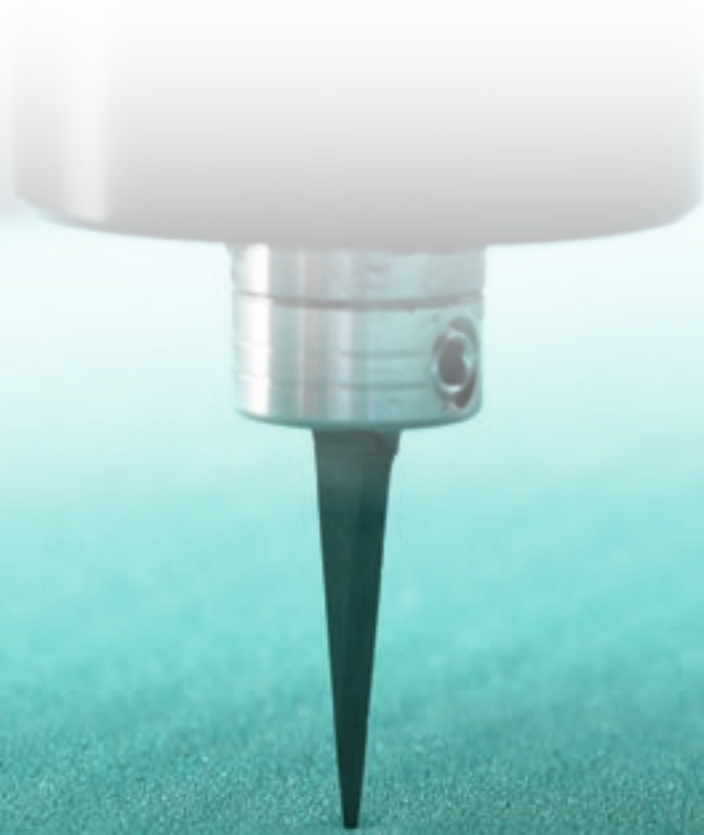


PRO VER PLASTJFT

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM



EINFACHE BEDIENUNG UND MAXIMALE FUNKTIONALITÄT



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

mit innovativen **technologischen Lösungen** für die Bearbeitung der technologischen Werkstoffe. **Rover Plast J FT** ist das Arbeitszentrum mit Gantry-Struktur für Nesting-Bearbeitungen. Dieses Arbeitszentrum ist ideal für Handwerker, die ihre Produktion automatisieren müssen. Es garantiert ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

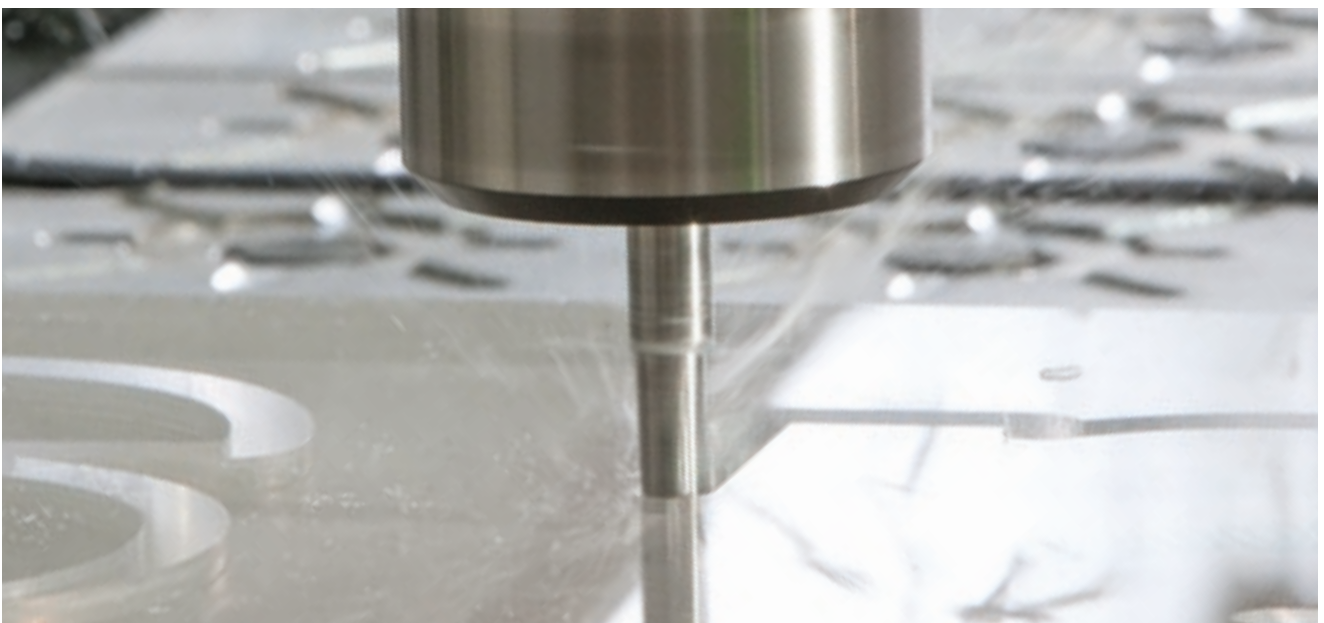
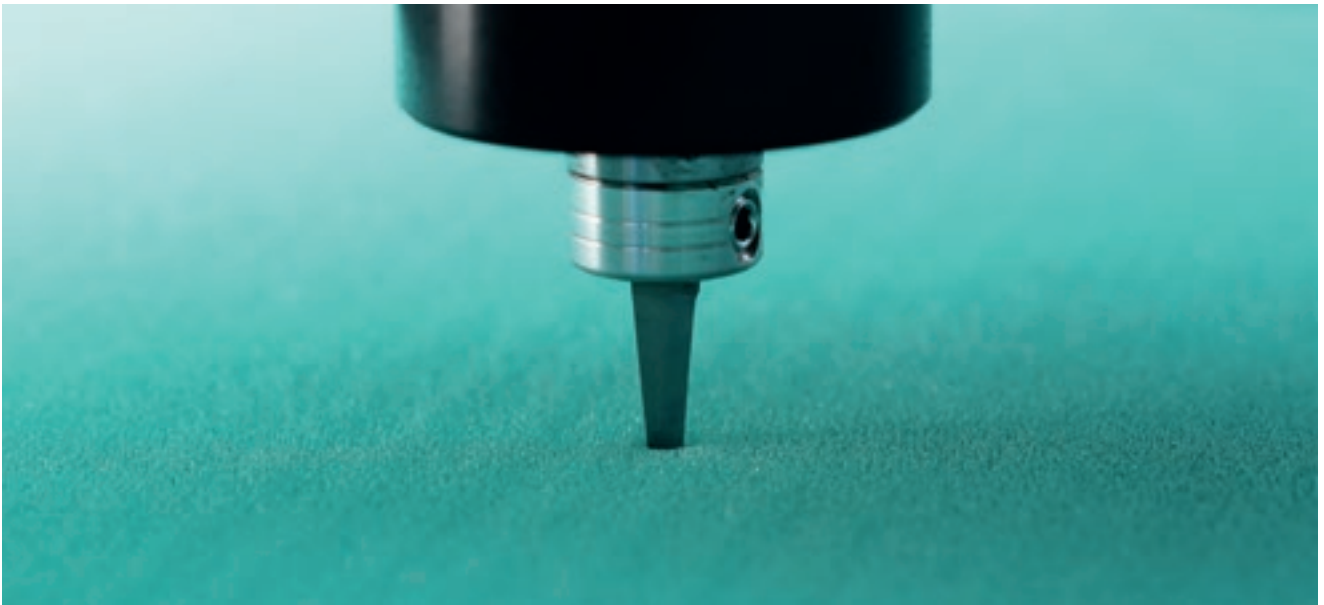


ROVER PLAST J FT

- ✓ EFFIZIENZ BEI ALLEN BEARBEITUNGEN
- ✓ MODERNSTE TECHNOLOGIE FÜR EINE HERAUSRAGENDE FEINBEARBEITUNGSQUALITÄT
- ✓ ARBEITSTISCH MIT VIELSEITIGEM AUFSPANNSYSTEM
- ✓ EINFACH ZU VERWENDENDE LÖSUNGEN FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

HOCHWIRKSAM BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

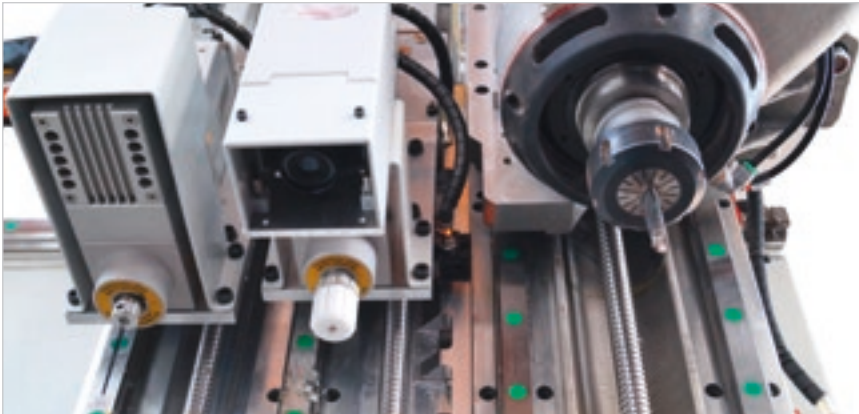
Biesse bietet technologische Lösungen für die Fertigung von Produkten in den Bereichen Verpackung, visuelle Kommunikation, Bauwesen und Industrie mittels Bearbeitung von Schaumstoffen und kompakten Kunststoffen, Verbundmaterialien und Kartonagen.



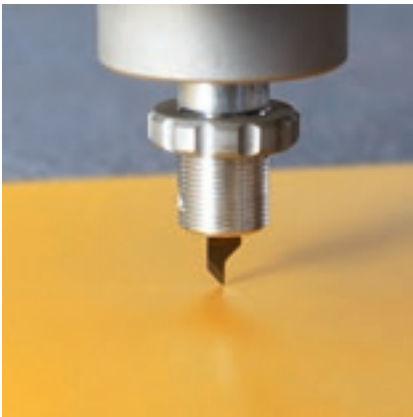


MODERNSTE TECHNOLOGIE FÜR EINE HERAUSRAGENDE FEINBEARBEITUNGSQUALITÄT

Ein Expertenteam entwickelt und realisiert individuelle Lösungen, die die Bedürfnisse der Firmen erfüllen, die mit technologischen Werkstoffen arbeiten.



Maximale Präzision bei jedem Bearbeitungstyp, dank dem oszillierenden Tangentialmesser und der speziellen Werkzeuge für die Bearbeitung von Kunststoff- und Verbundmaterialien.



Die Gruppe oszillierendes Tangentialmesser kann mit einer Telekamera für die Verwaltung der Druckmarker ausgestattet werden. Dieses Optional ist vor Allem für den Bereich der Graphik sehr geeignet. Die Telekamera kann auch mit der Fräsgruppe benutzt werden.

EINFACH ZU VERWENDENDE LÖSUNGEN FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Rover Plast J FT bietet benutzerfreundliche und zuverlässige Hochtechnologie, die Ergebnisse von hervorragender Qualität garantiert.



Verkürzte Umrüstzeiten und geringere Fehlermöglichkeit seitens des Bedieners durch die Berührung des Voreinstellgeräts, das automatisch die Werkzeuglänge bestimmt.

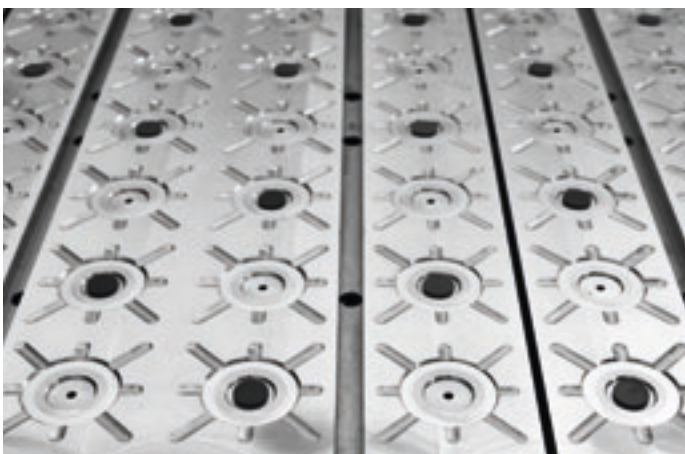


Die automatische Schmierung ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.

MAXIMALE GENAUIGKEIT DER BEARBEITUNG



Arbeitstisch
aus Aluminium
mit vielseitigem
Aufspannsystem
für die Bearbeitung
verschiedenster
Plattentypen mit
höchster Zuverlässigkeit.



Der Arbeitstisch aus Aluminium ermöglicht das mechanische Aufspannen der Werkstücke über die T-Nuten oder mit der (optionalen) Vakuumanlage.

Kompakte
Abmessungen und hohe
ergonomische Leistung.



Manuelle Auswahl des Vakuumbereichs



Basis aus transpirierendem Filz für den
Schnitt mit dem oszillierenden Tangen-
tialmesser.



MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT UND FUNKTIONALITÄT



Kurze Rüstzeiten

Kurze Bearbeitungszeiten dank des Werkzeugwechsellmagazins mit 7 (Rover Plast J FT 1224) oder 8 (Rover Plast J FT 1530) Aufnahmen.

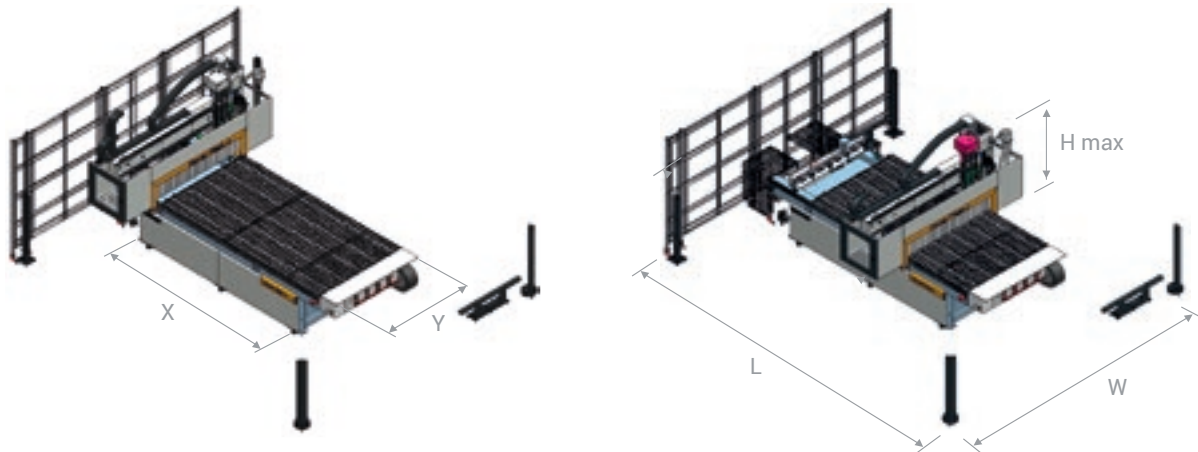


Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.

Rundum-Schutz der Arbeitsgruppe für maximale Sicherheit und Sicht bei der Bearbeitung für den Bediener.

TECHNISCHE DATEN

Auf 3 Seiten zugängliche Stand-alone Maschine



PLATZBEDARF

	mm / inch					
	L		W		H	H-max
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast J FT 1224	4834 / 190	5034 / 198	4089 / 161	4089 / 161	966 / 38	2210 / 87
Rover Plast J FT 1530	5486 / 216	5686 / 224	4375 / 172	4375 / 172	966 / 38	2210 / 87

BEARBEITUNGSBEREICHE

	mm / Zoll		
	L	W	Z
Rover Plast J FT 1224	2463 / 97	1250 / 49	200 / 7.87
Rover Plast J FT 1530	3078 / 121	1563 / 62	200 / 7.87

ACHSENGESCHWINDIGKEIT

	X	Y	Z
m/Min - ft/Min	22.5 / 73.8	22.5 / 73.8	200 / 7.87

ACHSENGESCHWINDIGKEIT (EXPRESS PACK)

	X	Y	Z
m/Min - ft/Min	54 / 177.2	54 / 177.2	22.5 / 73.8

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen LpA=79dB(A) Lwa=96dB(A) bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (Lwa) während der Bearbeitung in einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinenutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV



**B_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE,
DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM
ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON
BEARBEITUNGEN AUCH FÜR SPEZIELLE
PRODUKTIONEN DURCHZUFÜHREN.**

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



WENIGER ZEITAUFWAND UND VERSCHWENDUNG



B_NEST IST DAS SPEZIFISCHE PLUGIN VON B_SUITE FÜR DIE NESTING-BEARBEITUNG. ZUM EINFACHEN ORGANISIEREN DER EIGENEN NESTING-PROJEKTE MIT WENIGER MATERIALVERBRAUCH UND KÜRZEREN BEARBEITUNGSZEITEN.

- Verringerung der Produktionskosten.
- Arbeitsvereinfachung für den Bediener.
- Einbindung in die betriebliche Software.



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

EIN TRADITIONELLES FAMILIENUNTERNEHMEN, DAS 3D-SCHILDER PRODUZIERT, AUF DER SUCHE NACH SCHNELLIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT, UM NICHT NUR HOLZ SONDERN AUCH HDU-PLATTEN BEARBEITEN ZU KÖNNEN. KLEVER IST DIE PERFEKTE LÖSUNG, UM DAS GESCHÄFT VORANZUTREIBEN.

Wenn Sie bei einem Spaziergang durch die Stadt in einer Gasse oder beim Betrachten einer Straße an Geschäften oder Restaurants bunte Schilder sehen, die so massiv sind, dass sie Kunstwerke zu sein scheinen, stammen sie wahrscheinlich von The Grain. Der englische Marktführer mit familiärer Prägung aber internationaler Berufung hat sich auf die Herstellung dreidimensionaler Schilder spezialisiert. Die beiden Firmenchefs Peter und Sam Ratcliffe, ein starkes Vater-Sohn-Team, treiben diese Familientradition der 3D-Schilder mit Leidenschaft voran. Sie sind sehr stolz und achten auf jedes Detail, ihre Geschicklichkeit spiegelt sich in ihrer Kundschaft wieder. Unternehmen, die zu den bedeutendsten der Freizeit- und Unterhaltungsindustrie und des Einzelhandels zählen, haben sich an sie gewandt, um Schilder für ihre Geschäftstätigkeit anfertigen zu lassen, mit nur einem Ziel: sie sollen langlebig sein, sich von der Konkurrenz abheben und ein Qualitätsimage verleihen, das zur Optik des Geschäfts passt, an dem es angebracht wird. Nicht nur Handelsunternehmen: die dreidimensionale Beschilderung, die nicht nur den Werkstoff Holz verwendet, sondern auch 3D-Bearbeitungen an Platten aus hochdichtem Urethan beinhaltet, wird in vielen Themenparks verwendet, beispielsweise im Chessington World of Adventures und im

Longleat Safari Park, dabei wird eng mit Grafikern und Designern zusammengearbeitet. Für die Herstellung dieser Kunstwerke werden nur die besten am Markt erhältlichen Materialien verwendet und auf Wetterfestigkeit getestet. Das gesamte kanadische Holz, das verwendet wird, ist FSC-zertifiziert und stammt aus nachhaltigen Wäldern. Planung, Fertigung, Installation und Wartung sind die notwendigen Schritte, damit der grafische Entwurf zu einem wiedererkennbaren Meisterwerk wird. Laserschnitte und -gravuren, die bei minimalen Kosten überraschende Ergebnisse ermöglichen, werden mit Digitaldruck, CNC-gesteuertem Pantographen, Lasergravur und Lackiersystemen kombiniert.

Um weiter zu wachsen und sich weiterzuentwickeln war es für Familie Ratcliff an der Zeit einen großen Schritt nach vor zu wagen. «Wir brauchten eine Maschine, die anspruchsvolle Arbeitsrhythmen aushält und einen breiteren Tisch hat, um unsere kreativen Entwürfe in die Endprodukte zu verwandeln, die der Kunde von uns verlangt» erklärte Peter. «Ausschlaggebend für unser Unternehmen ist die Geschwindigkeit beim Produzieren verschiedenster Produkte durch Verwendung von größeren und dickeren Unterlagen und die Klever entspricht diesen Anforderungen in jeder Hinsicht. Die Leute von Delcam haben uns

die Klever empfohlen, die wir im Tech Centre von Biesse in Daventry bei der Arbeit gesehen haben und sie hat unsere Erwartungen in vollem Umfang erfüllt». Das Arbeitszentrum hat sich als die richtige Entscheidung erwiesen, nicht nur in Bezug auf seine Leistungsstärke, sondern auch wegen der Platzverhältnisse: die Maschine musste unter einem Hängeboden aufgestellt werden, der auf einer Höhe von knapp 2,35 Meter befestigt war.

Die Entscheidung ein Biesse Produkt zu kaufen, hat sich beim Besuch in Daventry konkretisiert. «Die Investitionen und das Engagement von Biesse in UK haben uns wirklich beeindruckt. Zudem war es eine Ehre für uns das Betreuungs- und Ersatzteillagerteam kennenzulernen, die sofort unser Vertrauen gewonnen haben» bestätigte Peter.

In puncto Leistung «ist die Maschine äußerst zuverlässig: jetzt können wir 3D-Bearbeitungen an MDF und HDU-Paneelen durchführen und alle unsere neuen Kunden damit überzeugen. Es hat sich wirklich gelohnt in die Klever zu investieren, die Kosten haben sich zur Gänze bezahlt gemacht, nicht nur wegen ihrer Zuverlässigkeit sondern auch wegen der schnellen Bearbeitung».

*Peter Ratcliffe,
Direktor von The Grain, Uk.*



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



