

HDF 650

Rollendurchlauffluxer für die Heissluftverzinnung



Der horizontale Durchlauffluxer *HDF 650* dient zum Auftragen von Fluxmitteln vor dem Heissluftverzinne. Der Fluxer ist speziell für die problemlose Eingliederung in einen horizontalen, automatisierten Produktionsprozeß entwickelt worden. Eine leistungsstarke Förderpumpe pumpt das Fluxmittel aus dem integrierten Vorratstank in die Fluxstation. Federbelastete Spezialwalzen tragen das Fluxmittel auf und drücken es durch die Bohrungen in der Leiterplatte, so dass diese auch innenseitig benetzt werden. Durch das spezielle Fördersystem ist es möglich, auch hochviskose Fluxmittel aufzutragen. Zur Vorwärmung des Mediums kann optional eine 0,8 kW Heizung eingesetzt werden, die im Fluxvorratstank eingebaut ist. Ein digitaler PID-Regler kontrolliert und regelt die exakte Fluxtemperatur.

Nach Durchlaufen der Fluxstation werden die Leiterplatten auf einem Auslauftisch transportiert und können dort vom Bediener für die Verzinnungsprozess entgegen genommen werden.

Features

- Gleichmäßiger Fluxauftrag über die gesamte Leiterplatte
- Geringer Fluxmittelverbrauch durch Walzenauftrag
- Garantierte Benetzung, auch in den Bohrungen
- Vorwärmheizung für optimale Reaktionstemperatur (Option)

Technische Daten

- Gesamtabmessungen: 870 x 960 (LxB)
- Arbeitsbreite: 650 mm
- Einlaufhöhe: 910 +/- 30 mm
- Vorratstank: 50 ltr.
- Durchlaufgeschwindigkeit: 0-2,5 m/min
- Material: PVC-hellgrau
- Elektrischer Anschluß: 230/400 V, 50 Hz, 3P/N/PE; 1,7 kW

