



Entgratanlage profiRounder

Die Entgratanlage mit modularem Aufbau

Der Heesemann profiRounder ist die erste vollmodulare Anlage zur AT EX-konformen Trockenbearbeitung aller Metalle. Sie wurde konzipiert für die trockene Mixbearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan und Kupfer.

Der vollständig modulare Aufbau der Maschine bietet größtmögliche Flexibilität auf engstem Raum. Kontaktwalzenaggregate, Bürstenwalzen, Tellerbürsten- und Fladder-Aggregate lassen sich vollkommen frei kombinieren. Auch nach erfolgter Installation lässt sich die Grundmaschine auf insgesamt maximal 8 Aggregate erweitern.

Ebenso ist die Reihenfolge der einzelnen, eigenständigen Module jederzeit an die Anforderungen anpassbar (Plug-In), so dass profiRounder in kürzester Zeit an künftige Änderungen der Fertigungsabläufe angepasst werden kann.

profiRounder wurde entwickelt, um alle industriellen Produktionsanwendungen in einer Maschine abzubilden: Schlacke entfernen, Kanten verrunden, Oxid entfernen, Oberflächen schleifen und satinieren.

Dank der nahezu wartungsfreien Bauweise strebt Heesemann mit profiRounder eine Verfügbarkeit von 100 Prozent an.



VERFÜGBARE MODULE ENTGRATANLAGE PROFIROUNDER

Die zur Verfügung stehenden Aggregate können vollkommen frei auf der Grundmaschine sowie auf den Erweiterungsmodulen platziert werden. Außerdem können Freiplätze für spätere Erweiterungen in den Modulen vorgesehen werden.

Das Fladder-Aggregat benötigt Raum für 2 Aggregate und kann daher nur auf dem 2-Band Modul platziert werden.



Kontaktwalze



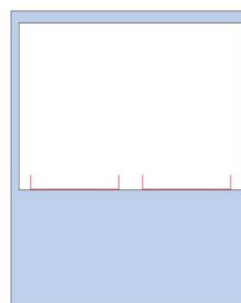
RUT



Fladder



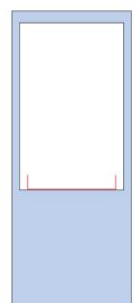
Bürstenwalze



Grundmaschine



2-Band und 1-Band Erweiterungsmodule





Ausstattung profiRounder

Kontaktwalzenaggregat:

Mit dem Kontaktwalzenaggregat der profiRounder entfernen Sie zuverlässig jeglichen Grat und versehen die Werkstücke gleichzeitig mit einer einheitlichen Struktur. Die Kanten können in diesem Arbeitsschritt verrundet werden.

Die Kontaktwalzenaggregate arbeiten mit einer gummierten Stahlwalze (Standardhärte 60° Shore) mit einem Durchmesser von 250 mm und können mit frequenzgesteuerten Antrieben mit bis zu 22 kW ausgerüstet

werden. Hiermit sind Schnittgeschwindigkeiten zwischen 1,7 m/s und 28 m/s möglich. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Durch die leicht schräggestellte Anordnung der Kontaktwalzenaggregate auf dem Maschinenständer werden Kornausbrüche aus dem Schleifband minimiert. Somit sind kaum Oszillationsspuren sichtbar und die Haltbarkeit der Schleifbänder wird um ein Vielfaches erhöht. Das Schleifbild bleibt auch über einen längeren Zeitraum absolut gleichmäßig.

Tellerbürstenaggregat:

Das Tellerbürstenaggregat RUT besteht aus 18 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass alle Bereiche, auch mit Prägungen bis 30 mm, gleichmäßig in verschiedene Richtungen bearbeitet werden. Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten bis zu 1.500 min⁻¹ und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Mit dem RU T-Aggregat können mühelos Radien von 2 mm und mehr erzeugt werden. Dieses Ergebnis ist das Resultat einer intensiven Kooperation mit diversen Schleifmittelherstellern und wird durch den Einsatz neuartiger, abrasiver Materialien ermöglicht.

Fladder 300/Gyro:

profiRounder ist die **weltweit einzige Maschine**, in die das seit Jahren weltweit erprobte Fladder 300/Gyro Aggregat integriert werden kann. Mit diesem Aggregat kann profiRounder mühelos auch sehr grobe Schlacke und Oxide entfernen. Außerdem kann die typische „gefladderte“ Oberfläche erzeugt werden.

Die sechs Spindeln am Schleifkopf des Fladder-Aggregates drehen sich paarweise immer in Gegenrichtung (im Uhrzeigersinn / gegen den Uhrzeigersinn), um einen einheitlichen Schliff der Werkstücke sowie eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifwerkzeuge zu erreichen. Während des Schleifvorganges rotiert der Kopf mit den sechs Spindeln um seine eigene Achse und oszilliert über die Breite des Transportbandes.

Das Aggregat kann mit Schleifzylindern, Oxidwalzen oder Schlackewalzen in verschiedenen Durchmessern und Längen ausgerüstet werden.





Ausstattung profiRounder

Bürstenwalzen:

Im Vergleich zum Schleifen mit einem Schleifband erzielen die Vlieswalzen der profiRounder eine noch gleichmäßigere matte oder mattglänzende Oberfläche. Sie sind in verschiedenen Körnungen von sehr fein bis sehr grob

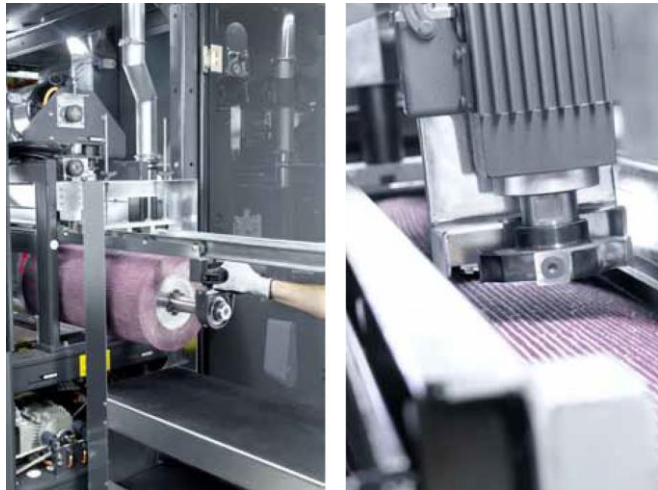
verfügbar. Die feinen Satinierstriche ergeben eine dekorative Oberfläche.

Die besondere Ausrichtung der Vlieswalze in der Maschine sorgt für eine möglichst lange Nutzungsdauer.

Vlies- und Schleifnylonwalzen können optional mit Hilfe einer halbautomatischen Abrichtvorrichtung innerhalb der Maschine abgerichtet werden.

Dadurch wird der Wartungsaufwand für eine Aufbereitung der Walzenoberfläche so gering wie möglich gehalten. Dieser Vorgang lässt sich vielfach wiederholen, so dass über einen langen Zeitraum eine gleichmäßige, reproduzierbare Oberfläche erzielt wird.

Neben Vlies- und Schleifnylonwalzen können auch Bürstenwalzen aus Edelstahl oder Metalllitzen verwendet werden.



Anlage offen

