

Papierrollenschärfmaschine

SD 3

Zum beidseitigen Anschleifen der Papierbahn.



➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Abrollung der Papierbahn erfolgt über eine Abwickelstation mit integrierter Flachbremse.

Ein Transportwalzenpaar sorgt für eine konstante Durchlaufgeschwindigkeit der Papierbahn.

Veränderungen des Rollendurchmessers werden über die Steuerung kompensiert.

Die Anlage ist mit zwei Schärfstationen ausgerüstet. Geschärft wird diagonal, links oben und rechts unten.

Das Aufwickeln der geschärften Papierbahn erfolgt über eine Aufwickelstation mit separatem Antrieb.

Beide Antriebe (Ab- und Aufwickelstation) werden über Frequenzumrichter gesteuert.

Technische Daten:

Maschinengeschwindigkeit Stufenlos regelbar	ca.	60 m/min
Papierrollenbreite	ca.	70 – 320 mm
Papierrollendurchmesser max.	ca.	1.200 mm
Schleifbreite max.	ca.	30 mm
Maschinenabmessungen ohne Papierrollen (LxBxH)	ca.	2,5 x 1,0 x 2,1 m
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Standardlackierung Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Nettogewicht	ca.	680 kg

Zusätzliche Optionen:**Staubabsaugung**

zum Absaugen des anfallenden Staubes beim Anschleifen.

Bestehend aus:

- Ventilator 0,75 kW mit Untergestell
- Druckschlauchfilter und Vorabscheider
- 4 Filterschläuche D=250 mm, 2 m lang
- Flexibler Kunststoffschlauch D=100 mm, 5 m lang
- 2 Staubfangsäcke mit Befestigungen

Gaufrierwalzen (1 paar)

Für eine viereckige Gaufrierung der Papierbahn.
Ca. 200 mm breit.