

Deutsche  
Demokratische  
Republik

Stetigförderer  
**Zellenradschleusen**  
Hauptabmessungen  
Kennwerte

TGL ✓  
**20-346490**  
Gruppe: 134751

Конвейеры непрерывного действия  
Лопастные затворы  
Основные параметры Основные показатели

Continuous handling equipment  
Rotary feeder  
Main dimensions Characteristic values

Deskriptoren: Stetigförderer, Zellenradschleuse, Hauptabmessung, Kennwert

Verbindlich ab 1.6.1978

Dieser Standard gilt nur für Zellenradschleusen, die als selbstsperrende Abschlußvorrichtung gegen Verpuffungen in Brikettfabriken eingesetzt werden. Sie dienen ausschließlich dem Durchsatz von feinkörniger Trockenbraunkohle, sie sind nicht geeignet als Zuteiler zur Beschickung, als Austragzellenrad unter Bunkern und gewährleisten keinen gasdichten Abschluß.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen, nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Bezeichnung einer Zellenradschleuse von Nenngröße  $d_1 \times l_1$  350×630:

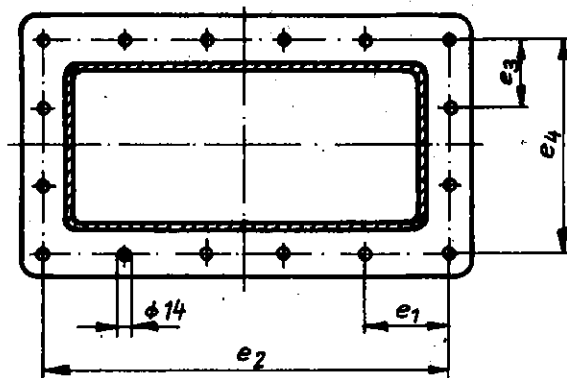
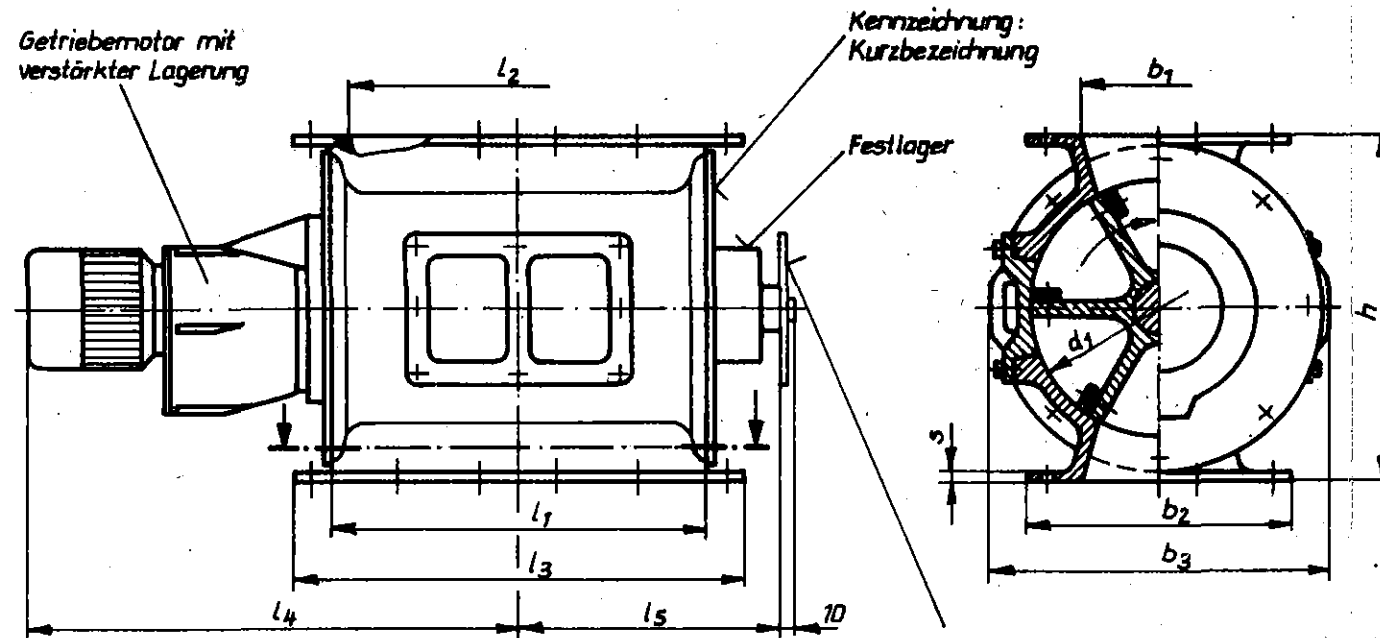
**Zellenradschleuse 350×630 TGL 20-346490**

Nenngröße $d_1 \times l_1$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$e_1$	$e_2$	$e_3$	$e_4$	$h$	$l_2$	$l_3$	$l_4$ Größt- maß	$l_5$ ≈	$s$	2) Masse kg	Volumen- strom $m^3/h$	zulässige <sup>3)</sup> Förder- menge t/h	Dreh- zahl U/min	Antriebsleistung in kW Normal- aus- führung	4) Expo- sionsge- schützt
320				125	375				290	420	690	280		210	25	16			
350× 630 1000 <sup>*1)</sup> 1250 <sup>*1)</sup>	250	350	470	135	675	105	315	475	600	730	845	435	18	310	60	32	31,5	1,5	1,6
				150	1050				970	1100	1030	620		390	95	50			
				145	1305				1220	1350	1155	745		445	110	60			
500× 1000 <sup>*1)</sup> 1250 <sup>*1)</sup>	315	475	630	140	700	140	420	670	600	760	990	435	20	465	100	55	25	2,2	1,8
				150	1050				970	1130	1175	620		590	150	80			
				145	1305				1220	1380	1300	745		700	190	100			
630× 630	400	560	760	140	700	160	480	800	600	760	990	435		545	160	90			
800× 630	500	660	930	140	700	150	600	950	600	760	1100	435		800	250	140	25	4,0	3,8

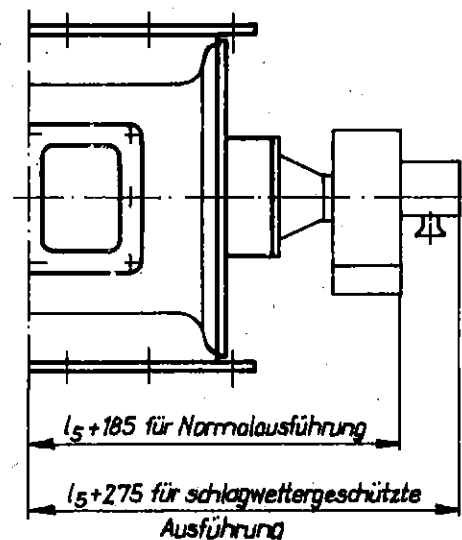
- \*1) Nur in Verbindung mit Sieb-Tragkettenförderern und Hammermühlen anzuwenden.
- 2) einschließlich Getriebemotor
- 3) Errechnet für Trockenbraunkohle mit Schüttdichte  $\rho = 0,55$  bei Füllungsgrad von 50 bis 60%.
- 4) Explosionsgeschützte Ausführung ist bei Bestellung anzugeben.
- 5) Maße beziehen sich auf Umlaufkontrollgeräte des VEB Feinmeß Dresden, gemäß Katalog Nr. Jt 2797-70 IV/26/10 4.5 (661)  
Normalausführung: Umlaufkontrollgerät UKG Typ B,  
Schlagwettergeschützte Ausführung: Umlaufkontrollgerät UKG-Sch Typ B, Typ ist bei Bestellung anzugeben.

Hinweise  
Ersatz für TGL 20-346490 Ausg. 10.62  
Änderungen gegenüber Ausg. 10.62:  
Antrieb durch Getriebemotor aufgenommen, redaktionell überarbeitet

Verantwortlich / bestätigt: 21.6.1977, VVB Tagebaueinrichtungen, Krane und Förderanlagen, Leipzig



Dargestellt mit Sichtscheibe



Dargestellt mit Umlaufkontrollgerät 5)