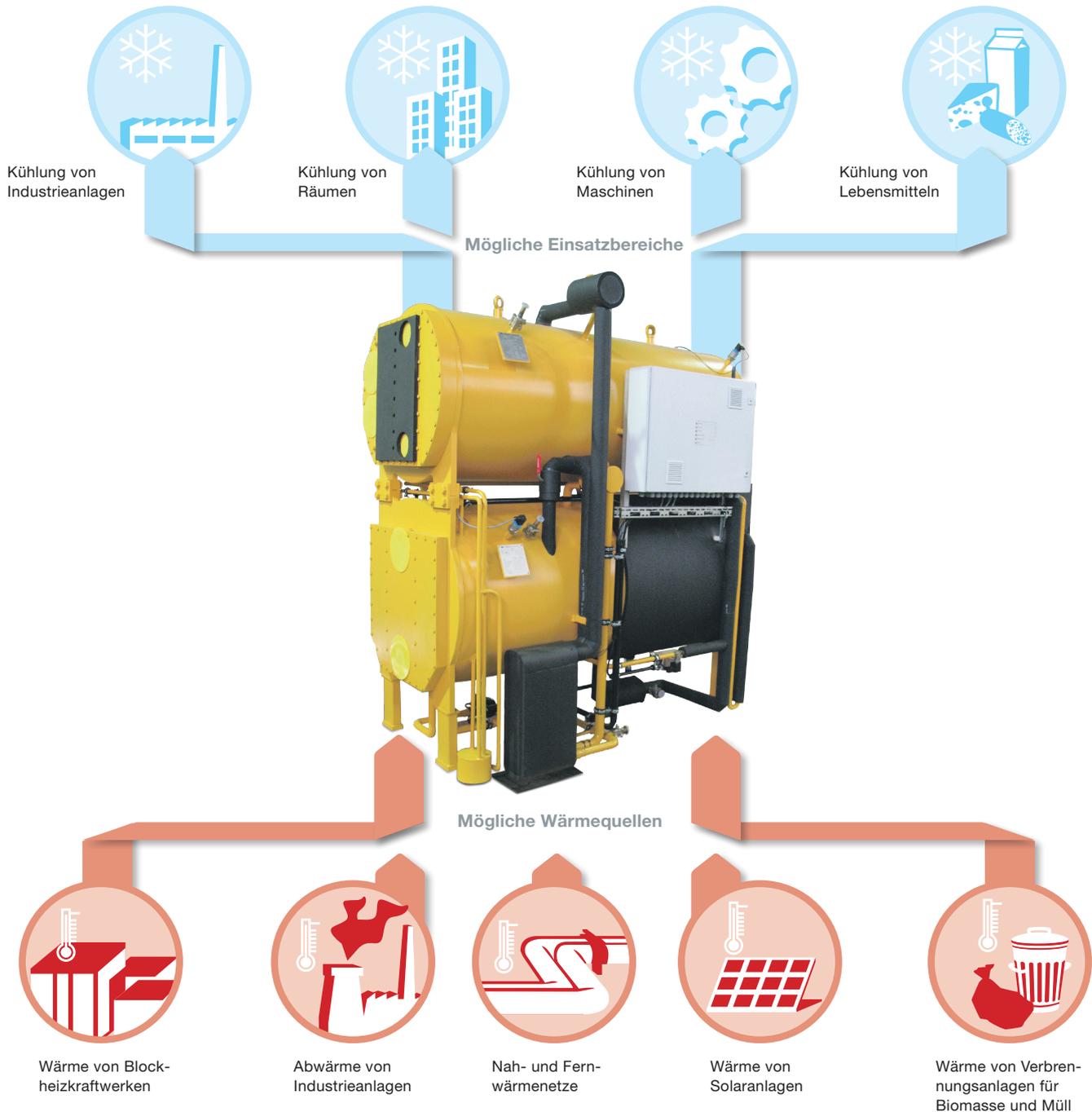


# Baelz-Absorptionskälteanlage

Optimierte Technologie erweitert die Einsatzmöglichkeiten



## Vorteile auf einen Blick

- ✓ Hohe Spreizungen bei Fernwärmeanwendungen >40 K
- ✓ Thermische Prozesseffizienz, COP bis zu 0,80
- ✓ Niedrige Antriebstemperaturen ab 55°C möglich
- ✓ Prozessdesign für trockene Rückkühlung
- ✓ Einsatz als Wärmepumpe für Heizsysteme bis 60°C
- ✓ Reaktionsschnell, 25% auf 100% Leistung <10 Minuten
- ✓ Türgängigkeit, <0,86m x 1,52m x 1,9m
- ✓ Effiziente Systemregelung für min. Betriebs-/Energiekosten

# Baelz-Absorptionskälteanlage

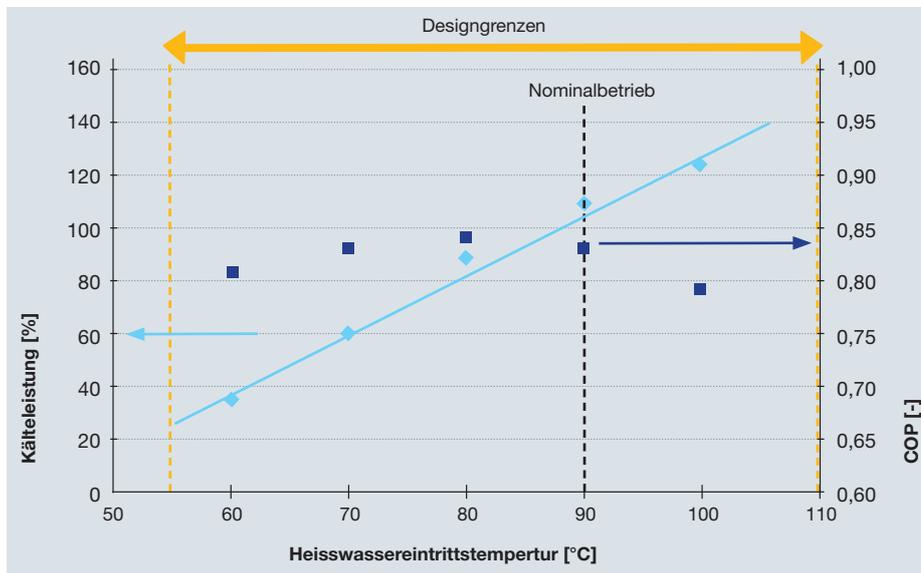
Optimierte Technologie erweitert die Einsatzmöglichkeiten



## Technische Daten

Beschreibung	Einheit	Hummel	Biene
Typ		Single-Effect LiBr-H <sub>2</sub> O	
Kälteleistung	kW	160	50
Wärmeverhältnis	COP	0,80	
T <sub>min</sub> (Heizwasser/Kaltwasser)	°C	55,0 / 5,0	
T <sub>max</sub> (Kühlwasser)	°C	55,0	
L / H / B	m	1,95 / 2,05 / 0,86	1,75 / 1,59 / 0,68
Gewicht	kg	1.750	650

## Hohe Variabilität in den Betriebsmöglichkeiten



Die Baelz-Absorptionskälteanlage mit ihrer optimierten Technologie setzt sich durch ihren **konstant hohen COP** bei Heißwassereintrittstemperaturen von 55–110°C von konventionellen Absorptionskälteanlagen ab. (COP = Wärmeleistung/Kälteleistung).

Bei einer Heißwassertemperatur von 100°C erbringt sie 120% Kälteleistung. Bei einer Heißwassertemperatur von 55°C erbringt sie noch 25% Kälteleistung.

- variabler Heißwasserstrom in Abhängigkeit der Kältelast
- ESEER Werte >0,72
- Rückkühltemperaturen bis 50°C am Eintritt der Baelz-Absorptionskälteanlage
- niedrigste Nebenstromverbräuche durch verbesserte Regelungstechnik
- Nutzung von H<sub>2</sub>O/LiBr-Anlagen als Wärmepumpen