



Handbuch

Fertigungsauftrag

Zur Verwaltung der Fertigungsaufträge wählen Sie im Menü „Produktion“ den Untermenüpunkt „Fertigungsauftrag“.

The screenshot shows the 'Fertigungsauftrag' form in the BIZS system. The form is organized into several panels:

- Kennung:** Includes fields for 'Kenning' (FER), 'Nummer' (FR1000031), 'Erstell-Datum' (07.11.2008), 'Sachbearbeiter' (TEST), 'Lagerort' (LAGER), 'Artikelnummer' (001585), 'Bezeichnung1' (AC25 Pneum. Crimper Handversion), 'Bezeichnung2' (0,25-2,5mm²), 'Artikeltext' (AC25 Pneum. Crimper Handversion 0,25-2,5mm²), 'Produktion pro' (1,000), 'Maschine', 'Produktionshinweis', 'Verpackungshinweis', and 'Kombi-Auftrag'.
- Auftragsinformationen:** Includes 'Auftrag' (0), 'Projekt', 'Modul', 'Lieferdatum/KW' (0,0000), 'Adresse', 'Lieferadresse', 'Rechnungsadresse', 'Tour', and 'Beladedatum' (0,0000).
- Termin:** Includes 'Start-Termin' (14.11.2008), 'Wunsch-Termin' (01.12.2008), and 'End-Termin'.
- Fertigungsstatus:** Includes 'Plandatum' (28.11.2008) and a checkbox for 'in Fertigung unterwegs'.
- Fertigungsinfo SOLL:** Includes 'Fertigungs-Menge' (50,0000 Stück), 'Lagerabrufmenge' (0,0000), and 'Soll-Zeit' (1.750,0000).
- Fertigungsinfo IST:** Includes 'Menge' (0,0000 Stück), 'Menge2' (0,0000), 'Fertigdatum', 'Status', and a checkbox for 'Fertig'.
- Table:** A table with columns 'Pos', 'Kombinum...', 'Menge', 'Einheit', and 'Artikelnummer'. It contains one row with a quantity of 0.

Allgemein

Kenning

Nummer

Erstelldatum

Sachbearbeiter

Lagerort

Artikelnummer

Aussuchen des Artikels, der produziert werden soll

Bezeichnung 1/2

Artikeltext

Produktion pro

Maschine

Produktionshinweis

Verpackungshinweis

Kombi Auftrag

Auftragsinformationen

Auftrag

Projekt

Modul

Lieferdatum/KW

Adresse

Lieferadresse

Rechnungsadresse

Tour

Beladedatum

Termine

Start Termin

Wunsch Termin

End Termin

Fertigungsstatus

Plandatum Wann soll gefertigt werden?

Freigabe Erst wenn dieses Häkchen gesetzt ist, wird zum Plandatum gefertigt

In Fertigung unterwegs

Fertigungsinfo SOLL

Fertigungsmenge Zu fertigende Menge

Lagerabrufmenge

Soll- Zeit

**Lagerabruf/ keine
Fertigung**

Fertigungsinfo IST

Menge/2

Fertigdatum

Status

fertig

Registerkarte Fertigungspositionen

In der Registerkarte Fertigungspositionen wird die Stückliste bereits dargestellt. Unten in der Maske befinden sich die dazugehörigen Arbeitsvorgänge mit Einricht-, Produktions- und Gesamtzeit.

| PostNr | Artikelnummer | Kurzbezeichnung | Bezeichnung1 | Bezeichnung2 | Menge_netto | Zuschlag | Menge_brutto | Menge_brutto_gesamt | Einheit | Lagerort | Notz | Lagerbestand | ISTMenge |
|--------|---------------|---------------------|-----------------|-----------------|-------------|----------|--------------|---------------------|---------|------------|------|--------------|----------|
| 1 | 010 35020 | Torn-Holzschraub... | Torn-Holzsch... | | 15,0000 | 10,0000 | 16,5000 | | Stk | HAUPTLAGER | | 0 | |
| 2 | A100002 | Holzplatte | Holzplatte | 15x20cm | 6,0000 | 10,0000 | 6,6000 | | | HAUPTLAGER | | 0 | |
| 3 | A100003 | Holzstab | Holzstab | Länge 5cm, D... | 1,0000 | 10,0000 | 1,1000 | | | HAUPTLAGER | | 0 | |

| PostNr | Arbeits... | Bezeichnung1 | Einrichtzeit | Zeit | Zeit_G... | Maschine | Gepf... | Notz | Fertig | Fertig... | Bereich | Bearb... | Verarbeiter | Datum von | Datum bis | Arbeitsanw... | Werkzeug | Arbeitsa... |
|--------|------------|-----------------|--------------|------|-----------|----------|---------|------|--------|-----------|----------|----------|-------------|------------|------------|---------------|----------|-------------|
| 1 | Kommis... | Kommissionieren | 2 | 10 | | CNC1 | | | | | DREHE... | | | 09.04.2013 | 10.04.2013 | | | |
| 2 | Versand | | 2 | 10 | | CNC1 | | | | | | | | 10.04.2013 | 11.04.2013 | | | |
| 3 | Schleifen | Schleifen | 15 | 100 | | CNC1 | | | | | | | | 11.04.2013 | 12.04.2013 | | | |
| 4 | Drehen | Drehen | 20 | 200 | | CNC1 | | | | | | | | 15.04.2013 | 16.04.2013 | | | |

Damit die Arbeitsvorgänge auch ausgeführt werden, müssen noch das Datum und der Bereich dazu angegeben werden. Um dies zu überwachen kann einfach in den Zeiträumen erneut in diesem Bereich geschaut werden. BIZS gibt dann den aktuellen Arbeitsgang bzw. die fertigen an.

Registerkarten BDE Fertigungen & Lagerbewegung

In der Registerkarte BDE Fertigung und Lagerbewegung können jeweils, falls vorhanden, schon getätigte Buchungen und Bewegungen angesehen werden. Mit der BDE Fertigung können Sie per Scanner Ihre Fertigung verbuchen.

| Pos | Datum | Nummer | Menge | Einheit |
|-----|-------|--------|-------|---------|
|-----|-------|--------|-------|---------|

Registerkarte Seriennummer

Hier wird der Artikelnummer die zugehörige Seriennummer mitgegeben.

My BIZS FE: FE13-0003

1 9 Datensätze wurden gesp

Fertigung Fertigungspositionen Fertigungsoptimierung BDE Fertigungen Lagerbewegung PPS-Buchungen Seriennummer

| Pos Nr | Artikelnummer | Seriennummer | Lieferscheinnummer |
|--------|---------------|--------------------|--------------------|
| 1 | A100001 | 574321527857452757 | |

Falls bereits Artikel versendet wurden wird die Lieferscheinnummer dokumentiert.