Markierung auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen.
- Optimale Abstimmung von Biegesegmenten und Gleitrollen gewährleistet materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung. Hochfeste Gleitrollen für reibungsarme Abstützung des Vorschubdruckes.
- 3-Bein-Untergestell (Zubehör).

Lieferumfang Art.-Nr.

ROLLER'S *Convex* Set

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung, Vorschubhebel, Gleitrollenträger mit Gleitrollen, Biegesegmente St bzw. V, in Transportkiste.

- Set St ¾+½+¾+1+1¼"** 590020 A
- Set St ½+¾+1+1¼+1½+2"** 590021 A
- Set V 40+50+63** 590022 A

Zubehör

- ROLLER'S *Convex* Antriebsvorrichtung** mit Gleitrollenträgern und Gleitrollen 590000 A
- Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack** 590111 R
- 3-Bein-Untergestell** 590150 R
- Transportkiste** mit Tragegriffen 590160 A
- Winkelmesser** für maßgenaues Biegen 590153 R

für Rohre Ø mm/Zoll	Biege- radius ¹⁾ mm	Biege- radius ²⁾ mm	Geeignet für			Art.-Nr.
			St 10255	V		
St ¾"	50		•			590051 R
St ½"	65		•			590052 R
St ¾"	85		•			590053 R
St 1"	100		•			590054 R
St 1¼"	150		•			590055 R
St 1½"	170		•			590056 R
St 2"	220		•			590057 R
V 32 mm	112	128		•		590061 R
V 40 mm	140	160		•		590058 R
V 50 mm	175	200		•		590059 R
V 63 mm	220	252		•		590060 R
V 75 mm	260	298		▲		590062 R

St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
 ▲ Gleitstück, Ø 75 mm, 2er-Pack (Art.-Nr. 590111) erforderlich
¹⁾ Biegeradius mm der Innenseite des Bogens (EN 10255)
²⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW VP 632)