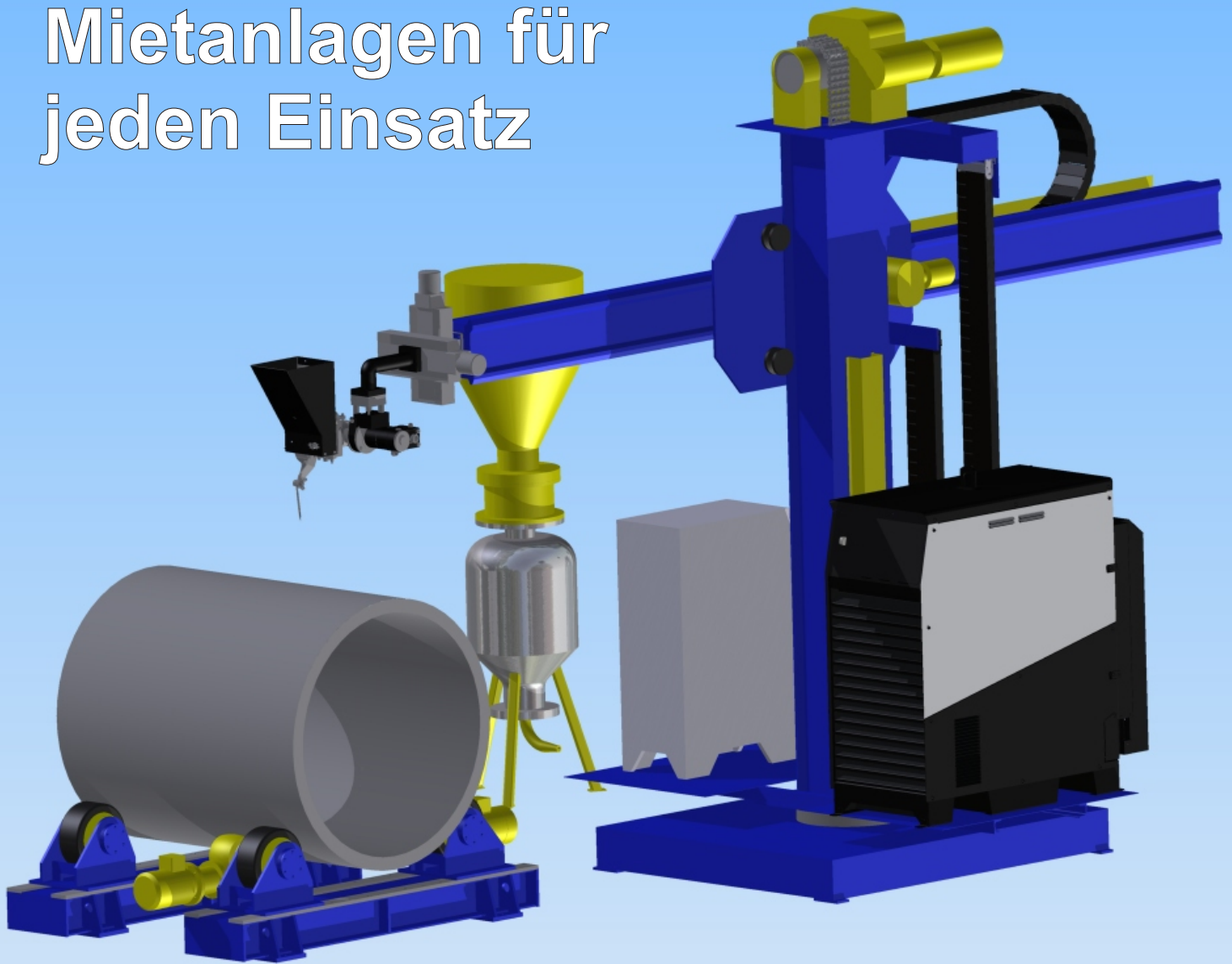
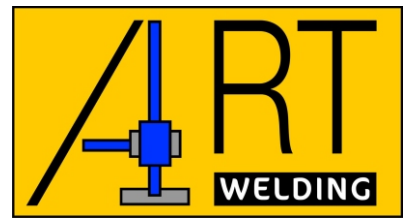


Maschinen für die Automation und Mietanlagen für jeden Einsatz



ARTwelding GmbH
In der Aue 14
34613 Schwalmstadt
Tel: +49 6691 927 3338
Fax: +49 6691 927 3339
Mail: info@artwelding.de

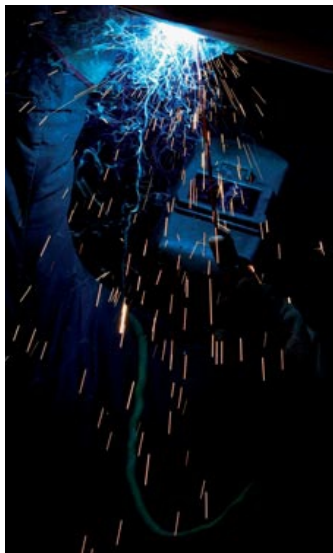
www.artwelding.de



Übersicht

Schweißmanipulatoren

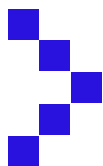
- 2 Unsere Firma
- 3 Drehkipptische
- 4 Rollenböcke / Behälterdrehvorrichtungen
- 5 Selbsteinstellende Behälterdrehvorrichtungen
- 6 Automatenträger
- 7 Schweißtraktoren
- 8 Stromquellen
- 9 Zubehör



ARTwelding GmbH ist ein Familienunternehmen mit vielen Jahren Erfahrung in der Schweißtechnik, mit Schweißmanipulatoren und Automatisierung. Von unserem Hauptsitz in Deutschland und mit Vertriebspartnern in ganz Europa, bieten wir unseren Kunden und Handelspartnern beste Unterstützung und zuverlässigen Service. Neben diversen Maschinen und Werkzeugen für den Behälter-, Apparate- und Rohrleitungsbau konzentriert sich ARTwelding auf die Vermietung und den Verkauf von Schweißautomation. Hierunter fallen Automatenträger, Drehvorrichtungen, Dreh-(kipp)tische, Schweißtraktoren und Stromquellen. Diese Anlagen werden in einem breiten Standardumfang angeboten, aber auch Sonderanlagen können nach kundenspezifischen Anforderungen gefertigt werden.

Es ist unser Anspruch unseren Kunden eine gute Qualität zu fairen Preisen zu bieten. Die robuste Bauweise unserer Anlagen bewirkt eine hohe Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Mit einer sehr breiten und gleichzeitig einzigartigen Produktpalette bietet ARTwelding nicht nur Einzellösungen, sondern auch komplette Automatisierungsprojekte an. Dabei hat sich das vorhandene Fachwissen in Elektro-Engineering, Metallurgie und Schweißtechnik immer wieder als entscheidendes Know-How herausgestellt.



INVESTIEREN ODER MIETEN? ENTSCHEIDEN SIE!!!

UNSERE STÄRKEN - IHRE VORTEILE

- **Robuste Bauweise** durch großzügig dimensionierte Materialstärken
- **Einfache und günstige Wartung** durch den Einsatz von europäischen Standardkomponenten.
- **Sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.**
- **Universell** einsetzbare Steuerungsschränke, kompatibel mit Steuerungen beliebiger Hersteller.
- **Ein komplettes Programm** das wir Ihnen auch in **Automatisierungsprojekten** anbieten können.
- **Unsere Automatenträger** sind einsetzbar zum Längs- und Rundnahtschweißen, sowie zum Plattieren. Diverses Zubehör erweitert die Einsatzmöglichkeiten.

UNSER ANGEBOT:

**3 JAHRE
GARANTIE+
KAUFEN ODER
MIETEN SIE ZU
ATTRAKTIVEN
PREISEN**

- **Alle Anlagen fertigen wir auch nach Ihren Wünschen.**
 - Position und Ausrichtung der Motoren
 - Steuerung über externe Quellen jeder Marke
 - 230V oder 400V (Umbau auch später möglich)
 - Diverse Kabellängen für die Fernbedienung- Synchronisation möglich
 - Material der Rollen (Stahl, Stahl/Gummi oder Stahl/PU)



Drehkipptische

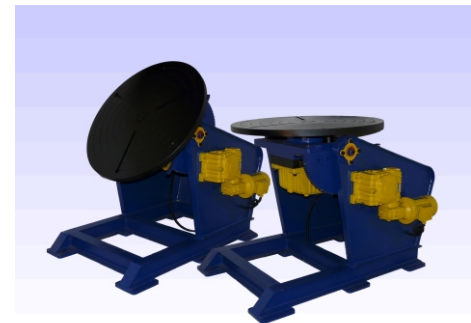
Gebaut für den harten Werkstatteinsatz, zeichnen sich die Dreh-/Kipptische der HB-Baureihe durch eine robuste Bauweise und große Zuverlässigkeit aus. Wegen der Kompatibilität zu Steuerungssystemen anderer Hersteller und Ausstattung mit mehreren Kupplungsschnittstellen, lässt sich unser HB-Drehkipptisch leicht in Ihre Arbeitsumgebung einfügen. Erhältlich in verschiedenen Ausführungen für Belastungen von 100kg bis 100t, bietet unser Programm Ihnen eine Lösung für jeden Anspruch. **Varianten**, wie hydraulische Höhenverstellung, Horizontaldrehtisch, Fußschalter, Funkfernbedienung und Hohlwelle, bieten wir für Ihren speziellen Bedarf gerne an.



Option: Funkfernbedienung

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Schweißspritzerbeständiger Drehteller;
- Robuste Maschinengehäuse für maximale Stabilität, Standfestigkeit und lange Lebensdauer;
- Genormte T-Nuten erlauben eine leichtere Anbringung der Befestigungs- und Klemmvorrichtungen;
- Stufenlos einstellbare Drehgeschwindigkeit zur Anpassung an Ihre Anforderungen;
- 120° Neigungswinkel für flexibelste Einsätze
- Selbstsperrende und zuverlässige Positionierung für sicheres Arbeiten;
- Große Drehteller für sichere Bauteilaufnahme;



AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

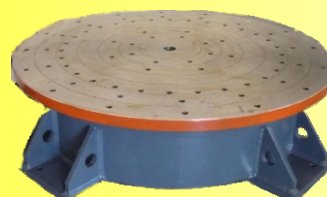
TECHNISCHE DATEN	HB-3	HB-5	HB-10	HB-20	HB-30	HB-50	HB-100	HB-150
Tragkraft (t)	0.3	0.5	1	2	3	5	10	15
Ausladung (mm)	100	250	300	300	300	400	400	600
Schwerpunktstand (mm)	150	250	300	300	300	250	250	200
Drehzahl (U/min)	0.15-1.5	0.09-0.9	0.08-0.8	0.08-0.8	0.07-0.7	0.05-0.5	0.05-0.5	0.005-0.5
Kippgeschwindigkeit (U/min)	manuell	0.37	0.45	0.33	0.39	0.33	0.23	0.2
Neigungswinkel (°) vor	100	100	100	100	100	100	100	100
Neigungswinkel (°) zurück	10	20	20	20	20	20	20	20
Tischdurchmesser (mm)	600	800	1200	1200	1400	1600	1800	3000
Werstück ø max bei 90° (mm)	700	1100	1500	1800	2000	2200	2900	4000
Spannung (V)	400	400	400	400	400	400	400	400
Abmessungen LxBxH (mm)	1018x688 x790	1175x896 x836	1702x1383 x1150	1844x1434 x1310	2047x1706 x1452	2156x1873 x1534	2684x2100 x1977	3500x2640 x2140

Die aufgeführten technischen Daten sind Beispieldaten. Die endgültigen technischen Daten stehen in der jeweiligen Konstruktionsbeschreibung. ARTwelding GmbH behält sich das Recht vor, diese jederzeit zu ändern oder anzupassen.

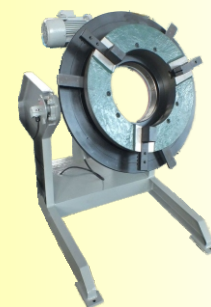
Spezielle Drehtische



Hydraulisch höhenverstellbar



Horizontaldrehtisch



Mit Hohlwelle

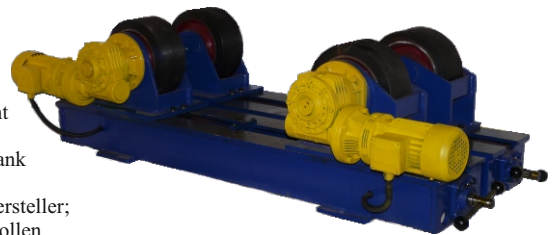


Rollenböcke mit Lochbild & Spindelverstellung



Die Behälterdrehvorrichtungen der KT / JT - Baureihe sind erhältlich für Belastungen von 1t bis 2000t. Auch bei diesen Drehvorrichtungen profitieren Sie von unserer typischen robusten Bauweise. Wir liefern Standardanlagen mit Lochbildverstellung oder manueller Spindelverstellung. Als Optionen bieten wir unsere Rollenböcke auch mit elektrischer Spindelverstellung und manuellem oder elektrischem Unterwagen an.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE



- Vordefinierte Rollenpositionen durch Lochbild für unterschiedliche Werkstückdurchmesser;
- Erhältlich mit manueller oder elektrischer Spindelverstellung;
- Robuste Bauweise durch Verwendung von hohen Materialstärken;
- Die Rollen aus Stahl, Gummi oder PU sind äußerst belastbar und antriebsstark;
- Ein breiter, stufenloser Regelbereich der Drehgeschwindigkeit;
- Hohe Präzision und hohes Drehmoment für sicheres Arbeiten;
- Kupplungsschnittstellen im Schaltschrank sind vorgesehen;
- Kompatibel zu Steuerungen anderer Hersteller;
- Auch erhältlich mit extra-breiten Laufrollen für dünnwandige Werkstücke;
- Ab 100t bieten wir auch Anti-Drift-Vorrichtungen: Diese vermeiden effektiv das Wandern von Werkstücken durch hydraulisches Ausgleichen der Räder;

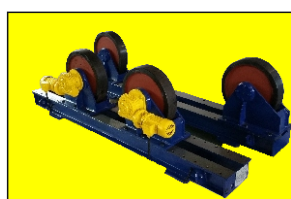
AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	KT-3	KT-5	KT-10	KT-20	KT-30	KT-40
Tragkraft (t)	3	5	10	20	30	40
Lineare Geschwindigkeit (mm/min)	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Leistung (KW)	2*0.18	2*0.25	2*0.37	2*0.37	2*0.55	2*0.75
Werkstückdurchmesser (mm)	200-2200	200-3000	300-3400	400-4600	400-5200	400-5200
Maße Antriebseinheit (mm) L/B/H	1400x372x420	1650x390x455	2000x484x530	2500x510x550	2800x590x685	2800x620x705
Maße Leerlaufeinheit (mm) L/B/H	1400x256x420	1650x290x455	2000x370x530	2500x370x550	2800x430x685	2800x450x705
Spannung (V)	400	400	400	400	400	400
Gewicht (kg)	300	450	700	870	1450	1700

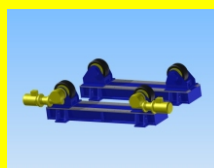
AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	KT-50	KT-60	KT-80	KT-100	KT-150	KT-200
Tragkraft (t)	50	60	80	100	150	200
Lineare Geschwindigkeit (mm/min)	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Leistung (KW)	2*1.1	2*1.5	2*1.5	2*2.2	2*2.2	2*2.4
Werkstückdurchmesser (mm)	500-5200	500-5200	600-6200	600-6200	600-6200	600-6200
Maße Antriebseinheit (mm) L/B/H	3000x665x778	3300x705x855	3700x862x970	4120x868x990	3600x918x1010	4170x1023x1160
Maße Leerlaufeinheit (mm) L/B/H	3000x470x778	3300x510x855	3700x650x970	4120x650x990	3600x662x1010	4170x742x1160
Spannung (V)	400	400	400	400	400	400
Gewicht	2100	3400	4200	4800	5400	6200

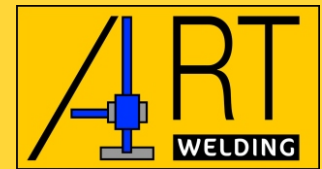
Die aufgeführten technischen Daten sind Beispieldaten. Die endgültigen technischen Daten stehen in der jeweiligen Konstruktionsbeschreibung. ARTwelding GmbH behält sich das Recht vor, diese jederzeit zu ändern oder anzupassen.



Extra schmale und große Rollen zum Positionieren von Bauteilen mit Stützen.



Unsere Ingenieure entwickeln für Ihren Bedarf Ihre Drehvorrichtung.

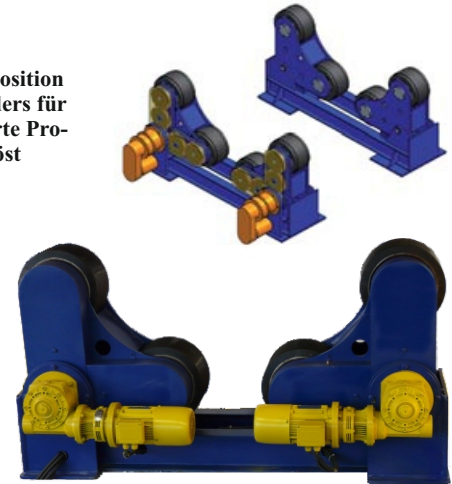


Selbsteinstellende Rollenböcke

Die Drehvorrichtungen der ZT-Baureihe erleichtern die Arbeit, indem sich die Rollenposition automatisch an den Werkstückdurchmesser anpasst. Diese Baureihe eignet sich besonders für Werkstücke aus dünnwandigem Material, mit erhöhter Unwucht oder für automatisierte Prozesse. Erhältlich für Belastungen von 5t bis 1200t gibt es kaum Aufgaben, die nicht gelöst werden können.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Keine Abstandseinstellung erforderlich, da die Rollenpaare sich automatisch an den Werkstückdurchmesser anpassen;
- Sehr hohe Drehsicherheit, da alle 4 Räder angetrieben und gebremst werden;
- Antrieb der Räder über Zahnrad statt Kette: robust, spielarm und zuverlässig;
- Stufenlose Drehzahlregelung;
- Hohe Präzision und hohes Startmoment;
- Kompatibel mit Steuerungen anderer Hersteller;
- Robuste Bauweise;
- Die Rollen aus Stahl, Gummi oder PU sind äußerst belastbar und verhindern Schlupf;



AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	ZT-5	ZT-10	ZT-20	ZT-30	ZT-40	ZT-50
Tragkraft (t)	5	10	20	30	40	50
Lineare Geschwindigkeit (mm/min)	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Leistung (KW)	2*0.18	2*0.25	2*0.37	2*0.37	2*0.55	2*0.75
Werkstückdurchmesser (mm)	250-3000	300-3500	400-4000	400-4000	600-4500	600-4500
Maße Antriebseinheit (mm) L/B/H	1350x471x717	1580x558x831	1670x740x854	1800x749x932	2124x1060x1046	2124x1060x1173
Maße Leerlaufeinheit (mm) L/B/H	1350x315x717	1580x380x831	1670x400x854	1800x410x932	2124x580x1046	2124x590x1173
Spannung (V)	400	400	400	400	400	400
Gewicht (kg)	650	1050	1200	1500	2500	2500

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	ZT-60	ZT-80	ZT-100	ZT-150	ZT-200	ZT-300
Tragkraft (t)	60	80	100	150	200	300
Lineare Geschwindigkeit (mm/min)	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000
Leistung (KW)	2*0.75	2*1.1	2*1.1	2*1.5	2*2.2	2*5.5
Werkstückdurchmesser (mm)	900-5200	950-5800	1000-6500	1800-8000	2000-9000	2000-9000
Maße Antriebseinheit (mm)	2400x1062x1173	2612x1128x1225	2922x1160x1292	3243x1262x1434	3560x1400x1592	3951x1554x1747
Maße Leerlaufeinheit (mm)	2400x590x1173	2612x700x1225	2922x747x1292	3243x732x1434	3560x812x1592	3951x901x1747
Spannung (V)	400	400	400	400	400	400
Gewicht	3000	4000	4900	5400	6100	6800

Die aufgeführten technischen Daten sind Beispieldaten. Die endgültigen technischen Daten stehen in der jeweiligen Konstruktionsbeschreibung. ARTwelding GmbH behält sich das Recht vor, diese jederzeit zu ändern oder anzupassen.



Hier sehen Sie das Beispiel einer hydraulischen Anti-Drift-Vorrichtung um das Wandern von Bauteilen zu verhindern.

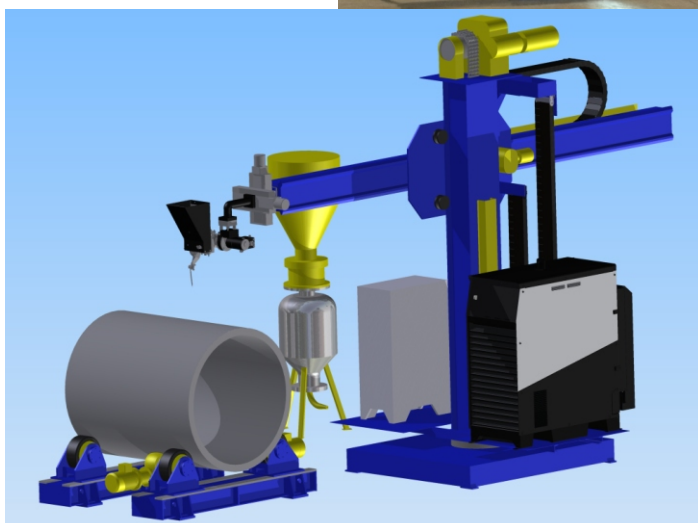
Automatenträger

Die Automatenträger der CZ-Baureihe bewältigen vielseitige Aufgaben, da sie sehr flexibel im Einsatz sind. So können Sie sich für eine fixierte Positionierung oder für einen Unterwagen entscheiden. Über die optionale Rotation der Hubsäule lassen sich mehrere Arbeitsplätze bedienen. Standard erhältlich mit bis zu 15 Meter effektive Höhenverstellung und bis zu 15 Meter effektive Ausladung. Wir gehen aber auch gerne hierüber hinaus, um Ihren anspruchsvollen Aufgaben gerecht zu werden. Mit unseren Automatenträgern können Sie sowohl Längsnähte mit dem Verfahrmarm oder mit einem elektrischen Unterwagen, als auch Rundnähte mit einer Drehvorrichtung schweißen. Durch die stabile Bauweise sind auch schwingungsanfällige Schweißverfahren kein Problem.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hochfest und extrem stabil;
- Höhenregelung des Auslegers mit konstanter Geschwindigkeit;
- Stabiles und gleichmäßiges Hoch- und Runterfahren;
- Das System ist mit einer Fallsicherung ausgerüstet;
- Säulendrehung erfolgt manuell oder motorisiert;
- Das Drehlager kann mechanisch oder pneumatisch gesperrt werden;
- Ausfahren des Auslegers, Säulendrehung und Wagenbewegung mittels stufenloser Geschwindigkeitsregelung;
- Konstantes Drehmoment, stabile Drehzahl (auch bei niedriger Geschwindigkeit) sowie schnelles Starten und Stoppen;
- Geschwindigkeitswerte werden im Display angezeigt;
- Die Steuerung ist einfach und zuverlässig;
- Kupplungsschnittstellen im Schaltschrank sind vorgesehen;
- Kompatibel mit Steuerungen anderer Hersteller;
- Maximale Belastbarkeit am Auslegerende: 120, 200, 500 oder 800 kg.



Optionen

- Bedienerplattform oder -sitz
- Drehlager
- UP-Ausstattung
- Pulverrückführanlage
- Nahtfolgesystem
- Pendelsystem
- Kreuzsupport
- Kamera und Monitor
- Lichtpunktlaser
- Kontrollpult
- Drahtlose Funkfernsteuerung

BEISPIELWERTE	
TECHNISCHE DATEN	
Effektive horizontale Ausladung (m)	1-15
Effektiver vertikaler Hub (m)	1-15
Ausleger Hubgeschwindigkeit (m/min)	0.68
Ausleger Verfahrgeschwindigkeit	0.15-2.5
Elektrische Rotation (U/min)	0.07-0.75
Drehwinkel	± 180°
Fahrgeschwindigkeit Unterwagen (m/min)	0.25-2.5
Fläche der Plattform (mm)	800x600



ARTwelding Schweißtraktoren

Gebaut für den harten Werkstatteinsatz, zeichnen sich unsere Schweißtraktoren durch eine robuste Bauweise und große Zuverlässigkeit aus. Erhältlich in verschiedenen Varianten für die Bewältigung anspruchsvollster Aufgaben, können unsere Schweißtraktoren mit UP, MIG/MAG, WIG oder Plasma Technik ausgestattet werden.

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	A1	A2	A4	A6
Drahtdurchmesser (mm)	2-3	3-5	3-5	3-6
Schweißgeschwindigkeit (cm/min)	25-190	25-190	25-190	25-210
Drahtvorschub (cm/min)	60-580	20-170	20-170	20-170
Kreuzsupport H / V (mm)	100x100	100x100	100x100	100x100
Kopfdrehwinkel (°)	360°	360°	360°	360°
Kopfeigewinkel (°)	45°	45°	45°	45°
Pulverbehälter (l)	10	10	2	10
Drahtspule (kg)	25	25	10	50
Gewicht (kg)	50	50	38	80

KZ-1 Schweißprozess-Controller

Steuerkreis mit programmierbarem Controller, mit verschiedenen Funktionen, digitaler Schweißparameteranzeige und großem Geschwindigkeitsregelbereich für den Drahtvorschub. Der Drahtvorschub kann für einen breiten Prozessbereich mit konstanter und variabler Geschwindigkeit ausgewählt werden.

- Schweißgeschwindigkeit
- Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Schweißprozess CV, CC, CW



Unsere Traktoren stehen für Sie auch zur Miete mit Schweißtechnik und Pulverabsaugsystem zur Verfügung.

Schweißstromquellen

Konzipiert für den Dauereinsatz mit unseren Automatenträgern und Schweißtraktoren bestehen diese Stromquellen durch eine extrem hohe Belastbar- und Zuverlässigkeit. Diese sind erhältlich von 1000 - 2000A und somit für die verschiedensten Anwendungen einsetzbar. Es gibt kaum eine Aufgabe die unsere Stromquellen nicht bewältigen können. Außerdem bieten wir Schweißtechnik verschiedener Hersteller an.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Der Hauptsteuerkreis beruht auf 6-Phasen-Halbwellen-Thyristor Steuerungstechnik;
- Stabile Leistung und hohe Zuverlässigkeit;
- Eine einzigartige Steuerkreiskonzeption mit verschiedenen Output-Merkmalen, geeignet für u.a. UP, MIG/MAG, Fülldrahtelektroden, Lichtbogenfugen mit Druckluft;
- Eine Kompensations-Schaltung gleicht Spannungsschwankungen des Stromnetzes aus und ist optimal auf das Energieversorgungsnetz abgestimmt;
- 100% Einschaltdauer;
- Der Aufbau ist robust, zuverlässig und gut geschützt;

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

TECHNISCHE DATEN	ZD5-1000	ZD5-1250	ZD5-1600
Eingangsspannung	3 Phasen, 400V, 50Hz		
Arbeitszyklus (ED)	100%		
Nennschweißstrom (A)	1000	1250	1600
Nennspannung (V)	44	44	44
Kurzschlußstrom (A)	72	72	65
Strombereich (A)	200-1000	250-1250	320-1600
Spannungsbereich CV (V)	24-44	26,5-44	30-44
Spannungsbereich CC (V)	28-44	30-44	32,8-44
Nenneingangsleistung (KVA)	74	93	105
Nenneingangsstrom (A)	112	140	160
Abmessungen (mm)	1150x610x935	1150x610x935	975x570x1360
Nettogewicht (kg)	431	431	632

Unsere Systeme bieten wir mit der Schweißtechnik unterschiedlicher Hersteller an.





Pendelsysteme

Mit einem Pendelbereich von 60mm und programmierbaren Haltezeiten (L/R/M) lässt sich das System als integrierte Lösung oder im „Standalone-Betrieb“ an jede Anwendung anpassen.



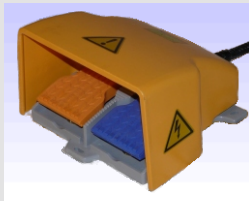
Nahtfolgesystem für WIG, MIG/MAG, UP

Die ideale Lösung für eine Erweiterung Ihrer automatisierten Prozesse. Als integriertes oder autark arbeitendes System, unterstützt unser Nahtfolgesystem zuverlässig die Verfolgung der Schweißfuge, um ein fehlerloses Ergebnis zu gewährleisten. Ob taktil mit Abtaster oder optisch mit Laserscanner liegt an Ihren Anforderungen.



Fußpedal

Für Drehtische und Rollenböcke



UP-Schweißkopf A29-1



Kopf zum Bandplattieren



Spannfutter



Pulverabsaugung



Bandschweißkopf A29-M



Pulver Förder- und Absaugsysteme

ARTwelding GmbH bietet Ihnen zur Effizienzsteigerung eine breite Palette von Pulver Absaugsystemen. Diese können sowohl an unseren UP-Traktoren, wie auch an den Geräteträgern in Verbindung mit der Manipulationstechnik eingesetzt werden. Gerne rüsten wir mit unseren Absauganlagen Ihre bestehenden Systeme nach. Lieferbar mit 10 kg-800 kg Fassungsvermögen.

Standardsystem

- Reines Pulver Absaugsystem: Durch die einfache Handhabung häufig in Verbindung mit unseren UP-Traktoren;
- Reines Pulver Fördersystem: Standardausrüstung für UP-Schweißanlagen;
- Automatisches Förder- und Absaugsystem: Der Schweißer überwacht das System, startet die Wiederbefüllung mit dem abgesaugten Pulver, und/oder füllt nach;

Zusatzoptionen

- Heizung: Warm-Trocken-Halten des Schweißpulvers für höchste Schweißnahtqualität;
- Steuereinheit: Zur automatischen Wiederbefüllung. Der Bediener braucht nur zu überwachen und nachzufüllen;
- Füllstandsüberwachung: Lichtsignal und/oder akustisches Signal beim Erreichen des minimalen Füllstandes;
- Pulverbehälter mit pneumatischem Absperrventil: Programmgesteuert oder per Funkfernbedienung regelbar;

Rohrböcke



Rohrzentrierer



ARTwelding GmbH • In der Aue 14 • 34613 Schwalmstadt
Tel: +49 6691 927 3338 • Fax: +49 6691 927 3339 Mail: info@artwelding.de
www.artwelding.de